

CNC 工作機械メンテナンス会社にとって 業務に不可欠なレニショーボールバー

かつてMazak社で経験を積んだデイブ・ウィグモア氏が経営するCNCメンテナンスサービス会社では、ボールバーが業務にはなくてはならないツールと考えています。レニショーが QC20-W ボールバーシステムを発売したときに、絶対に英国での第1号ユーザーになると心に決めていました。

1992年からメンテナンス会社 Wigmore CNC を経営するデイブ・ウィグモア氏は、CNC工作機械のことなら何から何まで精通しています。何年にもわたり、レニショー QC10 ボールバーを使用して機械性能の試験を行ってきたウィグモア氏は、長い間ケーブルに改善の余地があると感じていました。「現在のワイヤレスシステムになってようやく、誰かがケーブルに引っかかってテスト中にボールバーを倒すことや、ケーブルをどのように引きまわすかを心配しなくて済んでいます。特に準備が要らないので、どんな機械であっても、さっと簡単なテストをしておこうという気持ちになります。些細なことですが、面倒さがなくなり、セットアップの時間がずっと短くなりました」

実際に英国で最初に QC20-W ボールバーを手にしたウィグモア氏は、次のように話します。「Bluetooth® ワイヤレス技術を搭載した QC10 ボールバーのワイヤレスバージョンの発売の話の小耳にはさんでから、すぐにレニショーに連絡してQC20-Wボールバーをすぐほしいと頼みこみました。長年にわたって毎日 QC10 ボールバーを使用してきた当社では、ボールバーのおかげで他の CNC メンテナンス会社よりも優れたサービスを提供しています。これは、提供したメンテナンスサービス業務の独立した、トレーサビリティのある測定となり、顧客の大部分が活動する航空宇宙産業では特に重要です。

私は通常、ボールバーテストを3回実施し、各チェックごとに 2 平面をテストして X、Y、Z 軸で機械の性能を確認しており、最大 23 種類の機械誤差を完全に分析できます。QC10 で常に行ってきたこの手順は、新しい QC20-W ボールバーでもまったく同じ手段で行うことができます。その後は必ず、レニショーから提供されたステッカーを使って、機械にテスト結果を貼り付けています。シンプルな目印ですが、機械がテスト済みで、部品の製造に適した状態であることを明確に示すことができます。このように、当社が機械を万全の体制に整えますので、顧客企業は工具や治具、プログラミングだけを考えればよいようになります。」



WIGMORE CNC
Engineering and Training Services



新しい QC20-W ボールバーシステムを受け取ったデイブ・ウィグモア氏



CNC 旋盤のテストを実施する QC20-W ボールバー

QC20-W に搭載された新しい Ballbar 20 ソフトウェアは、Ballbar 5 ソフトウェアとの互換性を備えているため、Ballbar 5 で取得したデータを新しい QC20-W のデータと比較することができます。この機能は多くの企業にとって非常に重要で、QC10 ボールバーで何カ月または何年かにわたって蓄積された履歴データを新しいデータと比較できるようになります。

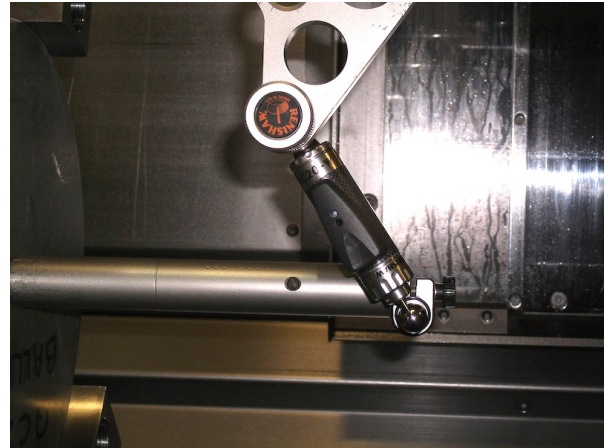
機械のアライメント誤差

ウィグモア氏はQC20-Wボールバーを使用して、機械構造の歪みなどにより引き起こされる機械のアライメント誤差を含む、様々な原因の誤差を検出します。Ballbar 20ソフトウェアでQC20-Wデータを分析し、ボールネジのプリロード圧の降下など、通常は検出できない機械誤差を検出するため、後になって多額の費用をかけてボールネジを交換するのではなく、修理というオプションを提供します。ウィグモア氏は「CNC工作機械のメンテナンスに真剣に取り組む場合、QC20-W ボールバーは工作機械サービスの重要なツールとなるもので、事前に対応策を取ることで、将来的に多額の損失につながる大掛かりな修理を回避することができる」と確信しています。

Bluetooth 表示およびロゴは、Bluetooth SIG, Inc が所有するもので、Renishaw plc はこれら商標を使用する許可を受けています。その他の商標および商標名は、各オーナーの商標および商標名です。

レニショー製品の詳細については、www.renishaw.jp を参照してください。

www.renishaw.jp/calibration



QC20-W と旋盤用アタッチメント

レニショー株式会社
〒160-0004
東京都新宿区四谷4-29-8
レニショービル
T 03-5366-5315
F 03-5366-5320

名古屋支社
〒461-0005
愛知県名古屋市東区東桜1-4-3
大信ビル3階
T 052-961-9511
F 052-961-9514

E japan@renishaw.com
www.renishaw.jp

RENISHAW 
apply innovation™

レニショーについて

レニショーは、エンジニアリング技術をリードする企業で、製品の開発と製造の革新技術において優秀な歴史を築いてきました。1973年の創業以来、プロセスの生産性および製品品質を向上し、コストパフォーマンスに優れたオートメーションソリューションを提供する最先端の製品を提供してきました。

系列会社と販売代理店の世界的なネットワークを利用し、お客さまに格段のサービスとサポートをご提供いたします。

取り扱い製品:

- ・ レーザー溶融、真空鋳造、射出成形による積層造形技術
- ・ 様々な産業の豊富なアプリケーションに役立つ先進の素材技術
- ・ 歯科用CAD/CAMスキャニングと加工システムおよび歯科用付属品
- ・ 高精度の位置決めおよび角度位置決めフィードバック用エンコーダシステム
- ・ 三次元測定機と汎用ゲージシステム用の部品固定ジグ
- ・ 機械加工部品の比較測定を行うゲージシステム
- ・ 極限環境で使える高速レーザー測定と測量システム
- ・ 機械の高精度計測および校正用レーザーシステムおよびボールバースystem
- ・ 神経外科用医療機器
- ・ CNC 工作機械の作業設定、工具設定、および検査用プローブシステムおよびソフトウェア
- ・ 材料非破壊分析用ラマン分光システム
- ・ CMM(三次元測定機) 測定用センサーシステムおよびソフトウェア
- ・ CMMおよび工作機械のプローブアプリケーション用スタイラス

世界各国でのレニショーネットワークについては、弊社のWebサイトを www.renishaw.jp/contact をご覧ください。



レニショーでは、本書作成にあたり、細心の注意を払っておりますが、誤記等により発生するいかなる損害の責任を負うものではありません。

©2013 Renishaw plc. All rights reserved.
仕様は予告無く変更される場合があります。

RENISHAW および RENISHAW ロゴに使用されているプローブシンボルは、英国およびその他の国における Renishaw plc の登録商標です。
apply innovation およびレニショー製品およびテクノロジーの商品名および名称は、Renishaw plc およびその子会社の商標です。
本文書内で使用されているその他のブランド名、製品名は全て各々のオーナーの商品名、標準、商標、または登録商標です。



H - 5650 - 3251 - 01 - A

発行: 0313 パーツ No H-5650-3251-01-A