

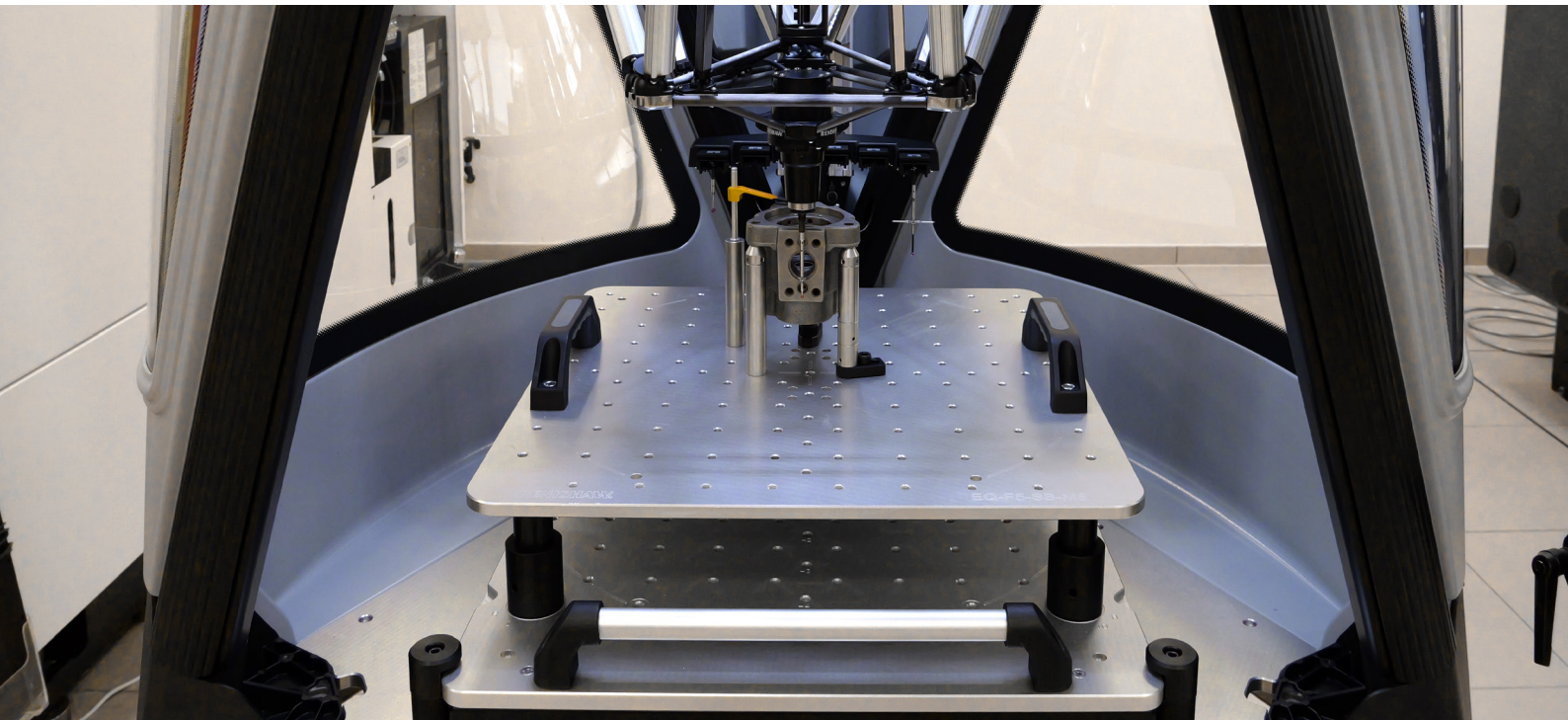
Renishaw Messvorrichtungen und Präzisionstaster für Messsysteme Equator-X™ 500

Das Equator-X™ 500-System von Renishaw bietet mit seinen Funktionen für zwei Verfahren – Absolut und Vergleich – einzigartige Möglichkeiten für die Fertigung. Wählen Sie das beste Prüfverfahren für Ihre Prozesse, indem Sie zwei Systeme in einem implementieren.

Um die Funktionalität des Equator-X 500-Systems zu erweitern, bieten wir eine Auswahl an Tastern und Spannvorrichtungen an. Diese Komponenten unterstützen eine Vielzahl von Messaufgaben und tragen dazu bei, sie erfolgreich umzusetzen.

Vorteile und Merkmale

- Spannsysteme können auf Grundplatten aufgebaut werden, wodurch der Durchsatz gesteigert und Verzögerungen bei der Qualitätsprüfung vermieden werden.
- Unsere modularen Spannsysteme wurden konzipiert, um eine wiederholbare und reproduzierbare Grundlage für die Maßhaltigkeitsprüfung zu bieten.
- Mithilfe unserer alphanumerisch beschrifteten Grundplatten und der FixtureBuilder Software können Konfigurationen dokumentiert und präzise wiederaufgebaut werden.
- Unsere Spannvorrichtungen und Taster sind in Sets erhältlich. Diese können erweitert werden, um eine maßgeschneiderte Lösung für Ihre Anforderungen zu schaffen.



Grundplatten für Equator-X 500 Messsysteme

Die Aufspannplatten von Renishaw bilden die Grundfläche für die Spannvorrichtungen auf einem Equator-X 500 Messsystem.

Die Grundplatten werden über ein kinematisches Montagesystem direkt am Systembett montiert.

Die präzisionsgefertigten Grundplatten mit engen Toleranzen ermöglichen eine zuverlässige und wiederholgenaue Einrichtung.

Grundplatten sind mit den Gewindegrößen M6, M8 und 1/4-20 erhältlich.

Artikelnummer	Gewindetyp	Bohrungsabstand
R-PCX-10510510-25-6	M6	25,0 mm
R-PCX-10510510-30-8	M8	30,0 mm
R-PCX-402020-1-20	1/4-20	1,0 Zoll
A-6078-0206	M6	50,0 mm
A-6078-209	M8	50,0 mm



Equator-X™ Adapterplatte

Flache Adapterplatte für Equator-X™ 500 mit wiederholgenauer kinematischer Schnittstelle. Ermöglicht die schnelle und zuverlässige Montage vorhandener Equator 300 Tiles auf einem Equator-X 500 Messsystem und einen schnellen Wechsel zwischen Mehrlochplatten des Equator-X 500 und Tile-basierten Vorrichtungen.

Artikelnummer	Höhe	Breite	Höhe
R-PCX-53ADPT	10,0 mm	510,0 mm	510,0 mm



Dreibackenfutter

3-Backen-Spannfutter sind zur Aufnahme zylindrischer, gedrehter und runder Werkstücke geeignet. Die Backen können entfernt und umgedreht werden, um das Werkstück am Außendurchmesser (OD) oder am Innendurchmesser (ID) zu halten. Die optionale Auflage kann zur vertikalen Montage des Spannfutters verwendet werden.

Artikelnummer	Werkstoff	Gewinde	Höhe	AD-Spannbereich	ID-Spannbereich
R-CJ-84-3	Stahl*	M4/M6/M8/ 1/4-20	30 mm / 1,18 Zoll	0,5 mm bis 102,5 mm/ 0,02 Zoll bis 4,04 Zoll	6,5 mm bis 108,0 mm/ 0,26 Zoll bis 4,25 Zoll
R-CJ-84 AUFLAGE	Aluminium	M4/M6/M8/ 1/4-20	—	—	—



HINWEIS: Zylinderkopfschrauben im Lieferumfang enthalten.

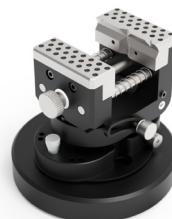
HINWEIS: *Backen aus Aluminium.



Drehbarer Winkelschraubstock

Ein flexibler und vielseitiger Schraubstock, der eine variable Ausrichtung Ihrer Werkstücke ermöglicht. Der Schraubstock ermöglicht die komfortable Positionierung verschiedenster Werkstücke. Schwenkbereich von 0° bis 90° und Drehbereich von 360°.

Artikelnummer	Werkstoff	Gewinde	Höhe	A (Backen)	Verstellung
R-CRAV	Aluminium	M4/M6/ 1/4-20	91,8 mm / 3,61 Zoll	32,0 mm / 1,26 Zoll	1,0 mm bis 63,0 mm/ 0,04 Zoll bis 2,48 Zoll



HINWEIS: Die Backen sind standardmäßig aus Stahl, aber Aluminiumbacken sind optional ebenfalls erhältlich.

Spannmittelsets

Renishaw-Spannsets sind in verschiedenen Größen mit unterschiedlichen Gewindetypen erhältlich, um verschiedene Anwendungsanforderungen zu erfüllen.

Die Komponenten werden aus Edelstahl 303 oder eloxiertem Aluminium 6082 gefertigt und gewährleisten eine lange Lebensdauer.

Die Sets sind in einem praktischen Aufbewahrungskoffer untergebracht und enthalten alles, was Sie zum Aufbau von passenden Spannvorrichtungen für die Abmessungen und Formen Ihrer Werkstücke benötigen.

Sie können die Standardsets durch unsere Auswahl an kompatiblen Erweiterungssets, einschließlich Magnete und Abstandshalter, ergänzen.



Artikelnummer	Größe	Anzahl der Komponenten	Gewindetyp
R-C-SET-INT-6	Advanced	111	M6
R-C-SET-INT-8	Advanced	111	M8
R-C-SET-INT-20	Advanced	111	1/4-20
Magnet-Erweiterungssets			
R-M-SET-BSC-6	Basis	12	M6
R-M-SET-BSC-8	Basis	12	M8
R-M-SET-BSC-20	Basis	12	1/4-20
R-M-SET-INT-6	Advanced	25	M6
R-M-SET-INT-8	Advanced	25	M8
R-M-SET-INT-20	Advanced	25	1/4-20
Abstandshalter-Erweiterungsset			
R-S-SET-BSC-6	Basis	34	M6
R-S-SET-BSC-8	Basis	34	M8
R-S-SET-BSC-20	Basis	34	1/4-20

Taster-Kits

Renishaw Taster-Kits sind in verschiedenen Größen erhältlich und sind auf die Messanwendungen des Equator-X 500-Systems zugeschnitten.

Jedes Kit umfasst verschiedene Tasterkomponenten wie Tasterhalter, Rubintaster, Verlängerungen, Sterntaster und Gelenke..

Unsere Kits bieten die Modularität und Zuverlässigkeit, die Ingenieure für messtechnische Anwendungen mit engen Toleranzen oder komplexen Geometrien benötigen.



Artikelnummer	Beschreibung	Anzahl der Komponenten
A-5000-0076	Equator-X 500 Basistaster-Kit	17
A-5000-0077	Equator-X 500 Advanced-Taster-Kit	30
A-5000-0078	Equator-X 500 OPTIMUM™ Diamant-Basistaster-Kit	12
A-5000-0084	Equator-X 500 OPTIMUM™ Diamant-Advanced-Taster-Kit	16

A 5000-0076 – Equator-X 500 Basistaster-Kit

Artikelnummer	Beschreibung	Menge
A-2237-1702	SH25-2A Halter	1
A-5004-5101	SH25-2 Halter mit 5-fach-Anschluss	1
A-5000-3603	M2, Ø2 mm, Rubinkugel mit Edelstahlschaft, Länge 20 mm	5
A-5000-7806	M2, Ø1 mm, Rubinkugel mit Edelstahlschaft, Länge 10 mm, EAL* 4,5 mm	1
A-5003-0044	M2, Ø4 mm, Rubinkugel mit Wolframkarbid-Schaft, Länge 40 mm, EAL* 40 mm	1
A-5003-2280	M2, Kohlefaserverlängerung, Länge 40 mm	1
A-5004-7591	M2, Verlängerung aus Edelstahl, Länge 30 mm	1
A-5004-7585	M2, Verlängerung aus Edelstahl, Länge 10 mm	1
A-5004-7592	M3 auf M2 Edelstahl-Adapter, Länge 5 mm	2
A-5000-7809	M2, Ø18 mm, silberne Stahlscheibe, Breite 1,5 mm mit Rolle	1
A-5004-7582	M2/M3 Anziehwerkzeug	2
–	Gehäuse	1

HINWEIS: EAL* – Effektive Arbeitslänge.

A 5000-0077 – Equator-X 500 Advanced-Taster-Kit

Artikelnummer	Beschreibung	Menge
A-2237-1702	SH25-2A Halter	2
A-5004-5101	SH25-2 Halter mit 5-fach-Anschluss	1
A-5000-3603	M2, Ø2 mm, Rubinkugel mit Edelstahlschaft, Länge 20 mm	5
A-5000-7806	M2, Ø1 mm, Rubinkugel mit Edelstahlschaft, Länge 10 mm, EAL* 4,5 mm	2
A-5003-0044	M2, Ø4 mm, Rubinkugel mit Wolframkarbid-Schaft, Länge 40 mm, EAL* 40 mm	2
A-5003-4862	M3, Ø8 mm, Rubinkugel mit Kohlefaserschaft, Länge 75 mm, EAL* 75 mm	1
A-5003-2280	M2, Kohlefaserverlängerung, Länge 40 mm	2
A-5004-7591	M2, Verlängerung aus Edelstahl, Länge 30 mm	2
A-5004-7585	M2, Verlängerung aus Edelstahl, Länge 10 mm	2
A-5004-7592	M3 auf M2 Edelstahl-Adapter, Länge 5 mm	3
A-5000-7809	M2, Ø18 mm, silberne Stahlscheibe, Breite 1,5 mm mit Rolle	1
A-5555-0297	M2 Ø8 mm, Keramikscheibe, Breite 1,5 mm ohne Rolle	1
A-5000-7811	M2, 4-Kugel-Sterntaster, Ø1 mm Rubinkugeln, 10 mm Spannweite	1
A-5000-3627	M2, 5-fach-Taster, Länge 7,5 mm	1
A-5000-9902	M2, Drehschwenkgelenk, Länge 16,5 mm	2
A-5004-7582	M2/M3 Anziehwerkzeug	2
–	Gehäuse	1

HINWEIS: EAL* – Effektive Arbeitslänge.

A 5000-0078 – Equator-X 500 OPTiMUM™ Diamant-Basistaster-Kit

Artikelnummer	Beschreibung	Menge
A-2237-1702	SH25-2A Halter	1
A-5004-5101	SH25-2 Halter mit 5-fach-Anschluss	1
A-5000-0139	M2, Ø2 mm, diamantbeschichtete Kugel mit Edelstahlschaft, Länge 20 mm, EAL* 14,0 mm	1
A-6560-5304	M2, Ø1 mm, diamantbeschichtete Kugel mit Wolframkarbid-Schaft, Länge 10 mm, EAL* 4,0 mm	1
A-5000-0138	M2, Ø4 mm, diamantbeschichtete Kugel mit Wolframkarbid-Schaft, Länge 40 mm, EAL* 40	1
A-5003-2280	M2, Kohlefaserverlängerung, Länge 40 mm	1
A-5004-7591	M2, Verlängerung aus Edelstahl, Länge 30 mm	1
A-5004-7585	M2, Verlängerung aus Edelstahl, Länge 10 mm	1
A-5004-7592	M3 auf M2 Edelstahl-Adapter, Länge 5 mm	2
A-5004-7582	M2/M3 Anziehwerkzeug	2
–	Gehäuse	1

HINWEIS: EAL* – Effektive Arbeitslänge.

A 5000-0084 – Equator-X 500 OPTiMUM™ Diamant-Advanced-Taster-Kit

Artikelnummer	Beschreibung	Menge
A-2237-1702	SH25-2A Halter	1
A-5004-5101	SH25-2 Halter mit 5-fach-Anschluss	1
A-5000-0139	M2, Ø2 mm, diamantbeschichtete Kugel mit Edelstahlschaft, Länge 20 mm, EAL* 14,0 mm	5
A-6560-5304	M2, Ø1 mm, diamantbeschichtete Kugel mit Wolframkarbid-Schaft, Länge 10,0 mm, EAL* 4,0 mm	1
A-5000-0138	M2, Ø4 mm, diamantbeschichtete Kugel mit Wolframkarbid-Schaft, Länge 40 mm, EAL* 40,0 mm	1
A-5003-2280	M2, Kohlefaserverlängerung, Länge 40 mm	1
A-5004-7591	M2, Verlängerung aus Edelstahl, Länge 30 mm	1
A-5004-7585	M2, Verlängerung aus Edelstahl, Länge 10 mm	1
A-5004-7592	M3 auf M2 Edelstahl-Adapter, Länge 5 mm	2
A-5004-7582	M2/M3 Anziehwerkzeug	2
–	Gehäuse	1

HINWEIS: EAL* – Effektive Arbeitslänge.

SST250 Tastereinstellwerkzeug

Unser Tastereinstellwerkzeug wurde entwickelt, um Genauigkeit und Effizienz für Anwender von Equator-Systemen und Koordinatenmessgeräten zu verbessern.

Mit dem SST250 können Sie Tasterwinkel präzise einstellen und das Fehlerrisiko verringern. Es gewährleistet hochwertige Messergebnisse und reduziert den Zeitaufwand für manuelle Anpassungen, sodass mehr Zeit für produktive Aufgaben bleibt.

Dadurch müssen keine qualifizierten Bediener für den Wechsel des Tasters anwesend sein, was zu erheblichen Einsparungen bei der Rüstzeit und den Maschinenstillstandszeiten führt.

Dank des intuitiven Designs können selbst diejenigen mit weniger Erfahrung die Winkel A und B mit einem Grad an Genauigkeit einstellen. Dies gewährleistet jedes Mal zuverlässige Ergebnisse.



SST250-Kits

Artikelnummer	Beschreibung	Anzahl der Komponenten
A-7286-0003	SST250 Basiskit	6
A-7286-0002	SST250-Zwischenstufen-Kit	9

A-7286-0003 – SST250 Basis-Kit

Artikelnummer	Beschreibung	Menge
A-7286-0003	SST250 B-Winkel	1
A-5555-0286	M3 Verlängerung aus Edelstahl, Länge 30 mm	1
A-5004-7591	M2, Verlängerung aus Edelstahl, Länge 30 mm	1
A-5004-7582	M2/M3 Anziehwerkzeug	2
–	Gehäuse	1

A-7286-0002 – SST250 Zwischenstufen-Kit

Artikelnummer	Beschreibung	Menge
A-7286-0015	SST250 A-Winkel	1
A-7286-0003	SST250 B-Winkel	1
P-TL01-0027	1,5 mm Sechskantschlüssel mit Kugelkopf	1
P-TL01-0089	0,89 mm Schraubenschlüssel	1
A-5555-0286	M3 Verlängerung aus Edelstahl, Länge 30 mm	1
A-5004-7591	M2, Verlängerung aus Edelstahl, Länge 30 mm	1
A-5004-7582	M2/M3 Anziehwerkzeug	2
–	Gehäuse	1

Einmesskugelsäule

Die Einmesskugelsäule ermöglicht die präzise Positionierung einer Einmesskugel für das Equator-X Messsystem. Sie kann auch auf Standard-Spannplatten verwendet werden, einschließlich Spannplatten für Koordinatenmessgeräte.

Artikelnummer	Beschreibung	Anzahl der Komponenten
A-5000-0215	Einmesskugelsäule-Kit	11

HINWEIS: Eine Einmesskugel ist nicht im Lieferumfang des Kits enthalten. Sie muss separat erworben werden.

Kompatible Teilenummern für Einmesskugeln sind

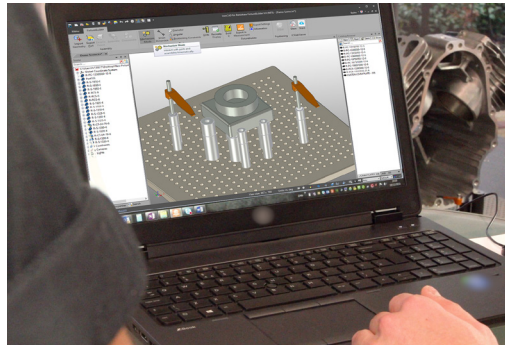
- A-1034-0005 (D12 mm Einmesskugel)
- A-1034-0023 (D19 mm Einmesskugel)
- A-1034-0002 (D25 mm Einmesskugel)
- A-1034-0032 (3/4 Zoll Einmesskugel)
- A-1034-0036 (1 Zoll Einmesskugel)



3D-Spannmittel-Modelliersoftware

Renishaws FixtureBuilder ist eine 3D-Modelliersoftware zur Erstellung von Spannkongfigurationen. Sie können Komponenten-Modelle einfach per Drag & Drop auf eine Grundplatte oder eine andere Komponente ziehen.

Die „Build it“-Funktion generiert Arbeitsanweisungen und Unterstützung bei der Offline-Programmierung für Koordinatenmessgeräte, Equator-Prüfgeräte sowie optische Messungen.



Abonnementservice über eine Jahreslizenz

Beim Kauf bestimmter Produkte bieten wir Ihnen ein kostenloses 12-monatiges Abonnement für unsere 3D-Modellierungssoftware FixtureBuilder an.

Für Abonnements oder unbefristete Lizenzen besuchen Sie bitte unseren Online-Shop oder wenden Sie sich an Ihre Renishaw-Niederlassung.

Artikelnummer	Lizenzbeschreibung
CS-SOF-SW-17-FBCU	FixtureBuilder-Lizenz im Paket mit Renishaw Licence Manager-Software.
CS-SOF-SUBS-17-FBNU	Jahresabonnement. Als Aktivierungscode für benannten Benutzer gesendet.
CS-SOF-SW-17-FBNRMS	Renishaw Licence Manager-Software. Kontrollierte Lizenz.
CS-SOF-SW-17-FBNU	FixtureBuilder-Lizenz. Per Download vertrieben.
CS-SOF-SW-17-FBTRANS	Zusätzliches Übersetzermodul für CATIA, ProE, UGNX, Solidworks und Inventor. Per Download vertrieben.
A-6490-0052	FixtureBuilder-Lizenz für Offline-Benutzer. Auf einem Dongle verteilt, zwischen Arbeitsplätzen übertragbar.
A-6490-0055	Renishaw Licence Manager-Hardware. Dongle-gesteuert.

Schulung und Support von Renishaw

Um eine kostenlose 30-Tage-Testversion zu nutzen, Schulungsvideos anzusehen, unsere häufig gestellten Fragen zu lesen und mehr über unsere Kundendienstleistungen zu erfahren, besuchen Sie uns bitte unter www.renishaw.com/fixturebuilder.

www.renishaw.de/Renishaw-Weltweit



© 2025 - 2026 Renishaw plc. Alle Rechte vorbehalten. Dieses Dokument darf ohne die vorherige schriftliche Genehmigung von Renishaw weder ganz noch teilweise kopiert oder reproduziert werden oder auf irgendeine Weise auf ein anderes Medium oder in eine andere Sprache übertragen werden.
RENISHAW® und das Symbol eines Messtasters sind eingetragene Marken der Renishaw plc. Renishaw Produktnamen, Bezeichnungen und die Marke „apply innovation“ sind Warenzeichen der Renishaw plc oder deren Tochterunternehmen. Andere Markennamen, Produkt- oder Unternehmensnamen sind Marken des jeweiligen Eigentümers.
ZWAR HABEN WIR UNS NACH KRÄFTEN BEMÜHT, FÜR DIE RICHTIGKEIT DIESES DOKUMENTS BEI VERÖFFENTLICHUNG ZU SORGEN, SÄMTLICHE GEWÄHRLEISTUNGEN, ZUSICHERUNGEN, ERKLÄRUNGEN UND HAFTUNG WERDEN JEDOCH UNGEACHTET IHRER ENTSTEHUNG IM GESETZLICH ZULÄSSIGEN UMFANG AUSGESCHLOSSEN. RENISHAW BEHÄLT SICH DAS RECHT VOR, ÄNDERUNGEN AN DIESEM DOKUMENT UND AN DER HIERIN BESCHRIEBENEN AUSRÜSTUNG UND/ODER SOFTWARE UND AN DEN HIERIN BESCHRIEBENEN SPEZIFIKATIONEN VORZUNEHMEN, OHNE DERARTIGE ÄNDERUNGEN IM VORAUS ANKÜNDIGEN ZU MÜSSEN.
Renishaw plc. Eingetragen in England und Wales. Nummer im Gesellschaftsregister: 1106260. Eingetragener Firmensitz: New Mills, Wotton-under-Edge, Glos, GL12 8JR, Großbritannien.
Aus Gründen der besseren Lesbarkeit wird bei Personenbezeichnungen und personenbezogenen Hauptwörtern in diesem Dokument die männliche Form verwendet. Entsprechende Begriffe gelten im Sinne der Gleichbehandlung grundsätzlich für alle Geschlechter. Die verkürzte Sprachform hat nur redaktionelle Gründe und beinhaltet keine Wertung.

Renishaw GmbH
T +49 (0)7127 9810
E germany@renishaw.com

Renishaw (Austria) GmbH
T +43 2236 379790
E austria@renishaw.com

Renishaw (Switzerland) AG
T +41 55 415 50 60
E switzerland@renishaw.com

Artikel-Nr.: H-1000-0463-02-B
Veröffentlicht: 02 2026