

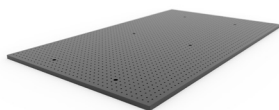


# Renishaw Spannmittel für AGILITY® Koordinatenmessgeräte

Bei der Werkstückprüfung in verschiedenen Branchen – beispielsweise Luft- und Raumfahrt, Automotive, Elektronik oder medizinische Anwendungen – bieten die Spannmittel von Renishaw eine Komplettlösung für die Spannanforderungen Ihres AGILITY Koordinatenmessgeräts.

## Vorteile und Merkmale

- Unsere modularen Spannsysteme wurden konzipiert, um eine wiederholbare und reproduzierbare Grundlage für die Maßhaltigkeitsprüfung zu bieten.
- Spannsysteme können schnell auf Grundplatten aufgebaut werden, wodurch der Durchsatz gesteigert und Verzögerungen bei der Qualitätsprüfung vermieden werden.
- Mithilfe unserer alphanumerisch beschrifteten Grundplatten und der FixtureBuilder Software können Konfigurationen dokumentiert und präzise wiederaufgebaut werden.
- Unsere Spannmittel sind in modularen Sets erhältlich. Sie können erweitert werden, um eine maßgeschneiderte Varianten für Ihre Spannanforderungen zu schaffen.



Weitere Informationen zu unserem Sortiment an modularen Spannmitteln finden Sie in [unseren technischen Daten](#) unter [www.renishaw.com/fixtures](http://www.renishaw.com/fixtures).

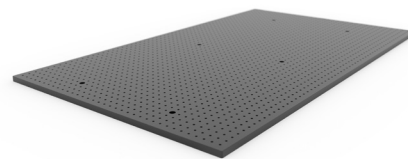
## Grundplatten für AGILITY® Koordinatenmessgeräte

Die Aufspannplatten von Renishaw bilden die Grundfläche für die Spannvorrichtungen auf Ihrem AGILITY Koordinatenmessgerät. Die Grundplatten werden mit den M10 Gewindeeinsätzen direkt auf dem Maschinenbett montiert, sodass das gesamte Messvolumen genutzt werden kann.

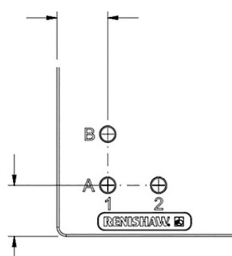
Die präzisionsgefertigten Grundplatten mit engen Toleranzen ermöglichen eine zuverlässige und wiederholgenaue Einrichtung.

Grundplatten für AGILITY Koordinatenmessgeräte sind mit den Gewindegrößen M6, M8 und 1/4-20 erhältlich.

Die Grundplatten aus Aluminiumguss sind für erhöhte Verschleiß- und Kratzfestigkeit harteloxiert. Sie sind in Standardgrößen passend zum Granitbett des AGILITY Koordinatenmessgeräts erhältlich.



Gewindetyp	Mittig
M6	25 mm
M8	30 mm
1/4-20	1 in



Die von Ihnen benötigte Artikelnummer richtet sich nach der Variante Ihres AGILITY Koordinatenmessgeräts. Je nach Größe Ihres Koordinatenmessgeräts enthält das Set entweder eine, zwei oder drei Aufspannplatten.

AGILITY Koordinatenmessgerät Modell	Plattenzahl pro Set	Artikelnummer der Grundplatte für AGILITY Koordinatenmessgerät		
		M6	M8	1/4-20
S 796	1	R-PC-796-6	R-PC-796-8	R-PC-796-20
S 9158	1	R-PC-9158-6	R-PC-9158-8	R-PC-9158-20
S 12129	1	R-PC-12129-6	R-PC-12129-8	R-PC-12129-20
S 12209	2	R-PC-12209-6	R-PC-12209-8	R-PC-12209-20
S 162412	2	R-PC-162412-6	R-PC-162412-8	R-PC-162412-20
L 796	1	R-PC-796-6	R-PC-796-8	R-PC-796-20
L 9158	1	R-PC-9158-6	R-PC-9158-8	R-PC-9158-20
L 122010	2	R-PC-122010-6	R-PC-122010-8	R-PC-122010-20
L 122410	2	R-PC-122410-6	R-PC-122410-8	R-PC-122410-20
L 123010	3	R-PC-123010-6	R-PC-123010-8	R-PC-123010-20
L 162012	2	R-PC-162012-6	R-PC-162012-8	R-PC-162012-20
L 162412	2	R-PC-162412-6	R-PC-162412-8	R-PC-162412-20
L 163512	3	R-PC-163512-6	R-PC-163512-8	R-PC-163512-20

## QuickLoad™ Schienen und Platten

Das QuickLoad Schienensystem wurde entwickelt, um die Effizienz und Genauigkeit Ihrer Messungen auf dem Koordinatenmessgerät zu steigern. In Verbindung mit QuickLoad-Grundplatten gewährleistet es eine sichere Werkstückposition. Die Grundplatten können beidseitig an der Schiene mittels Schnellverschluss-Magneten und Positionsstiften fixiert werden. Dadurch ist eine präzise und wiederholgenaue Positionierung gewährleistet. Zur Maximierung des Durchsatzes können mehrere Platten genutzt werden, um die zu prüfenden Werkstücke zu laden und effizient einzurichten.

Mit dem QuickLoad Schienensystem erzielen Sie schnellere Rüstzeiten, einen höheren Durchsatz und höhere Qualität in verschiedenen Anwendungen der Industrie.



### QuickLoad™-Schienen

Artikelnummer	Gewinde	Höhe	Breite	Länge
R-QLR-1350450	M4/M6/M8	12,5 mm	50,0 mm	450,0 mm
R-QLR-1350600	M4/M6/M8	12,5 mm	50,0 mm	600,0 mm
R-QLR2-1350600 (2 Schienen)	M4/M6/M8	12,5 mm	50,0 mm	600,0 mm
R-QLR-50218	1/4-20	0,50 in	2,00 in	18,00 in
R-QLR-50224	1/4-20	0,50 in	2,00 in	24,00 in
R-QLR2-50224 (2 Schienen)	1/4-20	0,50 in	2,00 in	24,00 in

**HINWEIS:** Alle QuickLoad-Schienen werden mit Unterlegscheiben und M6-, M8-, M10-, M12- und 1/4-20-Zylinderkopfschrauben geliefert.

### QuickLoad™-Platten

Artikelnummer	Gewinde	Höhe	Breite	Tiefe	Lochabstand Mitte zu Mitte (Mitte zu Mitte)
R-QLPC-13150150-12-6	M6	12,7 mm	150,0 mm	150,0 mm	12,5 mm
R-QLPC-13300300-12-6	M6	12,7 mm	300,0 mm	300,0 mm	12,5 mm
R-QLPC-13450450-12-6	M6	12,7 mm	450,0 mm	450,0 mm	12,5 mm
R-QLPC-13300300-15-8	M8	12,7 mm	300,0 mm	300,0 mm	15,0 mm
R-QLPC-13450450-15-8	M8	12,7 mm	450,0 mm	450,0 mm	15,0 mm
R-QLPC-5066-50-20	1/4-20	0,50 in	6,00 in	6,00 in	0,50 in
R-QLPC-501212-50-20	1/4-20	0,50 in	12,00 in	12,00 in	0,50 in
R-QLPC-501818-50-20	1/4-20	0,50 in	18,00 in	18,00 in	0,50 in

## Spannmittelsets

Passend für Ihre Anforderungen sind Spannmittelsets von Renishaw in verschiedenen Größen und unterschiedlichen Gewindetypen erhältlich.

Die Komponenten werden aus robustem Edelstahl der Güteklasse 303 oder eloxiertem Aluminium 6082 hergestellt, was eine lange Lebensdauer gewährleistet.

Die Sets sind in einem praktischen Aufbewahrungskoffer untergebracht und enthalten alles, was Sie zum Aufbau von passenden Spannvorrichtungen für die Abmessungen und Formen Ihrer Werkstücke benötigen.

Sie können die Standardsets durch unsere Auswahl an kompatiblen Erweiterungssets, einschließlich Magnete und Abstandshalter, ergänzen.



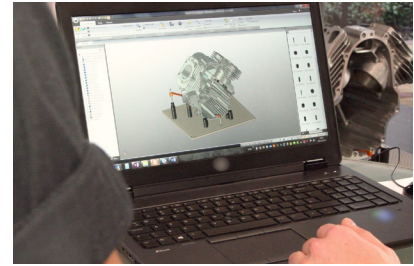
Artikelnummer	Größe	Anzahl der Komponenten	Gewindetyp
R-C-SET-INT-6	Advanced	111	M6
R-C-SET-INT-8	Advanced	111	M8
R-C-SET-INT-20	Advanced	111	1/4-20
R-C-SET-PRO-6	Profi	180	M6
R-C-SET-PRO-8	Profi	180	M8
R-C-SET-PRO-20	Profi	180	1/4-20
Magnet-Erweiterungssets			
R-M-SET-BSC-6	Basis	12	M6
R-M-SET-BSC-8	Basis	12	M8
R-M-SET-BSC-20	Basis	11	1/4-20
R-M-SET-INT-6	Advanced	25	M6
R-M-SET-INT-8	Advanced	25	M8
R-M-SET-INT-20	Advanced	25	1/4-20
Abstandshalter-Erweiterungsset			
R-S-SET-BSC-6	Basis	34	M6
R-S-SET-BSC-8	Basis	34	M8
R-S-SET-BSC-20	Basis	34	1/4-20



## 3D-Spannmittel-Modelliersoftware

Renishaws FixtureBuilder ist eine 3D-Modelliersoftware zur Erstellung von Spannkongfigurationen. Sie können Komponenten-Modelle einfach per Drag & Drop auf eine Grundplatte oder eine andere Komponente ziehen.

Die „Build it“-Funktion generiert Arbeitsanweisungen und Unterstützung bei der Offline-Programmierung für Koordinatenmessgeräte, Equator™-Prüfgeräte sowie optische Messungen.



## Abonnementservice über eine Jahreslizenz

Beim Kauf bestimmter Produkte bieten wir eine kostenlose Jahreslizenz im Abonnement für unsere FixtureBuilder 3D-Modelliersoftware.

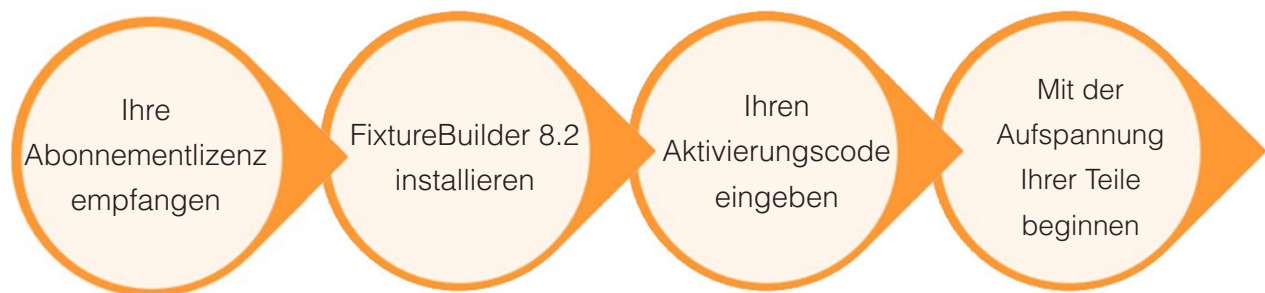
Für Abonnements oder unbefristete Lizenzen besuchen Sie bitte unseren Online-Shop oder wenden Sie sich an Ihre Renishaw-Niederlassung.

Artikelnummer	Lizenzbeschreibung
CS-SOF-SW-17-FBCU	FixtureBuilder-Lizenz im Paket mit Renishaw Licence Manager-Software
CS-SOF-SUBS-17-FBNU	Jahresabonnement, gesendet als Aktivierungscode für namentlich benannten Benutzer
CS-SOF-SW-17-FBNRMS	Durch Renishaw Licence Manager-Software kontrollierte Renishaw-Lizenz
CS-SOF-SW-17-FBNU	Per Download vertriebene FixtureBuilder-Lizenz
CS-SOF-SW-17-FBTRANS	Zusätzliches Übersetzermodul für CATIA, ProE, UGNX, Solidworks und Inventor Vertrieben per Download
A-6490-0052	FixtureBuilder-Lizenz für Offline-Benutzer, dongle-basiert vertrieben, zwischen Arbeitsplätzen übertragbar
A-6490-0055	Kontrolle über Renishaw Licence Manager (Hardware-, Dongle)

## Schulung und Support von Renishaw

Um eine kostenlose 30-Tage-Testversion zu erhalten, Schulungsvideos anzusehen, unsere häufig gestellten Fragen zu lesen und mehr über unsere Kundendienstleistungen zu erfahren, besuchen Sie uns bitte unter [www.renishaw.com/fixturebuilder](http://www.renishaw.com/fixturebuilder).

## Vier einfache erste Schritte



[www.renishaw.de/Renishaw-Weltweit](http://www.renishaw.de/Renishaw-Weltweit)

 #renishaw

© 2025 Renishaw plc. Alle Rechte vorbehalten. Dieses Dokument darf ohne die vorherige schriftliche Genehmigung von Renishaw weder ganz noch teilweise kopiert oder reproduziert werden oder auf irgendeine Weise auf ein anderes Medium oder in eine andere Sprache übertragen werden.

RENISHAW® und das Symbol eines Messtasters sind eingetragene Marken der Renishaw plc. Renishaw Produktnamen, Bezeichnungen und die Marke „apply innovation“ sind Warenzeichen der Renishaw plc oder deren Tochterunternehmen. Andere Markennamen, Produkt- oder Unternehmensnamen sind Marken des jeweiligen Eigentümers.

ZWAR HABEN WIR UNS NACH KRÄFTEN BEMÜHT, FÜR DIE RICHTIGKEIT DIESER DOKUMENTS BEI VERÖFFENTLICHUNG ZU SORGEN, SÄMTLICHE GEWÄHRLEISTUNGEN, ZUSICHERUNGEN, ERKLÄRUNGEN UND HAFTUNG WERDEN JEDOCH UNGEACHTET IHRER ENTSTEHUNG IM GESETZLICH ZULÄSSIGEN UMFANG AUSGESCHLOSSEN. RENISHAW BEHALT SICH DAS RECHT VOR, ÄNDERUNGEN AN DIESEM DOKUMENT UND AN DER HIERIN BESCHRIEBENEN AUSRÜSTUNG UND/ODER SOFTWARE UND AN DEN HIERIN BESCHRIEBENEN SPEZIFIKATIONEN VORZUNEHMEN, OHNE DERARTIGE ÄNDERUNGEN IM VORAUS ANKÜNDIGEN ZU MÜSSEN.

Renishaw plc. Eingetragen in England und Wales. Nummer im Gesellschaftsregister: 1106260. Eingetragener Firmensitz: New Mills, Wotton-under-Edge, Glos, GL12 8JR, Großbritannien.

Aus Gründen der besseren Lesbarkeit wird bei Personenbezeichnungen und personenbezogenen Hauptwörtern in diesem Dokument die männliche Form verwendet. Entsprechende Begriffe gelten im Sinne der Gleichbehandlung grundsätzlich für alle Geschlechter. Die verkürzte Sprachform hat nur redaktionelle Gründe und beinhaltet keine Wertung.

**Renishaw GmbH**  
T +49 (0)7127 9810  
E germany@renishaw.com

**Renishaw (Austria) GmbH**  
T +43 2236 379790  
E austria@renishaw.com

**Renishaw (Switzerland) AG**  
T +41 55 415 50 60  
E switzerland@renishaw.com

Artikel-Nr.: H-1000-0441-01-A

Veröffentlicht: 11.2025