

Prezentacja Renishaw plc

Informacje o Renishaw

Światowy lider w dziedzinie metrologii

Spółka giełdowa wchodząca w skład londyńskiego indeksu FTSE 250, z siedzibą główną w Wielkiej Brytanii



Poprawa efektywności

Doskonalenie produktywności i podnoszenie jakości produktów

Zwiększanie możliwości badawczych

Poprawa skuteczności procedur medycznych i rezultatów u pacjentów

Nasza misja

Wprowadzanie zaawansowanej technologii przez zachęcanie do stosowania innowacyjnych rozwiązań w celu sprostania potrzebom naszych klientów.

Projektowanie, wytwarzanie i dostarczanie systemów pomiarowych o najwyższej jakości i niezawodności, umożliwiających wykonywanie pomiarów wielkości geometrycznych zgodnie ze standardami odniesionymi do wzorców.

Dążenie do uzyskania pełnego zadowolenia klientów przez utrzymywanie jakości obsługi klientów na najwyższym poziomie.



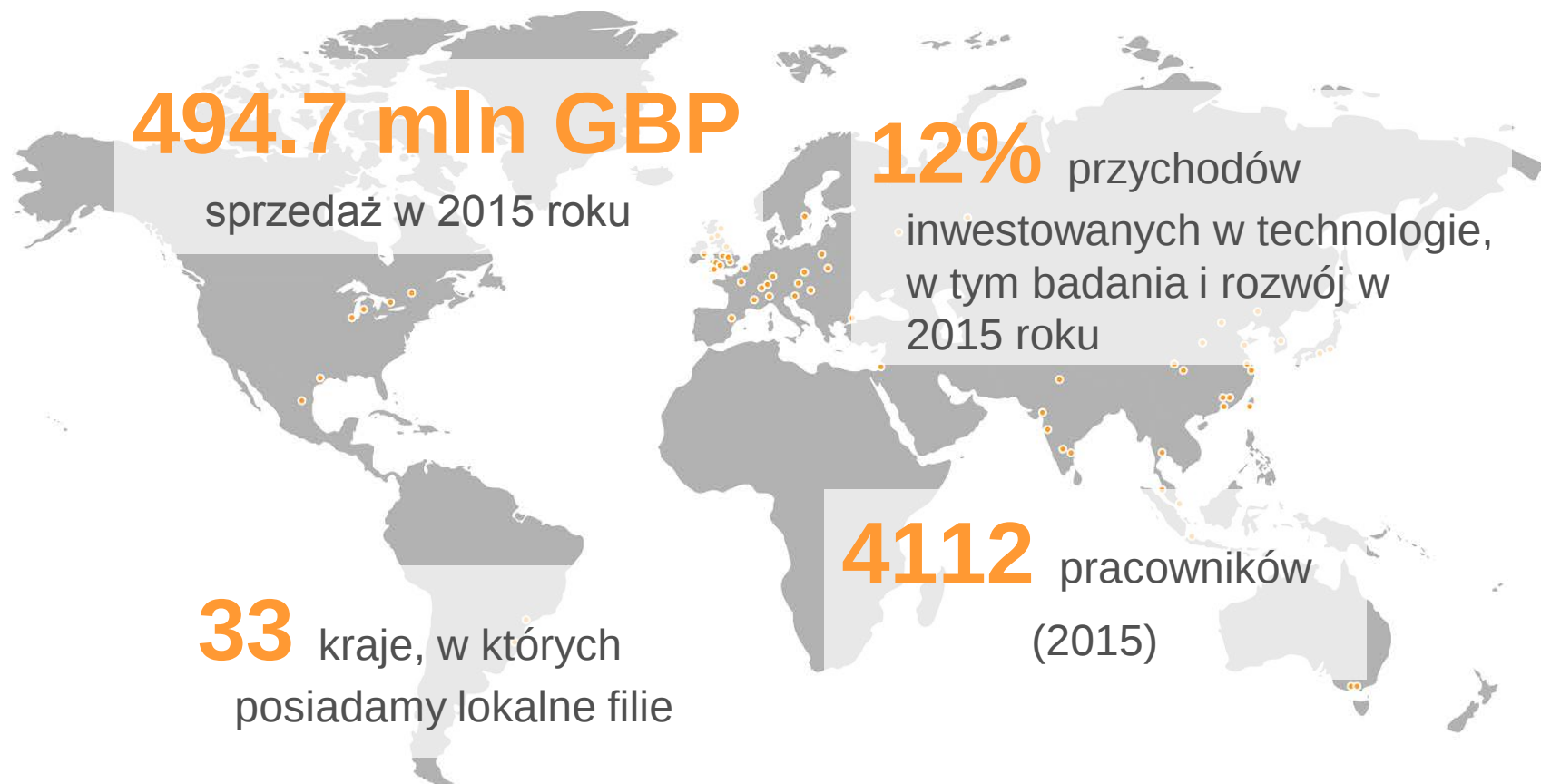
Nasz etos



„W Renishaw wyznajemy podstawową zasadę, zgodnie z którą sukces bierze się z opatentowanych i innowacyjnych produktów, wysokiej jakości wytwarzania oraz zdolności do zapewnienia pomocy technicznej lokalnemu klientowi na wszystkich rynkach świata”.

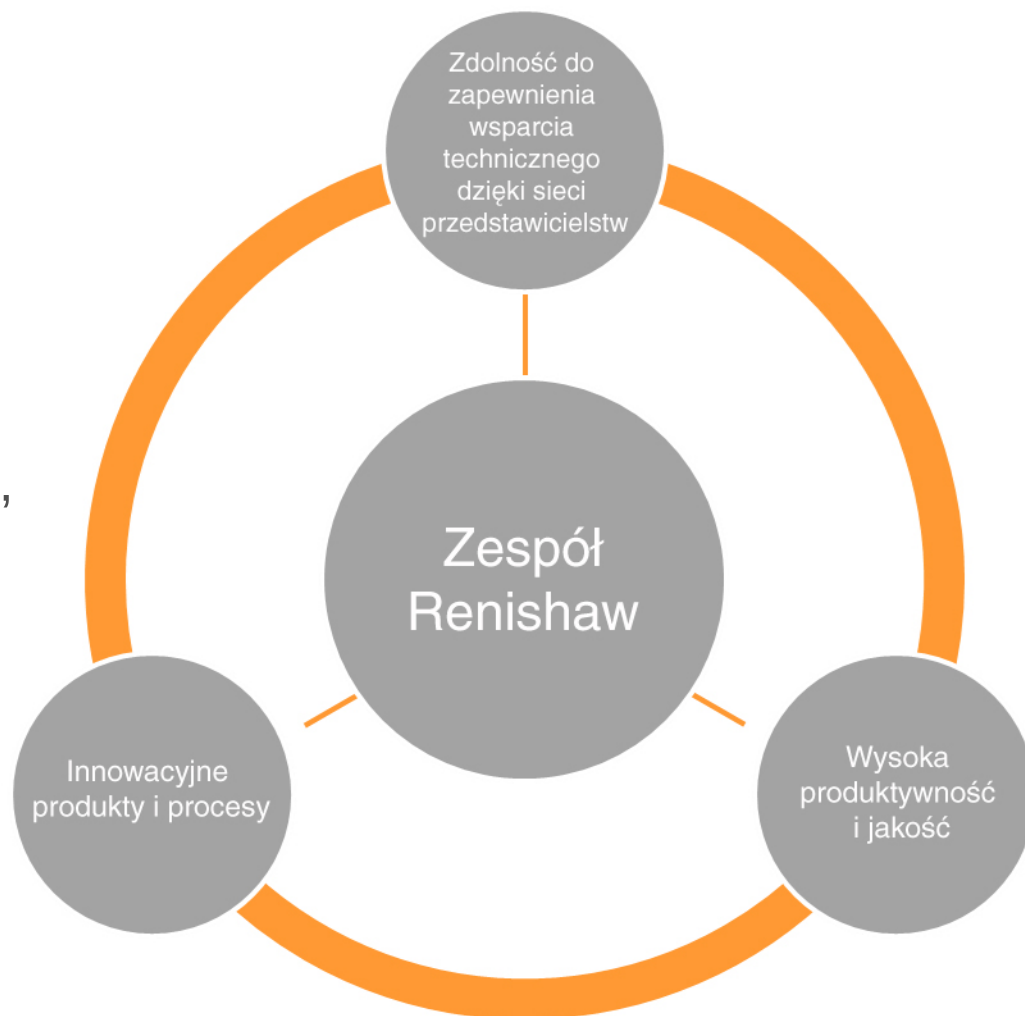
Sir David McMurtry
Prezes i Dyrektor naczelny

Warte uwagi



Gwarancja długofalowego rozwoju firmy

Aby zapewnić sukces,
podejmujemy się realizacji
maksymalnie wielu
kluczowych działań, takich
jak projektowanie, produkcja,
sprzedaż czy pomoc
techniczna.



Nasza strategia



Ciągłe badania, dzięki którym firma może oferować innowacyjne produkty i umacniać silną pozycję na rynku



Wydajna produkcja wysokiej jakości



Silna obecność na rynku oraz koncentracja działalności na rynkach wschodzących



Poszerzanie działalności poprzez dokonywanie przejęć



Obsługa klientów



Systematyczny rozwój



Ludzie



Dążenie do uzyskania statusu dostawcy rozwiązań

Klienci



Lotnictwo



Rolnictwo



Motoryzacja



Towary
konsumpcyjne



Przemysł morski



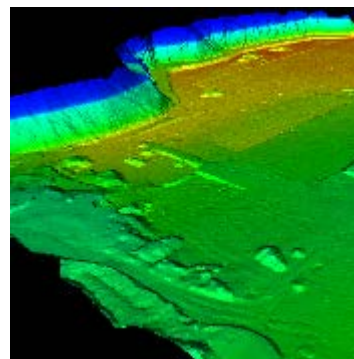
Przemysł
budowlany



Medycyna



Energetyka

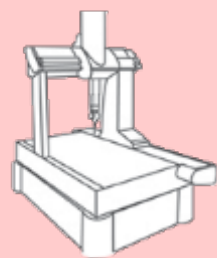


Przemysł
wydobywczy

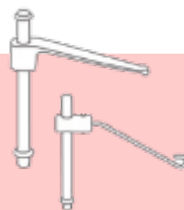


Wydobycie ropy
naftowej i gazu

Doświadczenie – kontrola procesu produkcji



Koordinacja
produktów do
pomiarów



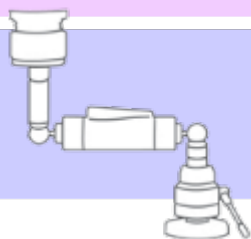
Mocowania



Pomiary
porównawcze



Systemy
pomiarowe dla
obrabiarek i
systemy
ustawiania
narzędzi



Produkty do
kalibracji i
testowania stanu
technicznego
urządzeń

**Post
proces
monitorowanie**

**Kontrola w trakcie
procesu**

Przygotowanie procesu

Podstawa procesu

Doświadczenie – metrologia przemysłowa



Systemy sond
pomiarowych do
maszyn
współrzędnościowych



Systemy
pomiarowe dla
obrabiarek



Trzpień
pomiarowe dla
sond stykowych



Kalibracja
obrabiarki



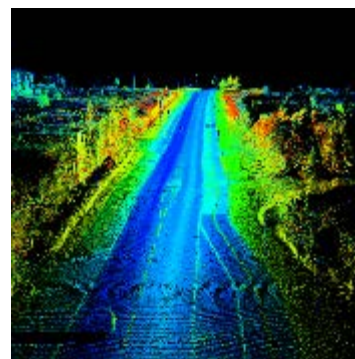
Mocowania



Uniwersalny
komparator



Przetworniki
położenia



Systemy laserowe
do pomiarów
przestrzennych



Wytwarzanie
przyrostowe

Doświadczenie – ochrona zdrowia



Stereotaktyczne
systemy
neurochirurgiczne



Stomatologiczny
system
CAD/CAM



Spektroskopia
ramanowska



Diagnostyka

Nasze usługi to konkretne rozwiązania dla klientów

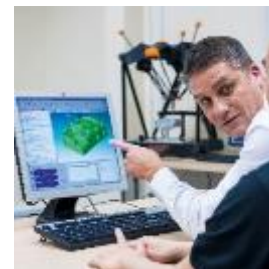


Sprzęt:

Modernizacja
na potrzeby
użytkowników
końcowych



Szkolenia dla
klientów



Projektowanie
technologii



Niestandardowe
kompleksowe
rozwiązania



Doradztwo

Dostawa
materiałów
eksploatacyjnych



Instalacja
przez
producenta
sprzętu
oryginalnego

Zaawansowane
produkty



Serwis i
pomoc
techniczna na
całym świecie

Oprogramowanie



Wspieranie klientów w osiągnięciu sukcesu

Doradztwo | Opracowanie technologii
Wdrożenie technologii | Pomoc techniczna

Zrozumienie potrzeb klientów

Nawiązywanie współpracy jako zaufany partner

// Przeanalizowaliśmy
czas trwania całego
procesu produkcji i w
niektórych przypadkach
byliśmy w stanie
zredukować go nawet o
50%. //

**Fabryka Alp Aviation
(Turcja)**



Wspieranie klientów w osiągnięciu sukcesu

Doradztwo | **Opracowanie technologii**
Wdrożenie technologii | Pomoc techniczna

Wykorzystywanie doświadczenia współpracy z klientami oraz własnych procesów

Wykorzystywanie naszej sieci badawczo-rozwojowej

// Elastyczny system pomiarowy REVO® znacznie zwiększa nasze możliwości w zakresie pomiarów oraz skanuje z wysoką dokładnością głęboko osadzone przedmioty.

**MTU Friedrichshafen
GmbH (Niemcy)**



Wspieranie klientów w osiągnięciu sukcesu

Doradztwo | Opracowanie technologii
Wdrożenie technologii | Pomoc techniczna

Oferowanie kompleksowych rozwiązań w oparciu o zróżnicowaną ofertę produktów

Korzystanie z lokalnej wiedzy i doświadczenia w 33 krajach z odpowiednim zapleczem międzynarodowym



// W wypadku naszego
gniazda obróbkowego
żadne inne narzędzie
pomiarowe nie było tak
opłacalne jak Equator. //

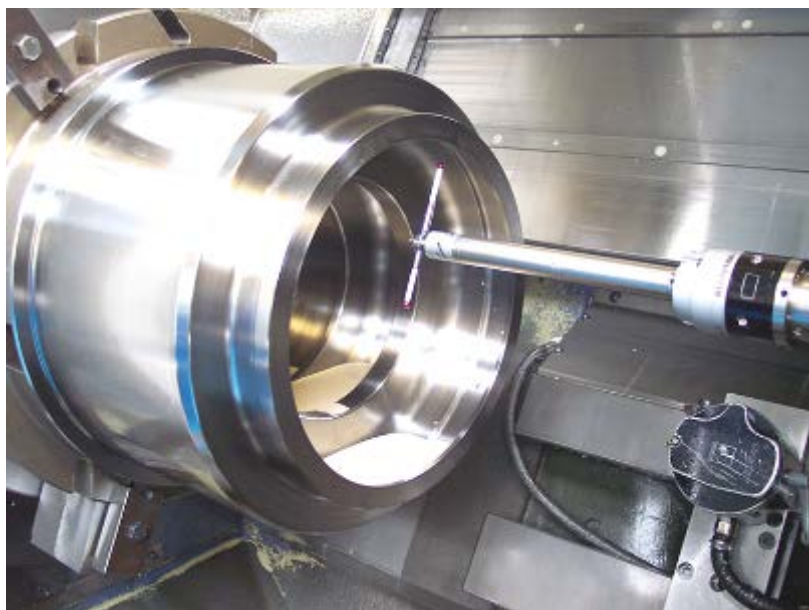
Conroe (USA)

Wspieranie klientów w osiągnięciu sukcesu

Doradztwo | Opracowanie technologii
Wdrożenie technologii | **Pomoc techniczna**

Łatwy dostęp do dedykowanego personelu

Dostawa części zamiennych i materiałów eksploatacyjnych tego samego dnia



// W czasie wykorzystywania przez nas obrabiarek CNC bardzo blisko współpracowaliśmy z firmą Renishaw — elastyczność i chęć pomocy zawsze były na wyjątkowym poziomie. //

**Castle Precision
(Wielka Brytania)**

Zaangażowanie we wprowadzaniu innowacji

„Nasze zaangażowanie na rzecz badań i rozwoju jest długofalowe, zaś rocznie wydajemy na ten cel od 14 do 18% naszych przychodów. Dokonujemy też znacznych inwestycji w tworzenie własnych kanałów dystrybucji oraz jesteśmy przygotowani do przeprowadzania przejęć, gdy mamy do czynienia z firmami oferującymi dostęp do komplementarnych technologii i posiadającymi wykwalifikowany personel”.

Geoff McFarland

Dyrektor ds. technicznych





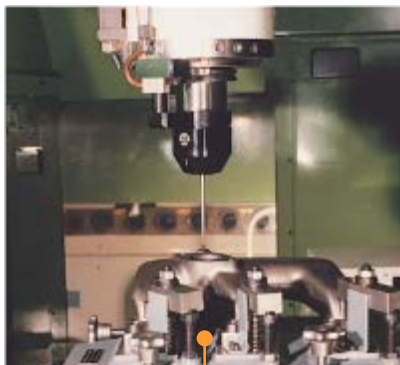
Ponad **40** lat
przełomowych innowacji

Ponad 40 lat przełomowych innowacji



1972

David
McMurtry
opracowuje
pierwszą sondę
elektrostatyczną



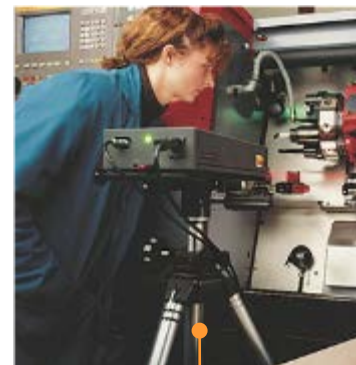
1977

Pierwsza sonda
przeznaczona
do obrabiarek



1987

Wprowadzenie
na rynek
oprogramowania
do digitalizacji
MAETRACE



Pierwszy laserowy
interferometryczny
system firmy
Renishaw

Ponad 40 lat przełomowych innowacji



1989

Pierwsza gama głowic odczytowych z przetwornikami oraz interfejsów firmy Renishaw



1991

System QC10 ballbar z prętem kinematycznym kulkowym



Mikroskop ramanowski



1992

Maszyna do skanowania Cyclone

Ponad 40 lat przełomowych innowacji



1995

Linia laserowa
HS10



1997

Wprowadzenie
na rynek
oprogramowania
PCMT do kontroli
procesów
obrabiarek



2002

Skaner
stomatologiczny
Triclone 90



2005

Pięcioosiowy
system
pomiarowy
REVO

Ponad 40 lat przełomowych innowacji



2007

Utworzenie linii
produktów
neurologicznych



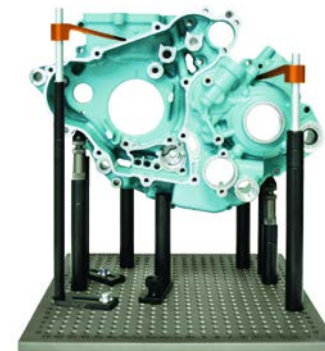
2010

Inwestycja w
laserowe
systemy
pomiarowe



2011

Linie produktów
pomiarowych i
przyrostowych



2013

Linia mocowań

Wizja

„Przez lata wspólnie z Johnem Deerem próbowaliśmy stworzyć firmę różniącą się od większości innych firm. Różnica miała polegać na sposobie zastosowania technologii do rozwiązywania realnych problemów; sposobie długoterminowego inwestowania; sposobie wytwarzania, a nie zlecania na zewnątrz; sposobie traktowania naszych klientów jak partnerów”.

Sir David McMurtry
Prezes i Dyrektor naczelny



Nasza dotychczasowa droga



1973

Rejestracja
Renishaw
Electrical Ltd



1976

Pierwsza sonda dla
maszyn
współrzędnościowych
(CMM) dostępna w
sprzedaży



1978

Pierwsza sprawa
dotycząca
patentu wygrana
wspólnie z Rolls-
Royce

Nasza dotychczasowa droga



1979

Sprzedaż
osiąga poziom
1 mln GBP
(85% eksport)

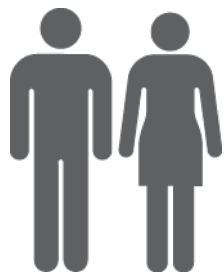
Pierwsza
nagroda
Queen's Award
(za osiągnięcia
w eksporcie)

David McMurtry
dołącza do firmy
na pełen etat,
rekrutacja
pierwszych
praktykantów

1981

Pierwszy zakład
produkcyjny za
granicą (Irlandia),
pierwsze
przedstawicielstwo
sprzedaży (USA)

Nasza dotychczasowa droga



1984

Akcje Renishaw debiutują na londyńskiej giełdzie papierów wartościowych LSE); z emisji praw do akcji firma uzyskuje 5,9 mln GBP

Pierwszy sponsorowany program dla studentów

1985

Otwarcie biura w New Mills (obecna siedziba główna firmy)

1987

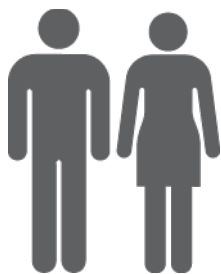
Umowa z Rolls-Royce dotycząca przejęcia 100% praw własności do oryginalnych patentów

Nasza dotychczasowa droga



1996

3 nagrody za
system
produkcyjny
RAMTIC



1997

1000
pracowników
na całym
świecie



2000

Światowa
sprzedaż
osiąga poziom
100 mln GBP



2001

David McMurtry
otrzymuje tytuł
szlachecki „za
służbę na rzecz
projektowania i
innowacji”

Nasza dotychczasowa droga



2006

Nabycie firmy
itp GmbH



2010

Zakup pakietu
kontrolnego
firmy
Measurement
Devices Ltd
(MDL)



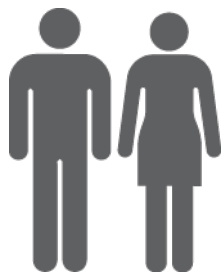
2011

Nagroda dla
najlepszego
przedsiębiorstwa roku
o średniej kapitalizacji
w Wielkiej Brytanii
(National Business
Awards)



Nabycie
zakładu Miskin
(południowa
Walia)

Nasza dotychczasowa droga



2012

3000
pracowników
na całym
świecie

Światowa
sprzedaż
osiąga poziom
300 mln GBP

Zakład w Woodchester
otrzymuje nagrodę dla
najlepszego zakładu
produkującego urządzenia
elektroniczne i elektryczne
w Wielkiej Brytanii

Nabycie R&R

Nasza dotychczasowa droga



2013

Utworzono firmę LBC Engineering GmbH po jej nabyciu

2014

17-ta nagroda Queen's Award for Enterprise — pierwsza w dziedzinie innej niż metrologia (spektroskopia ramanowska)

105 szkolących się praktykantów oraz przyjęcie 68 absolwentów uczelni

Nabycie firmy ACE Engineering Inc

Wyniki w 2015 roku

494.7 mln GBP

sprzedaż w 2015 roku

4112

Pracownicy (w czerwcu 2015 roku)

33

kraje, w których posiadamy lokalne
filie

12%

przychodów zainwestowanych w
badania i rozwój w 2015 roku

Sprzedaż według regionu

Daleki Wschód - 52%
Europa kontynentalna - 21%
Ameryka - 20%
Wielka Brytania i Irlandia - 5%
Pozostałe region - 2%

Pracownicy według regionu

Daleki Wschód - 7%
Europa kontynentalna - 8%
Ameryka - 6%
Wielka Brytania i Irlandia - 71%
Pozostałe region - 8%

Sprzedaż wg jednostek organizacyjnych

Metrologia - 94%
Ochrona zdrowia - 6%

Globalny dostawca rozwiązań

Naszym zamiarem jest wprowadzanie zaawansowanej technologii poprzez zachęcanie do stosowania innowacyjnych rozwiązań w celu sprostania potrzebom naszych klientów.



Mamy biura w ponad 70 lokalizacjach, na terenie 33 krajów, co pozwala nam świadczyć lokalnie pomoc naszym klientom zarówno przed, w trakcie, jak i po sprzedaży, budując dzięki temu długotrwałe relacje i czerpiąc trwałe korzyści.

RENISHAW  [®]
apply innovation™