

Sonda de máquina por radio RMP24-micro



Especificaciones

Aplicación principal	Inspección de piezas mecanizadas y reglaje de piezas en centros de mecanizado pequeños y máquinas multitarea	
Medidas	Longitud	31,4 mm
	Diámetro	24 mm
Peso (sin cono)	Con baterías	36,5 g
	Sin baterías	32,5 g
Tipo de transmisión	Radiotransmisión de salto de frecuencias de espectro amplio (FHSS)	
Radiofrecuencia	2400 MHz a 2483,5 MHz	
Opciones de encendido y apagado	Encendido por radio	→ Apagado por radio
Duración típica de la batería 2 x CR1632 dióxido manganoso de litio (Li/MnO2)	Duración en espera	5 meses
	Uso continuo	228 horas
Velocidad del husillo (máxima)	1000 r.p.m.	
Palpadores recomendados	Acero, longitudes de 10 a 30 mm	
Alcance operativo	Hasta 5 m	
Receptor / interfaz	RMI-QE conjunto de antena, interfaz y unidad receptora	
Direcciones del palpado	Omnidireccional ± X, ± Y, +Z	
Repetibilidad unidireccional	0,35 µm 2σ ¹	
Fuerza de disparo del palpador^{2 3}	Fuerza baja XY Fuerza alta XY Z	
	0,08 N, 8,2 gf 0,14 N, 14,3 gf 0,75 N, 76,5 gf	
Sobrerrecorrido del palpador	Plano XY Plano +Z	±14° 4 mm
Entorno⁴	Tasa IP	IPX8, BS EN 60529:1992+A2:2013
	Tasa IK	IK02 BS EN IEC 62262: 2002
	Temperatura de almacenamiento	-25 °C a +70 °C
	Temperatura de funcionamiento	De +5 °C a +55 °C
	Uso interior / exterior	Uso en el interior
	Altitud	≤3000 m
	Humedad relativa	Del 5 a 95 %
	Zonas húmedas	Sí, agua/aceite/refrigerante
	Grado de contaminación	Nivel 2

1 Las especificaciones de rendimiento corresponden a una prueba de velocidad de 480 mm/min con un palpador de 10 mm. Para obtener el máximo rendimiento, se recomiendan velocidades de inspección de hasta 100 mm/min y retroceso superior a 1000 mm/min.

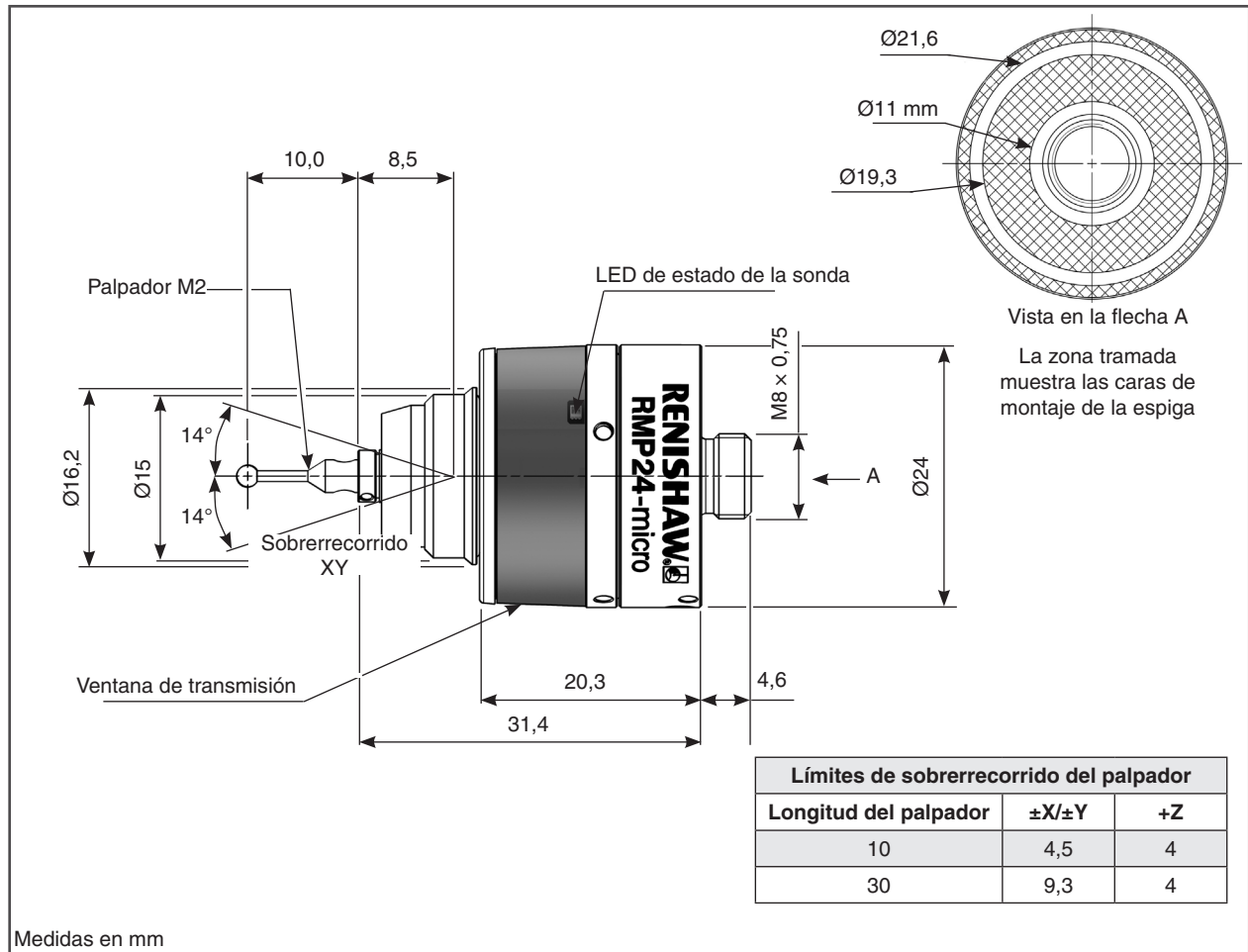
2 La fuerza de disparo, crucial para algunas aplicaciones, es la fuerza que ejerce el palpador sobre el componente al disparar la sonda. La fuerza máxima aplicada se produce después del punto de disparo (sobrerrecorrido). La magnitud depende de una serie de factores relacionados, como la velocidad de medición, la deceleración de la máquina y la latencia del sistema.

3 Estos valores están predefinidos de fábrica y no pueden ajustarse manualmente.

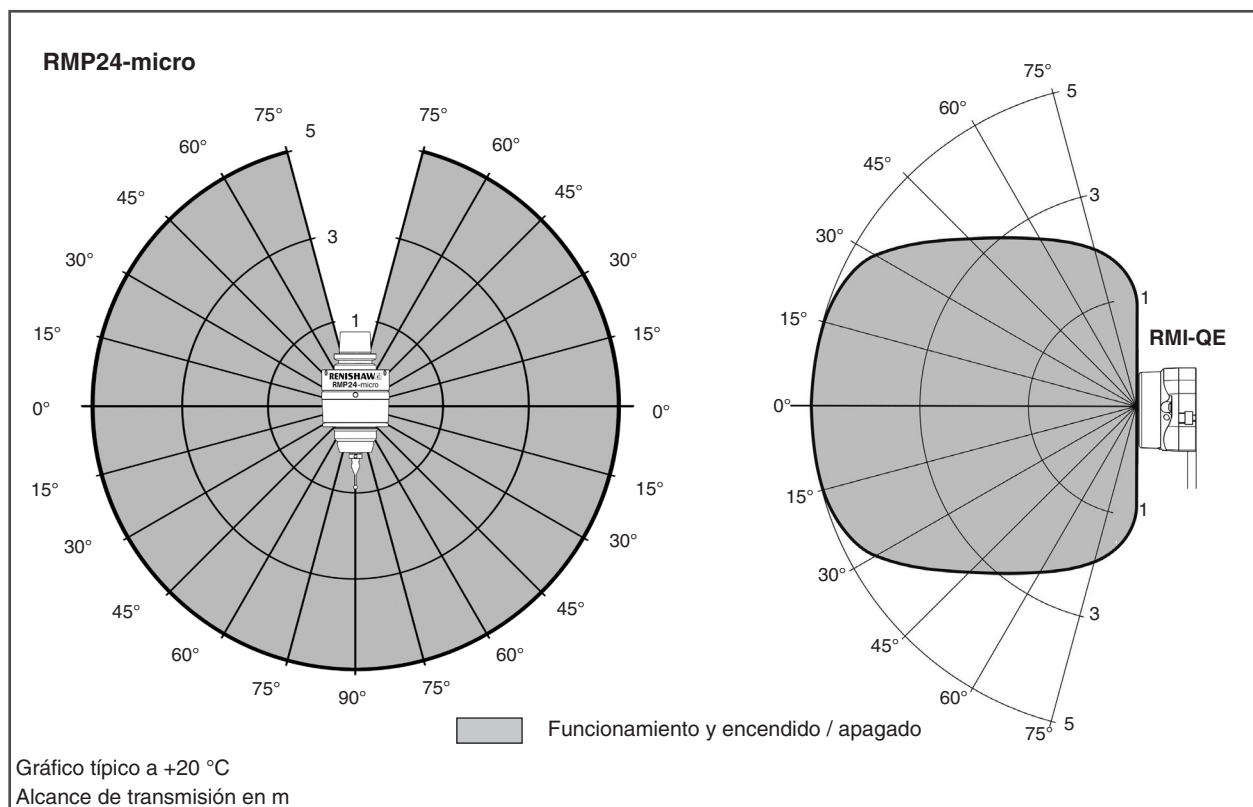
4 Si está quitada la tapa de la batería no se aplican los valores de sellado.

Para obtener más información sobre la mejor aplicación y cómo obtener el máximo rendimiento, póngase en contacto con Renishaw o visite www.renishaw.com/rmp24micro

Medidas de la sonda RMP24-micro



Entorno de funcionamiento de la sonda RMP24-micro



Piezas de repuesto y accesorios

Puede elegir entre una gama completa de piezas de repuesto y accesorios. Solicite la lista completa a Renishaw.

www.renishaw.es/contacto

#renishaw

+34 93 663 34 20

spain@renishaw.com

© 2024–2025 Renishaw plc. Reservados todos los derechos. Este documento no se puede copiar ni reproducir parcial o íntegramente, ni transferir a cualquier soporte o idioma por ningún medio sin el permiso previo por escrito de Renishaw.

RENISHAW® y el símbolo de la sonda son marcas registradas de Renishaw plc. Los nombres de productos, denominaciones y la marca 'apply innovation' de Renishaw son marcas de Renishaw plc o sus filiales. Otras marcas, productos o nombres comerciales son marcas registradas de sus respectivos titulares.

AUNQUE SE HAN LLEVADO A CABO ESFUERZOS CONSIDERABLES PARA COMPROBAR LA EXACTITUD DEL PRESENTE DOCUMENTO, CUALQUIER GARANTÍA, CONDICIÓN, DECLARACIÓN Y RESPONSABILIDAD, COMOQUIERA QUE SE DERIVE DEL MISMO, QUEDAN EXCLUIDAS EN LA MEDIDA PERMITIDA POR LA LEGISLACIÓN. RENISHAW SE RESERVA EL DERECHO DE IMPLEMENTAR CAMBIOS EN EL PRESENTE DOCUMENTO Y EN EL EQUIPO Y/O SOFTWARE Y LAS ESPECIFICACIONES AQUÍ DESCRITAS SIN LA OBLIGACIÓN DE NOTIFICAR DICHOS CAMBIOS.

Renishaw plc. Registrada en Inglaterra y Gales. N.º de sociedad: 1106260. Domicilio social: New Mills, Wotton-under-Edge, Gloucestershire, GL12 8JR, Reino Unido.

Por razones de legibilidad, en este documento se utiliza el masculino para los nombres y sustantivos personales. Los términos correspondientes se aplican generalmente a todos los géneros en términos de igualdad de trato. La forma abreviada del lenguaje obedece únicamente a razones editoriales y no implica juicio alguno.

Nº de referencia: H-6906-8202-01-A

Edición: 11.2025