

Sistema modulare LP2 per il presetting utensili e la misura pezzo



Specifiche

Varianti		LP2 / LP2DD		LP2H / LP2HDD	
Applicazione principale		Misura e centratura pezzo su tutte le tipologie di tornio, centri di lavoro e rettificatrici CNC.			
Tipo di trasmissione		Via cavo o in combinazione con moduli di ricetrasmissione ottici o radio			
Interfacce compatibili	Via cavo	HSI, HSI-C, MI 8-4, FS1i o FS2i			
	Ottici	OMI-2 / OMI-2T / OMI-2H / OSI oppure OSI-D con OMM-2 o OMM-2C			
	Radio	RMI-Q/RMI-QE			
Stili consigliati		da 50 mm a 100 mm Il materiale dello stilo dipende dal tipo di applicazione.		da 50 mm a 150 mm Il materiale dello stilo dipende dal tipo di applicazione.	
Peso		65 g			
Direzioni di rilevamento		± X, ± Y, +Z			
Ripetibilità unidirezionale		1,00 μm 2σ ¹		2,00 μm 2σ ¹	
Forza di deflessione dello stilo ^{2 3}					
XY bassa forza		0,50 N, 51 gf		2,00 N, 204 gf	
XY forza alta		0,90 N, 92 gf		4,00 N, 408 gf	
Direzione +Z		5,85 N, 597 gf		30,00 N, 3059 gf	
Impostazione massima:					
XY bassa forza		1,00 N, 102 gf		Non applicabile	
XY forza alta		1,85 N, 188 gf			
+Z		7,40 N, 754 gf			
Impostazione minima:					
XY bassa forza		0,25 N, 25 gf		Non applicabile	
XY forza alta		0,50 N, 51 gf			
+Z		2,35 N, 239 gf			
Limiti di oltrecorsa dello stilo	Variante	LP2	LP2DD	LP2H	LP2HDD
	Piano XY	14,87 mm ±12,5°	19,06 mm ±15°	14,87 mm ±12,5°	19,06 mm ±15°
	Piano +Z	6,5 mm 4,5 mm se installato con la protezione anti trucioli		5,0 mm 4,5 mm se installato con la protezione anti trucioli	
Montaggio		Filetto M16, per adattatori e prolunghe LPE			
Ambiente	Classificazione IP	IPX8, BS EN 60529:1992+A2:2013			
	Temperatura di stoccaggio	Da -25 a +70 °C			
	Temperatura di funzionamento	Da +5 a +55 °C			

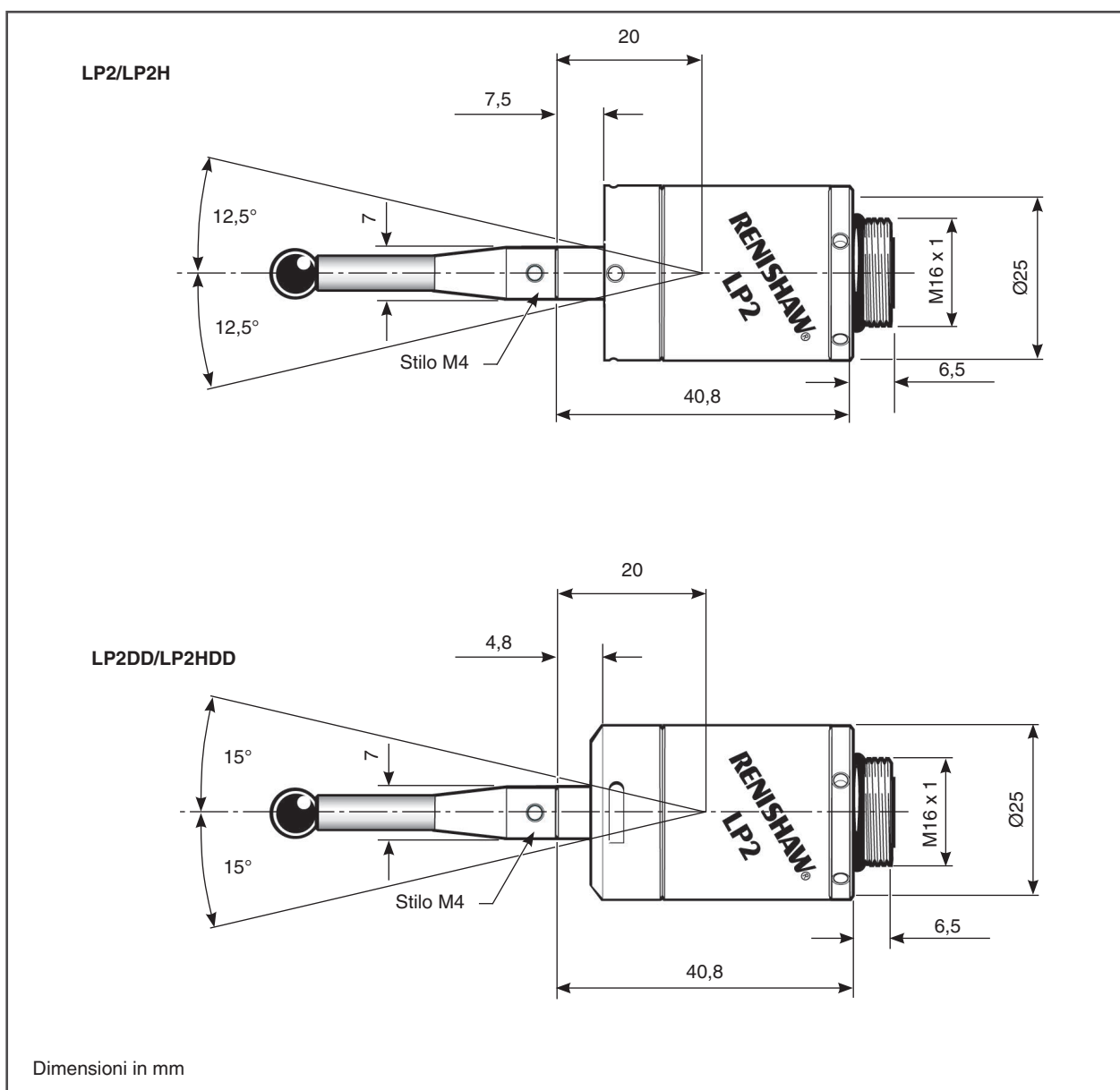
¹ Le specifiche prestazionali sono testate ad una velocità standard di 480 mm/min con uno stilo di 35mm di lunghezza. Una velocità sensibilmente più elevata può essere possibile, a seconda delle esigenze dell'applicazione.

² Per forza di deflessione si intende la forza esercitata dallo stilo sul componente quando la sonda emette un segnale. Si tratta di un fattore critico in alcune applicazioni. La forza massima applicata si presenta dopo il punto di deflessione (oltrecorsa). Il valore della forza dipende da variabili correlate, fra cui velocità di misura, decelerazione della macchina e latenza.

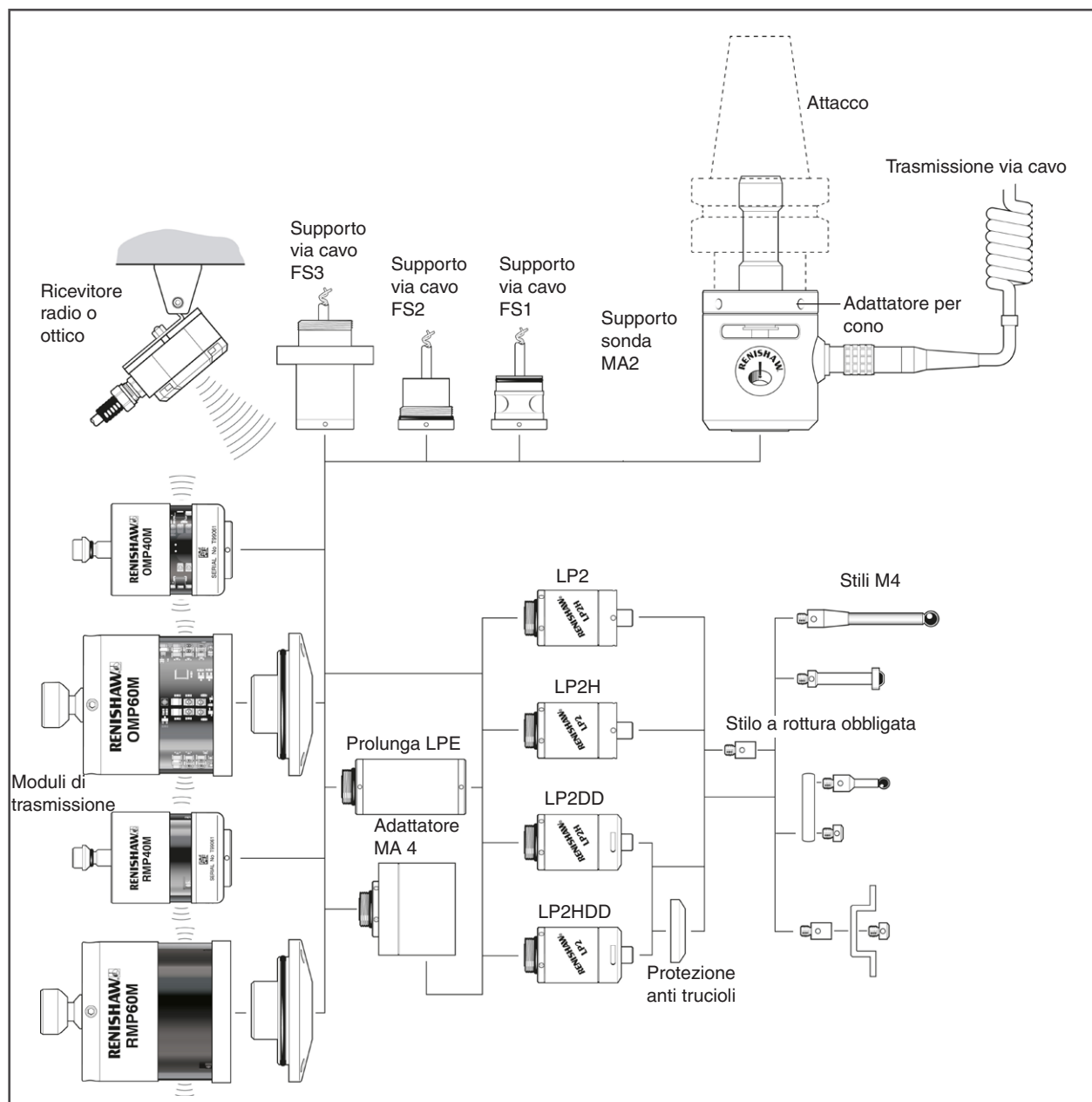
³ Queste sono le impostazioni di fabbrica. La regolazione manuale di LP2/LP2DD è consentita, mentre non è possibile con LP2H/LP2HDD.

Per ulteriori informazioni e per ottenere assistenza in caso di problemi relativi ad applicazioni e prestazioni, contattare Renishaw oppure visitare www.renishaw.it/lp2

Dimensioni della sonda LP2



Sistemi modulari LP2



Pezzi di ricambio e accessori

Sono disponibili pezzi di ricambio e accessori di ogni tipo. Per ottenere l'elenco completo, contattare Renishaw.

www.renishaw.it/contatti

#renishaw

+39 011 966 67 00

italy@renishaw.com

© 1989–2023 Renishaw plc. Tutti i diritti riservati. Il presente documento non può essere copiato o riprodotto nella sua interezza o in parte, né trasferito su altri supporti o tradotto in altre lingue senza previa autorizzazione scritta da parte di Renishaw.

RENISHAW® e il simbolo della sonda sono marchi registrati di Renishaw plc. I nomi dei prodotti Renishaw, le denominazioni e il marchio "apply innovation" sono marchi di Renishaw plc o delle sue società controllate. Altri nomi di marchi, prodotti o società sono marchi dei rispettivi proprietari.

SEBBENE SIANO STATI COMPIUTI SFORZI NOTEVOLI PER VERIFICARE L'ACCURATEZZA DEL PRESENTE DOCUMENTO AL MOMENTO DELLA PUBBLICAZIONE, TUTTE LE GARANZIE, LE CONDIZIONI, LE DESCRIZIONI E LE RESPONSABILITÀ, COMUNQUE DERIVANTI, SONO ESCLUSE NELLA MISURA CONSENTITA DALLA LEGGE. RENISHAW SI RISERVA IL DIRITTO DI APPORTARE MODIFICHE AL PRESENTE DOCUMENTO E ALLE APPARECCHIATURE, E/O AL SOFTWARE E ALLE SPECIFICHE QUI DESCRITTE SENZA ALCUN OBBLIGO DI PREAVVISO.

Renishaw plc. Registrata in Inghilterra e Galles. Numero di registro dell'azienda: 1106260. Sede legale: New Mills, Wotton-under-Edge, Glos, GL12 8JR, UK.

Per una migliore leggibilità, in questo documento viene utilizzato il maschile per i nomi e i sostantivi personali. I termini corrispondenti si applicano generalmente a tutti i generi per quanto riguarda la parità di trattamento. Questa forma abbreviata del linguaggio è dovuta unicamente a motivi editoriali e non implica nessun tipo di giudizio.

Codice: H-2000-2348-16-A

Pubblicato: 11.2023