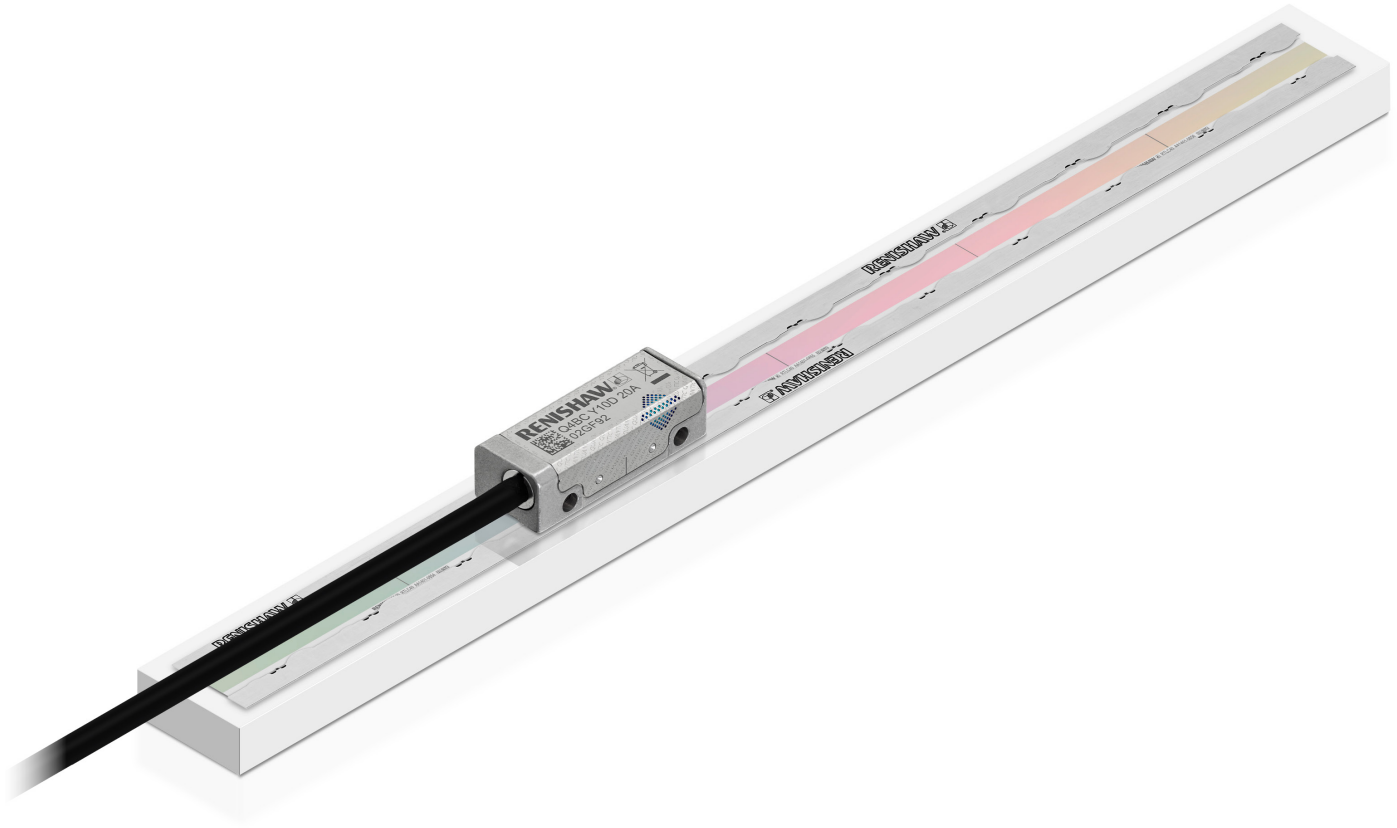
インストレーションガイド
M-9417-9251-05-A

RENISHAW
apply innovation™

QUANTiC™ RTLC40/FASTRACK™ リニアインクリメンタル エンコーダシステム



www.renishaw.com/quanticdownloads

#renishaw

本ページは意図的に空白にしています。

RENISHAW
apply innovation™

内容

法的告知 4
保管と取扱い 9
QUANTiC リードヘッドの取付け図 11
RTLC40/FASTRACK の取付け図 12
RTLC40 スケールと FASTRACK ガイドの切断 14
RTLC40/FASTRACK の貼付け 16
データムクランプの取付け 18
エンドカバーの取付け 19
リファレンスマークセレクタとリミットの取付け 20
QUANTiC リードヘッドのクイックスタートガイド 21
リードヘッドの取付けとアライメント 22
システムのキャリブレーション 24
出荷時設定の復元 26
オートゲインコントロール (AGC) の有効/無効切替え 26
トラブルシューティング 27
出力信号 30
速度 33
電気結線 34
出力仕様 36
一般仕様 38
RTLC40 スケールの仕様 39
FASTRACK の技術仕様 39
リファレンスマーク 40
リミットスイッチ 40

法的告知

特許について

レニショーの QUANTiC™/RTLC40/FASTRACK™ エンコーダシステムおよび同様の製品の特長は、次の特許および特許により保護される適応ならびに応用の対象です。

EP1173731	US6775008	JP4750998	CN100543424	EP1766334
JP4932706	US7659992	CN100507454	EP1766335	IN281839
JP5386081	US7550710	CN101300463	EP1946048	JP5017275
US7624513	CN101310165	EP1957943	US7839296	CN108351229
EP3347681	JP2018530751	KR20180052676	US20180216972	WO2017203210
CN1314511	EP1469969	EP2390045	JP5002559	US8987633
US8466943	CN102057256	EP2294363	EP2894438	JP5475759
JP5755299	KR1550483	US8141265		

販売条件および保証

お客様とレニショーが個別の書面により合意し署名した場合を除き、本機器および/またはソフトウェアの販売には、かかる機器および/またはソフトウェアに付随する、レニショーの標準販売条件が適用されます。標準販売条件は、最寄りのレニショーオフィスからも入手いただけます。

レニショーは、装置およびソフトウェアが関連するレニショー文書の規定に厳密に即して取付けおよび使用されている場合に限り、限定された期間 (標準販売条件に規定) レニショーの装置およびソフトウェアに保証を提供します。お客様の保証の詳細については、標準販売条件をご覧ください。

第三者から購入した装置および/またはソフトウェアは、該当の装置および/またはソフトウェアに付属する別の販売条件の対象です。詳細については、購入元までお問い合わせください。

規格適合宣言

Renishaw plc は、QUANTiC エンコーダシステムが以下の規定の必須要件およびその他の関連する条項に準拠していることを宣言します。

CE

- 該当する EU 指令

規格適合宣言の全文については以下をご覧ください。**www.renishaw.com/productcompliance**

規格準拠

連邦規則集 (CFR) FCC 15 章 – 無線機器

47 CFR セクション 15.19

本製品は、FCC 規格の 15 章に準拠しています。本製品の運用にあたっては、下記の条件の対象となります。(1) 本製品が、他の製品に対し有害な干渉を引き起こさないこと、そして (2) 本製品が、意図しない操作から引き起こされた場合も含み、いかなる干渉を受信しても受容できること。

47 CFR セクション 15.21

本製品に対し、Renishaw plc や代理店が認可していない変更または改造を行うと、製品保証対象外となることがありますのでご注意ください。

47 CFR セクション 15.105

本製品は、FCC 規格の 15 章に定義されたクラス A デジタル製品準拠のテストに、合格および認定されています。これらの規格は、工業目的の使用環境下における深刻な干渉に対し、十分な保護対策が取られていることを規定したものです。

この機器は電波を生成、使用、放出することがあり、ユーザーガイドに従った取付けまたは使用を行わない場合、無線通信に深刻な干渉を引き起こすことがあります。本製品を有害な干渉を引き起こしやすい住宅地などで使用する場合は、各利用者の責任において対策を行う必要があります。

47 CFR セクション 15.27

本装置は、周辺装置にシールドケーブルを使用した状態でテストされています。規格に準拠するためには、装置にシールドケーブルを使用する必要があります。

サプライヤの規格適合宣言

47 CFR § 2.1077 規格準拠に関する情報

一意識別子: QUANTiC

責任組織 - アメリカ合衆国での問合せ先

Renishaw Inc.
1001 Wesemann Drive
West Dundee
Illinois
IL 60118
United States
電話番号: +1 847 286 9953
E メール: usa@renishaw.com

ICES-003 – 情報技術機器 (デジタル装置含む)

本 ISM 機器は ICES-003 (A) (カナダ) に準拠しています。

Cet appareil ISM est conforme à la norme ICES-003(A).

使用目的

QUANTiC エンコーダシステムは、位置を測定し、測定したその位置情報をモーションコントロール用のドライバやコントローラに出力するシステムです。レニショーが発行する資料ならびに標準販売条件およびその他の関連する法令に準拠して、取付け、操作およびメンテナンスを行う必要があります。

関連情報

QUANTiC エンコーダシリーズに関する詳細については、以下の資料を参照してください。

QUANTiC™ 光学式インクリメンタルエンコーダシステムデータシート (レニショーパーツ No. L-9517-9780)
RTLC リニアスケールデータシート (レニショーパーツ No. L-9517-9483)
ADTpro-100 高度診断ツールデータシート (レニショーパーツ No. L-9518-0078)
ADTi-100 高度診断ツールデータシート (レニショーパーツ No. L-9517-9710)
ADTpro-100 高度診断ツールユーザーガイド (レニショーパーツ No. M-6647-9138)
ADT View ユーザーガイド (レニショーパーツ No. M-6195-9413)

これらの資料については、当社 Web サイト www.renishaw.com/quanticdownloads からダウンロードしていただけます。

包装

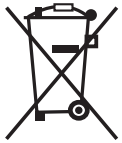
製品の包装には、以下の材質のものが含まれており、リサイクルが可能です。

包装部材	材質	ISO 11469	リサイクルの可否
外箱	ボール紙	該当なし	リサイクル可
	ポリプロピレン	PP	リサイクル可
緩衝材	低密度ポリエチレンフォーム	LDPE	リサイクル可
	ボール紙	該当なし	リサイクル可
袋	高密度ポリエチレン	HDPE	リサイクル可
	金属化ポリエチレン	PE	リサイクル可

REACH 規則

高懸念物質 (Substances of Very High Concern、SVHC) を含む製品に関する規則 (EC) No. 1907/2006 (「REACH」) の第 33(1) 項で要求される情報については、**www.renishaw.com/REACH** を参照してください。

電気・電子機器廃棄物の廃棄



レニショー製品および/または付随文書にこのシンボルが使用されている場合は、一般の家庭ごみと一緒に当該製品を廃棄してはならないことを示します。本製品を電気・電子機器廃棄物 (WEEE) の指定回収場所に持ち込み、再利用またはリサイクルができるようにすることは、エンドユーザーの責任に委ねられます。本製品を正しく廃棄することにより、貴重な資源を有効活用し、環境に対する悪影響を防止できます。詳細については、最寄りの廃棄処分サービスまたはレニショーまでお問い合わせください。

QUANTiC のソフトウェア通知

第三者ライセンス

QUANTiC には、組込みソフトウェア (ファームウェア) が含まれています。このソフトウェアには、以下の通知が適用されます。

Copyright © 2009 - 2013 ARM LIMITED

All rights reserved.

This Redistribution and use in source and binary forms, with or without modification, are permitted provided that the following conditions are met:

- Redistributions of source code must retain the above copyright notice, this list of conditions and the following disclaimer.
- Redistributions in binary form must reproduce the above copyright notice, this list of conditions and the following disclaimer in the documentation and/or other materials provided with the distribution.
- Neither the name of ARM nor the names of its contributors may be used to endorse or promote products derived from this software without specific prior written permission.

THIS SOFTWARE IS PROVIDED BY THE COPYRIGHT HOLDERS AND CONTRIBUTORS "AS IS" AND ANY EXPRESS OR IMPLIED WARRANTIES, INCLUDING, BUT NOT LIMITED TO, THE IMPLIED WARRANTIES OF MERCHANTABILITY AND FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE ARE DISCLAIMED.IN NO EVENT SHALL COPYRIGHT HOLDERS AND CONTRIBUTORS BE LIABLE FOR ANY DIRECT, INDIRECT, INCIDENTAL, SPECIAL, EXEMPLARY, OR CONSEQUENTIAL DAMAGES (INCLUDING, BUT NOT LIMITED TO, PROCUREMENT OF SUBSTITUTE GOODS OR SERVICES; LOSS OF USE, DATA, OR PROFITS; OR BUSINESS INTERRUPTION) HOWEVER CAUSED AND ON ANY THEORY OF LIABILITY, WHETHER IN CONTRACT, STRICT LIABILITY, OR TORT (INCLUDING NEGLIGENCE OR OTHERWISE) ARISING IN ANY WAY OUT OF THE USE OF THIS SOFTWARE, EVEN IF ADVISED OF THE POSSIBILITY OF SUCH DAMAGE.

Copyright © NXP Semiconductors, 2012

All rights reserved.

Software that is described herein is for illustrative purposes only which provides customers with programming information regarding the LPC products.

This software is supplied "AS IS" without any warranties of any kind, and NXP Semiconductors and its licensor disclaim any and all warranties, express or implied, including all implied warranties of merchantability, fitness for a particular purpose and non-infringement of intellectual property rights.

- NXP Semiconductors assumes no responsibility or liability for the use of the software, conveys no license or rights under any patent, copyright, mask work right, or any other intellectual property rights in or to any products.
- NXP Semiconductors reserves the right to make changes in the software without notification.
- NXP Semiconductors also makes no representation or warranty that such application will be suitable for the specified use without further testing or modification.

Permission to use, copy, modify, and distribute this software and its documentation is hereby granted, under NXP Semiconductors' and its licensor's relevant copyrights in the software, without fee, provided that it is used in conjunction with NXP Semiconductors microcontrollers. This copyright, permission, and disclaimer notice must appear in all copies of this code.

アメリカ合衆国政府通知

NOTICE TO UNITED STATES GOVERNMENT CONTRACT AND PRIME CONTRACT CUSTOMERS

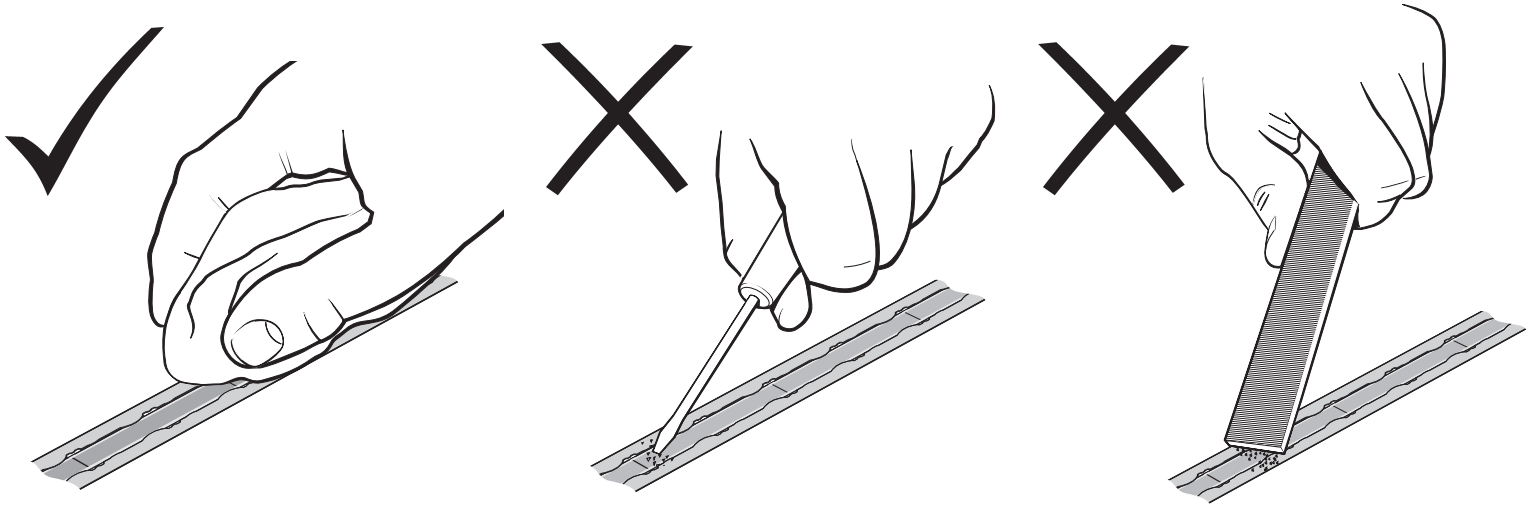
This software is commercial computer software that has been developed by Renishaw exclusively at private expense. Notwithstanding any other lease or licence agreement that may pertain to, or accompany the delivery of, this computer software, the rights of the United States Government and/or its prime contractors regarding its use, reproduction and disclosure are as set forth in the terms of the contract or subcontract between Renishaw and the United States Government, civilian federal agency or prime contractor respectively. Please consult the applicable contract or subcontract and the software licence incorporated therein, if applicable, to determine your exact rights regarding use, reproduction and/or disclosure.

レニショーエンドユーザーライセンス条項 (EULA)

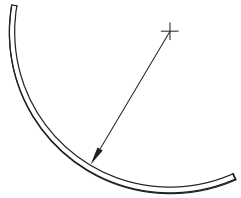
レニショーソフトウェアは、以下のレニショーライセンス契約に従ってライセンス供与されています。
www.renishaw.com/legal/softwareterms

保管と取扱い

非接触光学式エンコーダ QUANTiC は、ほこり、指紋、薄い油汚れなどに対して高い耐性を有しています。ただし、工作機械などの過酷な環境下ではクーラントまたはオイルの浸入を防ぐための保護を施してください。



最小曲げ半径

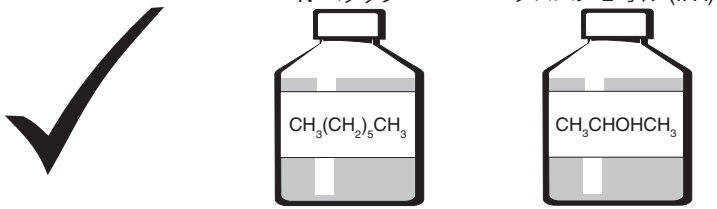


RTLC40 – 50mm

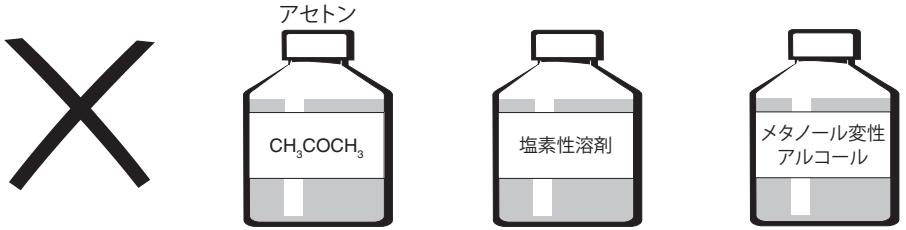
FASTRACK™ – 200mm

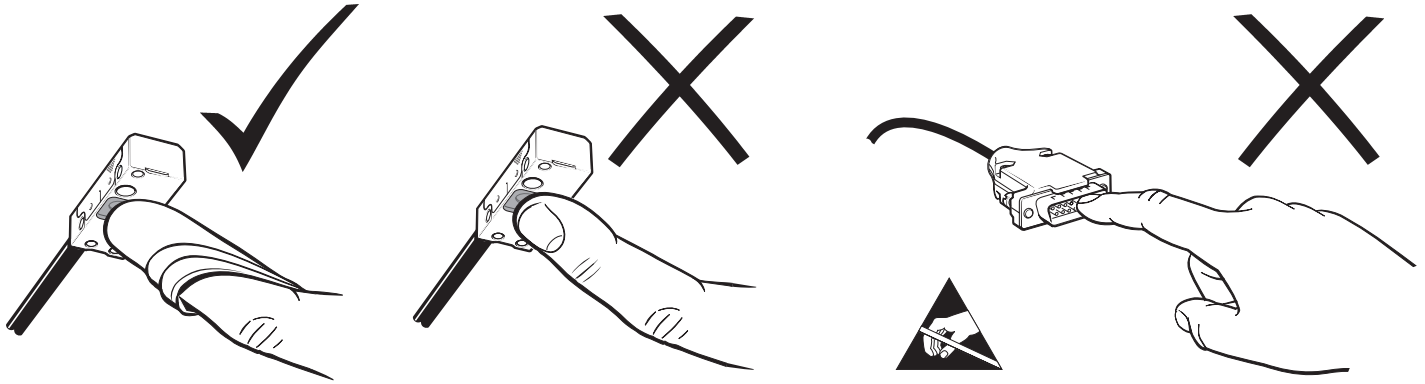
注: 保管時、両面テープ側が円周の外側を向くようにしてください。

スケールとリードヘッド



リードヘッドのみ



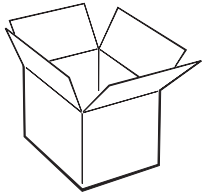


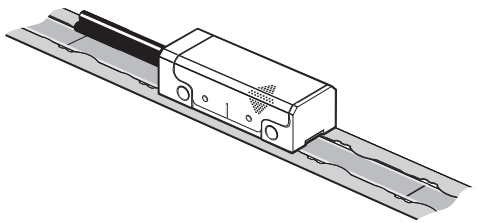


温度

保管時	
システム	–20°C～+70°C

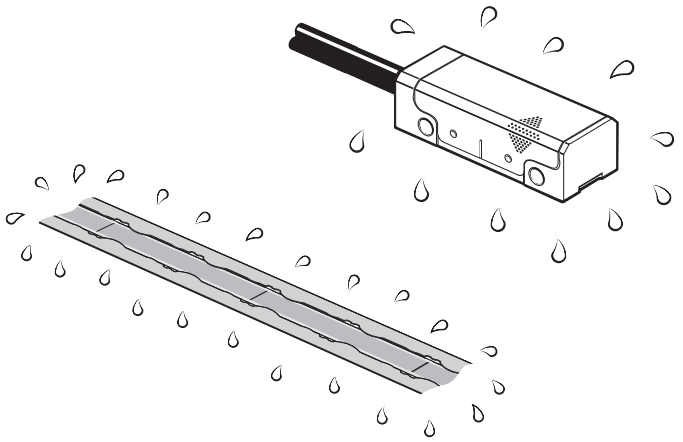
動作時	
システム	0°C～+70°C





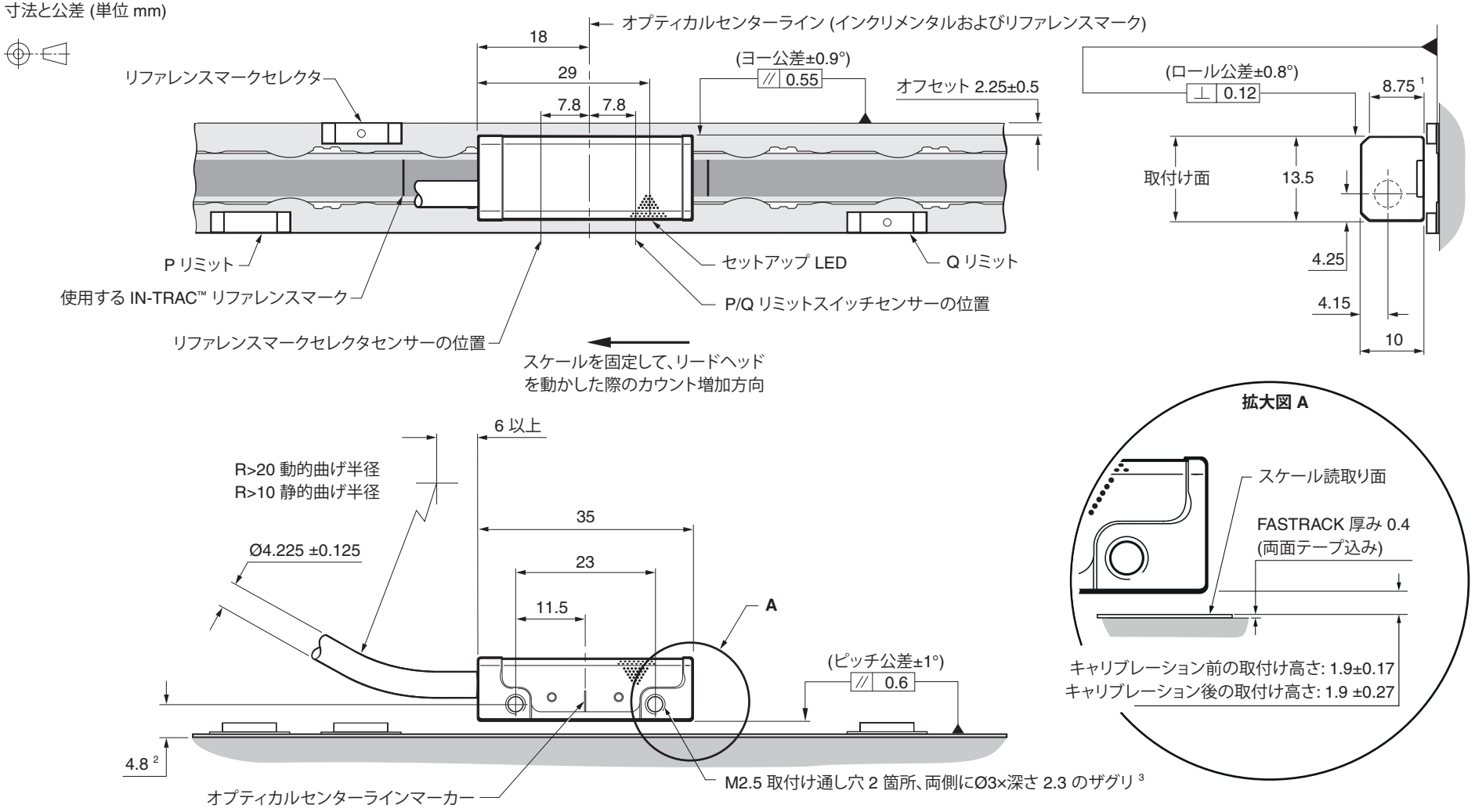
湿度

相対湿度 95% (結露なきこと) IEC 60068-2-78



QUANTiC リードヘッドの取付け図

寸法と公差 (単位 mm)



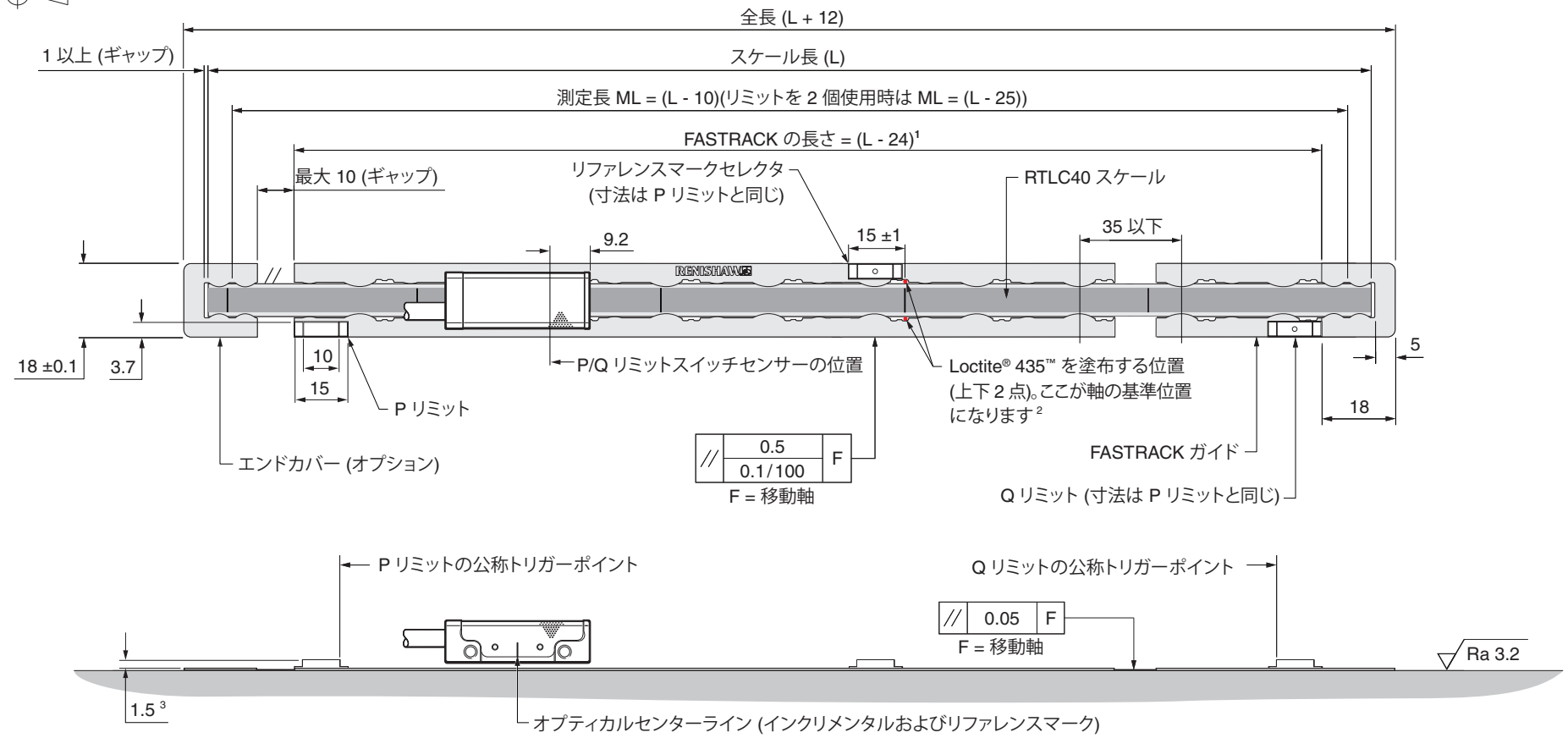
1 取付け面の範囲。

2 機材からの寸法。

3 ねじのかみ合わせは 5mm (ザグリを含めて 7.5mm) 以上を推奨します。推奨締付けトルクは 0.25Nm～0.4Nm です。

RTLC40/FASTRACK の取付け図

寸法と公差 (単位 mm)



注:

- FASTRACK の推奨最低長さは 100mm です。
- リードヘッドの向きに対するリファレンスマークセレクタとリミットアクチュエータの位置関係を示しています。
- リードヘッド近辺で外部磁界が 6mT を超えると、リミットセンサーおよびリファレンスマークセンサーが誤作動する可能性があります。

1 スケールとエンドカバーに 1mm のギャップがあり、FASTRACK とエンドカバーにギャップがない場合の値です。

2 機械式データムクランプを使用する場合は、18 ページの「データムクランプの取付け」を参照してください。

3 FASTRACK 表面からの寸法。

RTLC40 スケールと FASTRACK ガイドの取付けに必要な備品

必要なパーツ:

- 適切な長さの RTLC40 スケール (12 ページの「RTLC40/FASTRACK の取付け図」参照)
- 適切な長さの FASTRACK ガイド (12 ページの「RTLC40/FASTRACK の取付け図」参照)
- Loctite® 435™ (P-AD03-0012) またはボルト固定式データムクランプ (A-9589-0077) [1]
- 適切なクリーニング用溶剤 (9 ページの「保管と取扱い」参照)
- FASTRACK 中央セクション取外しツール (A-9589-0122)
- 小型のペンチ
- ダイヤルゲージ
- 保護手袋

オプションパーツ:

- レニショースケールワイプ (A-9523-4040)
- 不織布
- リファレンスマークセレクタ [2] (A-9653-0143)
- P リミット (A-9653-0138)
- Q リミット (A-9653-0139)
- アプリケータツール (A-9653-0201)
- 裁断機 (A-9589-0071) または簡易裁断機 (A-9589-0133)。RTLC40 と FASTRACK の切断に使用
- Loctite 435 ディスペンシングティップ (P-TL50-0209)
- RTL スケール挿入ツール (A-9589-0420)
- エンドカバー (2 枚 1 組 A-9589-0058)

[1] 軸のデータム位置の固定に使用します。
[2] リファレンスマークセレクタは、「任意選択したリファレンスマークで出力」のリードヘッドにのみ必要です。詳細については、QUANTiC™ エンコーダシステムデータシート (レニショーパーツ No. L-9517-9780) を参照してください。

RTLC40 スケールと FASTRACK ガイドの切断

注意: FASTRACK の取扱いおよび取付け時には、鋭い先端で怪我をしないように適切な手袋を着用してください。

必要に応じて、裁断機または簡易裁断機で FASTRACK および RTLC40 スケールを切断します (FASTRACK とスケールの切断は別々に行ってください)。
12 ページの「RTLC40/FASTRACK の取付け図」を参照してください。

裁断機を使用する場合

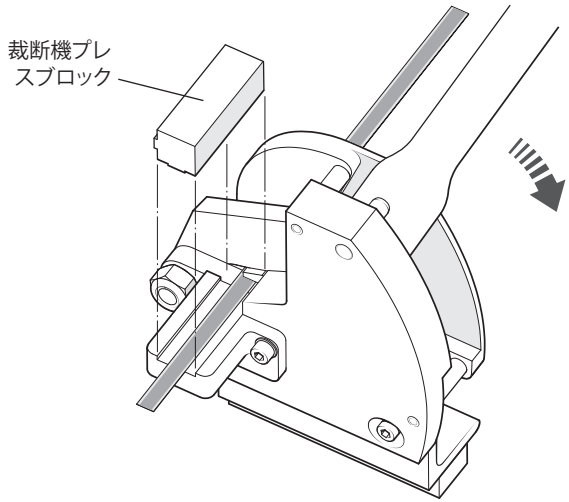
裁断機は、適当なバイスかクランプを使用して、しっかりと固定する必要があります。

固定したら、図のように FASTRACK または RTLC40 スケールを裁断機に通し、裁断機プレスブロックを FASTRACK またはスケールの上に配置します。

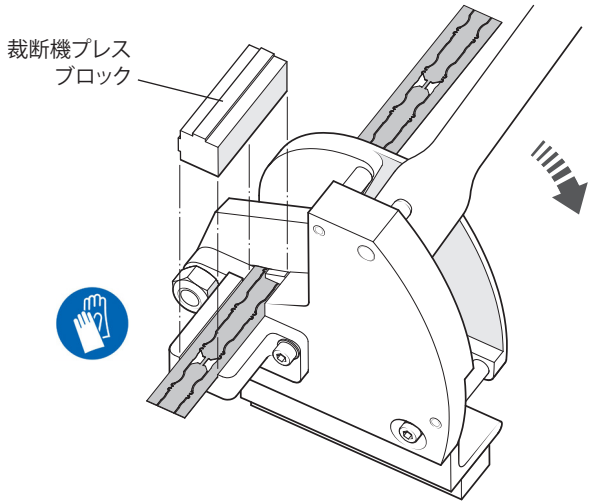
注: ブロックが正しい向きになるようにしてください (下図を参照)。

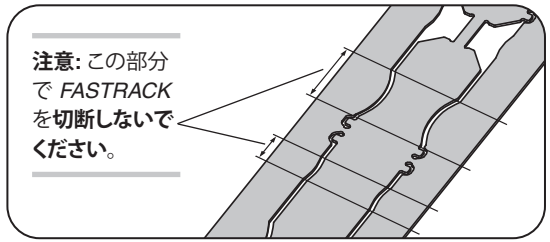
ブロックがずれないよう押さえながら、レバーをゆっくり下に引いて FASTRACK またはスケールを切断します。

RTLC40 スケールを切断するときの裁断機プレスブロックの向き



FASTRACK を切断するときの裁断機プレスブロックの向き



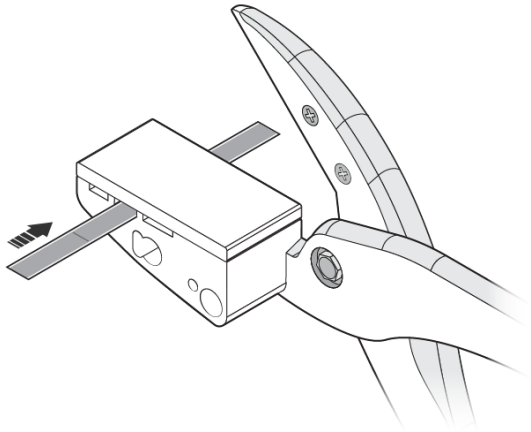


簡易裁断機を使用する場合

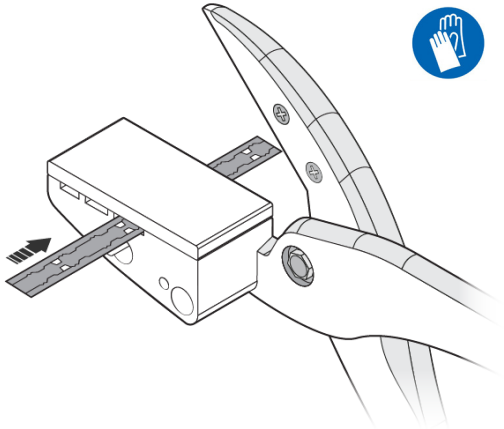
FASTRACK または RTLC40 スケールを簡易裁断機の適切な大きさの穴に通します (図を参照)。

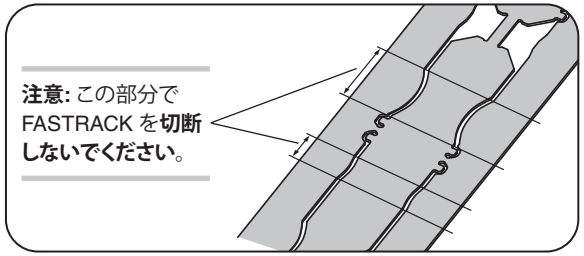
スケールを押さえながら、簡易裁断機をゆっくり閉じてスケールを切断します。

RTLC40 は中央の穴に通します



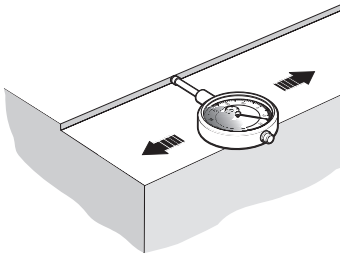
FASTRACK は最も大きい穴に通します



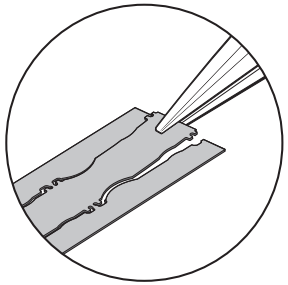


RTLC40/FASTRACK の貼付け

1. 機材を入念に清掃してグリースを取り除き、乾燥させます。FASTRACK の位置決めには、段差やストレートエッジ、ダウエルピンを使用します。



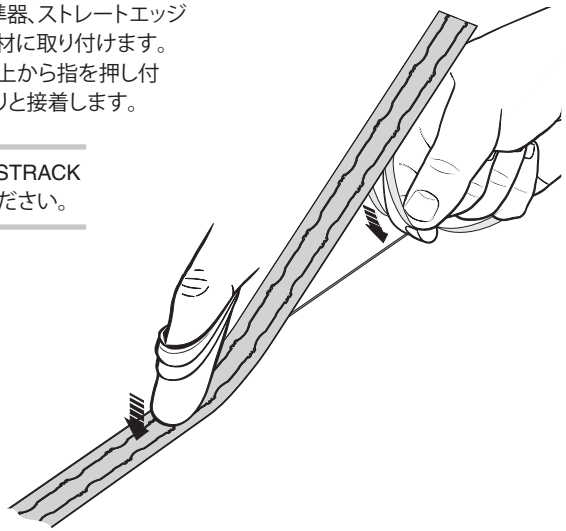
2. 移動軸に対する段差やストレートエッジのアライメントを確認します (12 ページの「RTLC40/FASTRACK の取付け図」参照)。



3. FASTRACK を機材に貼り付ける前に、小型のペンチで中央を少し上に曲げます。

4. 剥離紙をはがし、FASTRACK を基準器、ストレートエッジまたはダウエルピンに合わせて機材に取り付けます。中央から両端に向かって不織布の上から指を押し付けて、FASTRACK を機材にしっかりと接着します。

注: 中央セクションを外す前に、FASTRACK がなじむよう 20 分以上放置してください。

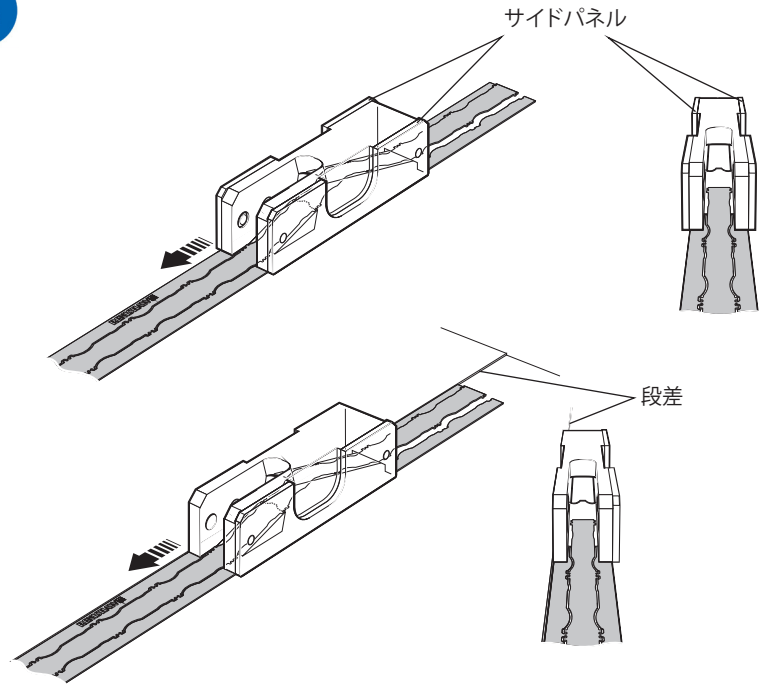


5. 中央セクション取外しツールを取り付け、前に動かして FASTRACK の中央セクションを外します。

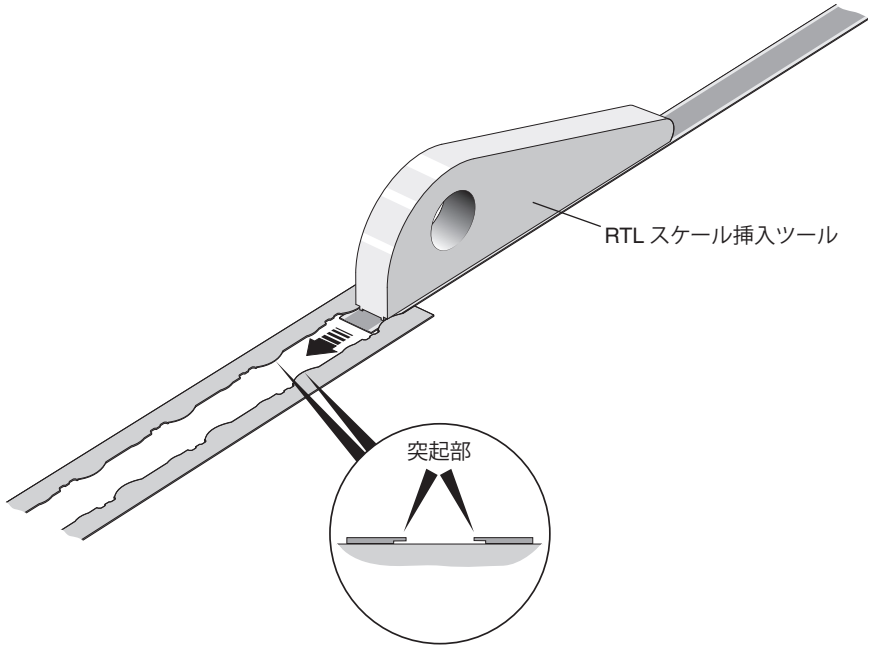
段差などを利用して FASTRACK を取り付けた場合には、下図に示したように、中央セクション取外しツールのサイドパネルを適宜取り外す必要があります。

重要: この手順を実施する際には、切り傷を避けるために適切な保護手袋を着用してください。





6. 下図のように、突起部の下に RTLC40 スケールを通して FASTRACK に挿入します。RTLC40 スケールは、FASTRACK の中を押したり引っ張ったりして配置します。
   または、下図のように RTL スケール挿入ツール (オプション) を使用すると便利です。



注: スケール挿入ツールの使用方法については、RTL* スケール挿入ツール ユーザーガイド (レニショーパーツ No. M-9589-9101) を参照してください。本資料は、**www.renishaw.com/quanticdownloads** からダウンロードできます。

重要: スケールを手で取り付ける場合は、鋭い先端で怪我をしないように適切な手袋を着用してください。



7. レニショースケールワイプまたは乾いたきれいな不織布で FASTRACK と RTLC40 スケールを清掃します。

データムクランプの取付け

データムクランプで、RTLC40 スケールを機材の目的の位置にしっかりと固定します。

注意: データムクランプを使用しないと、システムの測定精度に悪影響が及ぶ場合があります。

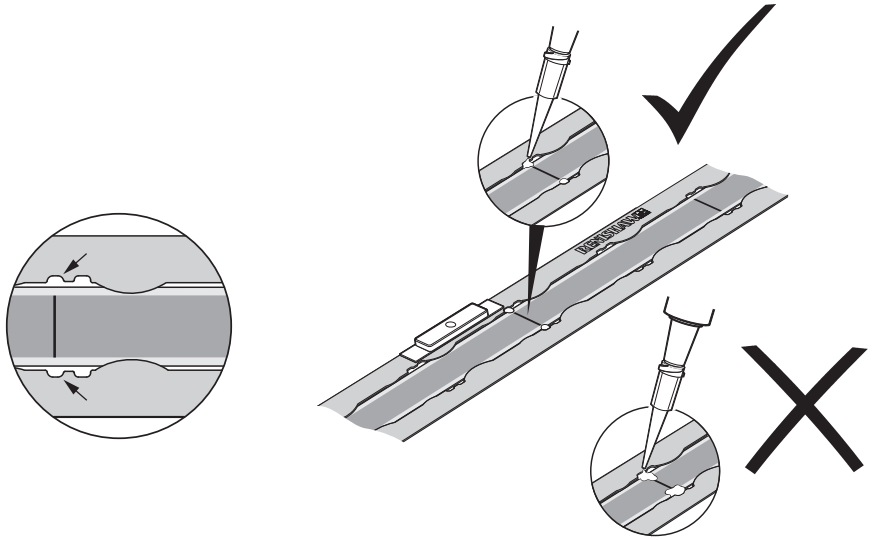
データムクランプは、必ずしもリファレンスマーク付近に取り付ける必要はありません。軸上のどこに配置しても問題ありません。

注: 下図のようにリファレンスマークの位置とデータムクランプの位置をそろえると、機材の同じ位置でリファレンスマーク信号が繰り返し出力されるようになります。

接着式データムクランプ

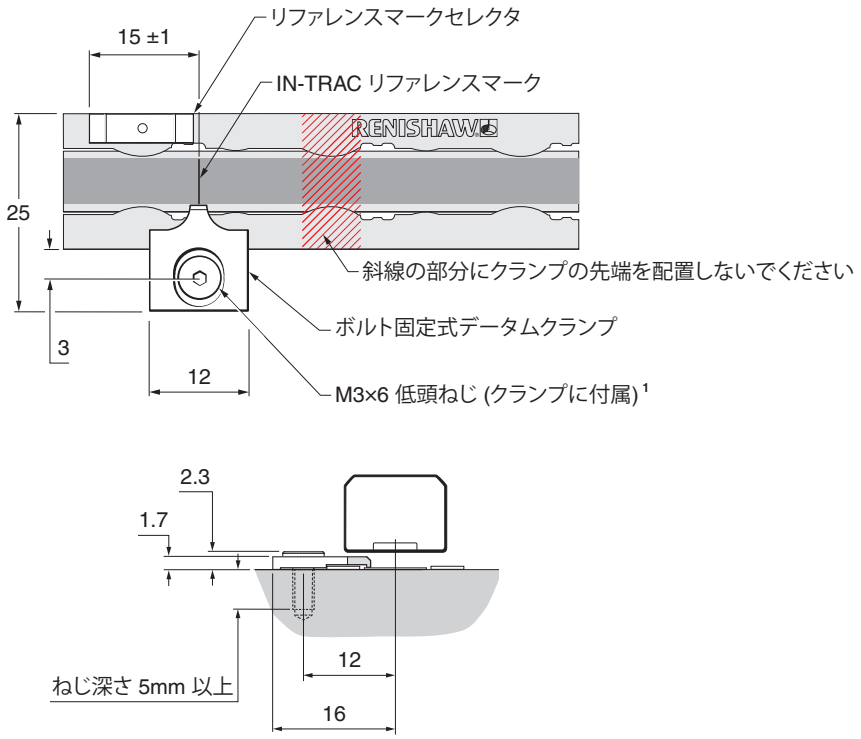
ディスペンシングティップを使用して、図のようにスケールと FASTRACK の間に Loctite 435 を塗布します。塗布した箇所で固定され、基準位置となります。

注: 図には、使用するリファレンスマークの隣にスケールデータムを示しています。



注: 確実に接着できるよう、これらのギャップにのみ Loctite 435 を塗布してください。Loctite 435 がスケールの下で乾燥して、スケールを機材に固定します。

機械式クランプ



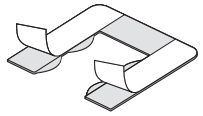
[1] ねじは追加購入可能です (A-9584-2047、25 本 1 パック)

エンドカバーの取付け

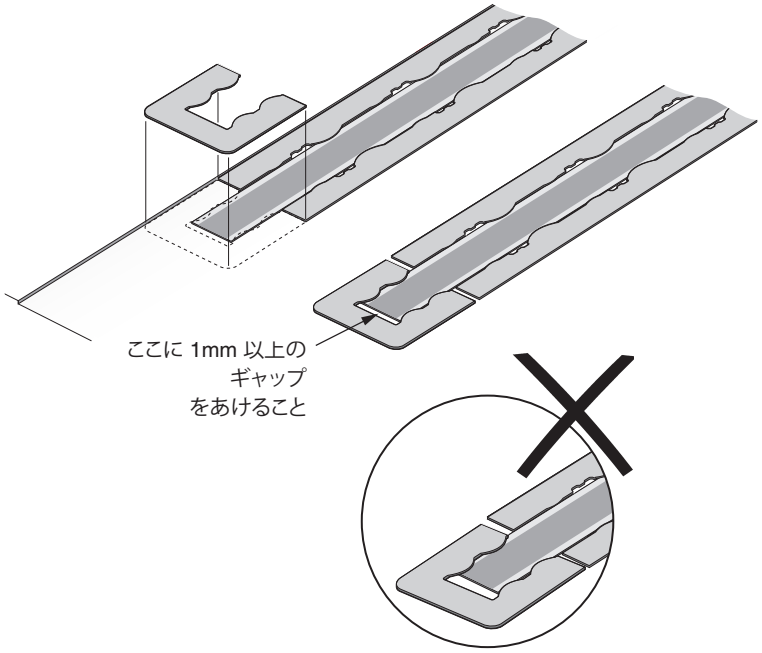
エンドカバーキットは、露出したスケール両端の保護を目的として FASTRACK と使用します。

注: エンドカバーは使用しなくても問題ありません。また、リードヘッドの取付けの前後どちらでも取り付られます。

1. エンドカバーの裏の両面テープから剥離紙をはがします。



2. スケールとの間に 1mm 以上のギャップをあけて、FASTRACK の端にエンドカバーを配置します。



リファレンスマークセレクタとリミットの取付け

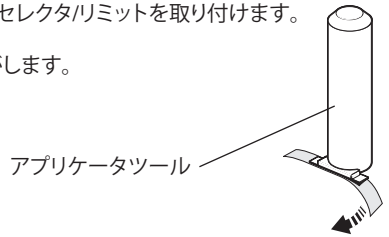
重要: リファレンスマークセレクタ/リミットの取付けは、スケールを貼り付けた後 24 時間以上経過してから行ってください。

リードヘッドがリファレンスマークセレクタまたはリミットスイッチを通過すると、リードヘッドのセンサーとそれぞれの間で最大 0.2N の力が生じます。

- ブラケットは、このような力がかかっても曲がらないような頑丈な設計である必要があります。
- 本マニュアルの手順どおりにスケールと FASTRACK を取り付けることで、磁力によってスケールがゆがむことはなくなります。

リファレンスマークセレクタおよびリミットを精度よくかつ簡単に配置するには、アプリケータツールを使用してください。

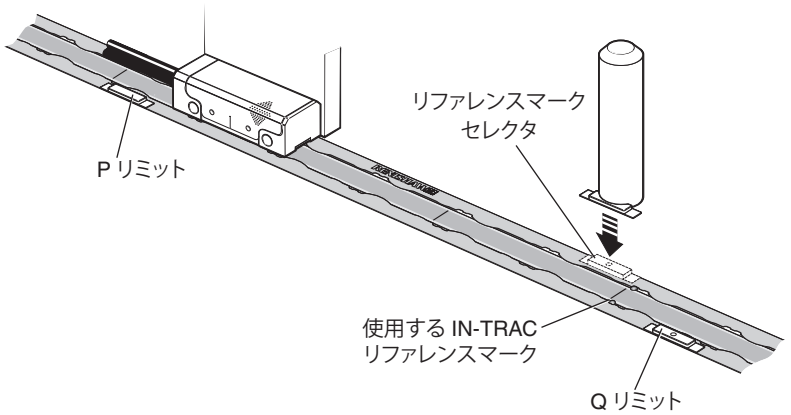
1. 図のように、アプリケータツールにリファレンスマークセレクタ/リミットを取り付けます。
2. リファレンスマークセレクタ/リミットから剥離紙をはがします。



注:

- リミット信号は通常、リードヘッドのリミットスイッチセンサーがリミットのエッジを通過したときに出力されます。また、リミットのエッジから手前 3mm の範囲で出力される場合もあります (12 ページの「RTLC40/FASTRACK の取付け図」参照)。
- 磁性体が近くにあると、その影響によりリファレンスマークとリミットが動く可能性があります。このような場合は、外側のエッジに沿ってエポキシ接着剤などで固定してください。
- リードヘッド近辺で外部磁界が 6mT を超えると、リミットセンサーおよびリファレンスマークセンサーが誤作動する可能性があります。

3. リファレンスマークセレクタ/リミットを FASTRACK 上に配置します。この際、スケールの上には配置しないようにしてください。
   - リミットは、軸沿いのどこに配置しても問題ありません。
   - リファレンスマークセレクタは、使用する IN-TRAC リファレンスマークのすぐ隣に配置する必要があります (図参照)。[1]



注: リードヘッドの向きに対するリファレンスマークセレクタとリミットアクチュエータの位置関係を示しています。

4. きれいな乾燥した不織布の上からリファレンスマークセレクタ/リミットを手で押して、しっかりと貼り付けます。

[1] リファレンスマークセレクタは、「任意選択したリファレンスマークで出力」のリードヘッドにのみ必要です。詳細については、QUANTiC™ エンコーダシステムデータシート (レニショーパーツ No. L-9517-9780) を参照してください。

QUANTiC リードヘッドのクイックスタートガイド

本セクションに、QUANTiC リードヘッドを取り付けるためのクイックスタートガイドを示します。リードヘッドの取付けの詳細については、本インストレーションガイドの 22 ページ～26 ページを参照してください。取付けとキャリブレーションには、高度診断ツール ADTpro-100 または ADTi-100 と ADT View が便利です。高度診断ツールの詳細については、**www.renishaw.com/adt** を参照してください。

取付け

スケール、リードヘッドの光学ウィンドウおよび取付け面が清潔かつ、妨げるものがない状態であることを確認します。

↓

必要に応じ、リファレンスマークセレクタを適切に配置します (12 ページの「RTLC40/FASTRACK の取付け図」参照)。

↓

受信機器にリードヘッドを接続し、電源を ON します。リードヘッドのセットアップ LED が点滅します。

↓

フルストロークで信号強度ができるだけ強くなるよう (LED が緑点滅するよう) リードヘッドを取り付けます。

キャリブレーション

リードヘッドの電源を OFF してから再度 ON してキャリブレーションを開始します。LED が青で低速点滅します。

↓

リードヘッドがリファレンスマークを越さないよう注意しながら、LED が青で高速点滅し始めるまで、リードヘッドをスケールに沿ってゆっくり (100mm/s 未満) 動かします。

リファレンスマークなしの場合
リファレンスマークを使用していない場合は、ここで電源を OFF してから再度 ON してキャリブレーションを終了します。LED の点滅が消えます。

リファレンスマークありの場合
LED の点滅が消えるまで、使用したいリファレンスマーク上でリードヘッドを前後に移動させます

↓

これでシステムがキャリブレーションされ、使用する準備が整いました。キャリブレーション値、オートゲインコントロール (AGC) およびオートオフセットコントロール (AOC) の状態は、電源 OFF 時に不揮発性メモリに保存されます。

注: キャリブレーションに失敗した場合は (LED が低速青点滅のままの場合は)、出荷時設定に戻して (26 ページの「出荷時設定の復元」参照)、取付け手順とキャリブレーションを繰り返します。

リードヘッドの取付けとアライメント

マウンティングブラケット

ブラケットは、取付け面が平らで、取付け公差に合わせてリードヘッドの取付け高さの調整ができ、さらに動作中のリードヘッドのゆがみや振動を防ぐよう十分な固さをもつものとする必要があります。

リードヘッドのセットアップ

スケール、リードヘッドの光学ウィンドウおよび取付け面を清潔かつ、妨げるものがない状態にしておいてください。

注: リードヘッドとスケールをクリーニングする際には、溶剤をつけすぎたり溶剤に浸したりしないようにしてください。

1. M2.5 ねじ 2 本でブラケットにリードヘッドを取り付けます。
2. 正しい取付け高さにセットするには、黒のスペーサの穴がリードヘッドのオプティカルセンターの下になるようセットして、セットアップ手順で LED が通常通りに作動できるようにします。
3. フルストロークで LED が緑に点滅するようにリードヘッドを調整します。点滅が速いほど、最適なセットアップに近いことを示しています。

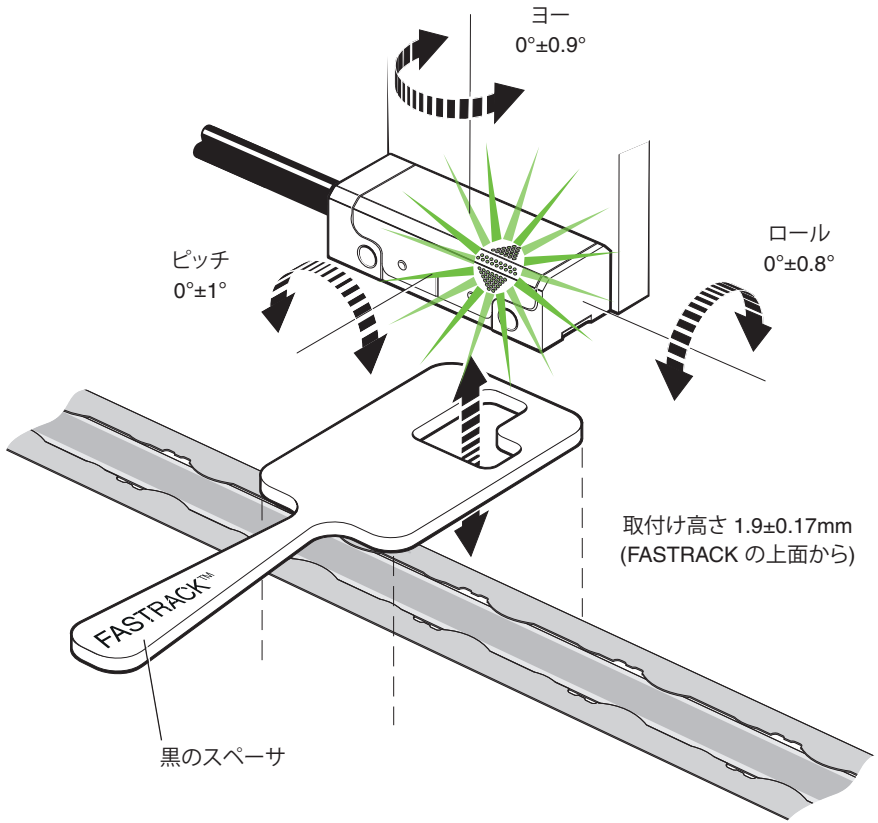
取付けが難しい場合は、高度診断ツール ADTpro-100 または ADTi-100 と ADT View を使用して信号強度の最適化を行います。詳細については、ADTpro-100 ユーザーガイド (レニショーパーツ No. M-6647-9138) または ADT View ユーザーガイド (レニショーパーツ No. M-6195-9413) を参照してください。

注: リードヘッドを取り付けなおす場合は、出荷時設定に戻してから行ってください (26 ページの「出荷時設定の復元」参照)。

リードヘッドのセットアップ LED ステータス



注: リードヘッドの LED の点灯パターンの詳細については、23 ページの「リードヘッドの LED の点灯パターン」を参照してください。



リードヘッドの LED の点灯パターン

モード	LED	状態
取付けモード	緑点滅	良好なセットアップ。最適なセットアップになるよう、点滅速度をできるだけ速くしてください。
	オレンジ点滅	不適切なセットアップ。LED が緑に点滅するようリードヘッドを調整してください。
	赤点滅	不適切なセットアップ。LED が緑に点滅するようリードヘッドを調整してください。
キャリブレーションモード	低速青点滅	インクリメンタル信号のキャリブレーション中
	高速青点滅	リファレンスマークのキャリブレーション中
正常動作	青	AGC が有効。最適なセットアップ
	緑	AGC が無効。最適なセットアップ
	赤	不適切なセットアップ。信号強度が低すぎて、信頼できる動作が保証できません。
	一瞬消灯	リファレンスマーク検出 (100mm/s 未満の場合のみ目視確認可)
アラーム	赤 4 回点滅	信号強度が低すぎるまたは強すぎる、もしくはオーバースピード。システムがエラー状態です。
	赤/紫点滅 (アナログタイプのみ)	AGC の正常動作範囲外

注: 不具合判断の詳細については、27 ページの「トラブルシューティング」を参照してください。

システムのキャリブレーション

注: システムのキャリブレーションは、高度診断ツール ADTpro-100 または ADTi-100 と ADT View を使って行うこともできます。詳細については、ADTpro-100 ユーザーガイド (レニショーパーツ No. M-6647-9138) または ADT View ユーザーガイド (レニショーパーツ No. M-6195-9413) を参照してください。

システムキャリブレーションの前に行うこと

1. スケールとリードヘッドの光学ウィンドウを清掃します。
2. 取付け直しの場合は、出荷時設定を復元します (26 ページの「出荷時設定の復元」参照)。
3. フルストロークにわたって信号強度を最適化します (セットアップ LED が緑点滅)。

注: キャリブレーション時は、100mm/s とリードヘッドの最高速度のどちらか低いほうを超えないようにしてください。

インクリメンタル信号のキャリブレーション

1. リードヘッドの電源を OFF してから再度 ON するか、0V と「リモート CAL」出力ピンを 3 秒未満接続します。22 ページの「リードヘッドの取付けとアライメント」の解説のように、リードヘッドが青で低速点滅し、キャリブレーションモードになったことを示します。LED が緑に点滅している場合、リードヘッドはキャリブレーションモード以外にはなりません。
2. リファレンスマークを越さないように注意しながら、LED が高速点滅し始めるまでリードヘッドを軸に沿ってゆっくり動かします。高速点滅は、インクリメンタル信号のキャリブレーションが完了し、新しい設定がリードヘッドのメモリに格納されたことを示してます。
3. リファレンスマークの位相調整の準備が完了です。リファレンスマークを使用していないシステムの場合は、リードヘッドの電源を OFF してから再度 ON するか、0V と「リモート CAL」出力ピンを 3 秒未満接続して、キャリブレーションモードを終了します。
4. システムがリファレンスマークの位相調整にならない場合 (LED が低速点滅を続ける場合)、インクリメンタル信号のキャリブレーションが失敗しています。失敗の原因がオーバースピード (>100mm/s) でないこと、またはリードヘッドの最高速度の超過でないことを確認してから、キャリブレーションを終了し、出荷時設定に戻します (26 ページの「出荷時設定の復元」参照)。その後、リードヘッドの取付け状態とシステムが正常に保たれていることを確認し、再度キャリブレーションを実行します。

注: アナログタイプの QUANTiC の場合は、出力信号の終端処理が適切であることを確認してください (35 ページの「推奨信号終端処理」参照)。

リファレンスマークの位相

1. LED の点滅が消えて青に点灯するまで、使用したいリファレンスマーク上でリードヘッドを前後に移動させます。これでリファレンスマークの位相調整が完了です。

   注: 位相が保証されるのは、キャリブレーション作業で調整したリファレンスマークのみです。

2. キャリブレーションが自動終了し、通常運転できる状態になります。
3. キャリブレーションが完了すると、AGC および AOC が自動的に ON になります。AGC を無効にする手順については、26 ページの「オートゲインコントロール (AGC) の有効/無効切替え」を参照してください。
4. 使用したいリファレンスマーク上でリードヘッドを前後に移動させても、LED が高速点滅を続ける場合は、リファレンスマークが検出されていません。
   - 適切なリードヘッドを使用するようにしてください。リードヘッドには、発注時の選択に応じて、すべてのリファレンスマークで出力するものと、リファレンスマークセレクタが取り付けられたリファレンスマークのみで出力するものがあります。
   - リファレンスマークセレクタをリードヘッドの向きに対して適切な位置で取り付けるようにしてください (12 ページの「RTLC40/FASTRACK の取付け図」参照)。

キャリブレーションの手動終了

リードヘッドの電源を OFF してから再度 ON するか、0V と「リモート CAL」出力ピンを 3 秒未満接続することで、どのタイミングでもキャリブレーションを終了できます。LED の点滅は消えます。

キャリブレーション中の LED の点灯パターン

LED	保存した設定
低速青点滅	なし。出荷時設定に戻してから、再度キャリブレーションを行ってください。
高速青点滅	インクリメンタルのみ
青点灯 (自動完了)	インクリメンタルおよびリファレンスマーク

出荷時設定の復元

リードヘッドを再度位置合わせする場合や、システムを再取り付けする場合、またはキャリブレーションで何度もエラーが発生する場合は、出荷時設定に戻す必要があります。

注: 出荷時設定の復元は、ADTpro-100 または ADTi-100 と ADT View を使用しても実施できます。詳細については、ADTpro-100 ユーザーガイド (レニショーパーツ No. M-6647-9138) または ADT View ユーザーガイド (レニショーパーツ No. M-6195-9413) を参照してください。

出荷時設定の復元方法:

1. システムの電源を OFF にします。
2. リードヘッドの光学ウィンドウを (黒のスペーサの穴の開いた箇所が光学ウィンドウの下に来ないよう注意して取り付けて) 覆い隠すか、0V と「リモート CAL」出力ピンを接続します。
3. リードヘッドの電源を ON にします。
4. スペーサを取り外すか、0V への「リモート CAL」出力ピンを使用している場合はこの接続を外します。
5. LED が点滅を始めます。出荷時設定が復元したこと、およびリードヘッドが取付けモードになったことが示されます。
6. 22 ページの「リードヘッドのセットアップ」の手順を繰り返します。

オートゲインコントロール (AGC) の有効/無効切替え

システムのキャリブレーションが終わると (LED が青になると) AGC が自動的に有効になります。AGC は、0V と「リモート CAL」出力ピンを 3 秒以上、10 秒未満接続することで、任意で無効にできます。LED は緑に点灯します。

注: AGC の有効/無効切替えは、ADTpro-100 または ADTi-100 と ADT View でも実施できます。詳細については、ADTpro-100 ユーザーガイド (レニショーパーツ No. M-6647-9138) または ADT View ユーザーガイド (レニショーパーツ No. M-6195-9413) を参照してください。

トラブルシューティング

不具合	原因	解決策
リードヘッドの LED が消灯している	リードヘッドに電源が供給されていません	• リードヘッドに 5V の電源を供給してください • ケーブルについては、コネクタの配線が正しいことを確認してください • アナログタイプの QUANTiC を ADTi と使用している場合は、適切なアダプタケーブルが接続されているか確認してください

リードヘッドの LED が取付けモード時に赤点滅している	信号強度が 50% 未満です	• リードヘッドの光学ウィンドウおよびスケールがきれいで、汚れていないことを確認してください
		• 出荷時設定に戻し (26 ページ)、リードヘッドの位置合わせを確認してください。特に以下を確認してください。
		  • 取付け高さ
		  • ヨー
		  • オフセット
		• スケールとリードヘッドの組合せが適切か確認してください

フルストロークにわたって LED が緑に点灯しない	システムの振れが仕様範囲外です	• ダイヤルゲージで、振れを仕様範囲内に収めてください • 出荷時設定を復元してください (26 ページ参照) • リードヘッドを再度アライメントして、振れの中央で LED が緑に点滅するようにしてください • システムをキャリブレーションしなおしてください (24 ページ参照)
キャリブレーションルーチンを開始できない	信号強度が 70% 未満です	• リードヘッドを再度位置合わせして、LED が緑に点滅するようにしてください

不具合	原因	解決策
キャリブレーション中にフルストロークにわたってリードヘッドを動かした後でも、リードヘッドの LED が低速青点滅したままになる	信号強度が 70% 未満だったために、インクリメンタル信号のキャリブレーションが完了していません	• キャリブレーションモードを終了し、出荷時設定に戻してください (26 ページ参照) • リードヘッドのセットアップ状態とアライメントを確認してください (22 ページ参照)
	不適切な終端 (アナログタイプのみ)	• 出力信号の終端処理を確認してください (35 ページ参照) • ADTi-100 をスタンドアロンモードで使用している場合は、終端コネクタ (A-6195-2132) を接続するようにしてください • キャリブレーションモードを終了し、出荷時設定に戻してください (26 ページ参照) • リードヘッドのセットアップ状態とアライメントを確認してください (22 ページ参照)
キャリブレーション中にリファレンスマークを越すように何度か動かした後でも、リードヘッドの LED が青で高速点滅している	リードヘッドがリファレンスマークを検出していません	• リファレンスマークセレクタを適切な位置に配置してください • 使用したいリファレンスマークを越すように何度かリードヘッドを動かしてください • リードヘッドまたはセレクタの向きを確認してください • リードヘッドの光学ウィンドウおよびスケールがきれいで、汚れていないことを確認してください

リファレンスマーク信号が出力されない		• キャリブレーション時にリードヘッドがオーバースピードになっていないこと (最高速度が 100mm/s 未満であること) を確認してください。
		• システムをキャリブレーションしてください (24 ページ参照)
		  • システムのキャリブレーションモードが完了した場合、リファレンスマークが正常に検出され、キャリブレーションが正常に行われています。それでもリファレンスマークが検出されない場合は、システムの配線を確認してください
		  • リファレンスマークのキャリブレーションが行われない場合 (リードヘッドの LED が青で高速点滅したままの場合)、上記の解決策を参照してください

リファレンスマークに繰り返し再現性がない	繰り返し再現性はキャリブレーションルーチンで調整したリファレンスマークのみに確保されます。他のリファレンスマークは繰り返し再現性がありません	• システムの原点復帰にキャリブレーション済みのリファレンスマークを使用するようにしてください • リードヘッドのブラケットは安定したもので、リードヘッドが振動などで動かないようになっている必要があります • スケールとリードヘッドの光学ウィンドウをクリーニングし、傷がないことを確認してください。その後、使用したいリファレンスマーク上でシステムを再度キャリブレーションしてください (24 ページ参照)

不具合	原因	解決策
リファレンスマークを越すときに、リードヘッドの LED が赤点滅したまま変わりません	リファレンスマークの位相調整が行われていません	• システムの原点復帰にキャリブレーション済みのリファレンスマークを使用するようにしてください。繰り返し再現性は、このキャリブレーション済みのリファレンスマークのみに確保されます • スケールとリードヘッドの光学ウィンドウをクリーニングし、傷がないことを確認してください。その後、使用したいリファレンスマーク上でシステムを再度キャリブレーションしてください (24 ページ参照)
リファレンスマークが複数出力される	リードヘッドのリファレンスマークについての選択がBまたはFの場合は、「すべてのリファレンスマークで出力」になります。	• システムをキャリブレーションしてください。この際、インクリメンタル信号のキャリブレーションとリファレンスマークの位相調整を行うようにしてください (24 ページ参照) • システムの原点復帰に使用するリファレンスマークは必ずキャリブレーションするようにしてください。繰り返し再現性は、このキャリブレーション済みのリファレンスマークのみに確保されます
リードヘッドの LED が赤/紫点滅している (アナログタイプのみ)	AGC の正常動作範囲外	• 出力信号の終端処理を確認してください (35 ページ参照) • ADTi-100 をスタンドアロンモードで使用している場合は、終端コネクタ (A-6195-2132) を接続するようにしてください • ケーブルの接続を確認してください • スケールとリードヘッドの組合せが適切か確認してください
電源 ON 時に、リードヘッドの LED が 4 回赤点滅する	信号強度が低すぎるまたは強すぎる、もしくはオーバースピード。システムがエラー状態です。	• リードヘッドのセットアップ状態とアライメントを確認してください (22 ページ参照)
	不適切な終端 (アナログタイプのみ)	• 出力信号の終端処理を確認してください (35 ページ参照) • ADTi-100 をスタンドアロンモードで使用している場合は、終端コネクタ (A-6195-2132) を接続するようにしてください • キャリブレーションモードを終了し、出荷時設定に戻してください (26 ページ参照) • リードヘッドのセットアップ状態とアライメントを確認してください (22 ページ参照)

出力信号

デジタル出力

機能	信号		色	D サブ 9 ピン (A)	D サブ 15 ピン (D)	D サブ 15 ピン (代替のピン配列) (H)	円形 12 ピンコネクタ (X)	JST 14 ピン (J)
電源	5V		茶	5	7、8	4、12	G	10
	0V		白	1	2、9	2、10	H	1
インクリメンタル	A	+	赤	2	14	1	M	7
		–	青	6	6	9	L	2
	B	+	黄	4	13	3	J	11
		–	緑	8	5	11	K	9
リファレンスマーク	Z	+	紫	3	12	14	D	8
		–	グレー	7	4	7	E	12
リミット	P		ピンク	-	11	8	A	14
	Q		黒	-	10	6	B	13
アラーム	E	–	オレンジ	-	3	13	F	3
リモート CAL[1]	CAL		透明	9	1	5	C	4
シールド	-		網	ケース	ケース	ケース	ケース	フェルール

[1] ADTi-100 使用時は、リモート CAL を接続する必要があります。

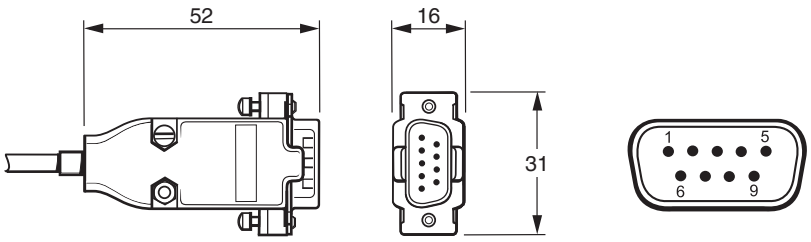
アナログ出力

機能		信号		色	D サブ 15 ピン (L)	D サブ 15 ピン (代替のピン配列) (H)	JST 14 ピン (J)
電源		5V		茶	4、5	4、12	10
		0V		白	12、13	2、10	1
インクリメンタル	Cos	V_1	+	赤	9	1	7
			–	青	1	9	2
	Sin	V_2	+	黄	10	3	11
			–	緑	2	11	9
リファレンスマーク		V_0	+	紫	3	14	8
			–	グレー	11	7	12
リミット		V_p		ピンク	7	8	14
		V_q		黒	8	6	13
セットアップ		V_x		透明	6	13	6
リモート CAL[1]		CAL		オレンジ	14	5	4
シールド		-		網	ケース	ケース	フェルール

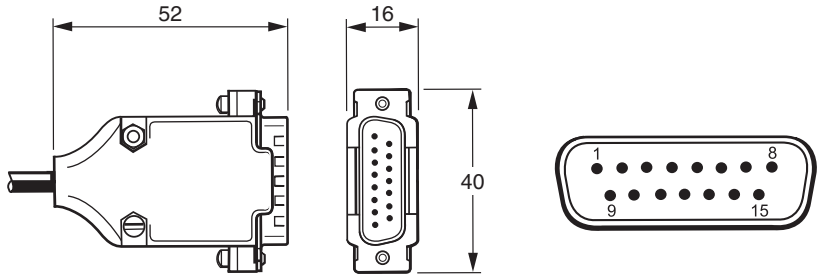
[1] ADTi-100 使用時は、リモート CAL を接続する必要があります。

QUANTiC リードヘッドの終端処理

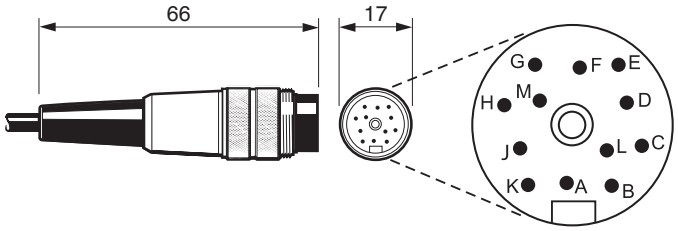
D サブ 9 ピンコネクタ (終端コード A)



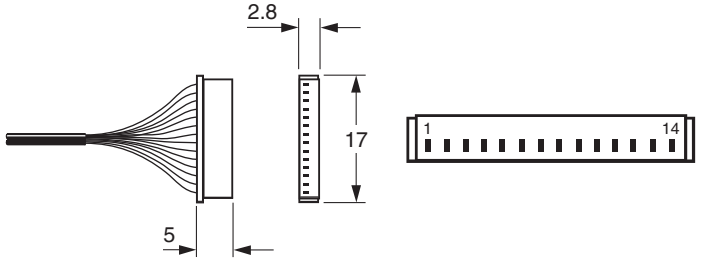
D サブ 15 ピンコネクタ (終端コード D、L、H)



円形インライン 12 ピンコネクタ (終端コード X)[1]



JST 14 ピンコネクタ (終端コード J)[2]



[1] 円形 12 ピン Binder コネクタ (メス): A-6195-0105。

[2] JST 14 ピン SH コネクタ (メス) 5 個 1 パック:
底面取付け用 (A-9417-0025)
サイド取付け用 (A-9417-0026)
JST コネクタの抜差しは 20 回以内にしてください

速度

デジタルリードヘッド

クロック出力周波数 (MHz)	最高速度 (m/s)							最小エッジ間隔 [1] (ns)
	T (10µm)	D (5µm)	X (1µm)	Z (0.5µm)	W (0.2µm)	Y (0.1µm)	H (50nm)	
50	24	24	24	18.13	7.25	3.626	1.813	25.1
40	24	24	24	14.50	5.80	2.900	1.450	31.6
25	24	24	18.13	9.06	3.63	1.813	0.906	51.0
20	24	24	16.11	8.06	3.22	1.611	0.806	57.5
12	24	24	10.36	5.18	2.07	1.036	0.518	90.0
10	24	24	8.53	4.27	1.71	0.853	0.427	109
08	24	24	6.91	3.45	1.38	0.691	0.345	135
06	24	24	5.37	2.69	1.07	0.537	0.269	174
04	24	18.13	3.63	1.81	0.73	0.363	0.181	259
01	9.06	4.53	0.91	0.45	0.18	0.091	0.045	1038

アナログリードヘッド

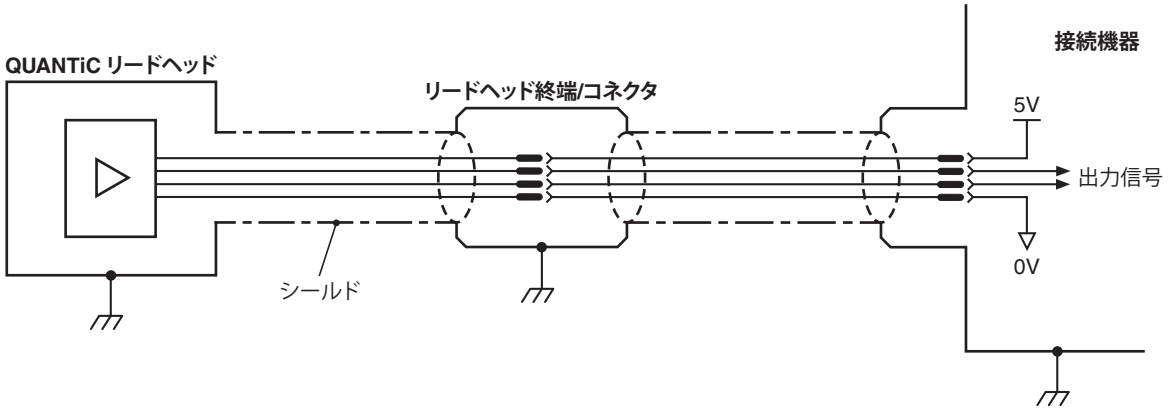
最高速度: 20m/s (–3dB) [2]

[1] 1m のケーブルのリードヘッドの場合。

[2] 速度が 20m/s を超えると、周期誤差のパフォーマンスが保証できなくなります。

電気結線

アースとシールド

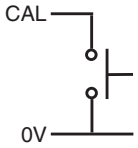


重要: シールドを機械のアース (フィールドグラウンド、FG) に接続する必要があります。JST コネクタの場合は、フェルールを機械のアースに接続する必要があります。

最大ケーブル長

リードヘッドケーブル	10m
延長ケーブルの最大長	ケーブルタイプ、リードヘッドのケーブル長、クロック速度に依存。 詳細については、レニショーオフィスまでお問い合わせください。
リードヘッドと ADTi-100 間	10m

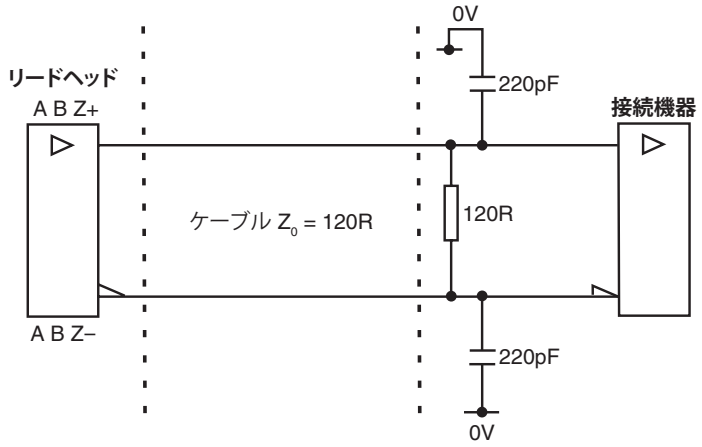
リモート CAL 操作



CAL/AGC のリモート操作は、CAL 信号で可能です。

推奨信号終端処理

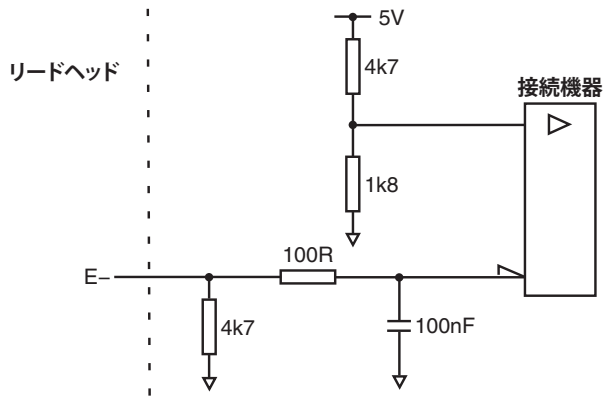
デジタル出力



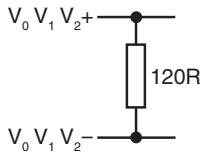
標準 RS422A ラインレシーバ回路。
ノイズ耐性向上のためのコンデンサを推奨。

シングルエンドアラーム信号の終端

(ケーブル終端処理 A では使用できません)



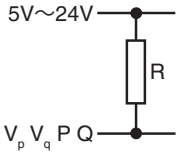
アナログ出力



注: AGC を適切に動作させるには、アナログ出力信号を 120R で終端する必要があります。

リミット出力

(ケーブル終端処理 A では使用できません)



注: 抵抗 R を使用して、最大電流が 20mA を超えないようにしてください。または、適切なリレーまたは光アイソレータを使用してください。

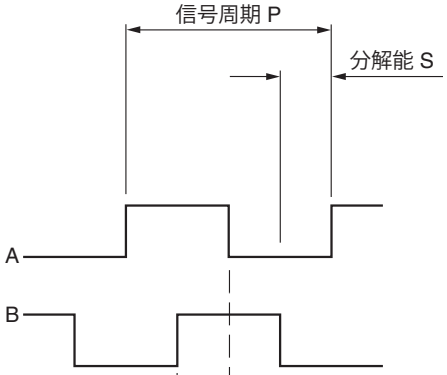
出力仕様

デジタル出力信号

形状: RS422A に準拠した矩形波差動ラインドライバ (P および Q リミットを除く)

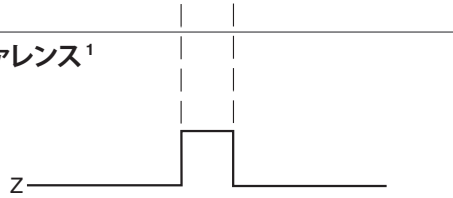
インクリメンタル [1]

2 チャンネル A と B (90°の位相差)



分解能のコード	P (µm)	S (µm)
T	40	10
D	20	5
X	4	1
Z	2	0.5
W	0.8	0.2
Y	0.4	0.1
H	0.2	0.05

リファレンス [1]



同期パルス Z、長さは分解能と同じ。双方向に繰り返し精度を確保 [2]

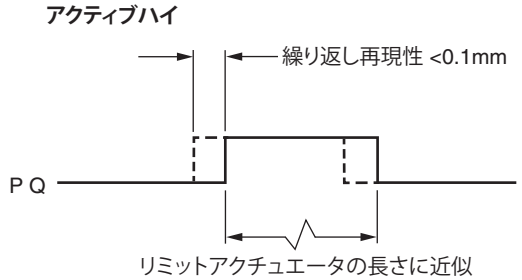
注: 信号周期の長さで原点信号を出力するワイドリファレンスマークのオプションも使用できます。詳細については、レニショーオフィスまでお問い合わせください。

[1] わかりやすくするため、逆信号は表示していません。

[2] キャリブレーションした箇所のリファレンスマークのみ、再現性が双方向に維持されます。

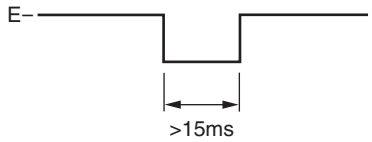
リミット

オープンコレクタ、非同期パルス (ケーブル終端処理 A とは組合せ不可)



アラーム

ラインドライバ (非同期パルス)
(ケーブル終端処理 A では使用できません)



次の場合にアラームを出力

- 信号振幅 <20%または >135%の場合
- リードヘッドの速度が速すぎて操作の信頼性を確保できない場合

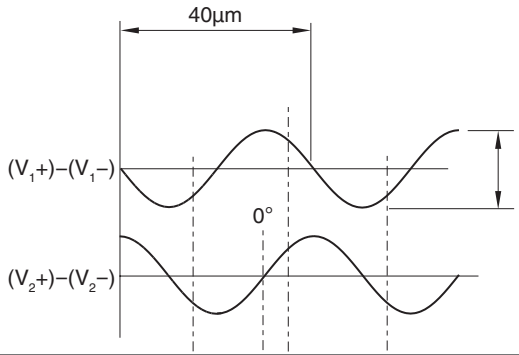
またはトライステートアラーム

アラーム状態になると、差動出力信号が、15ms 以上強制的に開回路となります。

アナログ出力信号

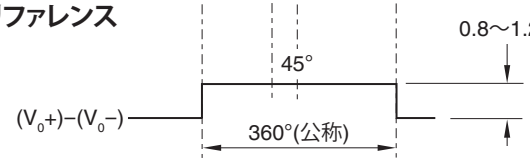
インクリメンタル

差動サイン波 2 チャンネル V_1 と V_2、中心約 1.65V (90°の位相差)



リードヘッドの LED 緑色点灯
(AGC 無効時) または青色点灯
(AGC 有効時) かつ 120R で
終端時で 0.7〜1.35Vpp

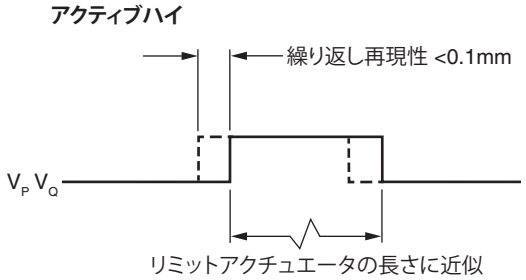
リファレンス



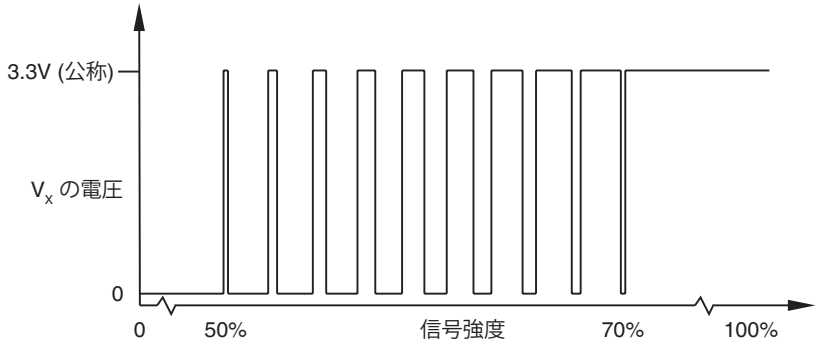
双方向に繰り返し精度を確保 [1]
差動パルス V_0、中心 45°

リミット

オープンコレクタ出力、非同期パルス



セットアップ [2]



信号強度 50%〜70% で、V_X はデューティサイクルです。3.3V の時間は、インクリメンタル信号強度に合わせて長くなります。信号強度が 70%を超える場合、V_X は公称 3.3V です。

1 キャリブレーションした箇所のリファレンスマークのみ、再現性が双方向に維持されます。

2 図示のセットアップ信号は、キャリブレーション中は出力されません。

一般仕様

電源	5V –5%/+10%	平均 150mA (終端時、アナログ出力) 平均 200mA (終端時、デジタル出力) IEC 60950-1 の SELV 要件に準拠した DC5V から電源を供給してください。
	リップル	最大 200mVpp@最大周波数 500kHz
温度	システム (保管時)	–20°C～+70°C
	システム (動作時)	0°C～+70°C
湿度	システム	相対湿度 95% (結露なきこと) IEC 60068-2-78
防水防塵性能		IP40
加速度	システム (動作時)	400m/s²、3 軸
衝撃	システム (動作時)	500m/s²、11ms、½ sine、3 軸
振動	リードヘッド (動作時)	サイン波最大 100m/s²@55Hz～2,000Hz、3 軸
	スケール (動作時)	サイン波最大 300m/s²@55Hz～2,000Hz、3 軸
質量	リードヘッド	9g
	ケーブル	32g/m
EMC 準拠		IEC 61326-1
リードヘッドケーブル		シングルシールド式、芯線 AWG28、外径 4.225±0.125mm 屈曲寿命: 曲げ半径 20mm で>20×10⁶ サイクル UL 準拠コンポーネント
	最大長	10m
対応コネクタ		**コード: コネクタタイプ** A - D サブ 9 ピン (デジタル出力のみ) L - D サブ 15 ピン (標準ピン配列、アナログ出力のみ) D - D サブ 15 ピン (標準ピン配列、デジタル出力のみ) H - D サブ 15 ピン (代替のピン配列、アナログおよびデジタル出力) X - 円形 12 ピン (デジタル出力のみ) J - JST 14 ピンコネクタ (アナログおよびデジタル出力)
平均周期誤差	アナログ出力	<±120nm
	デジタル出力	<±80nm

注意: レニショーのエンコーダシステムは、当該 EMC (電磁波妨害適合性) 規格に適合するよう設計されていますが、EMC に準拠するには、正しい組付けを行う必要があります。シールドに関する手順については特に注意してください。

RTLC40 スケールの仕様

形状 (高さ×幅)		0.2mm×8mm
ピッチ		40µm
精度 (20°C時) (スロープエラーとリニアリティを含む)	RTLC40 RTLC40H	±15µm/m、校正は国際基準に対してトレーサブルです ±5µm/m、校正は国際基準に対してトレーサブルです
リニアリティ	RTLC40 RTLC40H	±5µm/m (2 点間補正で達成可能) ±2.5µm/m (2 点間補正で達成可能)
長さ		20mm～10m (10m 超も対応可)
材質		マルテンサイトステンレス鋼
質量		12.2g/m
熱膨張率 (20°C時)		10.1±0.2µm/m/°C
取付け温度		+15°C～+35°C
データムの固定		Loctite 435 または機械式クランプ (A-9589-0077)
取付け方法		FASTRACK ガイド内に挿入

FASTRACK の技術仕様

形状 (高さ×幅)	0.4mm×18mm (両面テープ込み)
推奨最短長	100mm
長さ	100mm～25m
材質	マルテンサイトステンレス鋼
質量	24g/m
熱膨張率 (20°C時)	10.1±0.2µm/m/°C
取付け温度	+15°C～+35°C
取付け方法	両面テープ

リファレンスマーク

タイプ	インクリメンタルトラックに直接刻んだ IN-TRAC リファレンスマークから任意で選択。双方向に繰り返し精度を確保
L≤100mm	スケール中央に 1 個のリファレンスマークを配置
L>100mm	50mm 間隔でリファレンスマークを配置 (最初のリファレンスマークはスケールの端から 50mm に配置)
選択	リファレンスマークセレクタ (A-9653-0143) を使用したい IN-TRAC リファレンスマークの近くに配置して選択
繰り返し精度	システム定格速度と動作温度範囲全域で分解能と一致した繰り返し精度 (双方向)

リミットスイッチ

タイプ	磁気アクチュエータ (信号出力用のくぼみがある Q リミットとくぼみがない P リミット。12 ページの「RTLC40/FASTRACK の取付け図」参照)。
トリガーポイント	リミット信号は通常、リードヘッドのリミットスイッチセンサーがリミットのエッジを通過したときに出力されます。また、リミットのエッジから手前 3mm の範囲で出力される場合もあります。
取付け方法	任意の位置
繰り返し精度	<0.1mm

RENISHAW
apply innovation™

www.renishaw.com/contact

#renishaw

03-5366-5315

japan@renishaw.com

© 2017–2026 Renishaw plc. 無断転用禁止。レニショーの書面による許可を事前に受けずに、本文書の全部または一部をコピー、複製、その他のいかなるメディアへの変換、その他の言語への翻訳をすることを禁止します。
RENISHAW® およびプローブシンボルは、Renishaw plc の登録商標です。レニショー製0品の名称および呼称ならびに「apply innovation」マークは、Renishaw plc およびその子会社の商標です。その他のブランド名、製品名または会社名は、各々の所有者の商標です。
Renishaw plc. イングランドおよびウェールズにおいて登録。会社登録番号: 1106260.登録事務所: New Mills, Wotton-under-Edge, Glos, GL12 8JR, UK

本書作成にあたり細心の注意を払っておりますが、レニショーは、法律により認められる範囲で、いかなる保証、条件提示、表明、損害賠償も行いません。レニショーは、本文書ならびに、本書記載の本装置、および/またはソフトウェアおよび仕様に、事前通知の義務なく、変更を加える権利を有します。

パーツ No.: M-9417-9251-05-A

発行: 2026 年 11 月