

ATOM DX™ 및 RCDM 로터리 엔코더 시스템



www.renishaw.com/atomdxdownloads

 #renishaw

이 페이지는 의도적으로 비워둔 것입니다.

목차

법적 고지	5
보관 및 취급	9
ATOM DX 및 RCDM 시스템 설치 개요	11
RCDM 디스크 설치 도면	12
RCDM 디스크 치수 및 공차	13
장착 표면 설계	14
RCDM 디스크 장착	15
광학 정렬	16
전기 정렬	17
시스템 연결: 상부 출구 판독 헤드	19
판독 헤드 장착 및 정렬: 방식	21
ATOM DX 캘리브레이션 개요	26
시스템 캘리브레이션	27
출하 시 기본값 복원	28
자동 게인 컨트롤(AGC) 켜기 또는 끄기	28
판독 헤드 LED 진단	29
문제 해결	30
ATOM DX 케이블형 판독 헤드 치수	32
ATOM DX 상부 출구형 판독 헤드 치수	33
출력 신호	34
속도	35
전기 연결	37

출력 사양	39
일반 사양	40
RCDM 디스크 기술 사양.....	41

법적 고지

특허권

Renishaw ATOM DX™ 엔코더 시스템 및 유사 제품의 기능들은 다음과 같은 특허 보유 또는 특허 출원 상태입니다.

CN101300463	EP1946048	JP5017275	US7624513	CN101310165
EP1957943	US7839296	CN105008865	EP3564628	EP2936073
JP6563813	KR2128135	US9952068	US10768026	CN106104216
EP3052898	JP7153997	US10281301	CN105814408	EP3052897
JP7032045	US10823587	CN106030251	EP3052895	JP6811610
EP3052900	IN399411	JP7083228	US11543270	

이용 약관 및 보증

귀하와 Renishaw가 별도의 서면 계약에 동의하고 서명하지 않는 한, 장비 및/또는 소프트웨어는 해당 장비 및/또는 소프트웨어와 함께 제공되거나 현지 Renishaw 지사에 요청하여 제공되는 Renishaw 표준 이용 약관에 따라 판매됩니다.

Renishaw는 장비 및 소프트웨어가 관련 Renishaw 설명서에 정의된 대로 정확하게 설치 및 사용되는 경우 제한된 기간 동안(표준 이용 약관에 명시된 대로) 장비 및 소프트웨어를 보증합니다. 보증에 대한 자세한 내용은 이 표준 이용 약관을 참조하십시오.

타사 공급업체로부터 귀하가 구매한 장비 및/또는 소프트웨어에는 해당 장비 및/또는 소프트웨어와 함께 제공되는 별도의 약관이 적용됩니다. 자세한 사항은 해당 공급업체에 문의하십시오.

준수성 고지

Renishaw plc는 ATOM DX 엔코더 시스템이 다음 지시문/법률의 필수적인 요구 사항과 기타 관련 규제를 준수함을 선언합니다.



- 해당 EU 지시문

준수성 고지 전문은 www.renishaw.com/productcompliance에서 확인할 수 있습니다.

본래 용도

ATOM DX 엔코더 시스템은 위치를 측정하도록 설계되었으며, 모션 제어가 필요한 모든 분야에서 드라이브 또는 컨트롤러에 정보를 제공합니다. 이 시스템은 Renishaw 문서에 명시된 대로 그리고 보증서의 표준 이용 약관과 기타 모든 관련 법적 요건에 따라 설치, 작동 및 유지보수해야 합니다.

추가 정보

ATOM DX 엔코더 계열 관련 추가 정보는 ATOM DX™ 초소형 엔코더 시스템 데이터 시트 (Renishaw 품목 번호 L-9517-9789), 고급 진단 도구 ADTi-100 데이터 시트(Renishaw 품목 번호 L-9517-9726), 고급 진단 도구 ADTi-100 및 ADT View 소프트웨어 빠른 시작 안내서 (Renishaw 품목 번호 M-6195-9325) 그리고 고급 진단 도구 ADTi-100 및 ADT View 소프트웨어 사용자 안내서(Renishaw 품목 번호 M-6195-9417)에서 확인할 수 있습니다. 이러한 자료는 www.renishaw.com/atomdxdownloads에서 다운로드할 수 있으며 현지 대리점을 통해서도 구할 수 있습니다.

패키지

제품 패키지는 다음 품목을 포함하고 있으며 재활용이 가능합니다.

패키지 구성품	재질	ISO 11469	재활용 지침
외부 포장 박스	판지	해당 없음	재활용 가능
	폴리프로필렌	PP	재활용 가능
충전재	저밀도 폴리에틸렌 품	LDPE	재활용 가능
	판지	해당 없음	재활용 가능
백	고밀도 폴리에틸렌 백	HDPE	재활용 가능
	금속화 폴리에틸렌	PE	재활용 가능

REACH 규정

고위험성 우려 후보물질(Substances of Very High Concern - SVHC)을 포함하여 제품과 관련된 규정(EC) No. 1907/2006(“REACH”)의 33(1)항에 따라 요구되는 정보는 www.renishaw.com/REACH에서 확인하실 수 있습니다.

전기 및 전자 장비의 폐기



Renishaw 제품 및/또는 함께 제공되는 문서에 이 기호가 사용되면 해당 제품의 폐기 시 일반 가정 쓰레기와 혼합해서는 안 됨을 의미합니다. 재사용 또는 재활용이 가능하도록 WEEE(Waste Electrical and Electronic Equipment)에 적합한 수거 장소에 이 제품을 폐기하는 것은 최종 사용자의 책임입니다. 이 제품을 올바르게 폐기하는 것이 귀중한 자원을 절약하고 환경 오염을 방지하는 데 도움이 됩니다. 자세한 내용은 현지 폐기물 처리 기관이나 Renishaw 대리점으로 문의하십시오.

ATOM DX 소프트웨어 고지

타사 라이센스

ATOM DX 제품에 포함되어 있는 임베디드 소프트웨어(펌웨어)에는 다음과 같은 고지 사항이 적용됩니다.

Copyright © 2009 - 2013 ARM LIMITED

All rights reserved.

This Redistribution and use in source and binary forms, with or without modification, are permitted provided that the following conditions are met:

- Redistributions of source code must retain the above copyright notice, this list of conditions and the following disclaimer.
- Redistributions in binary form must reproduce the above copyright notice, this list of conditions and the following disclaimer in the documentation and/or other materials provided with the distribution.
- Neither the name of ARM nor the names of its contributors may be used to endorse or promote products derived from this software without specific prior written permission.

THIS SOFTWARE IS PROVIDED BY THE COPYRIGHT HOLDERS AND CONTRIBUTORS "AS IS" AND ANY EXPRESS OR IMPLIED WARRANTIES, INCLUDING, BUT NOT LIMITED TO, THE IMPLIED WARRANTIES OF MERCHANTABILITY AND FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE ARE DISCLAIMED. IN NO EVENT SHALL COPYRIGHT HOLDERS AND CONTRIBUTORS BE LIABLE FOR ANY DIRECT, INDIRECT, INCIDENTAL, SPECIAL, EXEMPLARY, OR CONSEQUENTIAL DAMAGES (INCLUDING, BUT NOT LIMITED TO, PROCUREMENT OF SUBSTITUTE GOODS OR SERVICES; LOSS OF USE, DATA, OR PROFITS; OR BUSINESS INTERRUPTION) HOWEVER CAUSED AND ON ANY THEORY OF LIABILITY, WHETHER IN CONTRACT, STRICT LIABILITY, OR TORT (INCLUDING NEGLIGENCE OR OTHERWISE) ARISING IN ANY WAY OUT OF THE USE OF THIS SOFTWARE, EVEN IF ADVISED OF THE POSSIBILITY OF SUCH DAMAGE.

Copyright © NXP Semiconductors, 2012

All rights reserved.

Software that is described herein is for illustrative purposes only which provides customers with programming information regarding the LPC products.

This software is supplied "AS IS" without any warranties of any kind, and NXP Semiconductors and its licensor disclaim any and all warranties, express or implied, including all implied warranties of merchantability, fitness for a particular purpose and non-infringement of intellectual property rights.

- NXP Semiconductors assumes no responsibility or liability for the use of the software, conveys no license or rights under any patent, copyright, mask work right, or any other intellectual property rights in or to any products.
- NXP Semiconductors reserves the right to make changes in the software without notification.
- NXP Semiconductors also makes no representation or warranty that such application will be suitable for the specified use without further testing or modification.

Permission to use, copy, modify, and distribute this software and its documentation is hereby granted, under NXP Semiconductors' and its licensor's relevant copyrights in the software, without fee, provided that it is used in conjunction with NXP Semiconductors microcontrollers. This copyright, permission, and disclaimer notice must appear in all copies of this code.

미국 정부 고지

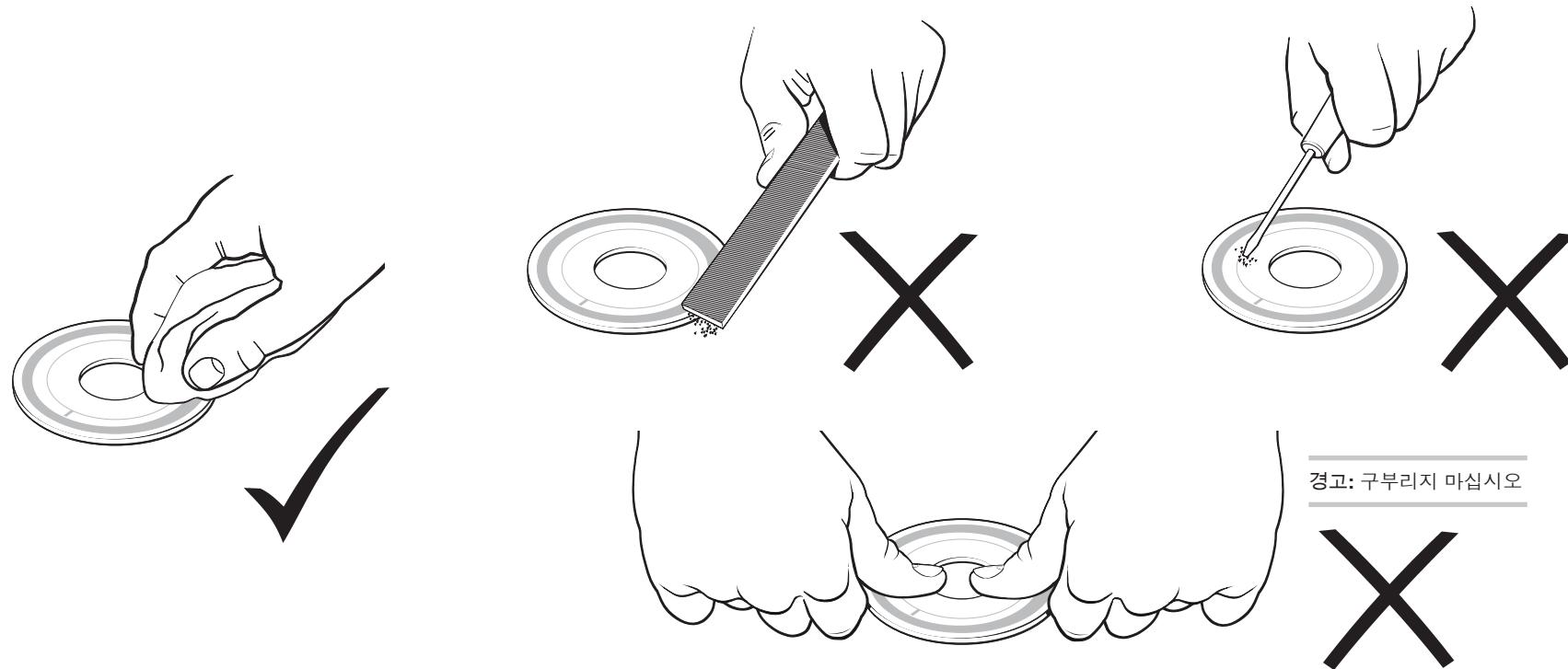
NOTICE TO UNITED STATES GOVERNMENT CONTRACT AND PRIME CONTRACT CUSTOMERS

This software is commercial computer software that has been developed by Renishaw exclusively at private expense. Notwithstanding any other lease or licence agreement that may pertain to, or accompany the delivery of, this computer software, the rights of the United States Government and/or its prime contractors regarding its use, reproduction and disclosure are as set forth in the terms of the contract or subcontract between Renishaw and the United States Government, civilian federal agency or prime contractor respectively. Please consult the applicable contract or subcontract and the software licence incorporated therein, if applicable, to determine your exact rights regarding use, reproduction and/or disclosure.

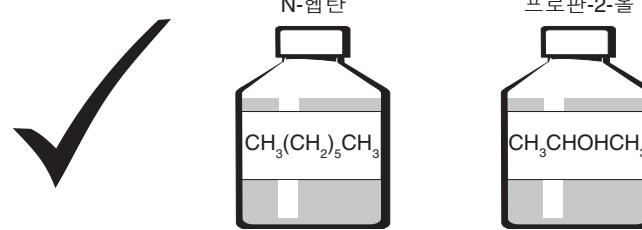
Renishaw 최종 사용자 라이센스 계약(EULA)

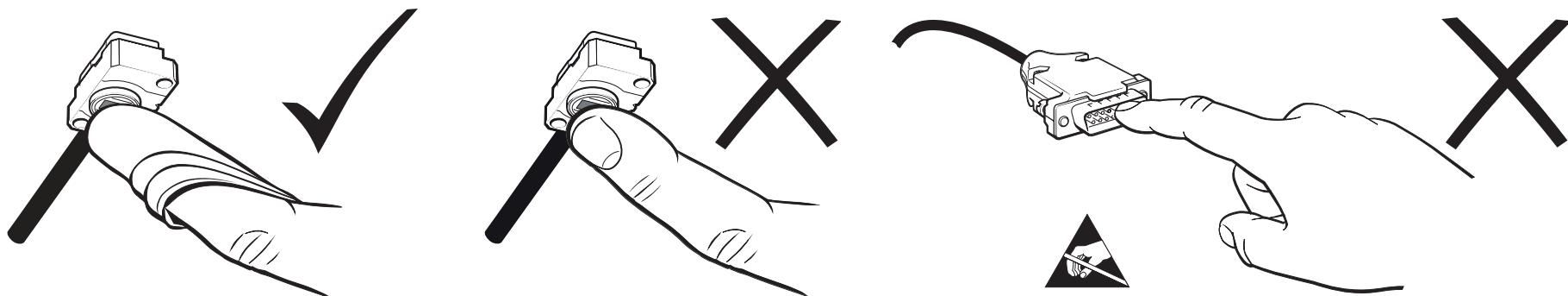
Renishaw 소프트웨어는 www.renishaw.com/legal/softwareterms의 Renishaw 라이센스에 따라 라이센스가 부여됩니다.

보관 및 취급



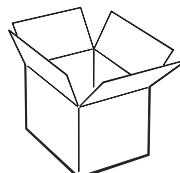
디스크 및 판독 헤드



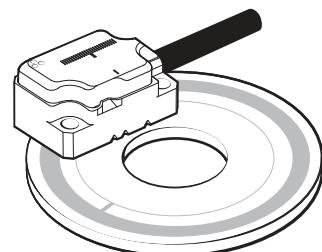


온도

보관 시	
시스템	-20 °C ~ +70 °C

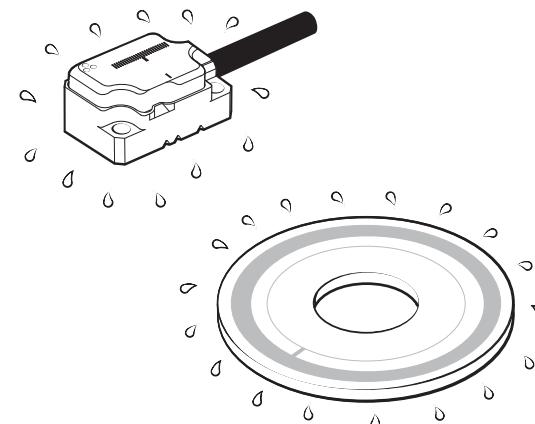


작동 시	
시스템	0 °C ~ +70 °C



습도

95% 상대 습도(비응축), IEC 60068-2-78



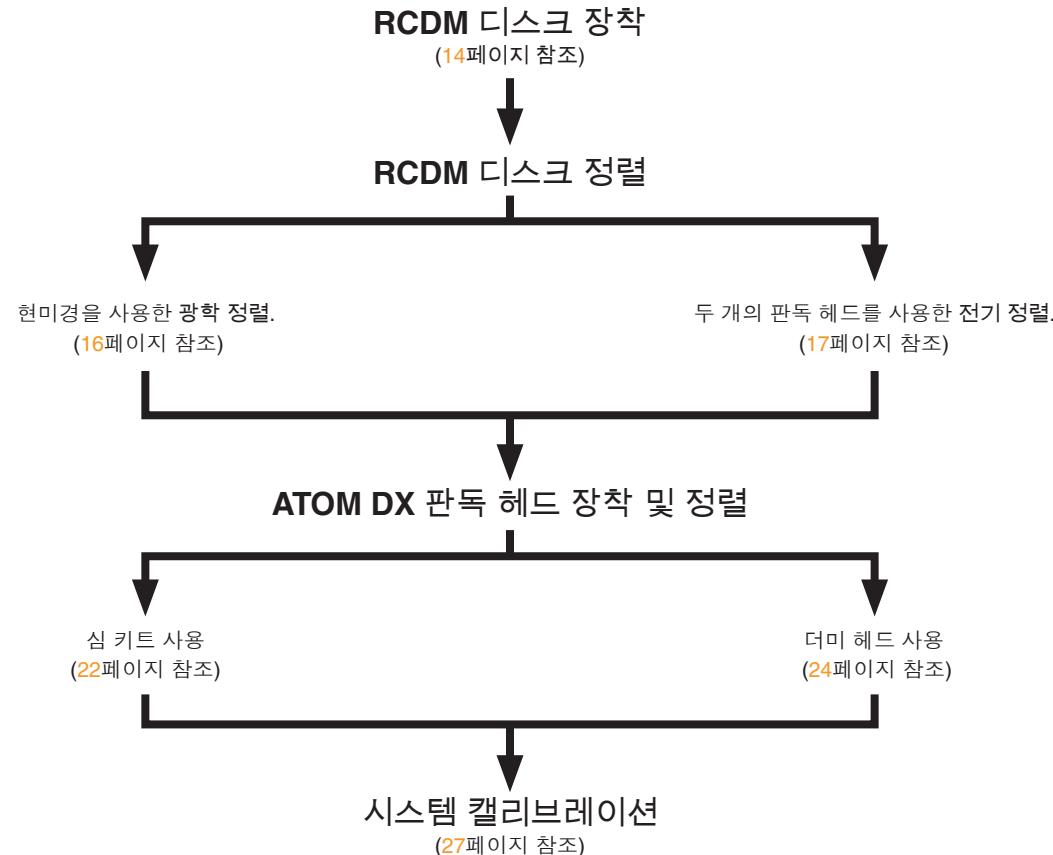
ATOM DX 및 RCDM 시스템 설치 개요

이 섹션에서는 ATOM DX 엔코더 시스템의 설치, 설정 및 캘리브레이션 관련 단계를 간략하게 설명합니다. 자세한 사항은 문서의 나머지 부분에서 확인할 수 있습니다.

시스템에 판독 헤드 및 디스크 설치에 대한 정보는 www.renishaw.com/atomdxdownloads의 상세한 설치 도면 및 3D 모델 부분을 참조하거나 가까운 Renishaw 지사로 문의하십시오.

ATOM DX 제품 계열에 대한 자세한 내용은 ATOM DX™ 초소형 엔코더 시스템 데이터 시트(Renishaw 품목 번호 L-9517-9789)를 참조하십시오.

중요: 판독 헤드와 디스크 설치에 앞서, 디스크 기준으로 판독 헤드의 방향이 올바른지 확인해야 합니다([12페이지 참조](#)).

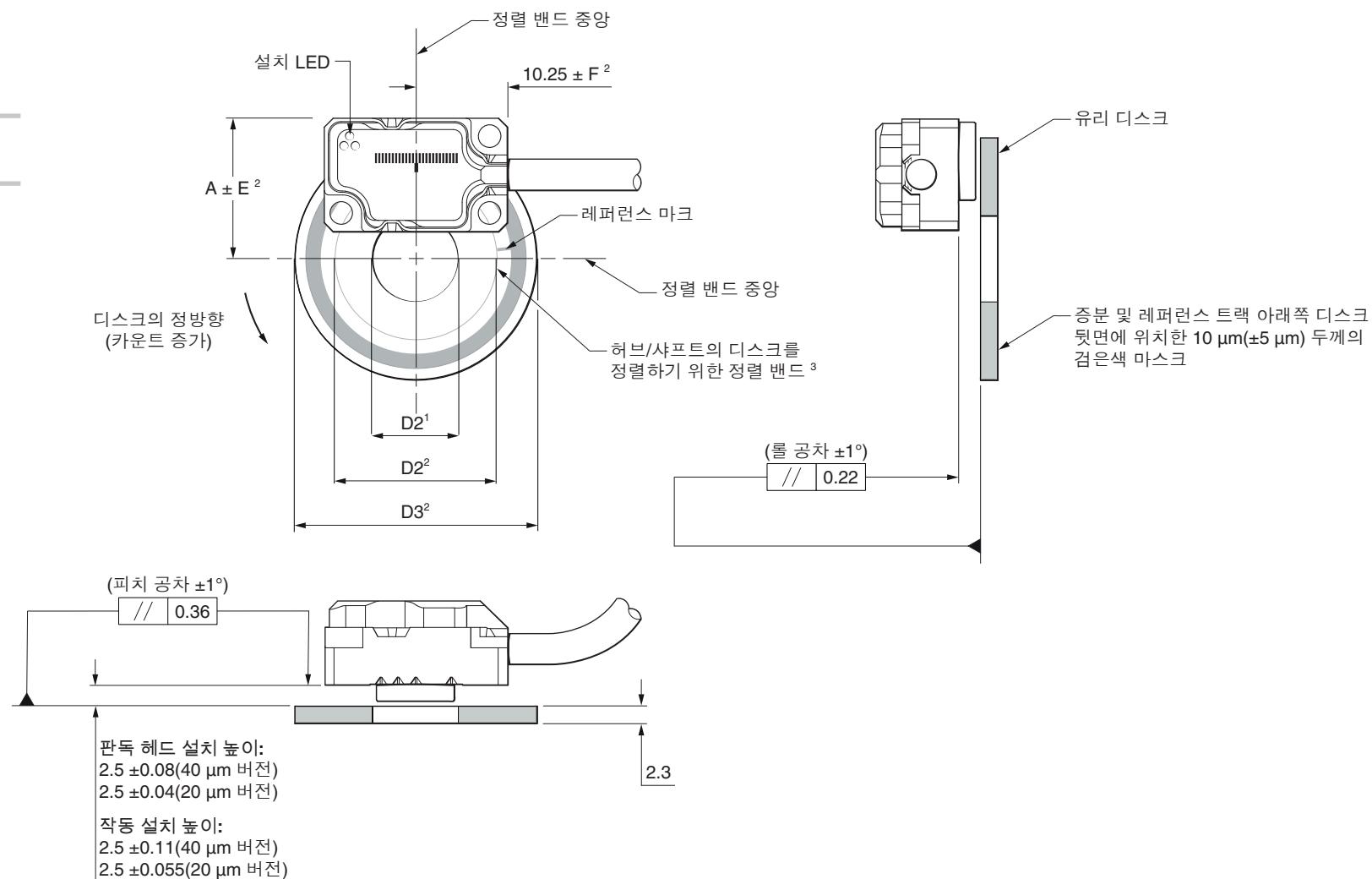


RCDM 디스크 설치 도면

치수 및 공차(mm)



주: ATOM DX 케이블형 판독
헤드 버전이 표시됩니다.¹



¹ 판독 헤드 치수는 32 및 33페이지를 참조하십시오.

² 치수와 공차는 13페이지에 정의되어 있습니다.

³ 눈금과 정렬 밴드는 서로 중심이 정확히 같지만 유리 디스크와는 중심이 다릅니다.

RCDM 디스크 치수 및 공차

디스크 크기 (mm)	라인 카운트		D1 (mm)	D2 (mm)	D3 (mm)	광학 직경 (mm)	A (mm)	반지름 공차 E(mm)		종단 공차 F(mm)	
	20 µm 버전	40 µm 버전						20 µm 버전	40 µm 버전	20 µm 버전	40 µm 버전
17	-	1 024	3.275	8.10	16.9	13.04	10.63	-	0.1	-	0.1
20	-	1 250	3.275	11.00	19.9	15.92	12.07	-	0.1	-	0.1
25	-	1 650	6.46	16.10	24.9	21.01	14.62	-	0.125	-	0.075
27	-	1 800	9.625	18.00	26.9	22.92	15.57	-	0.125	-	0.075
30	4 096	2 048	12.8	21.15	29.9	26.08	17.15	0.1	0.125	0.075	0.125
36	5 000	2 500	12.8	26.90	35.9	31.83	20.03	0.125	0.175	0.075	0.2
50	7 200	3 600	25.5	40.90	49.9	45.84	27.03	0.125	0.2	0.075	0.2
56	8 192	4 096	25.5	47.25	55.9	52.15	30.19	0.125	0.2	0.1	0.225
68	10 000	5 000	25.5	58.55	63.66	63.66	35.94	0.15	0.2	0.125	0.3
108	16 384	8 192	50.9	99.20	107.9	104.30	56.26	0.2	0.2	0.225	0.3

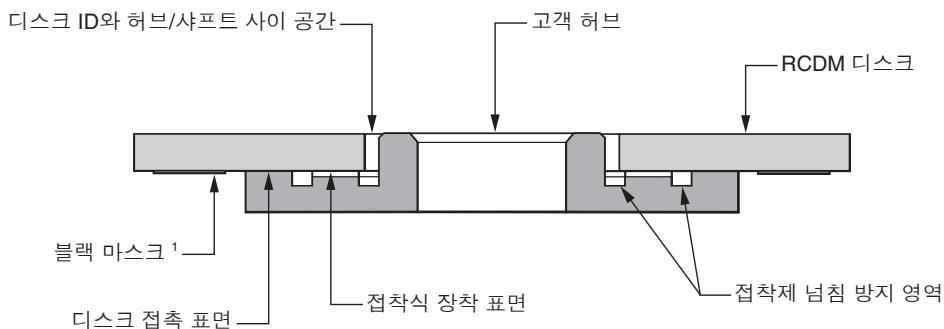
장착 표면 설계

권장 장착 표면(허브/샤프트) 설계에서는 다음과 같은 사항을 고려해야 합니다.

- 여분의 접착제가 유출되지 않도록 방지하기 위한 접착식 장착 표면 양쪽의 넘침 방지 영역.
- 올바른 정렬을 위한 디스크 ID 및 허브/샤프트 사이 충분한 공간.
- 접착제의 적절한 박막 도포를 위한 디스크 접촉 표면과 접착식 장착 표면 간의 작은 높이 공간.
- 디스크 뒷면의 블랙 마스크와 닿는 것을 방지하기 위한 디스크 접촉 표면의 최대 외부 직경 치수는 아래 표를 참조하십시오.

디스크 크기(mm)	17	20	25	27	30	36	50	56	68	108
디스크 접촉 표면의 최대 외부 직경(mm)	해당 없음 ¹	9.52	14.2	16.12	19.28	25.04	39.04	45.36	56.66	97.3

일반적인 허브와 디스크 어셈블리의 단면



장착 표면 설계, 권장 소재 및 조절 방법에 대한 자세한 내용은 가까운 Renishaw 지사로 문의하십시오.

¹ 공간 제약으로 인해 17 mm 디스크의 경우 블랙 마스크에 장착될 수 있습니다. 그 외 모든 디스크 크기의 경우 블랙 마스크가 디스크 접촉 표면을 방해하면 안 됩니다.

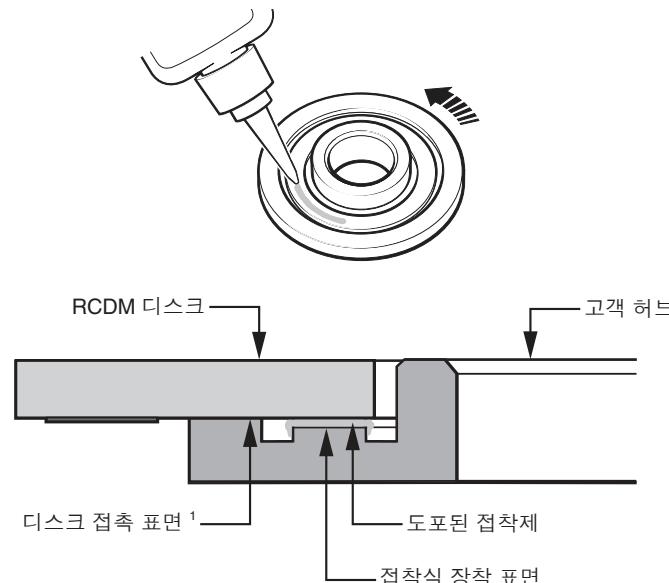
RCDM 디스크 장착

필요한 품목

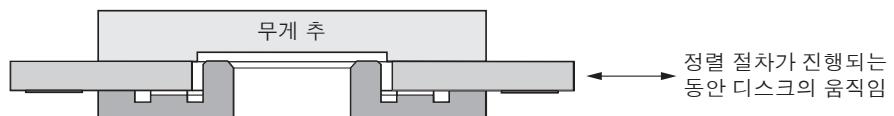
- 적절한 RCDM 디스크
- 디스크를 허브/샤프트에 고정시키기 위한 접착제. UV 경화 접착제(예: Dymax OP4, 젤 버전) 또는 상온 경화 2파트 에폭시(예: Araldite 2014).
- 적절한 세척 용제(9페이지의 ‘보관 및 취급’ 참조).

디스크 부착

- 9페이지의 ‘보관 및 취급’에서 권장하는 방법에 따라 디스크 장착 표면을 청소합니다.
- 접착식 장착 표면에 접착제를 얇게 도포합니다.
허브와 디스크 간 틈을 메울 만큼만 도포합니다.
소량의 접착제가 접착제 넘침 방지 영역으로 유출될 수 있지만 이 영역을 접착제로 메워서는 안 됩니다.



- 무게 추(또는 유사한 물체)를 사용하여 전체 디스크 접착 표면에 대해 디스크가 허브/샤프트에 달게 합니다.



- 허브/샤프트와 중심이 동일하도록 디스크를 정렬합니다. 디스크를 정확하게 정렬하여 이심률을 최소화하는 방법은 두 가지입니다.
 - 현미경을 사용하여 정렬 밴드의 움직임을 모니터링하는 광학 정렬(16페이지 참조)
 - 180도 간격으로 장착된 두 ATOM DX 판독 헤드의 출력 신호를 모니터링하는 전기 정렬(17페이지 참조)
- 디스크를 정렬한 후에 접착제를 경화시킵니다.

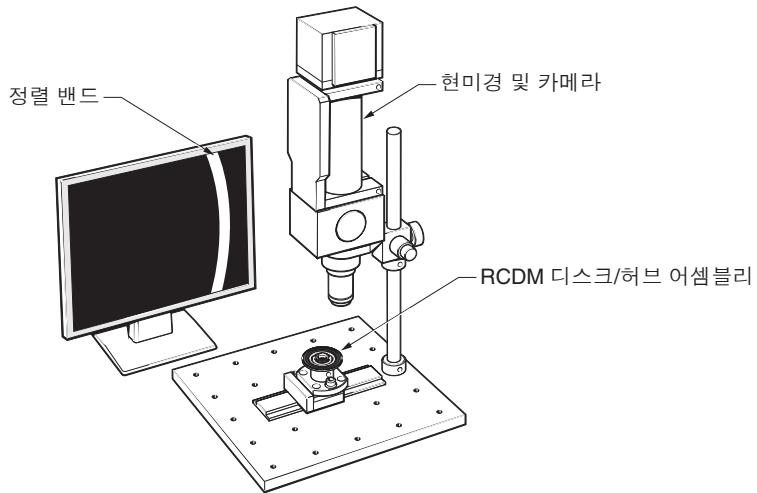
¹ 디스크 접착 표면의 최대 외부 직경은 14페이지를 참조하십시오.

광학 정렬

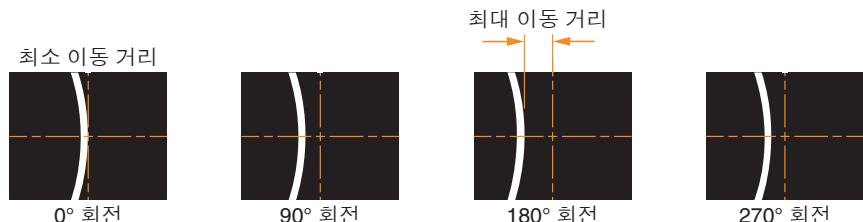
이 방법은 카메라에 연결할 수 있는 현미경을 사용하여 디스크가 회전될 때 정렬 밴드의 움직임을 모니터링합니다.

1. 디스크/허브 어셈블리의 회전으로 인한 정렬 밴드의 이동을 관찰할 수 있도록 디스크의 정렬 밴드에 현미경/카메라를 배치합니다.
3. 최대 또는 최소 이동 거리가 현미경 아래에 위치하도록 디스크를 회전시킵니다.
4. 정렬 밴드가 이동 한계의 중심에 올 수 있도록 허브 중심의 디스크를 방사 방향으로 조심스럽게 움직입니다.

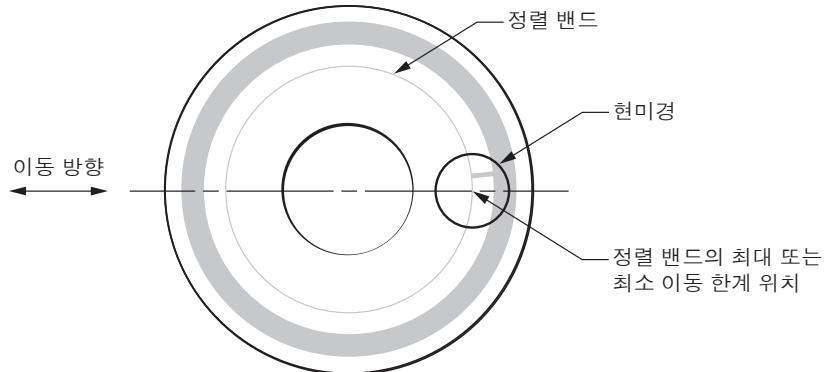
주: 정렬 밴드의 폭은 30 μm 입니다.



2. 디스크/허브 어셈블리를 회전시키고 아래와 같이 정렬 밴드의 최대 및 최소 이동 거리를 기준으로 축 위치를 기록합니다.



정렬 밴드 한계에서 디스크의 위치



5. 어셈블리를 회전시키고 총 정렬 밴드 움직임이 설계 사양에 속할 때까지 2 ~ 4단계를 반복합니다.
6. 접착제를 경화시킵니다.
7. 런아웃을 다시 확인합니다.

디스크 정렬에 대한 자세한 정보는 가까운 Renishaw 지사로 문의하십시오.

전기 정렬

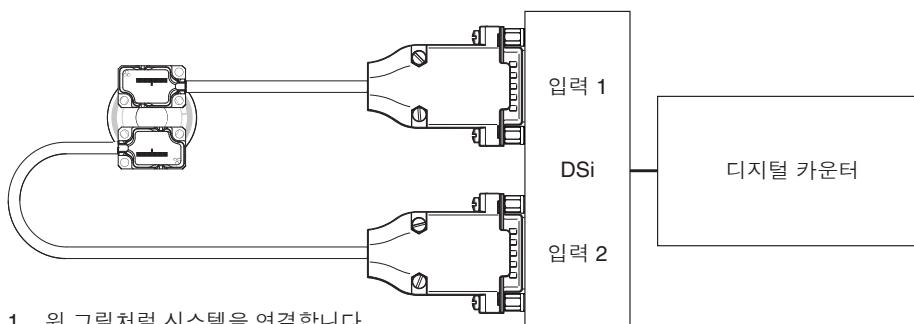
이 방법은 180도 간격으로 장착되어 있는 두 판독 헤드의 출력 신호를 모니터링하고 디스크를 조절하여 두 헤드 간 카운트 차이를 최소화합니다.

주: 공간 문제로 인해 직경이 22 mm보다 작은 디스크에서는 이 방법을 사용할 수 없습니다.

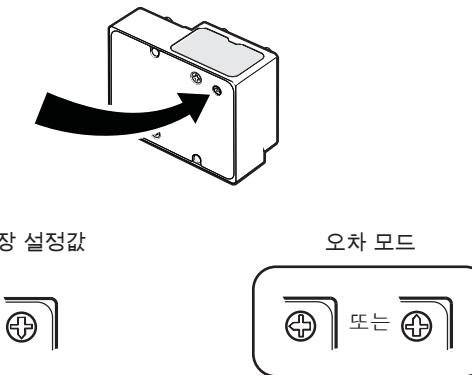
필수 요소:

- DSi 인터페이스
- 디지털 카운터
- ATOM DX 판독 헤드 두 개

주: 카운트 오류가 없으려면 DSi, ATOM DX 판독 헤드 및 디지털 카운터의 클럭 주파수가 일치해야 합니다. 시스템에 적합한 DSi 및 판독 헤드를 선택할 때 도움이 되는 정보는 가까운 Renishaw 지사로 문의하십시오. DSi에 대한 자세한 내용은 TONiC™ DSi 이중 판독 헤드 로터리 엔코더 시스템 데이터 시트(Renishaw 품목 번호 L-9517-9466)를 참조하십시오.



2. DSi 뒷면의 방향 스위치를 ‘오차’ 모드로 설정합니다.

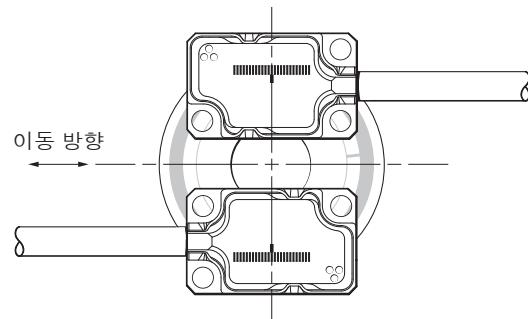


3. 시스템의 전원을 켭니다.
4. 시스템을 결 때 판독 헤드 챙을 가려 두 ATOM DX 판독 헤드의 공장 기본값을 복원합니다. 이 작업은 개별적으로 수행하거나 판독 헤드가 DSi에 연결되어 있을 때 수행할 수 있습니다 (28페이지의 ‘출하 시 기본값 복원’ 참조).
5. 축이 완전히 회전할 수 있도록 맞춤형 설계 브래킷을 사용해 두 판독 헤드를 조절하여 신호 세기를 극대화합니다(두 판독 헤드의 판독 헤드 셋업 LED가 녹색으로 깜박여야 합니다).
6. 고객 카운터에 표시되는 카운트가 최소화될 때까지 축을 회전시킵니다.

주: 카운트가 계속해서 증가하면 DSi 방향 스위치 방향이 올바르지 않은 것입니다.

7. 최소 카운트 위치로 축을 회전하고 카운터를 0으로 재설정합니다.
8. 최대 카운트가 표시될 때까지 축을 회전시킵니다. 이 각도는 카운트가 최소인 위치를 기준으로 최대 180°입니다.

9. 아래 그림처럼 카운터에 표시되는 카운트가 약 절반으로 줄어들 때까지 허브를 기준으로 디스크를 방사 방향(판독 헤드 기준 90°)으로 조심스럽게 움직힙니다.



10. (최대 카운트) – (최소 카운트) 오차 값이 설계 사양에 속할 때까지 6~9 단계를 반복합니다.

11. 접착제를 경화시킵니다.

12. 런아웃을 다시 확인합니다.

디스크 정렬에 대한 자세한 정보는 가까운 Renishaw 지사로 문의하십시오.

시스템 연결: 상부 출구 판독 헤드

상부 출구 판독 헤드용으로 다양한 케이블을 사용할 수 있습니다.

15핀 D형 커넥터	
케이블 길이(m)	품목 번호
0.5	A-9414-1223
1.0	A-9414-1225
1.5	A-9414-1226
3.0	A-9414-1228

10핀 JST	
케이블 길이(m)	품목 번호
0.5	A-9414-1233
1.0	A-9414-1235
1.5	A-9414-1236
3.0	A-9414-1238

- 판독 헤드에서 적절한 케이블 장력이 유지될 수 있도록 고정. Renishaw 상부 출구 케이블은 적절한 케이블 장력 유지를 위해 P-클립을 사용해서 장착됩니다.
- Renishaw의 상부 출구 케이블을 사용할 때에는 P-클립이 판독 헤드 케이블 출구의 50 mm 반경 이내에 장착되도록 하십시오.
- 코어의 최소 정적 굴곡 반경은 3 mm입니다.
- 까다로운 동적 분야의 경우, 코어의 장력 유지를 추가로 고려하십시오.
- 판독 헤드와 P-클립 사이에 상대적 움직임이 없도록 합니다.
- 판독 헤드 커넥터의 최대 삽입 횟수는 20사이클입니다. 코어가 케이블 커넥터에서 빠져나올 수 있으므로 커넥터를 제거할 때는 주의해야 합니다.

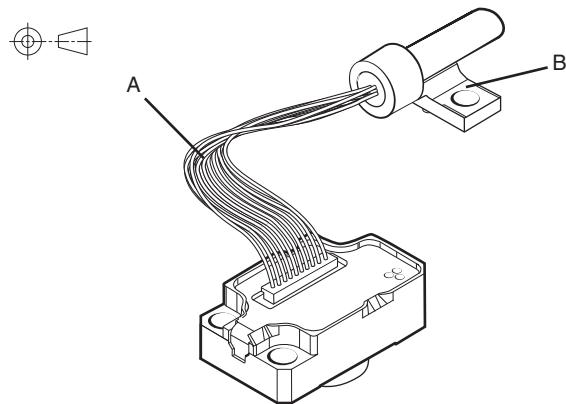
노이즈 대책

최적의 성능을 위해서:

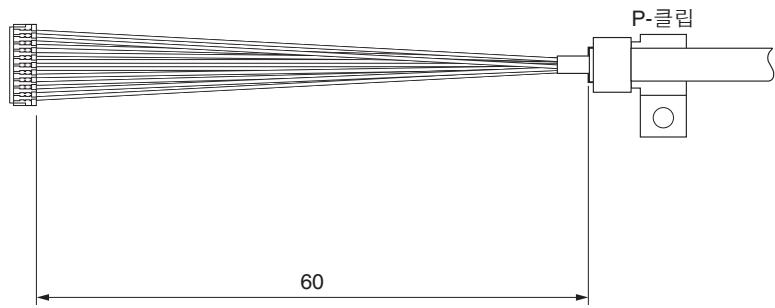
- 100% 쉴드 확인.
- 장착 브래킷 접지.
- 판독 헤드 본체와 케이블 쉴드 사이 연결성 확인. Renishaw 상부 출구 케이블의 경우, P-클립이 케이블 쉴드에 대한 전기 연결을 제공합니다.
- 엔코더와 모터 케이블 간 거리 최대화.

상부 출구 판독 헤드(판독 헤드 케이블이 삽입된 상태)

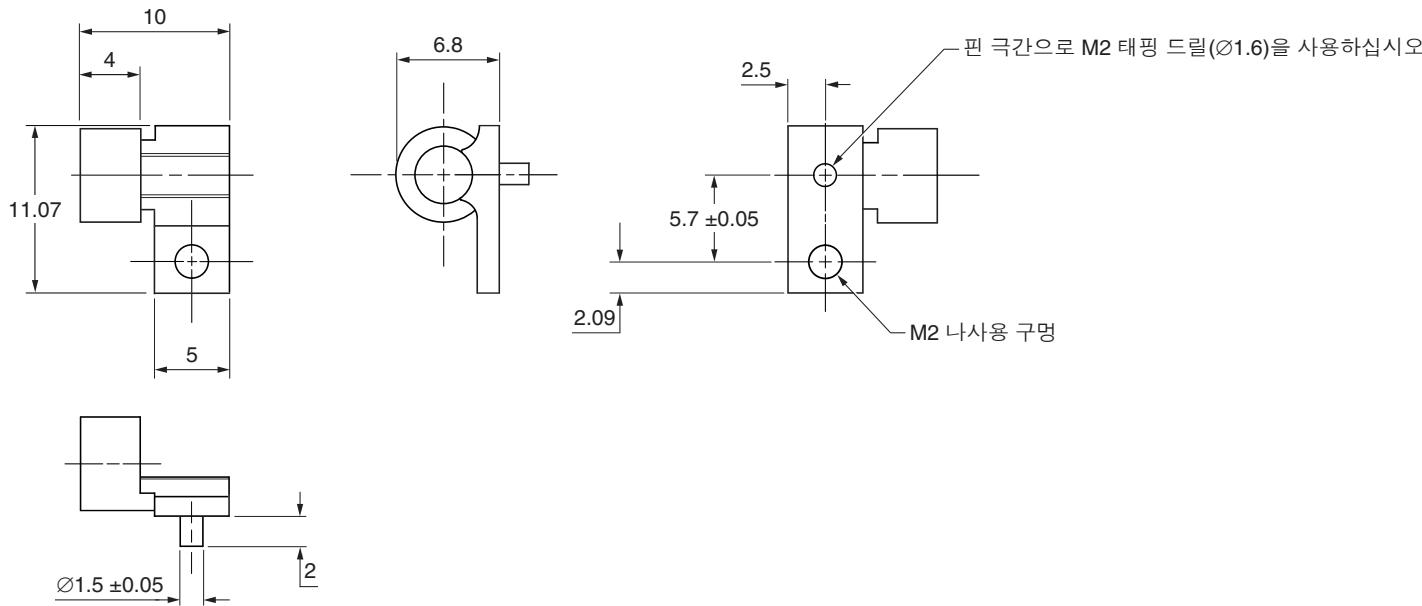
치수 및 공차(mm)



상세도 A: 커넥터(판독 헤드쪽)와 P-클립



상세도 B: P-클립 치수



판독 헤드 장착 및 정렬: 방식

시스템 설계에 따라 판독 헤드 설치에 도움이 되는 다양한 도구가 있습니다.

- 심 키트([22페이지](#) 참조).
- 더미 헤드([24페이지](#) 참조).

장착 브래킷 설계 및 적합한 장착 도구 선택에 대한 자세한 정보는 가까운 Renishaw 지사로 문의하십시오.

디스크, 판독 헤드 광학 원도우 및 장착면이 청결하며 이물질이 없는지 확인합니다.

경고: 청소할 수 없는 판독 헤드 창 안쪽이 오염될 수 있으므로 판독 헤드 창을 세정제로 적시지 마십시오.

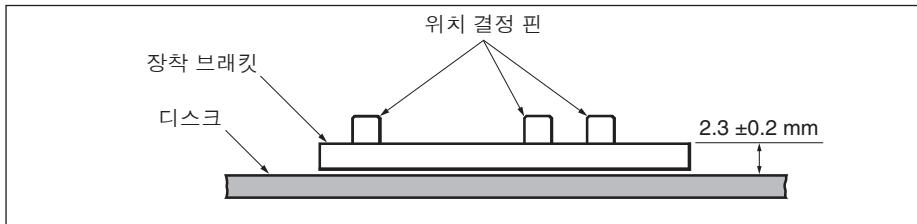
중요: 어느 방법이든, 판독 헤드 설치 시에 디스크 표면이 다치지 않도록 주의해야 합니다.

주: 케이블형 판독 헤드가 다음 페이지에 표시되어 있지만, 상부 출구 판독 헤드에도 동일한 판독 헤드 장착 및 정렬 방식이 적용됩니다.

심 키트(A-9401-0050)

이 방법은 판독 헤드의 설치 높이를 조정할 수 없는 어플리케이션에 맞게 고안되었습니다.

판독 헤드 장착면에서 디스크 표면까지 거리가 2.3 mm(± 0.2 mm)가 되도록 시스템을 설계해야 합니다.

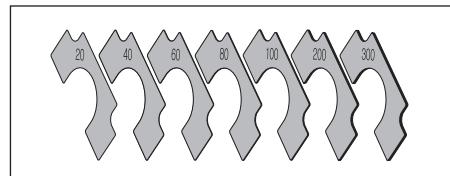


2.5 mm의 올바른 설치 높이가 되도록 판독 헤드 장착면과 브래킷 사이에 두께가 알려진 심을 끼웁니다.

필요한 품목

- 다이얼 테스트 표시기(DTI) 또는 유사한 장치
- 2개의 M2 x 6 나사
- ATOM 판독 헤드 심 키트(A-9401-0050) 구성:

품목 번호	두께(μm)	수량(팩)
A-9401-0041	20	10
A-9401-0042	40	10
A-9401-0043	60	10
A-9401-0044	80	10
A-9401-0045	100	20
A-9401-0046	200	20
A-9401-0047	300	10



선택적 품목

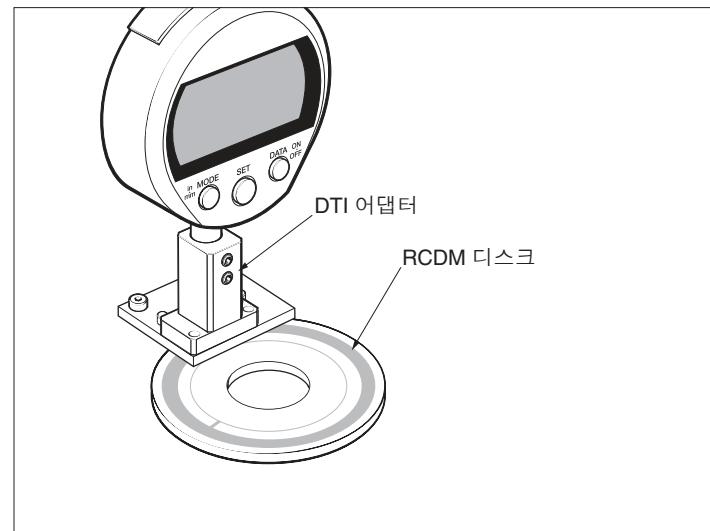
- DTI 어댑터(A-9401-0105)

- 디지털 테스트 표시기 또는 유사한 장치를 사용하여 판독 헤드 장착면과 디스크 표면 간 거리를 측정합니다.

디스크 표면이 긁히지 않도록 주의해야 합니다. Renishaw에서는 이 작업에 도움이 되는 DTI 어댑터를 제공합니다.

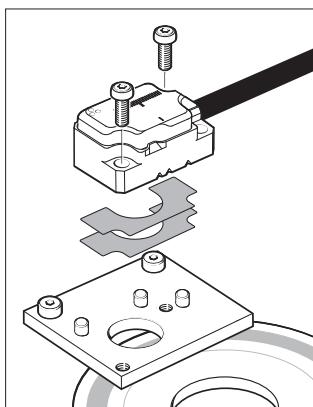
- DTI를 어댑터에 삽입하고 평평한 면에서 DTI를 0에 맞춥니다.
- 판독 헤드 위치에 표시기/어댑터를 배치하거나 고정시키고 디스크 표면까지 거리를 측정합니다.

DTI와 어댑터에 대한 자세한 정보는 가까운 Renishaw 지사로 문의하십시오.



- 2.5 mm의 설치 높이에서 측정한 거리를 빼서 필요한 심 두께를 계산합니다. 예를 들어, 측정한 거리가 2.37 mm인 경우 필요한 심 두께는 130 μm 입니다.

3. 차이가 $10 \mu\text{m}$ 이내가 되도록 가장 작은 수의 심을 선택합니다. $100 \mu\text{m}$ 미만의 거리에는 단일 심을 사용해야 하며, 거리가 $100 \mu\text{m}$ 보다 길면 두꺼운 심($100 \mu\text{m}$ 이상)과 얇은 심($100 \mu\text{m}$ 미만)을 각각 하나씩 선택합니다.
 $130 \mu\text{m}$ 의 필수 심 두께에 대한 위 예시의 경우 다음에 해당합니다.
 $1 \times 100 \mu\text{m}$ 심과 $1 \times 40 \mu\text{m}$ 심 또는 $1 \times 100 \mu\text{m}$ 심과 $1 \times 20 \mu\text{m}$ 심.
4. 선택한 심을 판독 헤드와 브래킷 사이에 놓습니다.
5. 판독헤드가 브래킷 표면에 평행하며, 균등하게 조여지도록 대각선 방향으로 반대편의 고정 구멍의 $M2 \times 6$ 나사 2 개를 사용하여 브래킷에 판독 헤드를 고정시킵니다.



6. 판독 헤드를 수신 전자 장치에 연결하고 전원을 켭니다.

위치 결정 핀/기준단:

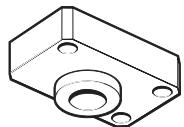
7. 판독 헤드를 위치 결정 핀이나 기준단을 향해 밀어 넣었는지 확인합니다.
8. 판독 헤드 고정 나사를 조여줍니다.
9. 전체 회전 축을 중심으로 판독 헤드 셋업 LED가 녹색으로 깜박이는지 확인합니다.
10. ‘시스템 캘리브레이션’ (27페이지)으로 진행합니다.

위치 결정 핀 사용 안 함:

11. 전체 회전 축을 중심으로 판독 헤드 셋업 LED가 녹색으로 깜박이도록 판독 헤드의 종단 및 방사상 오프셋을 조정합니다. Renishaw의 고급 진단 도구(ADTi-100)와 ADT View 소프트웨어를 사용하여 신호 크기를 극대화할 수 있습니다. 자세한 내용은 고급 진단 도구 ADTi-100 및 ADT View 소프트웨어 빠른 시작 안내서(Renishaw 품목 번호 M-6195-9325)를 참조하십시오.
12. 판독 헤드 고정 나사를 조여줍니다.
13. ‘시스템 캘리브레이션’ (27페이지)으로 진행합니다.

더미 헤드

제사용 가능한 더미 헤드의 장착 구멍은 최적의 설치 높이($2.5\text{ mm} \pm 0.02\text{ mm}$)에 맞게 가공된 더 긴 '노즈'를 갖는 ATOM DX 판독 헤드의 장착 구멍과 동일합니다. 판독 헤드 대신 브래킷에 직접 장착됩니다. 브래킷에는 판독 헤드 편요각을 제어하기 위한 위치 결정 핀이나 기준단이 있어야 합니다. 브래킷 설계에 대한 자세한 정보는 가까운 Renishaw 지사로 문의하십시오.



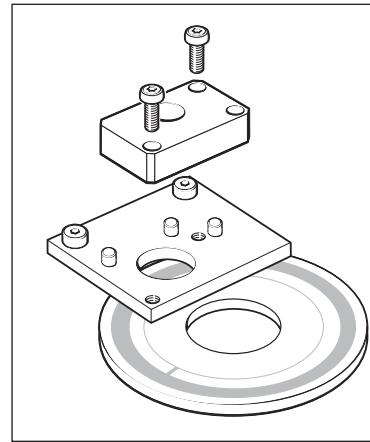
필요한 품목

- 2개의 M2 × 6 나사
- 더미 헤드(A-9401-0072)

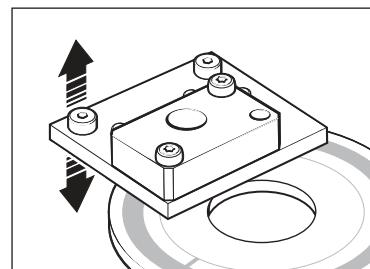
선택적 품목

- Renishaw의 고급 진단 도구(ADTi-100) 및 ADT View 소프트웨어

1. M2 × 6 나사 2개를 사용하여 더미 헤드를 브래킷에 장착합니다.

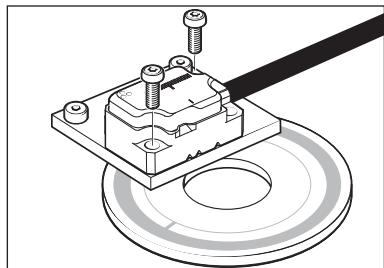


2. 판독 헤드 브래킷을 축에 헐겁게 장착합니다.
3. 더미 헤드의 '노즈'가 디스크에 딱 닿을 때까지 브래킷 또는 디스크 어셈블리 높이를 조정합니다.



4. 더미 헤드의 노즈와 디스크 표면 간에 균등한 접촉을 유지하면서 스크류로 브래킷을 고정시킵니다.
5. 더미 헤드를 분리합니다.

6. 대각선 방향으로 반대편 고정 구멍에 M2 x 6 나사 2개를 사용하여 더미 헤드 대신 ATOM DX 판독 헤드를 설치합니다.



7. 판독 헤드를 수신 전자 장치에 연결하고 전원을 켭니다.

위치 결정 핀/기준단 사용:

8. 판독 헤드를 위치 결정 핀이나 기준단을 향해 밀어 넣었는지 확인합니다.
9. 판독 헤드 고정 나사를 조여줍니다.
10. 전체 회전 축을 중심으로 판독 헤드 셋업 LED가 녹색으로 깜박이는지 확인합니다.
11. ‘시스템 캘리브레이션’ (27페이지)으로 진행합니다.

위치 결정 핀 사용 안 함:

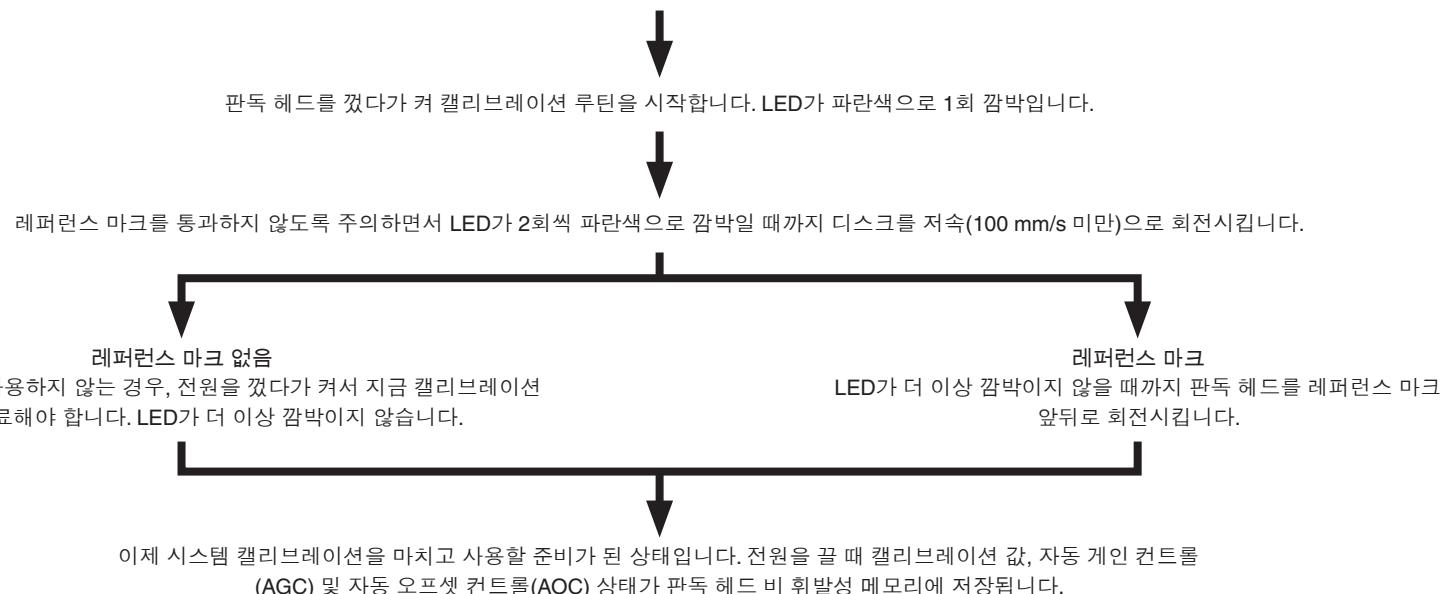
12. 전체 회전 축을 중심으로 판독 헤드 셋업 LED가 녹색으로 깜박이도록 판독 헤드의 종단 및 방사상 오프셋을 조정합니다. Renishaw의 고급 진단 도구(ADTi-100)와 ADT View 소프트웨어를 사용하여 신호 크기를 극대화할 수 있습니다. 자세한 내용은 고급 진단 도구 ADTi-100 및 ADT View 소프트웨어 빠른 시작 안내서(Renishaw 품목 번호 M-6195-9325)를 참조하십시오.
13. 판독 헤드 고정 나사를 조여줍니다.
14. ‘시스템 캘리브레이션’ (27페이지)으로 진행합니다.

ATOM DX 캘리브레이션 개요

이 섹션은 ATOM DX 엔코더 시스템의 캘리브레이션 절차에 대한 개요입니다. 판독 헤드 캘리브레이션에 대한 자세한 정보는 이 설치 안내서의 27페이지와 28페이지를 참조하십시오. 설치와 캘리브레이션에 도움이 되는 선택적 고급 진단 도구 ADTi-100¹(A-6195-0100)과 ADT View 소프트웨어²를 사용할 수 있습니다.

시스템 캘리브레이션

시스템 캘리브레이션 전에 전체 회전 축을 중심으로 판독 헤드 셋업 LED가 녹색으로 깜박이는지 확인합니다. 판독 헤드 장착과 정렬에 대한 자세한 정보는 21 ~ 25페이지를 참조하십시오.



주: 캘리브레이션 루틴이 실패하면(판독 헤드 LED가 한 번 파란색으로 깜박임을 유지함) 판독 헤드의 출하 시 기본값을 복원(28페이지의 '출하 시 기본값 복원' 참조)하고 설치 및 캘리브레이션 루틴을 반복하십시오.

¹ 자세한 내용은 고급 진단 도구 ADTi100 및 ADT View 소프트웨어 사용자 안내서(Renishaw 품목 번호 M-6195-9417), 고급 진단 도구 ADTi100 및 ADT View 소프트웨어 빠른 시작 안내서(Renishaw 품목 번호 M-6195-9325)를 참조하십시오.

² 소프트웨어는 www.renishaw.com/adt에서 무료로 다운로드할 수 있습니다.

시스템 캘리브레이션

주: 아래 설명된 기능은 추가적으로 선택 할 수 있는 ADTi-100 및 ADT View 소프트웨어를 사용하여 수행 할 수 있습니다. 자세한 정보는 www.renishaw.com/adt를 참조하십시오.

시스템 캘리브레이션 전에:

1. 디스크 및 판독 헤드 광학 윈도우를 청소합니다.
2. 다시 설치하는 경우, 판독 헤드의 공장 출하 시 기본값을 복원합니다
(28페이지의 '출하 시 기본값 복원' 참조).
3. 전체 회전 축 주변의 신호 세기를 극대화합니다(판독 헤드 셋업 LED가 녹색임).

주: 캘리브레이션 중에 속도가 100 mm/s 또는 판독 헤드의 최대 속도 중 느린 속도를 초과하면 안 됩니다.

증분형 신호 캘리브레이션

1. 판독 헤드를 껐다가 켜거나 '원격 CAL' 출력 핀을 3초 이내로 0 V에 연결합니다. 그러면 판독 헤드가 파란색으로 한 번 깜박여 캘리브레이션 모드에 있음을 알립니다. LED가 녹색으로 깜박일 경우에만 판독 헤드가 캘리브레이션 모드로 들어갑니다.
2. 레퍼런스 마크를 통과하지 않도록 주의하면서 LED가 2회씩 깜박일 때까지 저속으로 축을 회전합니다. 이는 증분 신호가 이제 캘리브레이션을 마치고 새로운 설정값이 판독 헤드 메모리에 저장되었음을 나타냅니다.
3. 시스템이 레퍼런스 마크 위상 조절 준비를 마친 상태입니다. 레퍼런스 마크가 없는 시스템의 경우, 판독 헤드를 껐다가 켜거나 '원격 CAL' 출력 핀을 3초 이내로 0 V에 연결하여 캘리브레이션 모드를 종료하십시오.
4. 시스템이 자동으로 레퍼런스 마크 위상 조절 단계로 들어가지 않으면(LED가 연속으로 한 번 깜박임) 증분 신호의 캘리브레이션에 실패한 것입니다. 캘리브레이션 루틴을 반복하기에 앞서 과속으로 인한 실패가 아닌 것을 확인하고 캘리브레이션 루틴을 종료한 후, 판독 헤드의 출하 시 기본값을 복원하고(28페이지의 '출하 시 기본값 복원' 참조) 판독 헤드 설치 및 시스템 청결도를 확인합니다.

레퍼런스 마크 위상 조정

1. LED가 더 이상 깜박이지 않고 파란색으로 유지할 때까지 판독 헤드를 레퍼런스 마크 앞뒤로 이동시킵니다. 이제 레퍼런스 마크의 위상이 조절되었습니다.
2. 시스템이 캘리브레이션 루틴을 자동으로 종료하고 작동할 준비를 마칩니다.
3. 캘리브레이션이 완료되면 AGC가 자동으로 켜집니다. AGC를 고려면 28페이지의 '자동 개인 컨트롤(AGC) 켜기 또는 끄기'를 참조하십시오.
4. 마크의 반복 통과 후 LED가 파란색으로 연속해서 두 번 깜박이면 감지되고 있지 않은 것입니다.
 - 판독 헤드 방향 및 정렬이 올바른지 확인합니다.

캘리브레이션 루틴 수동 종료

임의의 단계에서 캘리브레이션 루틴을 종료하려면 판독 헤드를 껐다가 켜거나 '원격 CAL' 출력 핀을 3초 이내로 0 V에 연결하십시오. 그러면 LED가 더 이상 깜박이지 않습니다.

시스템 캘리브레이션 도중 LED 상태

LED	설정 저장됨
파란색으로 한 번 깜박임	없음, 출하 시 기본값 복원 및 캘리브레이션
파란색으로 두 번 깜박임	증분만
파란색(자동 완료)	증분 및 레퍼런스 마크

주: 전체 판독 헤드 LED 진단은 29페이지를 참조하십시오.

출하 시 기본값 복원

시스템을 다시 설치할 때 또는 캘리브레이션에 계속 실패할 경우에는 출하 시 기본값을 복원해야 합니다.

주: 또한 추가적으로 선택할 수 있는 ADTi-100 및 ADT View 소프트웨어를 사용하여 출하 시 기본값 복원을 수행할 수 있습니다. 자세한 정보는 www.renishaw.com/adt를 참조하십시오.

출하 시 기본값을 복원하려면:

1. 시스템의 스위치를 끕니다.
2. 판독 헤드 광학 윈도우를 가리거나 ‘원격 CAL’ 출력 핀을 0 V에 연결합니다
3. 판독 헤드에 전력을 공급합니다.
4. 장애물을 제거하거나, ‘원격 CAL’ 출력 핀의 0V와의 연결을 제거합니다(사용하는 경우)
5. 판독 헤드 셋업 LED가 연속으로 깜박이기 시작하여 출하 시 기본값이 복원되었고 판독 헤드가 설치 모드에 있음을 알립니다.
6. 시스템 캘리브레이션을 반복합니다([27페이지의 ‘시스템 캘리브레이션’](#) 참조).

자동 게인 컨트롤(AGC) 켜기 또는 끄기

시스템이 캘리브레이션되면 AGC가 자동으로 활성화됩니다(LED가 파란색으로 유지되면 확인 가능). ‘원격 CAL’ 출력 핀을 3초 이상 10초 미만 동안 0 V에 연결하여 AGC를 수동으로 끌 수 있습니다. 그러면 판독 헤드 셋업 LED가 녹색으로 유지됩니다.

주: AGC는 선택 품목인 ADTi-100 및 ADT View 소프트웨어를 사용해서 켜거나 끌 수 있습니다. 자세한 정보는 www.renishaw.com/adt를 참조하십시오.

판독 헤드 LED 진단

모드	LED	상태
설치 모드	녹색으로 깜박임	셋업 양호, 최적의 셋업을 위해 깜박이는 속도 극대화
	주황색으로 깜박임	셋업 불량, 녹색 LED가 깜박이도록 판독 헤드 조정
	빨간색으로 깜박임	셋업 불량, 녹색 LED가 깜박이도록 판독 헤드 조정
캘리브레이션 모드	파란색으로 한 번 깜박임	증분 신호 캘리브레이션
	파란색으로 두 번 깜박임	레퍼런스 마크 캘리브레이션
정상 작동	파란색	AGC 커짐; 최적 셋업
	녹색	AGC 꺼짐; 최적 셋업
	빨간색	셋업 불량; 안정적으로 작동하기에 너무 약한 신호일 수 있습니다
	공백 깜박임	레퍼런스 마크가 탐지됨(100 mm/s 미만의 속도에서만 명확히 보임)
알람	빨간색으로 4번 깜박임	낮은 신호 또는 과잉 신호; 시스템 오류

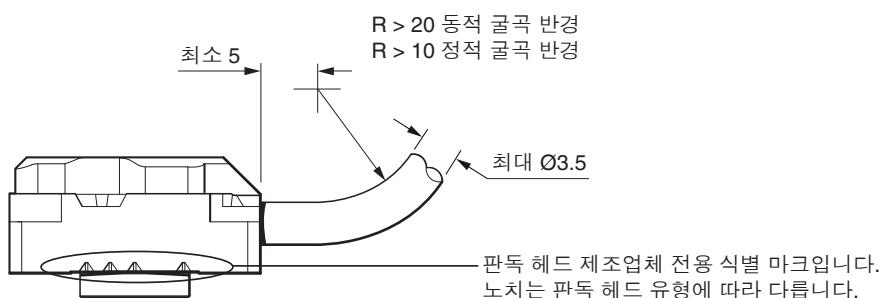
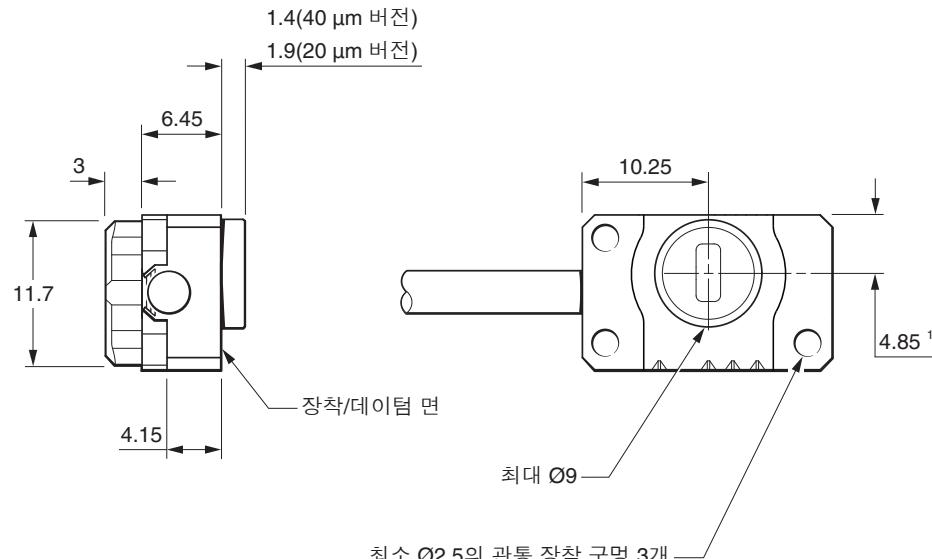
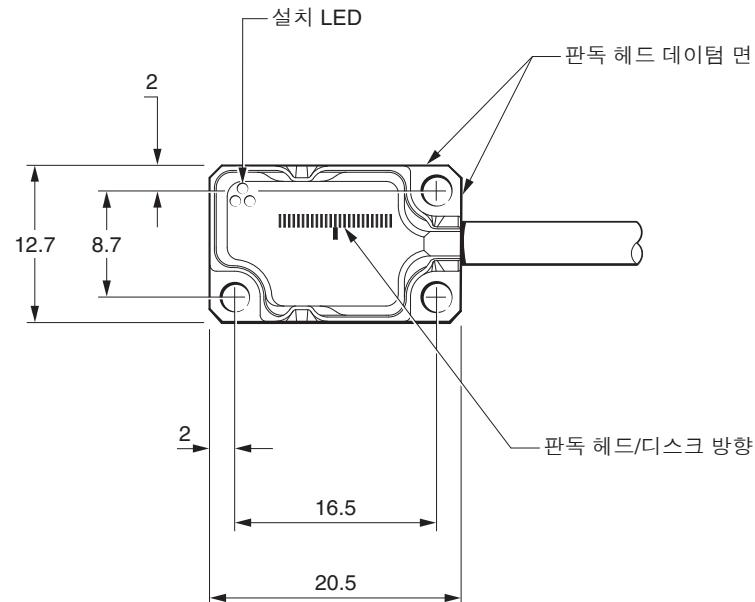
문제 해결

결함	원인	가능한 해결책
판독 헤드의 LED 가 켜지지 않는 경우	판독 헤드에 전원이 공급되지 않습니다	<ul style="list-style-type: none"> 판독 헤드에서 5 V가 공급되는지 확인합니다 케이블 버전은 커넥터 배선이 올바른지 확인합니다
판독 헤드의 LED 가 빨간색이며 녹색 LED 가 켜지지 않습니다	신호 세기가 50% 미만입니다	<ul style="list-style-type: none"> 판독 헤드 광학 윈도우와 디스크가 오염물 없이 깨끗한지 확인합니다 출하 시 기본값을 복원하고(28페이지 참조) 판독 헤드 정렬을 확인합니다. 특히, <ul style="list-style-type: none"> 설치 높이 종단 및 방사상 오프셋 디스크와 판독 헤드의 방향을 확인합니다 판독 헤드 버전이 선택한 디스크에 올바른 유형인지 확인합니다(판독 헤드 구성 정보는 ATOMDX™ 초소형 엔코더 시스템 데이터 시트(Renishaw 품목 번호 L-9517-9789) 참조)
전체 회전 축을 중심으로 녹색 LED 가 깜박이지 않습니다	시스템의 평탄도가 사양을 벗어났습니다	<ul style="list-style-type: none"> 판독 헤드 버전이 선택한 디스크에 올바른 유형인지 확인합니다(판독 헤드 구성 정보는 ATOMDX™ 초소형 엔코더 시스템 데이터 시트(Renishaw 품목 번호 L-9517-9789) 참조) DTI 게이지를 사용하고 런아웃이 사양을 벗어나지 않았는지 확인합니다 출하 시 기본값 복원 런아웃의 중간 지점에서 녹색 LED가 켜지도록 판독 헤드를 다시 정렬합니다 시스템을 캘리브레이션 합니다(27페이지 참조)
캘리브레이션 루틴을 시작할 수 없습니다	신호 크기가 70% 미만입니다	<ul style="list-style-type: none"> 출하 시 기본값 복원 녹색 LED가 깜박일 때까지 판독 헤드를 재정렬합니다

결함	원인	가능한 해결책
전체 회전 축을 중심으로 이동해도 판독 헤드의 LED 가 파란색으로 1회 깜박임을 유지합니다	신호 세기가 70% 미만이므로 시스템이 종분 신호를 캘리브레이션하지 못했습니다	<ul style="list-style-type: none"> CAL 모드를 종료하고 출하 시 기본값을 복원합니다(28페이지 참조) 캘리브레이션 하기 전에 시스템 셋업을 확인하고 판독 헤드를 다시 정렬하여 전체 회전 축을 중심으로 녹색 LED가 깜박이도록 합니다
캘리브레이션 도중 레퍼런스 마크를 여러 차례 지나쳐 이동시킨 후에도 판독 헤드의 LED 가 파란색으로 2회 깜박입니다	판독 헤드가 레퍼런스 마크를 감지할 수 없습니다	<ul style="list-style-type: none"> 디스크/판독 헤드 방향을 확인합니다 디스크/판독 헤드 정렬을 확인합니다 판독 헤드 광학 윈도우와 디스크가 오염물 없이 깨끗한지 확인합니다 판독 헤드 버전이 선택한 디스크에 올바른 유형인지 확인합니다(판독 헤드 구성 정보는 ATOM DX™ 초소형 엔코더 시스템 데이터 시트(Renishaw 품목 번호 L-9517-9789) 참조)
레퍼런스 마크 출력 없음		<ul style="list-style-type: none"> 캘리브레이션 모드에 있는 동안 판독 헤드가 과속하지 않도록 합니다(최대 속도 100 mm/s 미만) 시스템을 캘리브레이션합니다(27페이지 참조) <ul style="list-style-type: none"> 시스템이 캘리브레이션 모드를 완료하면 캘리브레이션된 레퍼런스 마크가 출력됩니다. 그래도 레퍼런스 마크가 보이지 않으면 시스템 배선을 확인합니다. 시스템이 레퍼런스 마크를 캘리브레이션하지 않을 경우(판독 헤드의 셋업 LED가 파란색으로 2회 깜박임) 위에서 가능한 해결책을 참조하십시오
레퍼런스 마크가 반복적이지 않습니다.	레퍼런스 마크가 캘리브레이션되지 않습니다	<ul style="list-style-type: none"> 판독 헤드 브래킷은 안정적이어야 하며 판독 헤드의 기계적 움직임이 허용되지 않습니다 디스크와 판독 헤드 광학 윈도우를 청소하고 손상 여부를 확인한 후, 시스템을 캘리브레이션합니다(27페이지 참조)
판독 헤드의 LED 는 레퍼런스 마크 위에서 빨간색으로 깜박입니다	레퍼런스 마크의 위상이 조절되지 않습니다	<ul style="list-style-type: none"> 디스크와 판독 헤드 광학 윈도우를 청소하고 긁힘 여부를 확인한 후, 시스템을 캘리브레이션합니다(27페이지 참조)

ATOM DX 케이블형 판독 헤드 치수

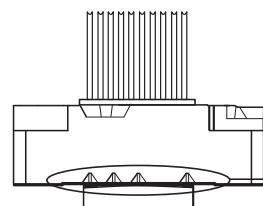
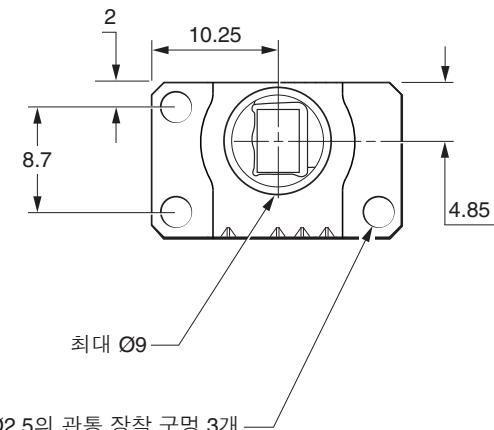
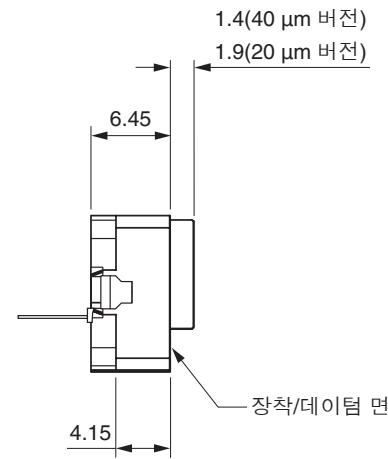
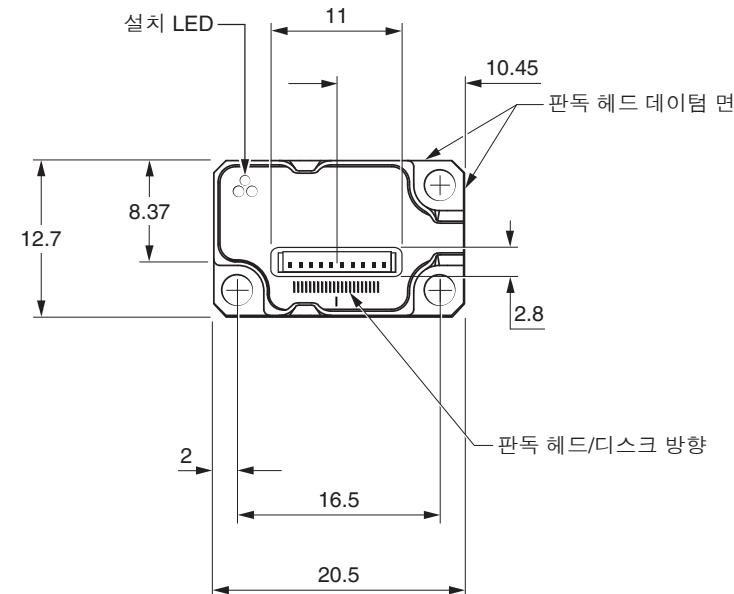
치수 및 공차(mm)



¹ 광학 중심선 아님

ATOM DX 상부 출구형 판독 헤드 치수

치수 및 공차(mm)



판독 헤드 제조업체 전용 식별 마크입니다.
노치는 판독 헤드 유형에 따라 다릅니다.

¹ 광학 중심선 아님

출력 신호

기능	신호	색상	케이블형				상부 출구 (판독 헤드)
			9핀 D형 (A)	15핀 D형 (D)	15핀 D형 대체 핀아웃 (H)	10핀 JST ¹ (K)	
전원	5 V	갈색	5	7, 8	4, 12	10	10
	0 V	흰색	1	2, 9	2, 10	2	9
증분	A	+	빨간색	2	14	1	9
		-	파란색	6	6	9	5
	B	+	노란색	4	13	3	7
		-	녹색	8	5	11	8
레퍼런스 마크	Z	+	보라색	3	12	14	4
		-	회색	7	4	7	3
알람	E	-	주황색	-	3	13	6
원격 CAL ³	CAL	투명	9	1	5	3	1
차폐	-	스크린	케이스	케이스	케이스	고정부	-

주: 상부 출구 케이블은 사용하는 상부 출구 판독 헤드 케이블에 따라 'K' 핀아웃 또는 'D' 핀아웃을 통해 종단됩니다.

¹ PCB 마운트 결속 커넥터: 상부 입구(BM10B-SRSS-TB); 측면 입구(SM10B-SRSS-TB).

² 상부 출구 판독 헤드의 커넥터만: 결속 커넥터(10SUR - 32S).

³ ADTi-100과 함께 사용하려면 원격 CAL 라인을 연결해야 합니다.

속도

20 μm ATOM DX 판독 헤드

클러킹된 출력 옵션 (MHz)	최대 속도(m/s)										최소 펄스 간격 ¹ (ns)	
	판독 헤드 유형											
	D (5 μm)	X (1 μm)	Z (0.5 μm)	W (0.2 μm)	Y (0.1 μm)	H (50 nm)	M (40 nm)	I (20 nm)	O (10 nm)	Q (5 nm)	R (2.5 nm)	
50	10	10	10	7.25	3.63	1.813	1.450	0.725	0.363	0.181	0.091	25.1
40	10	10	10	5.80	2.90	1.450	1.160	0.580	0.290	0.145	0.073	31.6
25	10	10	9.06	3.63	1.81	0.906	0.725	0.363	0.181	0.091	0.045	51.0
20	10	10	8.06	3.22	1.61	0.806	0.645	0.322	0.161	0.081	0.040	57.5
12	10	10	5.18	2.07	1.04	0.518	0.414	0.207	0.104	0.052	0.026	90.0
10	10	8.53	4.27	1.71	0.85	0.427	0.341	0.171	0.085	0.043	0.021	109
08	10	6.91	3.45	1.38	0.69	0.345	0.276	0.138	0.069	0.035	0.017	135
06	10	5.37	2.69	1.07	0.54	0.269	0.215	0.107	0.054	0.027	0.013	174
04	10	3.63	1.81	0.73	0.36	0.181	0.145	0.073	0.036	0.018	0.009	259
01	4.53	0.91	0.45	0.18	0.09	0.045	0.036	0.018	0.009	0.005	0.002	1038

각 속도는 디스크 광학 직경에 따라 달라집니다. rev/min으로 변환하려면 다음 방정식을 사용하십시오.

$$\text{각 속도}(\text{rev/min}) = \frac{V \times 1000 \times 60}{\pi D} \quad V = \text{최대 선형 속도}(\text{m/s}), D = \text{RCDM 디스크의 광학 직경}(\text{mm})$$

¹ 1 m 케이블 포함 판독 헤드용.

40 μm ATOM DX 판독 헤드

클러킹된 출력 옵션 (MHz)	최대 속도(m/s)											최소 펄스 간격 ¹ (ns)	
	판독 헤드 유형												
	T (10 μm)	D (5 μm)	G (2 μm)	X (1 μm)	Z (0.5 μm)	W (0.2 μm)	Y (0.1 μm)	H (50 nm)	M (40 nm)	I (20 nm)	O (10 nm)	Q (5 nm)	
50	20	20	20	20	18.13	7.25	3.63	1.813	1.450	0.725	0.363	0.181	25.1
40	20	20	20	20	14.50	5.80	2.90	1.450	1.160	0.580	0.290	0.145	31.6
25	20	20	20	18.13	9.06	3.63	1.81	0.906	0.725	0.363	0.181	0.091	51.0
20	20	20	20	16.11	8.06	3.22	1.61	0.806	0.645	0.322	0.161	0.081	57.5
12	20	20	20	10.36	5.18	2.07	1.04	0.518	0.414	0.207	0.104	0.052	90.0
10	20	20	17.06	8.53	4.27	1.71	0.85	0.427	0.341	0.171	0.085	0.043	109
08	20	20	13.81	6.91	3.45	1.38	0.69	0.345	0.276	0.138	0.069	0.035	135
06	20	20	10.74	5.37	2.69	1.07	0.54	0.269	0.215	0.107	0.054	0.027	174
04	20	18.13	7.25	3.63	1.81	0.73	0.36	0.181	0.145	0.073	0.036	0.018	259
01	9.06	4.53	1.81	0.91	0.45	0.18	0.09	0.045	0.036	0.018	0.009	0.005	1038

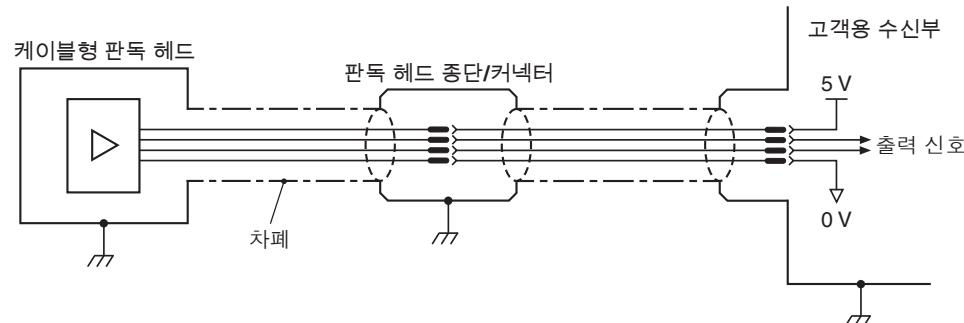
각 속도는 디스크 광학 직경에 따라 달라집니다. rev/min으로 변환하려면 다음 방정식을 사용하십시오.

$$\text{각 속도}(\text{rev/min}) = \frac{V \times 1000 \times 60}{\pi D} \quad V = \text{최대 선형 속도}(\text{m/s}), D = \text{RCDM 디스크의 광학 직경}(\text{mm})$$

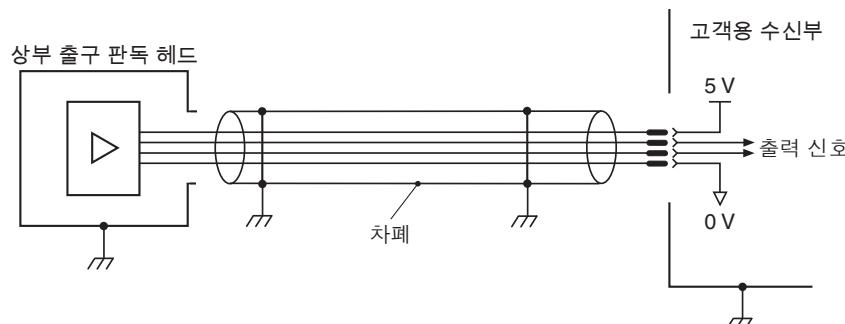
¹ 1 m 케이블 포함 판독 헤드용.

전기 연결

접지 및 쉴드



중요: 쉴드는 기계 접지(필드 그라운드)에 연결해야 합니다. JST 버전의 경우 고정부를 기계 어스에 연결해야 합니다.



중요: 쉴드는 기계 접지(필드 그라운드)에 연결해야 합니다.

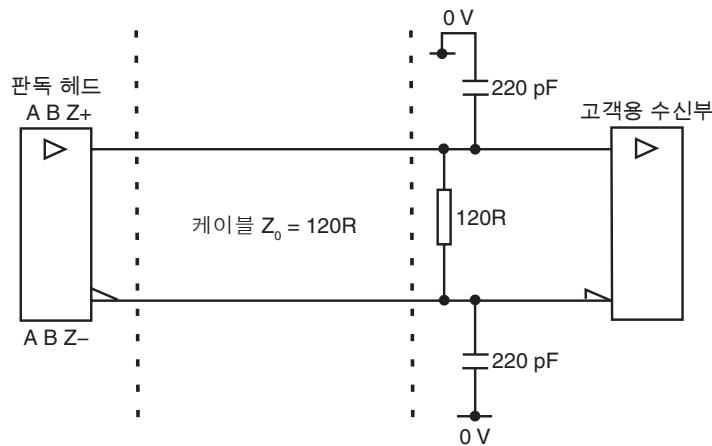
주: Renishaw 상부 출구 판독 헤드 케이블의 경우, P-클립에 의해 쉴드 연결이 제공됩니다.

최대 판독 헤드 케이블 길이: 3 m

최대 확장 케이블 길이: 케이블 유형, 판독 헤드 케이블 길이 및 클럭 속도에 따라 다릅니다. 자세한 내용은 가까운 Renishaw 지사로 문의하십시오.

권장하는 신호 종단

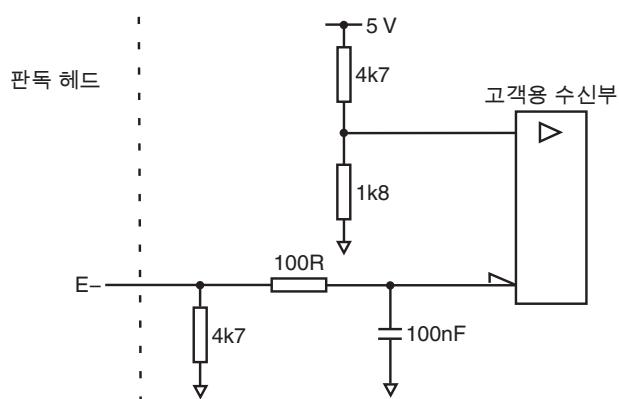
디지털 출력



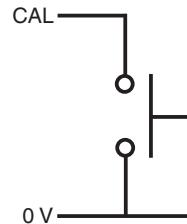
표준 RS422A 라인 수신기 회로.
노이즈 내성을 위해 커패시터를 추천합니다.

단일 종료 알람 신호 종단

('A' 케이블 종단에는 사용할 수 없습니다)



원격 CAL 작동



원격 시스템 캘리브레이션(CAL)은 CAL 핀을 통해서 가능합니다.

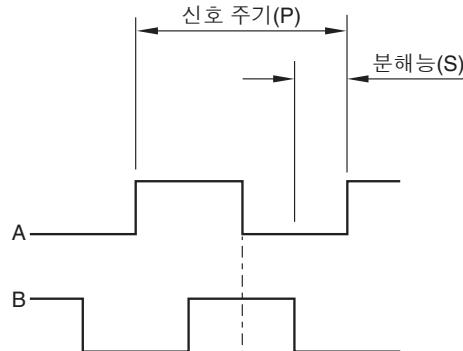
출력 사양

디지털 출력 신호

형태 - EIA RS422A에 대한 구형파 차동 라인 드라이버

종분형¹

2개의 채널(A 및 B), 직각 위상(90° 위상 지연)



분해능 옵션 코드	P (μm)	S (μm)
T ²	40	10
D	20	5
G ²	8	2
X	4	1
Z	2	0.5
W	0.8	0.2
Y	0.4	0.1
H	0.2	0.05
M	0.16	0.04
I	0.08	0.02
O	0.04	0.01
Q	0.02	0.005
R ³	0.01	0.0025

레퍼런스¹



동기 펄스 Z, 분해능 만큼 지속.
양방향 반복 가능.

¹ 명확한 설명을 위해 반대 신호는 표시하지 않았습니다.

² 40 μm ATOM DX 판독 헤드만 해당.

³ 20 μm ATOM DX 판독 헤드만 해당.

알람

라인 구동(비동기 펄스)
('A' 케이블 종단에는 사용할 수 없습니다)



알람 발생 조건:

- 신호 세기: < 20% 또는 > 135%
- 판독 헤드 속도가 너무 높아 안정적으로 작동할 수 없음

또는 3상 알람

알람 조건이 유효할 때 차등 전송된 신호에 의해 15 ms 이상 개방 회로가 됩니다.

일반 사양

전원 공급 장치	5 V -5%/+10%	소비 전력 < 200 mA 완전 종단 표준 EN 60950-1의 SELV 요건을 준수하는 5 Vdc 공급 장치에서 공급하는 전력 최대 200 mVpp(최대 주파수 500 kHz 조건)
온도	보관 시 작동 시	-20 °C ~ +70 °C 0 °C ~ +70 °C
습도		95% 상대 습도(비응축), IEC 60068-2-78 기준
방수 규격		IP40
가속(시스템)	작동 시	400 m/s ² , 3축
충격(시스템)	작동 시	500 m/s ² , 11 ms, ½ 정현파, 3축
진동	작동 시	사인파 최대 100 m/s ² @ 55 Hz ~ 2000 Hz, 3 축
질량	케이블형 판독 헤드 상부 출구 판독 헤드 케이블	3.2 g 2.9 g 18 g/m
케이블	케이블형 판독 헤드 상부 출구 판독 헤드	10 코어, High-Flex, EMI 쉴드 케이블, 최대 외경 3.5 mm Flex 수명 > 20 × 10 ⁶ 사이클(20 mm 굴곡 반경 조건), 최대 길이 3 m (Renishaw 승인 연장 케이블 사용 시 최대 25 m 길이의 연장 케이블 허용) UL 승인 부품  케이블, 0.5 m ~ 3 m 길이로 제공, 15핀 D형 또는 10핀 JST(SH) 커넥터 옵션
커넥터 옵션	케이블형 판독 헤드 상부 출구 판독 헤드	9핀 D형 15핀 D형(표준 및 대체 판아웃) 10핀 JST(SH) 10핀 JST(SUR)
일반적인 보간 오차(SDE)	20 µm 버전 40 µm 버전	< ±75 nm < ±120 nm

경고: Renishaw 엔코더 시스템은 관련 EMC 표준에 따라 설계되었지만 EMC 준수를 위해 올바로 통합해야 합니다. 노이즈 차폐 장치에 주의를 기울여야 합니다.

RCDM 디스크 기술 사양

재질	소다 석회 유리	
형태	2.3 mm 두께	
피치	20 μm 또는 40 μm	
레퍼런스 마크	단일 내부 레퍼런스 마크	
열 팽창 계수(20°C 조건)	$\sim 8 \mu\text{m}/\text{m}^{\circ}\text{C}$	
눈금 정확도	디스크 < 100 mm	$\pm 0.5 \mu\text{m}$
	디스크 > 100 mm	$\pm 0.7 \mu\text{m}$

www.renishaw.com/contact

 #renishaw

 02-2108-2830

 korea@renishaw.com

© 2017–2026 Renishaw plc. All rights reserved. 본 문서는 Renishaw의 사전 서면 허가 없이 전체 또는 일부를 복사나 복제할 수 없으며, 어떤 방법으로든 다른 매체로 전송하거나 다른 언어로 변경할 수 없습니다.
RENISHAW®와 프로브 기호는 Renishaw plc의 등록 상표입니다. Renishaw 제품 명칭, 명명법, "apply innovation" 마크는 Renishaw plc 또는 그 자회사의 상표입니다. 다른 브랜드, 제품 또는 회사 이름은 해당 소유주의 등록 상표입니다.
Renishaw plc. 영국과 웨일즈에 등록됨. 기업 번호: 1106260. 등록된 사무소: New Mills, Wotton-under-Edge, Glos, GL12 8JR, UK.

본 문서의 공개 당시 문서의 정확성을 확인하기 위해 최선의 노력을 기울였지만, 발생하는 모든 보증, 조건, 진술 및 책임은 법률이 허용하는 한도에서 제외됩니다. Renishaw는 이 문서와 장비 및/또는 소프트웨어, 여기에 명시된 사양을 변경할 권리를 보유하며, 이러한 변경을 고지할 의무는 없습니다.

품목 번호: M-9414-9583-02-A
발행일: 01.2026