

OMP40-2

optyczna sonda obrabiarkowa



Dane techniczne

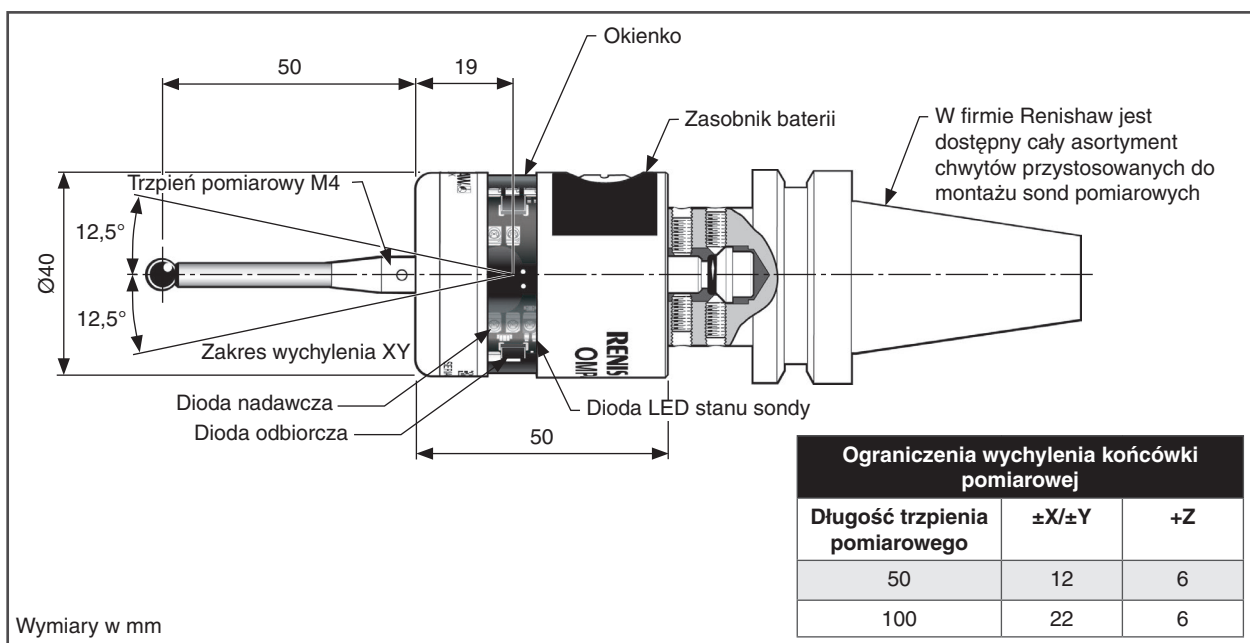
Główne zastosowanie		Sprawdzanie i ustawianie przedmiotu obrabianego na małych i średnich centrach obróbkowych oraz małych obrabiarkach wielozadaniowych
Ciężar bez chwytu (z bateriami)		250 g
Typ transmisji		Transmisja optyczna 360° w podczerwieni (modulowana lub tradycyjna)
Zalecane trzpienie pomiarowe		Ceramiczne, długość od 50 mm do 150 mm
Metody włączania/wyłączania		Optyczne włączenie → Wyłączanie optyczne Optyczne włączenie → Wyłączanie z wyłącznikiem czasowym
Trwałość baterii (2 baterie ½AA 3,6 V zawierające chlorek tionylo-litowy)	Czas gotowości	Maks. 1500 dni, zależnie od opcji włączania/wyłączania.
	Używanie ciągle	Maks. 1350 godzin, zależnie od opcji włączania/wyłączania.
Zasięg roboczy		Maks. do 5 m
Zgodny odbiornik / interfejs	Transmisja modulowana	OMI-2, OMI-2T, OMI-2H, OMI-2C lub OMM-2 / OMM-2C z OSI / OSI-D
	Tryb „Legacy”	OMI lub OMM z MI 12
Kierunki pomiaru		± X, ± Y, +Z
Powtarzalność jednokierunkowa		1,00 µm 2σ ¹
Siła wyzwiania dla końcówki pomiarowej ^{2 3}		
XY dolna wartość siły		0,50 N, 51 G
XY górna wartość siły		0,90 N, 92 G
Z		5,85 N, 597 G
Wychylenie końcówki pomiarowej		Płaszczyzna XY ±12,5° Płaszczyzna +Z 6 mm
Dane środowiskowe		
Stopień ochrony		IPX8, BS EN 60529:1992+A2:2013
Klasa IK (typowo) OMP40-2 i OMP40-2LS OMP40M		IK01 BS EN IEC 62262: 2002+A1:2021 [Dla szklanego okna sondy] IK02 BS EN IEC 62262: 2002+A1:2021 [Dla szklanego okna sondy]
Temperatura przechowywania		od -25°C do +70°C
Temperatura pracy		od +5 °C do +55 °C
Do użytkowania w pomieszczeniach/na zewnątrz		Do użytkowania w pomieszczeniach
Wysokość nad poziomem morza		≤3000 m
Wilgotność względna		Od 5% do 95%
Wilgotne środowisko		Tak, woda/olej/chłodziwo
Stopień zanieczyszczenia		Poziom 2

¹ Osiągi sprawdzano przy standardowej prędkości testowej 480 mm/min, przy użyciu trzpienia pomiarowego o długości 50 mm. W zależności od wymagań zastosowania można uzyskać znacząco wyższą prędkość.

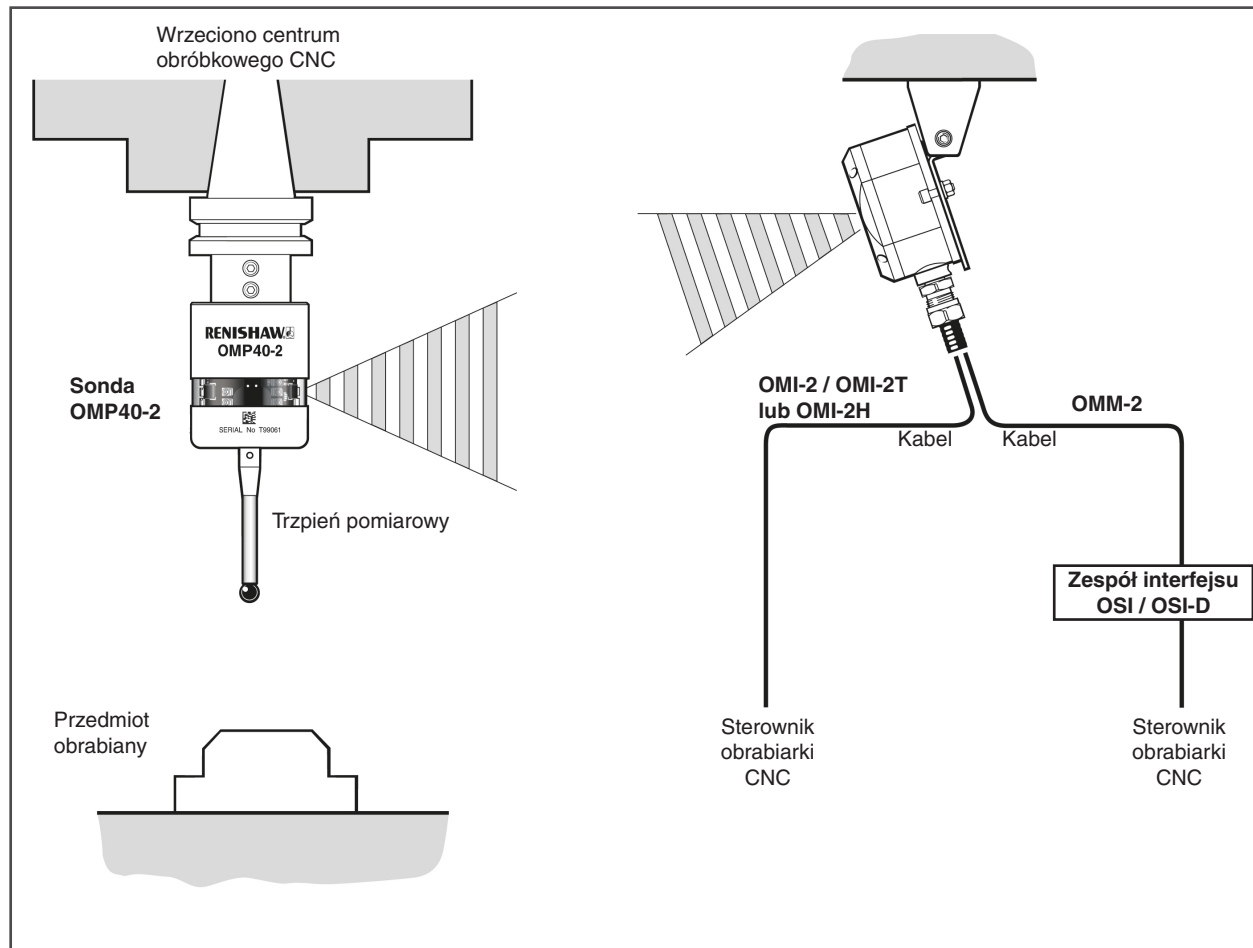
² Siła wyzwolenia, która jest krytycznym czynnikiem w niektórych zastosowaniach, jest siłą przykładaną do części przez trzpień pomiarowy w momencie wyzwolenia sondy. Maksymalna przyłożona siła występuje za punktem wyzwolenia (nadmiernego wychylenia). Wartość siły zależy od powiązanych czynników, jak np. prędkości pomiaru i hamowania obrabiarki.

³ To są ustawienia fabryczne; nie jest możliwa ręczna zmiana.

Wymiary sondy OMP40-2



Instalacja sondy OMP40-2 z interfejsem OMI-2, OMI-2T, OMI-2H lub odbiornikiem OMM-2 z interfejsem OSI / OSI-D



Przestrzeń robocza sondy OMP40-2, gdy używa się jej z interfejsem OMI-2, OMI-2T, OMI-2H lub odbiornikiem OMM-2 (transmisja modułowa)

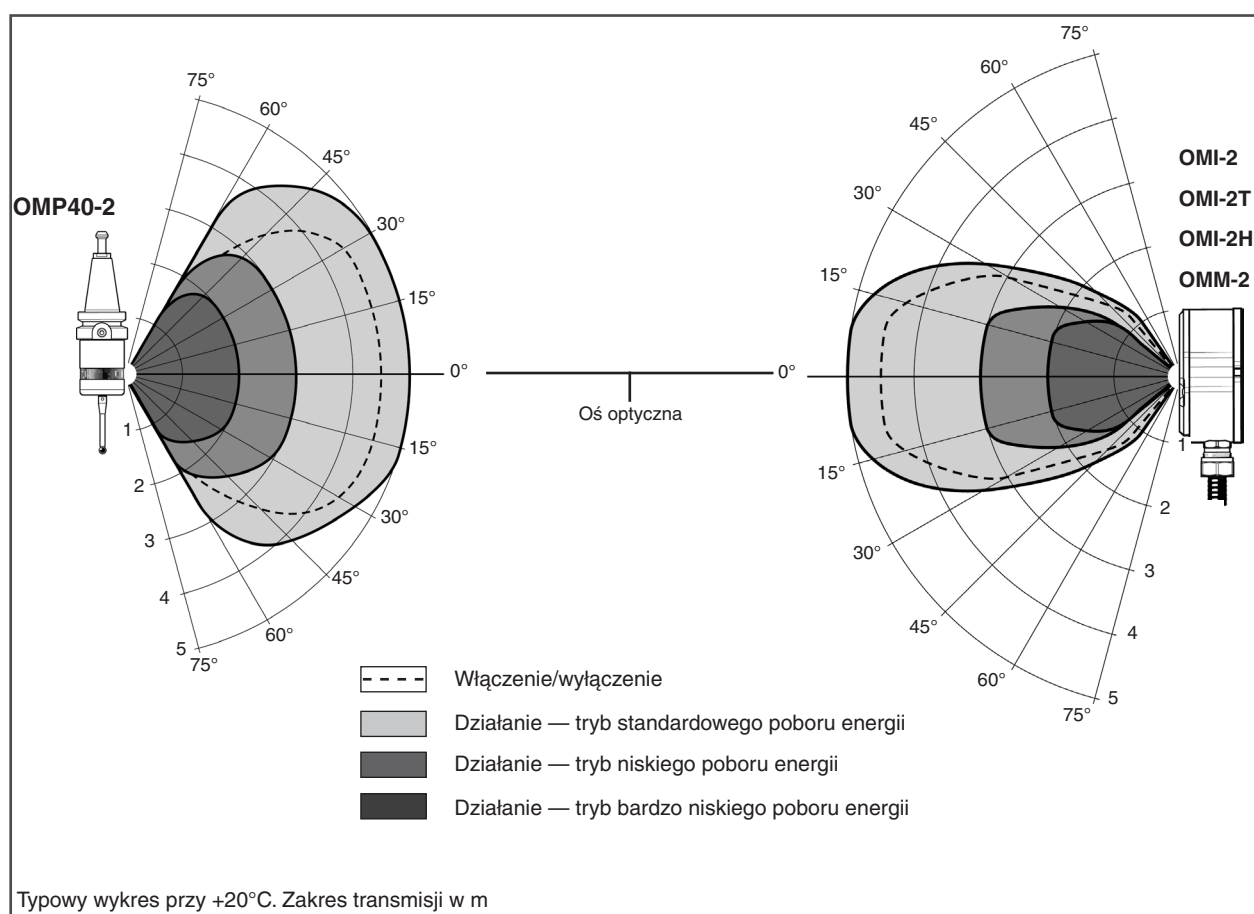
Sonda OMP40-2 ma przestrzeń roboczą transmisji w zakresie 360° o zasięgu przedstawionym poniżej.

System sondy powinien być ustawiony w taki sposób, aby można było osiągnąć optymalny zasięg w pełnym zakresie ruchu osi obrabiarki.

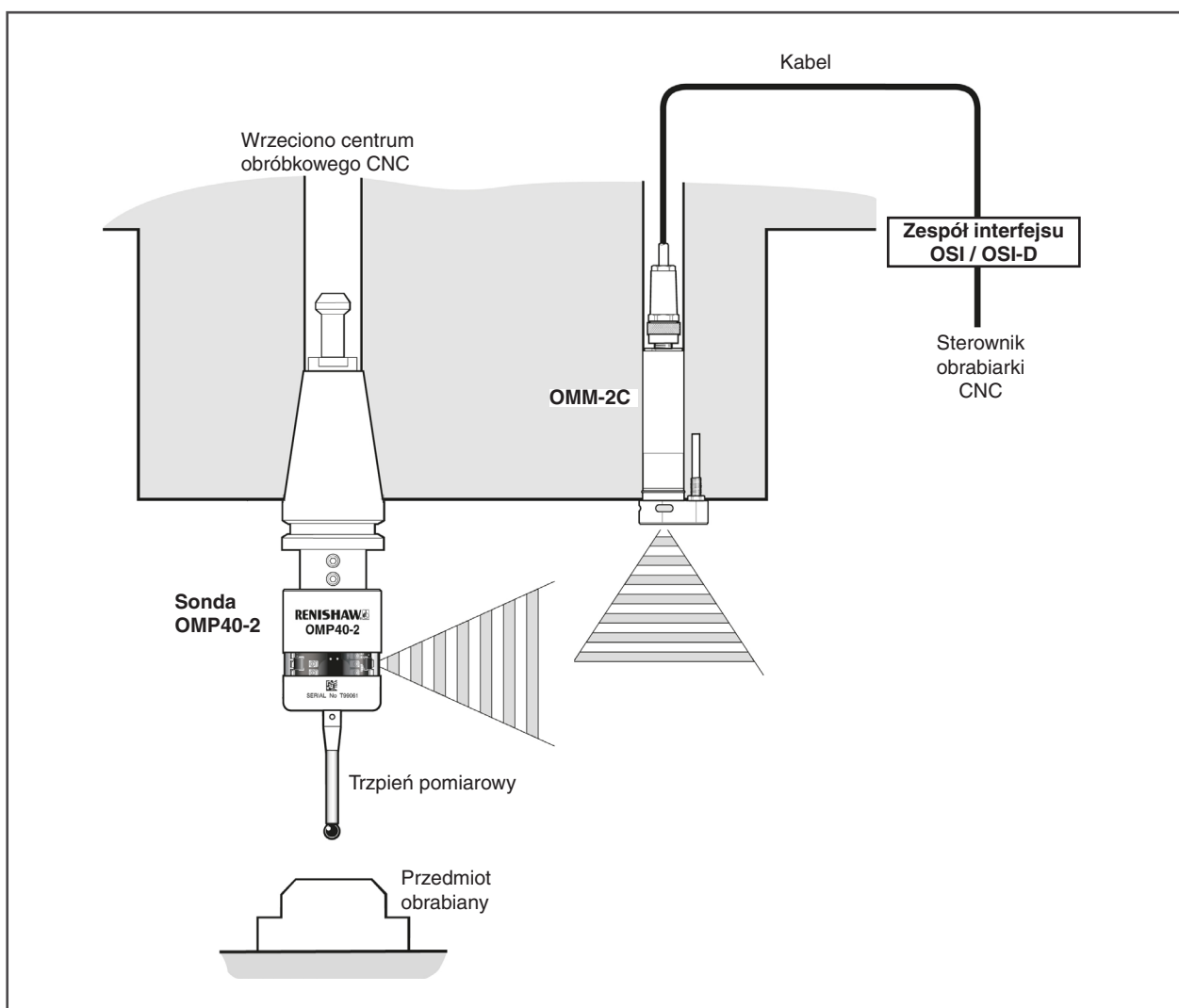
Sonda OMP40-2 oraz odbiorniki optyczne mogą nie znajdować się na osi optycznej pod warunkiem, że przeciwległe stożki świetlne zawsze nakładają się, zaś nadajniki i odbiorniki pozostają w obrębie pola wzajemnej widoczności (w polu widzenia).

Powierzchnie obrabiarki odbijające światło mogą mieć wpływ na zasięg transmisji sygnałów.

Resztki chłodziwa zbierające się w odbiorniku mają niekorzystny wpływ na efektywność transmisji. Należy czyścić te elementy, przecierając je tak często jak to jest konieczne, aby utrzymać niezakłóconą transmisję.



Instalacja sondy OMP40-2 z odbiornikiem OMM-2C z interfejsem OSI / OSI-D



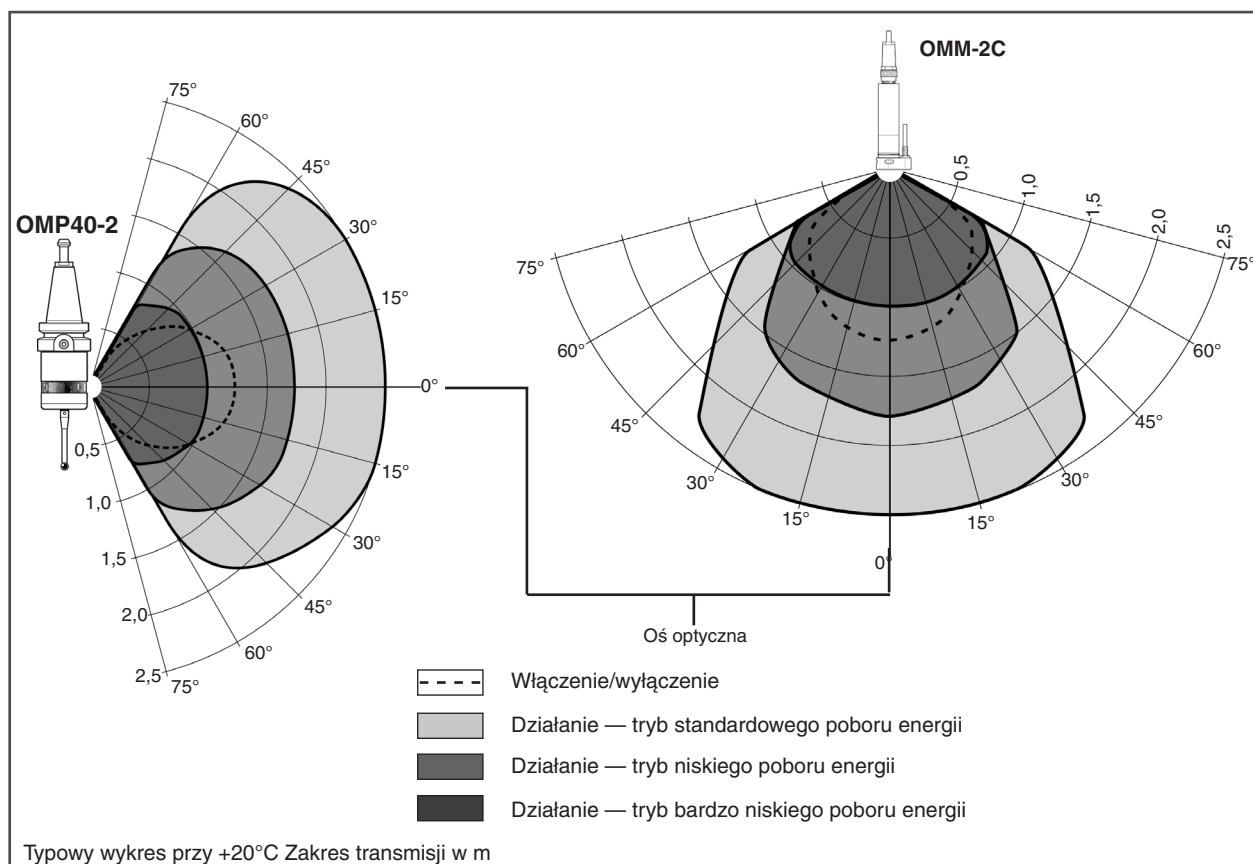
Przestrzeń robocza sondy OMP40-2 z odbiornikiem OMM-2C z interfejsem OSI / OSI-D

OSTRZEŻENIE: OSTRZEŻENIE: Przed zdjęciem pokryw upewnij się, że obrabiarka jest w bezpiecznym stanie i odłączona od zasilania. Wyłącznie osoby wykwalifikowane powinny regulować przełączniki.

Odbiornik OMM-2C należy montować jak najbliżej wrzeciona maszyny.

Prawidłowe ułożenie pierścienia uszczelniającego wokół krawędzi otworu, w którym ma być umieszczony korpus odbiornika OMM-2C, ma duży wpływ na szczelność.

Diody sondy OMP40-2 i odbiornika OMM-2C muszą znajdować się wzajemnie w polu widzenia oraz w przedstawionej przestrzeni roboczej. Przestrzeń robocza sondy OMP40-2 bazuje na ustawieniu osi optycznej odbiornika OMM-2C z interfejsem OSI / OSI-D na 0° i odwrotnie.



Części zapasowe i akcesoria

Dostępna jest pełna gama części zapasowych oraz akcesoriów. Aby uzyskać pełny wykaz, skontaktuj się z firmą Renishaw.

www.renishaw.pl/kontakt



#renishaw

+ 48 22 577 11 80

poland@renishaw.com

© 2002–2026 Renishaw plc. Wszelkie prawa zastrzeżone. Bez pisemnej zgody firmy Renishaw niniejszego dokumentu nie można w całości lub części kopiować, powielać lub w jakikolwiek sposób inny przenosić na inny nośnik ani tłumaczyć na inne języki. RENISHAW® i symbol sondy są zarejestrowanymi znakami towarowymi firmy Renishaw plc. Nazwy produktów Renishaw, oznaczenia i znak „apply innovation” są znakami towarowymi firmy Renishaw plc lub jej podmiotów zależnych. Inne nazwy marek, produktów i firm są znakami towarowymi odpowiednich właścicieli. MIMO ŻE DOŁOŻONO WSZELKICH STARAŃ, ABY ZWERYFIKOWAĆ DOKŁADNOŚĆ NINIEJSZEGO DOKUMENTU W CHWILI JEGO PUBLIKACJI, W MAKSYMALNYM ZAKRESIE DOZWOLONYM PRZEZ PRZEPISY PRAWA WYŁACZA SIĘ WSZELKIE WYNIKAJĄCE Z NIEGO GWARANCJE, WARUNKI, OBIETNICE I ODPOWIEDZIALNOŚĆ PRAWNĄ. FIRMA RENISHAW ZASTRZEGA PRAWO DO WPROWADZANIA ZMIAN W NINIEJSZYM DOKUMENCIE ORAZ W OPISANYCH W NIM URZĄDZENIACH, OPROGRAMOWANIU I DANYCH TECHNICZNYCH BEZ OBOWIĄZKU POWIADOMIENIA O TAKICH ZMIANACH. Renishaw plc. Zarejestrowano w Anglii i Walii pod numerem 1106260. Zarejestrowane biuro: New Mills, Wotton-under-Edge, Gloucestershire, GL12 8JR, Wielka Brytania. Ze względu na lepszą czytelność, w niniejszym dokumencie w odniesieniu nazw własnych i rzeczowników osobowych używa się formy męskiej. Odpowiednie terminy mają zasadniczo zastosowanie do wszystkich płci w zakresie równego traktowania. Skrócona forma językowa służy wyłącznie celom redakcyjnym i nie stanowi żadnej oceny.

Nr katalogowy: H-4071-8214-08-A

Data wydania: 04.2026