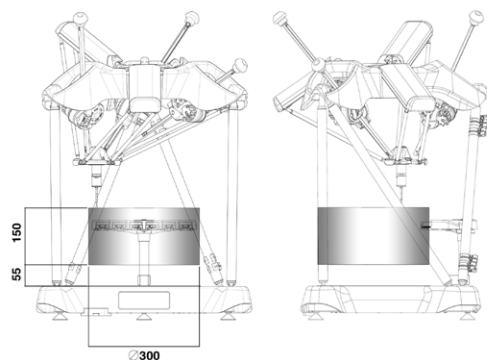
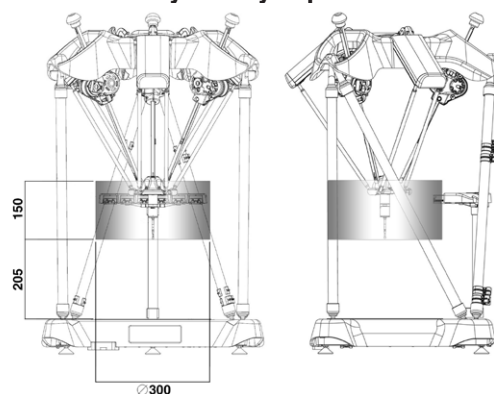


Uniwersalny sprawdzian produkcyjny Equator™ 300

Equator 300



Podwyższony Equator 300



Przestrzeń robocza	XY Z	Ø300 mm 150 mm
Przestrzeń robocza od podstawy*	55 mm	
Masa urządzenia	25 kg	
Wymiary (szer.xgłęb.xwys.)	570 mm x 500 mm x 700 mm	

Przestrzeń robocza	XY Z	Ø300 mm 150 mm
Przestrzeń robocza od podstawy*	205 mm	
Masa urządzenia	27 kg	
Wymiary (szer.xgłęb.xwys.)	570 mm x 500 mm x 850 mm	

* Położenie przestrzeni roboczej w kierunku osi Z zależy od długości trzpienia pomiarowego. Na przykład powyższe wymiary uzyskuje się przy korzystaniu z sondy SP25 z trzpieniem 21x5. Po zamontowaniu trzpienia pomiarowego 75 x 8 na sprawdzianie EQ 300 o standardowej wysokości granica przestrzeni roboczej zaczyna się od płyty bazowej.

Dane techniczne

Niepewność porównywania*	±0,002 mm
Typ sondy — skanująca	3-osiowa, analogowa sonda skanująca Renishaw SP25
Maksymalna szybkość skanowania (SP25)	200 mm/s
Szybkość skanowania (SP25)	1000 punktów/s
Typ sondy — elektrostatyczna	3-osiowa, sonda elektrostatyczna Renishaw TP20
Zalecana prędkość zetknięć (TP20)	10 mm/s
Maksymalna szybkość przemieszczania	500 mm/s
Rozdzielczość linii pomiarowych	0,0002 mm
Wymagania dotyczące zamocowania*	±1 mm
Wymagania dotyczące zasilania maszyny powietrzem	Nie jest wymagane
Temperatura pracy	od +5 °C do +50 °C
Temperatura przechowywania	od -25 °C do +70 °C
Zakres roboczej wilgotności względnej	Maksymalnie 80% w temperaturze 40°C, bez kondensacji
Wymagania dotyczące zasilania elektrycznego urządzenia	Prąd przemienny o napięciu 100–240 V ±10%, 50–60 Hz
Maksymalny pobór mocy**	190 W
Typowy pobór mocy***	80–100 W
Płyta bazowa	305 mm x 305 mm, wykonana z aluminium
Maksymalna masa przedmiotu mierzonego	25 kg

* Proces kontroli za pomocą sprawdzianu Equator obejmuje zdefiniowanie szeregu punktów kontrolnych na powierzchni mierzonej części. Okresowy pomiar wzorca na maszynie współrzędnościowej określa wartości odniesienia dla każdego punktu kontrolnego. Za pomocą komparatora Equator wykonywane są sprawdzenia w tych samych punktach kontrolnych na tym samym przedmiocie wzorcowym, aby określić korelację z certyfikowaną maszyną współrzędnościową. Proces ponownego porównania z przedmiotem wzorcowym jest później regularnie realizowany, aby uwzględnić zmiany warunków środowiskowych. Wyniki średnic i położenia wykonywane zaraz po przeprowadzeniu porównania z wzorcem będą mieć poziom niepewności porównania równy ±0,002 mm względem certyfikowanych pomiarów przedmiotu wzorcowego. Te wartości obowiązują, gdy każdy przedmiot zostanie zamocowany z dokładnością 1 mm względem położenia wzorca.

** Szczytowy pobór mocy przy włączaniu zasilania.

*** Typowy pobór mocy 3-osiowego systemu wykonującego punktowe pomiary stykowe z bezpośrednim sterowaniem komputerowym.

Zamawianie komparatora Equator 300



A - EQ 3 3 - 1 S 1 1 A

Typ numeru części

A = zespół

Seria

EQ = system Equator z sondą SP25

EH = podwyższony system Equator z sondą SP25

TQ = system Equator z sondą TP20

TH = podwyższony system Equator z sondą TP20

Przestrzeń robocza

3 = średnica 300 mm

Liczba osi

3 = 3 osie

Standard sterowania

1 — zestaw sterownika z oprogramowaniem Organiser (wersja dla operatora)

2 — zestaw sterownika z oprogramowaniem Organiser oraz MODUS (wersja dla programisty)

Funkcje ręczne

S — przycisk zatrzymania

J — zestaw joysticka

B — zestaw interfejsu przycisków i przycisku zatrzymania

Wielkość otworów płyty bazowej

1 — 41 otworów M6

2 — 41 otworów M8

3 — 41 otworów ¼ cala

4 — 441 otworów ¼ cala, modułowa płyta bazowa

5 — 441 otworów M6, modułowa płyta bazowa

6 — 441 otworów M8, modułowa płyta bazowa

Przedłużona gwarancja

0 — bez przedłużonej gwarancji

1 — przedłużona gwarancja na 1 rok (obejmuje 2 lata użytkowania)

Kable zasilania (x 2 na system)

A — Wielka Brytania; B — Unia Europejska i Korea; C — Stany Zjednoczone, Meksyk, Kanada, Japonia i Tajwan; D — Chiny; E — Afryka Południowa oraz Indie; F — Szwajcaria; G — Dania; H — Australia; I — Izrael; J — Włochy i Chile; K — Brazylia

www.renishaw.com/kontakt



#renishaw

+ 48 22 577 11 80

poland@renishaw.com

© 2026 Renishaw plc. Wszelkie prawa zastrzeżone. RENISHAW® i symbol sondy są zarejestrowanymi znakami towarowymi firmy Renishaw plc. Nazwy produktów Renishaw, oznaczenia i znak „apply innovation” są znakami towarowymi firmy Renishaw plc lub jej podmiotów zależnych. Inne nazwy marek, produktów i firm są znakami towarowymi odpowiednich właścicieli. Renishaw plc. Zarejestrowano w Anglii i Walii, pod numerem: 1106260. Zarejestrowane biuro: New Mills, Wotton-under-Edge, Glos, GL12 8JR, Wielka Brytania. MIMO ŻE DOŁOŻONO WSZELKICH STARAŃ, ABY ZWERYFIKOWAĆ DOKŁADNOŚĆ NINIEJSZEGO DOKUMENTU W CHWILI JEGO PUBLIKACJI, W MAKSYMALNYM ZAKRESIE DOZWOLONYM PRZEZ PRZEPISY PRAWA WYŁĄCZA SIĘ WSZELKIE WYNIKAJĄCE Z NIEGO GWARANCJE, WARUNKI, OBJĘTOŚĆ I ODPOWIEDZIALNOŚĆ PRAWNĄ.

Nr katalogowy: H-5504-8261-06-A