

OTS - preset de ferramenta óptico



Especificação

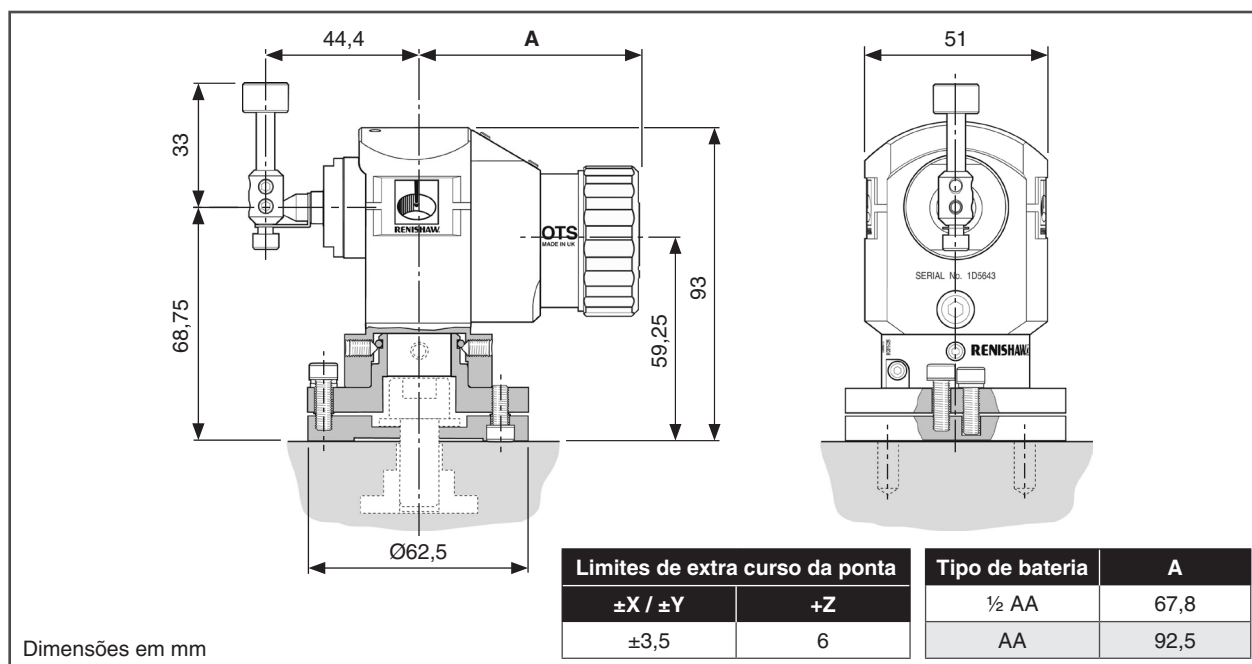
Variante		OTS (½ AA)	OTS (AA)
Aplicação principal		Medição de ferramentas e detecção de ferramenta quebrada em centros de usinagem pequenos e médios.	
Peso com ponta de disco (inclusive baterias)		870 g	950 g
Tipo de transmissão		Transmissão ótica infravermelho (modulada)	
Interfaces compatíveis		OMI-2, OMI-2T, OMI-2H ou OMM-2C / OMM-2 com OSI ou OSI-D	
Alcance operacional		Até 5 m	
Pontas recomendadas		Ponta em disco (carboneto de tungstênio, 75 Rockwell C) ou Ponta com extremidade quadrada (extremidade de cerâmica, 75 Rockwell C)	
Opções de ligar / desligar		Óptico liga → Óptico - Desliga Óptico liga → Temporizador desliga	
Duração da bateria (2 × ½AA ou AA 3,6 V lítio-cloreto de tionila)	Vida útil em espera	1800 dias	4100 dias
	Utilização contínua	2150 horas	4750 horas
Sentidos de medição		±X, ±Y, +Z	
Repetibilidade unidirecional		1,00 µm 2σ ¹	
Força de ativação da ponta ^{2 3}		1,30 N a 2,40 N / 133 gf a 245 gf dependendo do sentido de medição	
Força de sobrecurso da ponta		Plano XY Plano +Z	±3,5 mm 6 mm
Montagem		Parafuso em T, M10 / M12 (não fornecido) Pinos SPIROL® opcionais para uma remontagem exata (fornecidos)	
Ambiente	Temperatura de armazenamento	-25 °C a +70 °C	
	Temperatura operacional	+5 °C a +55 °C	
	Índice IP	IPX8 BS EN 60529:1992+A2:2013	
	Classificação IK (típico)	IK01, BS EN 62262:2002+A1:2021 [para visor de vidro]	
	Uso interno/externo	Uso interno	
	Altitude	≤ 3.000 m	
	Umidade relativa	5% a 95%	
	Local úmido	Sim, água/óleo/lubrificante	
	Grau de poluição	Nível 2	

¹ A especificação de desempenho é testada a uma velocidade de teste padrão de 480 mm/min (18.9 in/min) com uma ponta de 35 mm. Velocidades significativamente mais altas são possíveis, dependendo dos requisitos da aplicação.

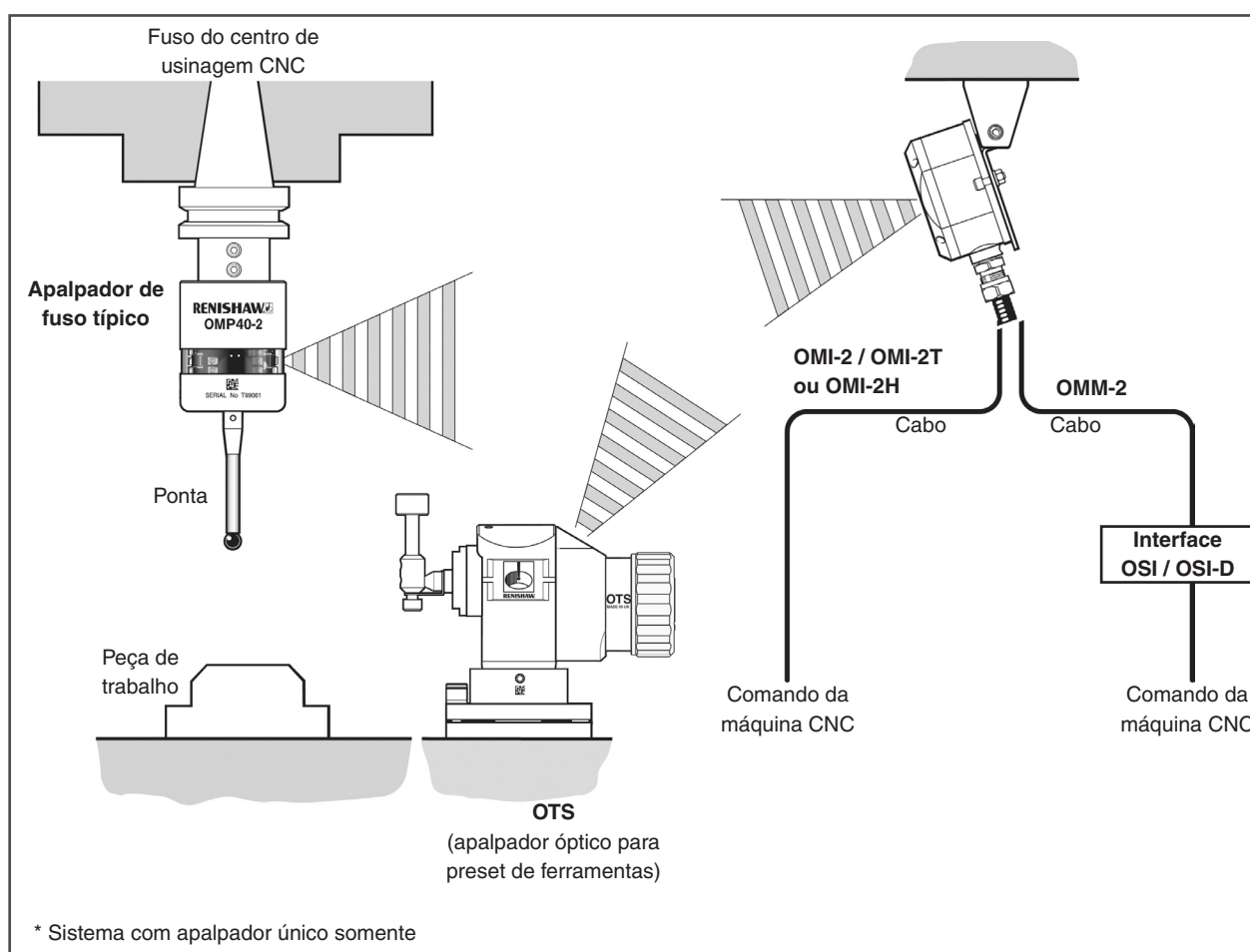
² A força de ativação, crítica em algumas aplicações, é a força exercida sobre a peça pela ponta quando o apalpador é ativado. A força máxima aplicada ocorrerá depois do ponto de ativação (final de curso). A intensidade da força depende das variáveis relacionadas, incluindo a velocidade de medição e a desaceleração da máquina.

³ Estas são definições de fábrica, um ajuste manual não é possível.

Dimensões do OTS



Instalando o OTS com interface OMI-2*, OMI-2T, OMI-2H ou receptor OMM-2 com interface OSI / OSI-D



Cobertura de desempenho ao usar o OTS com interface OMI-2, OM2T, OMI-2H ou o receptor OMM-2

O OTS possui cobertura de transmissão de 360°, com os alcances mostrados abaixo.

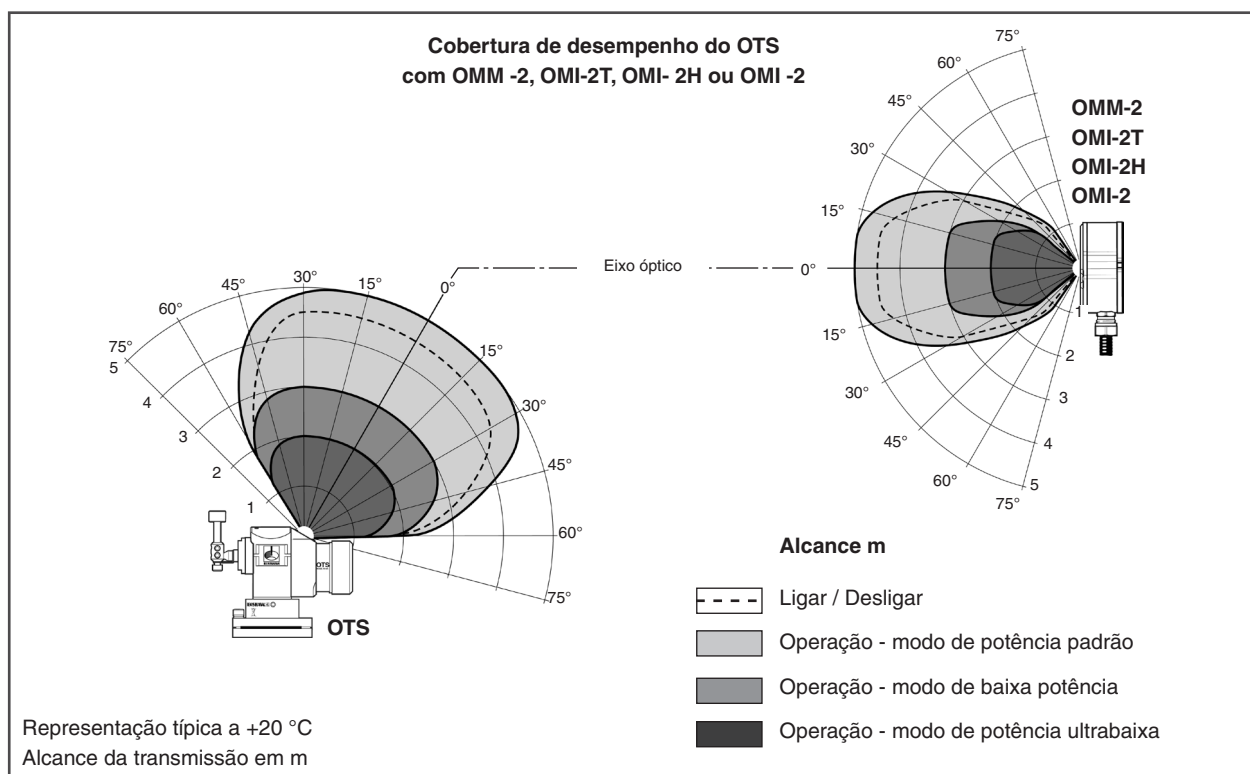
O apalpador pode ser posicionado de modo a ser obtido o melhor alcance de operação em todo o curso do eixo da máquina.

O OTS e os receptores ópticos podem desviar-se da linha de centro óptica, desde que os cones de luz opostos sempre se sobreponham, com transmissores e receptores no campo de visão um do outro (linha de visão).

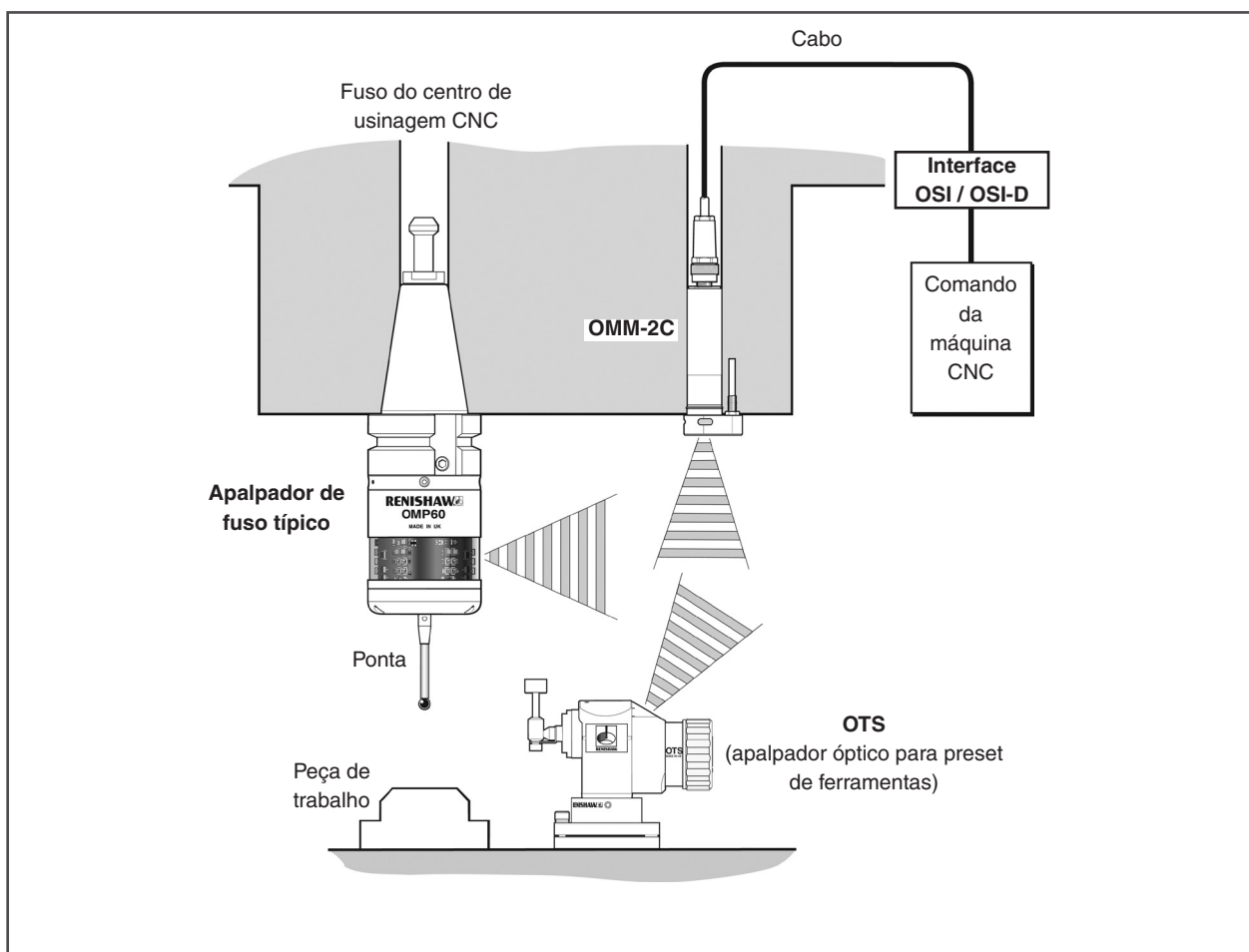
Superfícies refletoras naturais dentro da máquina podem afetar o alcance de transmissão do sinal.

O acúmulo de resíduo de refrigerante no receptor prejudica a transmissão. Limpe quantas vezes for necessário para assegurar uma transmissão sem restrições.

Cobertura de desempenho do OTS



Instalando o OTS com o receptor OMM-2C e a interface OSI / OSI-D



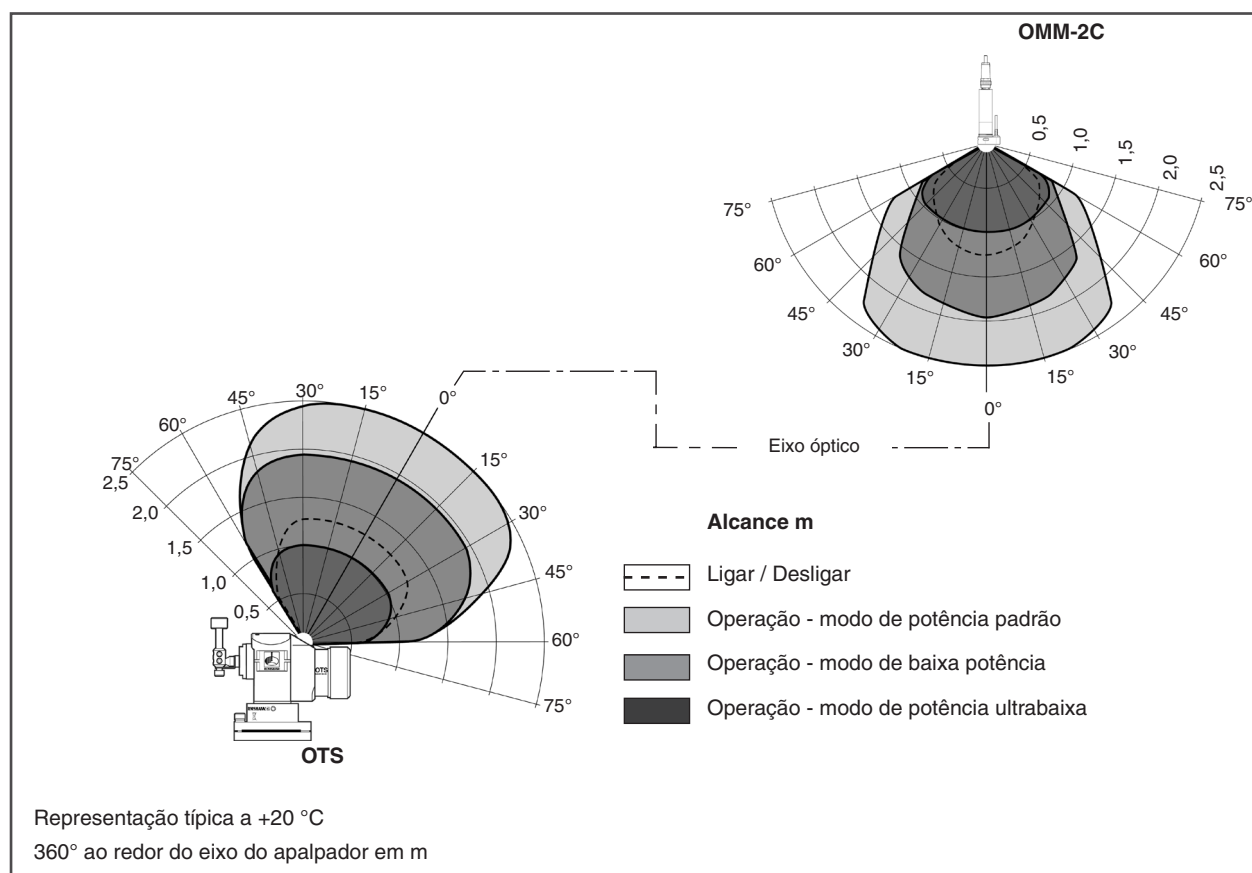
Cobertura de desempenho ao usar o OTS com um receptor OMM-2C

AVISO: Certifique-se de manter a máquina-ferramenta em condições seguras e desligar a energia antes de remover as tampas. Os interruptores só devem ser ajustados por pessoal qualificado.

O receptor OMM-2C deve ser montado o mais próximo possível do fuso da máquina.

Ao montar o receptor OMM-2C, é importante que o anel de vedação forme uma vedação firme em torno da borda do furo no qual o corpo do OMM-2C deverá se alojar.

Os diodos do OTS e do receptor OMM-2C devem estar no campo de visão um do outro e dentro da cobertura de desempenho mostrada. A cobertura de desempenho do OTS baseia-se na linha de centro óptica do receptor OMM-2C estando em 0° e vice-versa.



Peças de reposição e acessórios

Está disponível uma linha completa de peças de reposição e acessórios. Contate a Renishaw para obter uma lista completa.

www.renishaw.com.br/contato

#renishaw

+55 11 2078 0740

brazil@renishaw.com

© 2010– 2026 Renishaw plc. Todos os direitos reservados. Este documento não pode ser copiado, reproduzido total ou parcialmente e/ou transferido para quaisquer outros meios e/ou idiomas, por qualquer meio, sem a autorização prévia e por escrito da Renishaw. RENISHAW® e o símbolo de apalpador, são marcas comerciais registradas da Renishaw plc. A marca "apply innovation" e os nomes e denominações dos produtos Renishaw são marcas registradas da Renishaw plc ou de suas subsidiárias. Outras marcas, produtos ou nomes de empresas são marcas comerciais dos respectivos proprietários. EMBORA TENHA SIDO FEITO UM ESFORÇO CONSIDERÁVEL PARA VERIFICAR A EXATIDÃO DESTES DOCUMENTOS NO MOMENTO DE SUA PUBLICAÇÃO, TODAS AS GARANTIAS, CONDIÇÕES, REPRESENTAÇÕES E RESPONSABILIDADES, INDEPENDENTEMENTE DA SUA ORIGEM, SÃO EXCLUÍDAS NA MEDIDA EM QUE A LEI O PERMITA. A RENISHAW RESERVA-SE O DIREITO DE FAZER ALTERAÇÕES NESTE DOCUMENTO E NO EQUIPAMENTO E/OU NO SOFTWARE E NA ESPECIFICAÇÃO AQUI DESCRITA SEM QUALQUER OBRIGAÇÃO DE NOTIFICAR TAIS ALTERAÇÕES. Renishaw plc, Registrada na Inglaterra e no País de Gales. Empresa n.º: 1106260. Sede Social: New Mills, Wotton-under-Edge, Glos, GL12 8JR, Reino Unido. Por razões de melhor legibilidade, a forma masculina é usada para nomes pessoais e substantivos pessoais neste documento. Estes termos se aplicam de forma geral a todos os gêneros com sentido de igualdade de tratamento. A forma abreviada da linguagem é apenas para fins editoriais e não implica qualquer julgamento.

Código: H-5514-8212-05-A
Edição: 09.2026