

## 具有自动功能的新型坐标测量机用经济型测座

**Renishaw最新推出了用于自动坐标测量机（CMM）的RTP20紧凑型测座。这种低价位经济型测座具备“机动”测座的功能，配有集成的TP20触发测头。**

世界领先的坐标测量机传感技术供应商Renishaw推出了RTP20（“绕杆式”）测座。它是一种独创的配有集成测头传感器的经济型测座，具有机动测座系统的功能及优点。它基于Renishaw现有的MH20i测座，能够进行以15度为增量的自动重复定位，配用集成的TP20触发式测头，为自动坐标测量机提供了一个灵活的触发测头系统，将显著提高测量能力。

新型RTP20测座允许集成的测头利用A轴和B轴以15度为增量移动，具有168个可重复定位的空间位置，只需对每一测尖位置进行一次标定即可。由此避免了昂贵、费时的重新标定程序，从而确保了快速的零件检测能力。因此用户能够很容易接近待测特性，确保测头以最佳角度对工件进行精确测量，从而优化了系统性能。

RTP20手动测座的“自动”定位功能是通过一种创新的方法实现的，它利用坐标测量机的运动来实现“机动”测座的操作。这一定位过程是由以下三步单独的操作组成：

- 测座上的外置锁定杆顶到专用球（此球装在测量机工作台的一个杆上），解除测座锁定。
- 然后利用CMM运动使位于测座“A”轴转环中的轴套与装在标杆上的球接合，围绕杆推动测座，使其在“A”轴和“B”轴方向旋转。两个轴均可通过相同的解锁操作进行重新定位，提高了工作效率。测座定位后，轴套脱离球面。
- 再次利用测量机运动使锁定杆顶住专用球，完成定位操作，锁定测座。测座准备就绪，可对零件特性进行测量。

集成的TP20测头底座可与所有现有的TP20模块兼容。已标定的测头模块间能够实现可重复互换，加上测座的分度/可重复定位功能，从而能够实现最大生产力。虽然模块可以手动更换，但与MH20i不同的是，RTP20可与MCR20模块交换架配合使用，实现全自动模块交换。集成的测头底座还使坐标测量机的工作空间得以优化。



现有的TP20模块系列产品提供了一系列可选的触发力和6向传感模块可选，而且EM1和EM2加长模块提高了测量的触测能力。磁性三点机械定位机构能够在发生意外碰撞的情况下提供防撞功能。

RTP20为坐标测量机用户提供了经济型、入门级的机动测座的功能，在A轴和B轴均能以15度为增量进行重复定位。它可以通过测头柄安装在新的以及现有测量机上，所需的只是要对每个测量位置以及探针组件进行初次标定。RTP20得到所有标准坐标测量机控制器的完全支持，包括Renishaw的UCC系列控制器。