

# 雷尼绍机床测头助力Hammond Engineering 提高生产效率



**客户:**  
Hammond Engineering  
(澳大利亚)

**行业:**  
精密制造

**挑战:**  
提高整体生产效率、缩短生产  
辅助时间、减少人为误差。

**解决方案:**  
使用雷尼绍OMP40-2光学测头  
执行工件找正和检测。

Hammond Engineering是位于澳大利亚的一间工厂,他们发现手动找正工件位置不仅耗时,而且重复精度也低,因此转而考虑机内测头测量的可行性。自从使用雷尼绍OMP40-2光学测头之后,该公司成功缩短了生产辅助时间,并且提高了生产效率。



Hammond Engineering创始人Travis Hammond

## 背景

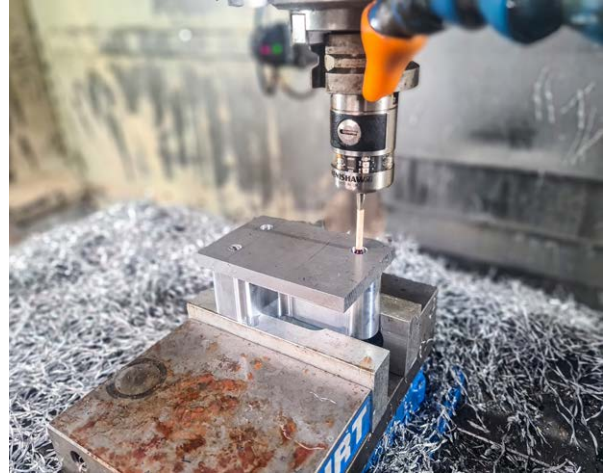
Hammond Engineering是位于Bairnsdale的一间工厂,其主营业务包括计算机辅助设计、数控铣削和车削,覆盖从原型制造到大型工业加工生产线等各种生产规模。

Hammond Engineering创始人Travis Hammond先生说:“我创立Hammond Engineering的初衷是,把我对金属加工与信息技术的热爱完美地结合在一起。在结束甲等机械师学徒期之后,我拿到一台二手数控车床,于是由此起步。现在,我们是一个三人团队,致力于提供新型的技术导向型工程服务。”

该公司主要与来自食品和汽车零部件行业的客户合作,同时还为当地的工业企业提供常规的制造和维修服务。



使用雷尼绍OMP40-2光学测头执行工件找正和检测



## 挑战

Hammond继续说道：“对于常规的‘加工车间’任务，在一天之内，我们团队必须多次更改机器设置。例如对齐虎钳或找正工件等调整工作所花费的时间，实际上也是机器停机时间。对于像我们这样的小企业，时间成本是非常昂贵的，所以我们开始寻找新的方案，以提高生产效率、缩短生产辅助时间、减少人为误差。”

## 解决方案

Hammond接着说道：“我们是一家小型企业，为了降低成本，常常购买二手机器。我们最近购入的一台加工中心上附带一个雷尼绍测头，于是我们开始使用它执行工件找正，看看是否能够提高精度和生产效率。”

Hammond Engineering的加工中心上装有一套OMP40-2测头。这种超小型3D触发式光学测头主要用于在加工中心上执行工件找正和检测。它可将生产辅助时间缩短高达90%，同时还可降低废品率和夹具成本。

## 结果

自从使用OMP40-2测头之后，Hammond Engineering成功缩短了生产辅助时间。举例来说，在使用这套设备之前，每对齐一个虎钳通常需要大约五分钟；而使用OMP40-2测头只需要不到一分钟即可完成。聚沙成塔，积少成多。如果他们团队使用这套测头每天对齐一个虎钳，那么每年将节省17个小时。该测头还有助于减少人为误差对生产的影响，因为它可以自动计算角度，而无需人工干预。

Hammond说：“我不敢相信竟然直到今天我才意识到，测头测量于我的工作多么有价值。OMP40-2测头不仅精度高，而且简单易用，它已经成为我的理想之选。”

接下来，Hammond Engineering计划使用OMP40-2测头对重复工件进行序中测量，以确保正确定位和找正。该公司还计划通过刀具破损检测来提高制程可靠性，从而增强对产品的信心。

详情请访问 [www.renishaw.com.cn/hammond](http://www.renishaw.com.cn/hammond)

雷尼绍（上海）贸易有限公司  
中国上海市静安区江场三路288号  
18幢楼1楼  
200436

T +86 21 6180 6416  
F +86 21 6180 6418  
E [shanghai@renishaw.com](mailto:shanghai@renishaw.com)  
[www.renishaw.com.cn](http://www.renishaw.com.cn)

如需查询全球联系方式，请访问 [www.renishaw.com.cn/contact](http://www.renishaw.com.cn/contact)



扫描关注雷尼绍官方微信

RENISHAW已尽力确保发布之日此文档的内容准确无误，但对其内容不做任何担保或陈述。RENISHAW不承担任何由本文档中的不准确之处以及无论什么原因所引发的问题的相关责任。

©2021 Renishaw plc. 版权所有。  
Renishaw保留更改产品规格的权利，恕不另行通知。  
RENISHAW标识中使用的**RENISHAW**和测头图案为Renishaw plc在英国及其他国家或地区的注册商标。  
**apply innovation**及Renishaw其他产品和技术的名称与标识为Renishaw plc或其子公司的商标。  
本文档中使用的所有其他品牌名称和产品名称均为其各自所有者的商品名、商标或注册商标。

文档编号：H-5650-0069-01-A  
发布：2021.09