

Společnost Renishaw představuje inovativní Equator–XTM 500, duální kontrolní systém.

Nový systém rozšiřuje nabídku univerzálních kontrolních systémů EquatorTM pro řízení výrobních procesů, vysokorychlostní měření a kontrolu kvality v dílenském prostředí.

Společnost Renishaw, světový lídr v oblasti měřicích a výrobních systémů, s potěšením oznamuje uvedení na trh nového duálního kontrolního systému Equator–X 500, který je průkopníkem v kontrole a řízení výroby přímo v dílenském prostředí. Tento inovativní produkt přináší výrobcům na celém světě jedinečné možnosti, které jim umožňují volbu optimální měřicí metody (absolutní nebo porovnávací) díky efektivnímu spojení dvou systémů v jednom.

Systém Equator‑X byl navržen, aby vyřešil problémy ve výrobě, kde variabilita vyráběných produktů a časté konstrukční změny vyžadují měřicí systémy, které díky rychlosti, flexibilitě a snadné obsluze dokážou držet krok s procesy obrábění. Klíčovými výhodami jsou: Zvýšení kapacity díky vysokorychlostnímu měření; Sledovatelná kontrola dílců během celého výrobního procesu v dílenském prostředí a flexibilita s možností volby optimální měřicí metody pro každou aplikaci pomocí jediného zařízení.

**Rychlost a flexibilita**

Volitelné režimy absolutního nebo porovnávacího měření splňují nároky rychle se měnícího výrobního prostředí s různými požadavky.

V absolutním režimu systém Equator–X měří dílce rychlostí skenování až 250 mm/s, což významně zvyšuje kapacitu kontroly kvality i výkon výrobců malých až středních sérií s velkou variabilitou dílců. Tento režim je zvláště vhodný pro kontrolu prvního dílce přímo ve výrobě, nebo také pro 100% kontrolu produkce.

V porovnávacím režimu systém Equator–X měří velmi vysokou rychlostí skenování až 500 mm/s a je ideální pro kontrolu velkých sérií stejných dílců, kde je prioritou cyklový čas. Poskytuje rovněž možnost vysokorychlostního měření v prostředí, kde měnící se teplota představuje problém.

**Inovativní technologie a univerzální softwarová platforma**

Systém Equator–X 500 má konstrukci hexapodu s odděleným pohonným a metrologickým rámem. Vysoké rychlosti posuvu je dosaženo bez ovlivnění metrologie díky konstrukčním prvkům jako jsou metrologické vzpěry z uhlíkových vláken, lineární motory a skenovací sonda SP25M.

Systém lze používat jako samostatné měřicí zařízení nebo jej zaintegrovat do plně automatizované linky, což představuje nepřekonatelnou flexibilitu v přizpůsobení se různým požadavkům a podmínkám dílenského prostředí.

Standardní softwarová platforma nového systému Equator–X 500 se vyznačuje intuitivním uživatelským rozhraním ve spojení s nejnovějšími aplikacemi metrologického softwaru MODUSTM IM od společnosti Renishaw. Sada softwarových nástrojů nabízí mimořádné pohodlí a robustní možnosti týkající se programování, tvorby protokolů a obsluhy, což zjednodušuje složité úlohy a zlepšuje zkušenosti uživatele.

Pro více informací o novém systému Equator–X navštivte webové stránky www.renishaw.com/equator-x

**-KONEC-**