

# RCS TS1 kabelgebundenes Werkzeugmesssystem für Roboter

## Konzipiert für die industrielle Automatisierung

Das TS1 Werkzeugmesssystem der RCS P-Serie ermöglicht die präzise Ausrichtung der Tool Frames und erlaubt so die effiziente und zuverlässige Einrichtung und Wiederherstellung von Roboterzellen. Aufgrund seiner robusten Konstruktion und der Fähigkeit zur Unterstützung bei der Produktqualitätskontrolle eignet es sich am besten als ein dauerhafter Bestandteil einer Roboterzelle. Das RCS TS1 bietet eine einfache Möglichkeit, Werkzeuge einzustellen, einschließlich der Kalibrierung von Spindeln.

### Merkmale und Vorteile

- **Höherer Durchsatz** — das manuelle Nachteachen des Roboters nach einer Umsetzung der Zelle, einer Wartung oder einer Kollision entfällt. Dies führt zu weniger Stillstandszeiten des Roboters.
- **Einstellung beliebiger Werkzeuge** — das RCS TS1 kann passend zu Ihrer Anwendung entweder einen geraden Taster oder Scheibentaster verwenden.
- **Vielseitigkeit** — das Design des Werkzeugmesstasters umfasst horizontale und vertikale Montageoptionen, die jede Auswahl an Tastern ergänzen.
- **Speziell für Roboter** — Renishaws erste Messtaster-Produktlinie zum Einsatz an Robotern, für raue Umgebungen geeignet und nach Schutzklasse IPX8.
- **Kabelgebunden** — bietet eine zuverlässige Verbindung zur leichteren Einrichtung und zur Verringerung von Übertragungsverlusten.
- **Weniger Ausschuss** — kalibrierte Messtaster ermöglichen präzisere Produktion, dadurch weniger Ausschuss im Sinne von schlanker Herstellung.
- **Lange Kabel und Leitungen möglich** — verwenden Sie den RCS TS1 unabhängig von der Größe der Zelle mit der Option einer 2 m und 5 m Leitungsverlängerung.



## Befestigungsmethode



## Spezifikationen

<b>Empfohlene Tastereinsätze</b>		M4 50 mm bis 100 mm Taster. Tastermaterial je nach Anwendung. Die Verwendung eines Inline-Sollbruchstücks wird empfohlen.
<b>Gewicht mit Halterungsanschluss</b>		480 g
<b>Antastrichtungen</b>		Radial (XY) / Axial (Z)
<b>Wiederholgenauigkeit in eine Richtung</b>		1,00 µm 2s
<b>Auslösekraft</b>		
Radial geringe Kraft		1,00 N
Radial hohe Kraft		1,85 N
Axialrichtung		7,40 N
<b>Maximaler Überlauf des Tastereinsatzes Radialebene</b>		14,87 mm ±12,5°
<b>Maximaler Überlauf des Tastereinsatzes Axialebene</b>		6,5 mm
<b>Befestigung</b>		Montage-Grundplatte Einzelne Schraube (M10) oder 3 x M4.
<b>Umgebung</b>	<b>IP-Schutzklasse</b>	IPX8, BS EN 60529:1992+A2:2013
	<b>Lagerungstemperatur</b>	-10 °C bis +70 °C
	<b>Betriebstemperatur</b>	+10 °C bis +40 °C
<b>Kabel</b>		4-adriges geschirmtes Kabel mit Polyurethan-Ummantelung. Jede Ader 7/0,2 isoliert. Ø 4,35 mm X 1,0 m
<b>Kontaktart</b>		Normal offen oder normal geschlossen.
<b>Versorgungsspannung</b>		12 V DC bis 30 V DC
<b>Anschlussstrom</b>		18 mA nominal, 25 mA max
<b>Ausgangsstrom</b>		50 mA max
<b>Schutz</b>		Kurzschluss.



[www.renishaw.com/industrial-automation](http://www.renishaw.com/industrial-automation)

 #renishaw

+49 (0) 7127 9810

 [industrialautomation@renishaw.com](mailto:industrialautomation@renishaw.com)

© 2025 Renishaw plc. Alle Rechte vorbehalten. RENISHAW® und das Symbol eines Messtasters sind eingetragene Marken der Renishaw plc. Produktnamen, Bezeichnungen und die Marke „apply innovation“ von Renishaw sind Warenzeichen der Renishaw plc oder ihrer Tochterunternehmen. Andere Markennamen, Produkt- oder Unternehmensnamen sind Marken des jeweiligen Eigentümers. Renishaw plc. Eingetragen in England und Wales. Nummer im Gesellschaftsregister: 1106260.

Eingetragener Firmensitz: New Mills, Wotton-under-Edge, Glos, GL12 8JR, Vereinigtes Königreich

ZWAR HABEN WIR UNS NACH KRÄFTEN BEMÜHT, FÜR DIE RICHTIGKEIT DIESER DOKUMENTS BEI VERÖFFENTLICHUNG ZU SORGEN, SÄMTLICHE GEWÄHRLEISTUNGEN, ZUSICHERUNGEN, ERKLÄRUNGEN UND HAFTUNG WERDEN JEDOCH UNGEACHTET IHRER ENTSTEHUNG IM GESETZLICH ZULÄSSIGEN UMFANG AUSGESCHLOSSEN.

Artikelnr.: H-6967-8011