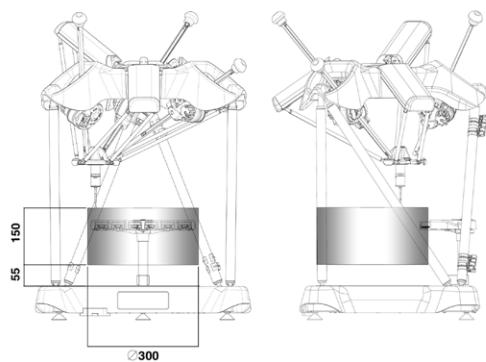
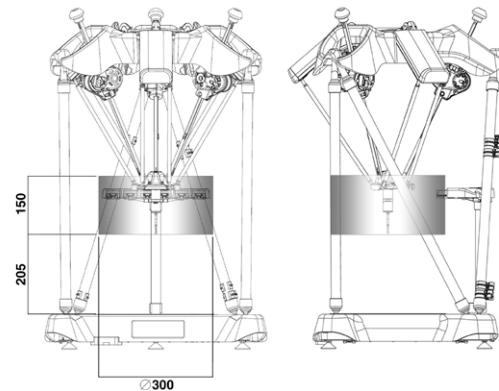


# Prüfgerät Equator™ 300

Equator 300



Equator 300 +



Arbeitsbereich (AB)	XY	Ø300 mm
Z	150 mm	
AB Höhe ab Basis*	55 mm	
Gewicht des Geräts	25 kg	
Abmessungen (BxTxH)	570 mm x 500 mm x 700 mm	

Arbeitsbereich (AB)	XY	Ø300 mm
Z	150 mm	
AB Höhe ab Basis*	205 mm	
Gewicht des Geräts	27 kg	
Abmessungen (BxTxH)	570 mm x 500 mm x 850 mm	

\* Die Position des Arbeitsbereichs in der Z-Richtung hängt von der Länge des Tastereinsatzes ab. Die oben angezeigten Abmessungen gelten beispielsweise bei Verwendung eines SP25 Messtastersystems mit einem 21x5 Tastereinsatz. Bei Verwendung eines 75 x 8 Tastereinsatzes an einem EQ 300 mit Standardhöhe beginnt die untere Grenze des Arbeitsbereichs an der Aufspannplatte.

## Spezifikationen

Vergleichunsicherheit*	±0,002 mm
Messtastertyp - Scanning	Analoger, scannender 3-Achsen Messtaster SP25 von Renishaw
Max. Scangeschwindigkeit (SP25)	200 mm/s
Scanrate (SP25)	1000 Punkte/s
Messtastertyp - berührend schaltend	Berührend schaltender kinematischer 3-Achsen Taster TP20 von Renishaw
Empfohlene Antastgeschwindigkeit (TP20)	10 mm/s
Maximale Winkelgeschwindigkeit	500 mm/s
Wegmesssystem-Auflösung	0,0002 mm
Erforderliche Positioniergenauigkeit der Werkstücke*	±1 mm
Druckluft	nicht erforderlich
Betriebstemperatur	+5 °C bis +50 °C
Lagertemperatur	-25 °C bis +70 °C
Luftfeuchtigkeit im Betriebsbereich	Maximal 80 % relative Luftfeuchtigkeit bei 40°C, nicht kondensierend
Erforderliche Spannungsversorgung der Maschine	100-240 V AC ±10 %, 50-60 Hz
Max. Leistungsaufnahme**	190 W
Typischer Energieverbrauch***	80-100 W
Aufspannplatte	305 mm x 305 mm aluminium
Max. Werkstückgewicht	25 kg

\* Der Prüfvorgang auf dem Equator setzt die Festlegung einer Reihe von Messpunkten auf der Werkstückoberfläche voraus. Eine regelmäßige Kalibrierung des „Masterteils“ auf einem Koordinatenmessgerät (KMG) ergibt Referenzwerte für jeden Messpunkt. Die gleichen Messpunkte des Referenzwerkstücks werden auf dem Equator 300 erfasst („Mastering“), um einen Bezug mit dem zertifizierten KMG herzustellen. Ein regelmäßiges „Re-Mastering“ führt zur Anpassung der Umgebungsbedingungen. Größen- und Positionsmessungen, die nach dem „Re-Mastering“ vorgenommen werden, haben eine Vergleichunsicherheit von ±0,002 mm in Bezug auf die zertifizierten Messungen des Referenzwerkstücks. Diese Spezifikation gilt dann, wenn jedes Werkstück innerhalb von 1 mm in Bezug auf das Referenzwerkstück positioniert wird.

\*\* Spitzenverbrauch beim Einschalten.

\*\*\* Typischer Verbrauch eines 3-Achsen-Systems basiert auf Aufnahme von Messpunkten unter CNC-Modus.

## Equator 300 Bestellinformationen



A - EQ 3 3 - 1 S 1 1 A

### Artikelnummertyp

A = Zusammenstellung

### Modell

EQ = Equator mit SP25

EH = Equator mit extra Höhe mit SP25

TQ = Equator mit TP20

TH = Equator mit extra Höhe mit TP20

### Arbeitsbereich

3 = 300 mm Durchmesser

### Anzahl der Achsen

3 = 3 Achsen

### Steuerungsoptionen

1 = Controller mit Organiser und MODUS (Version für Bediener)

2 = Controller mit Organiser und MODUS (Version für Programmierer)

### Manuelle Steuerung

S = Not-Stopp Schalter

J = MCU Handsteuerung

B = Bedienpanel und Not-Stopp Schalter

### Gewindegröße der Aufspannplatte

1 = M6 41 Bohrungen

2 = M8 41 Bohrungen

3 = Zoll 1/4 in. 41 Bohrungen

4 = Zoll 1/4 in. 441 Bohrungen modulare Aufspannplatte

5 = M6 441 Bohrungen modulare Aufspannplatte

6 = M8 441 Bohrungen modulare Aufspannplatte

### Garantieverlängerung

0 = Ohne Garantieverlängerung

1 = 1 Jahr Garantieverlängerung (das zweite Jahr nach dem Kauf)

### Netzkabel (x 2 pro System)

A = GB; B = EU und Korea; C = USA, Mexiko, Kanada, Japan und Taiwan; D = China; E = Südafrika und Indien;

F = Schweiz; G = Dänemark; H = Australien; I = Israel; J = Italien und Chile; K = Brasilien

[www.renishaw.com/Renishaw-Weltweit](http://www.renishaw.com/Renishaw-Weltweit)



#renishaw

 +49 (0)7127 9810

 [germany@renishaw.com](mailto:germany@renishaw.com)

© 2026 Renishaw plc. Alle Rechte vorbehalten. RENISHAW® und das Symbol eines Messstahls sind eingetragene Marken der Renishaw plc. Renishaw Produktnamen, Bezeichnungen und die Marke „apply innovation“ sind Warenzeichen der Renishaw plc oder deren Tochterunternehmen. Andere Markennamen, Produkt- oder Unternehmensnamen sind Marken des jeweiligen Eigentümers. Renishaw plc. Eintragten in England und Wales. Nummer im Gesellschaftsregister: 1106260. Eintragener Firmensitz: New Mills, Wotton-under-Edge, Glos, GL12 8JR, Großbritannien. ZWÄR HABEN WIR UNS NACH KRAFTEN BEMÜHT, FÜR DIE RICHTIGKEIT DIESES DOKUMENTS BEI VERÖFFENTLICHUNG ZU SORGEN, SÄMTLICHE GEWÄHRLEISTUNGEN, ZUSICHERUNGEN, ERKLÄRUNGEN UND HAFTUNG WERDEN JEDOCH UNGEACHTET IHRER ENTSTEHUNG IM GESETZLICH ZULÄSSIGEN UMFANG AUSGESCHLOSSEN.

Artikel-Nr.: H-5504-8253-06-A