

RLP40 Funkmesstaster für Drehmaschinen


www.renishaw.de/rlp40

Spezifikationen

Hauptanwendung		Prüfen und Einrichten von Werkstücken auf Multitasking-Maschinen und Drehmaschinen.
Signalübertragung		FHSS- Funkübertragung (Frequency hopping spread spectrum), Funkfrequenz 2400 MHz – 2483,5 MHz.
Regionen mit Funkerlaubnis		China, Europa (alle Länder innerhalb der Europäischen Union), Japan und die USA. Informationen zu anderen Regionen sind bei Renishaw erhältlich.
Kompatible Interface-Einheiten		RMI und RMI-Q
Reichweite		Bis zu 15 m
Empfohlene Tastereinsätze		Keramik, Längen 50 mm bis 150 mm
Gewicht (ohne Werkzeugaufnahme) (einschließlich Akkus)		260 g
Ein- und Ausschaltoptionen		Einschalten durch ein Funksignal → Ausschalten durch ein Funksignal oder über Zeit Einschalten durch Drehen → Ausschalten durch Drehen oder durch Zeitschalter
Batterielebensdauer (2 × AA 3,6 V Lithium-Thionylchlorid-Batterien)	Stand-by	Maximal 290 Tage, abhängig von der Ein-/Ausschaltmethode.
	Dauerbetrieb	Maximal 450 Tage, abhängig von der Ein-/Ausschaltmethode.
Antastrichtungen		±X, ±Y, +Z
Wiederholgenauigkeit in eine Richtung		1,00 µm 2σ (siehe Hinweis 1)
Auslösekraft (siehe Hinweise 2 und 3)		
XY – geringe Kraft		0,40 N
XY – hohe Kraft		0,80 N
+Z-Richtung		5,30 N
Schutzklasse		IPX8 (EN/IEC 60529)
Betriebstemperatur		+5 °C bis +55 °C

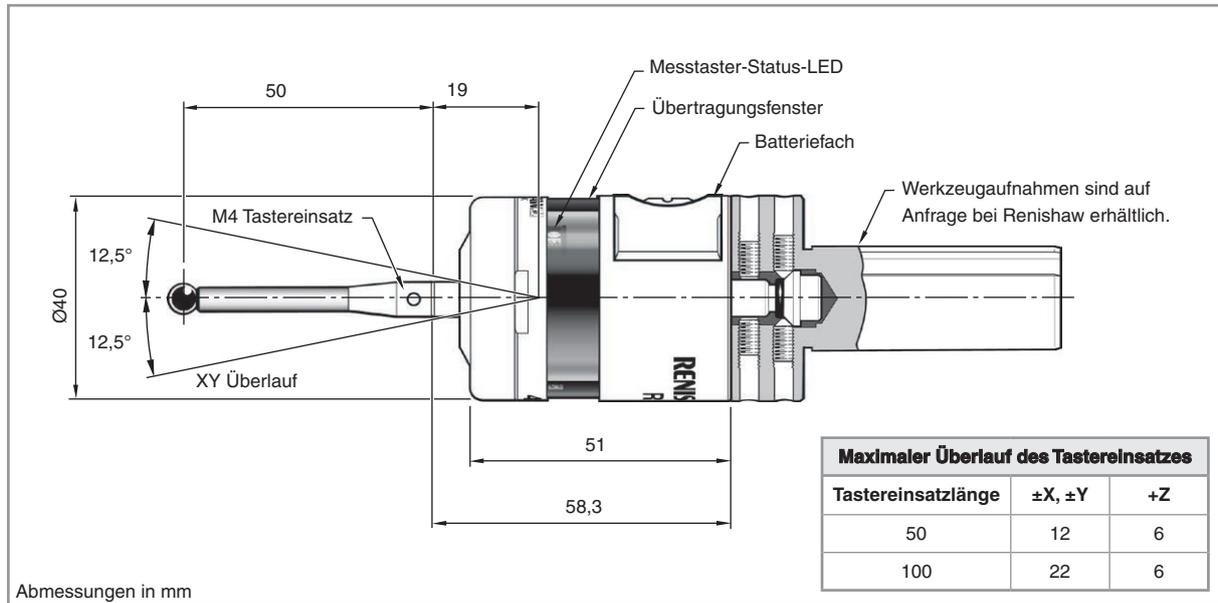
Hinweis 1 Die Spezifikation wurde mit 480 mm/min Antastgeschwindigkeit und einem 50 mm langen Tastereinsatz ermittelt. Je nach Anwendungsanforderungen ist eine deutlich höhere Geschwindigkeit möglich.

Hinweis 2 Die Auslösekraft, die in manchen Anwendungen kritisch ist, ist die Kraft, die durch den Tastereinsatz auf das Werkstück wirkt, während das Tastsignal ausgelöst wird. Die maximal auftretende Kraft wird im Überlauf erreicht. Die Kraft hängt von zugehörigen Variablen einschließlich der Messgeschwindigkeit und Maschinenverzögerung ab.

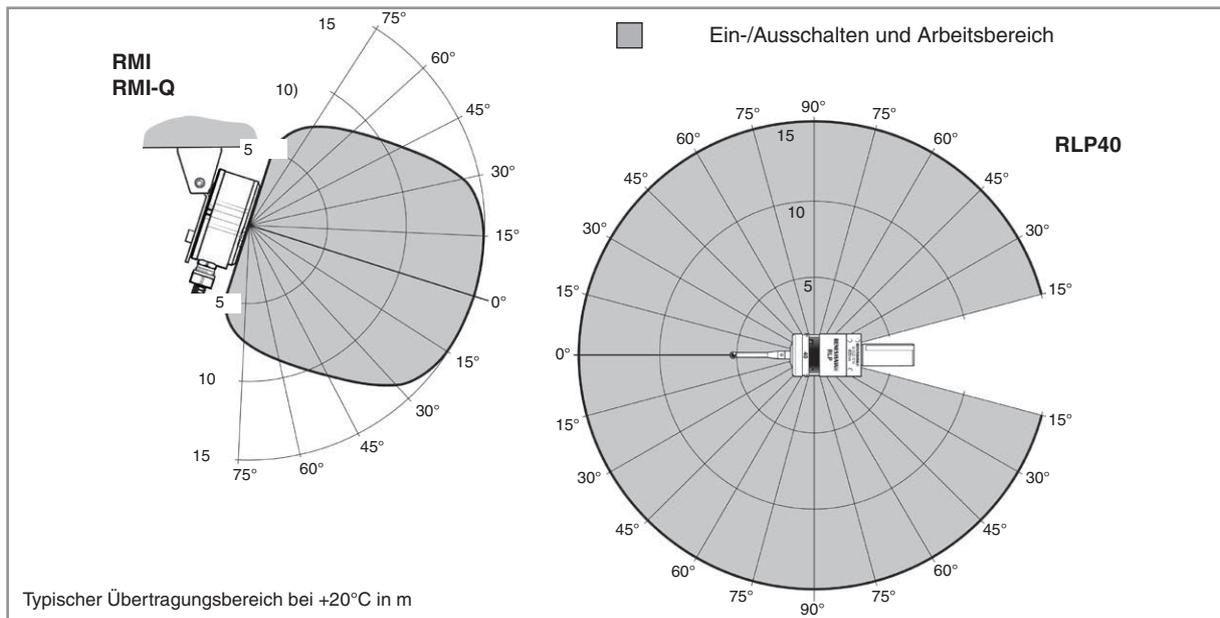
Hinweis 3 Dies sind die Werkseinstellungen. Eine manuelle Einstellung ist möglich. Weitere Informationen können Sie dem *RLP40 Installationshandbuch* (Renishaw Artikel-Nr. H-5627-8511) entnehmen.

Für weitere Informationen sowie Unterstützung bei der Anwendungs- und Leistungsoptimierung wenden Sie sich bitte an Renishaw oder besuchen Sie www.renishaw.de/rlp40

RLP40 Abmessungen



RLP40 Übertragungsbereich



Ersatzteile und Zubehör

Eine umfassende Palette an Ersatzteilen und Zubehör ist erhältlich. Wenn Sie eine Liste der kompletten Auswahl erhalten möchten, wenden Sie sich bitte an Renishaw.

Weltweite Kontaktinformationen finden Sie auf unserer Website www.renishaw.de/Renishaw-Weltweit

