

# RTS (QE) Radio Tool Setter – Werkzeugkontrollsystem



## Spezifikation

<b>Hauptanwendung</b>	Werkzeugmessung und Brucherkennung auf vertikalen und horizontalen Bearbeitungszentren sowie Bearbeitungszentren in Gantry-Bauweise.	
<b>Signalübertragung</b>	FHSS-Funkübertragung (Frequency Hopping Spread Spectrum) Funkfrequenz 2400 MHz bis 2483,5 MHz	
<b>Regionen mit Funkzulassung</b>	Vereinigtes Königreich EU, EFTA, Japan und USA (China ausgenommen). Informationen zu anderen Regionen sind bei Renishaw erhältlich.	
<b>Kompatible Interface-Einheiten</b>	RMI-Q oder RMI-QE kombinierte Interface- und Empfängereinheit.	
<b>Reichweite</b>	Bis zu 15 m	
<b>Empfohlene Tastereinsätze</b>	Tastscheibe (Hartmetall, 75 Rockwell C) oder Tastereinsatz mit quadratischer Spitze (Keramik, 75 Rockwell C)	
<b>Gewicht (mit Tastscheibe)</b>	einschließlich Batterien	870 g
<b>Ein- und Ausschalloptionen</b>	Einschalten durch Funksignal	→ Ausschalten durch ein Funksignal
<b>Batterielebensdauer (2 Lithium-Thionylchlorid-Batterien ½AA 3,6 V)</b>	Stand-by	Max. 99 Monate.
	Dauerbetrieb	Max. 4860 Stunden.
<b>Antastrichtungen</b>	±X, ±Y, +Z	
<b>Wiederholgenauigkeit in eine Richtung</b>	1,00 µm 2σ <sup>1</sup>	
<b>Antastkraft<sup>2,3</sup></b>	1,3 N bis 2,4 N, je nach Antastrichtung.	
<b>Montage</b>	M12 T-Nutenstein (nicht im Lieferumfang). Optionale Spiralspannstifte um den exakten Wiedereinbau zu ermöglichen.	
<b>Umgebung</b>	IP-Schutzart	IPX8, BS EN 60529:1992+A2:2013 (IEC 60529:1989+A1:1999+A2:2013)
	Lagertemperatur	-25 °C bis +70 °C
	Betriebstemperatur	+5 °C bis +55 °C

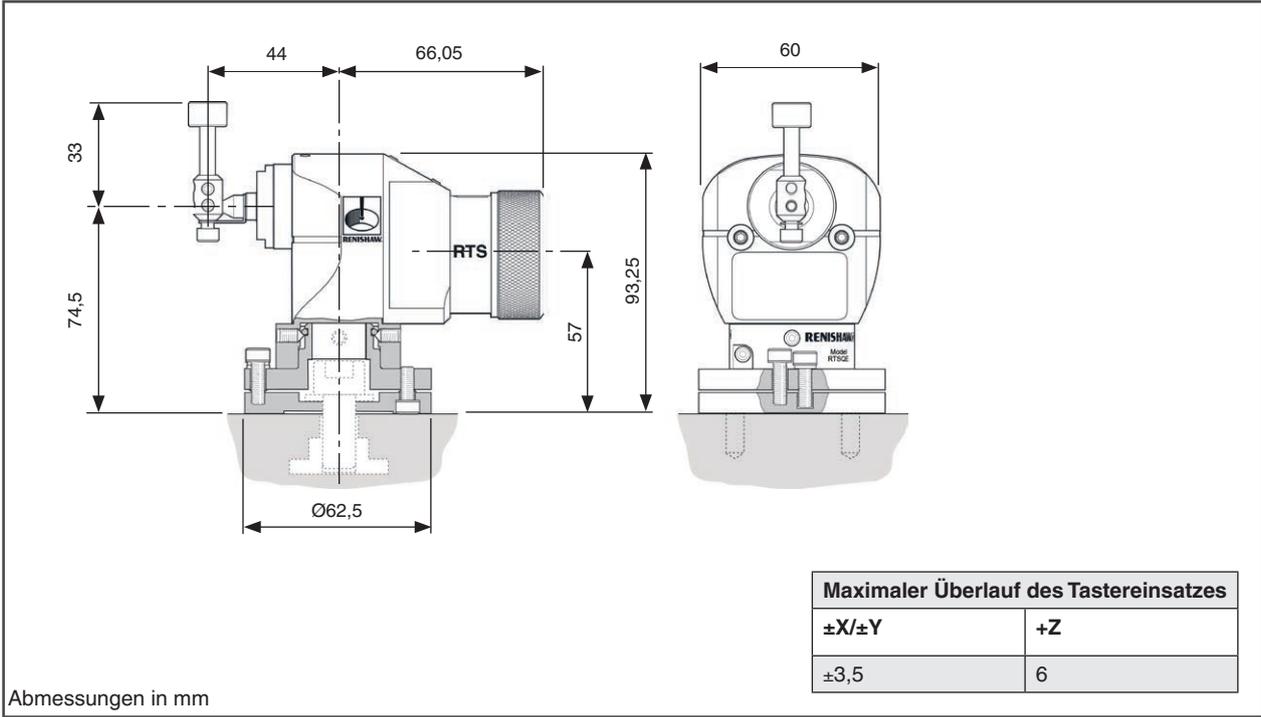
<sup>1</sup> Die Spezifikation wird bei einer Standard-Testgeschwindigkeit von 480 mm/min mit einem 35 mm langen Tastereinsatz geprüft. Je nach Anwendungsanforderungen ist eine deutlich höhere Geschwindigkeit möglich.

<sup>2</sup> Die Antastkraft, die bei manchen Anwendungen kritisch ist, ist die Kraft, die durch das Werkzeug auf den Tastereinsatz wirkt, während das Tastsignal ausgelöst wird. Die maximal auftretende Kraft wird im Überlauf erreicht. Die Kraft hängt von zugehörigen Variablen, einschließlich Messgeschwindigkeit, Maschinenverzögerung und Systemlatenz ab.

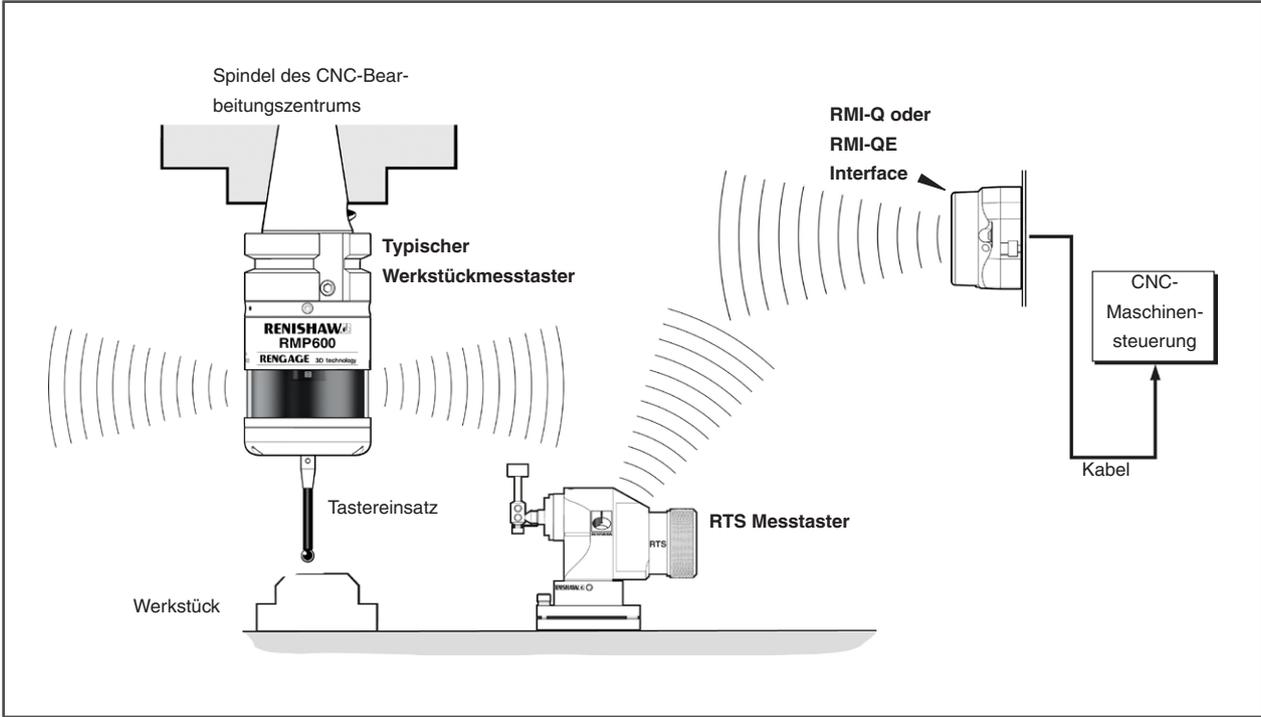
<sup>3</sup> Dies sind die Werkzeugeinstellungen. Eine manuelle Einstellung ist nicht möglich.

Für weitere Informationen sowie Unterstützung bei der Anwendungs- und Leistungsoptimierung wenden Sie sich an Renishaw oder besuchen Sie [www.renishaw.de/rts](http://www.renishaw.de/rts)

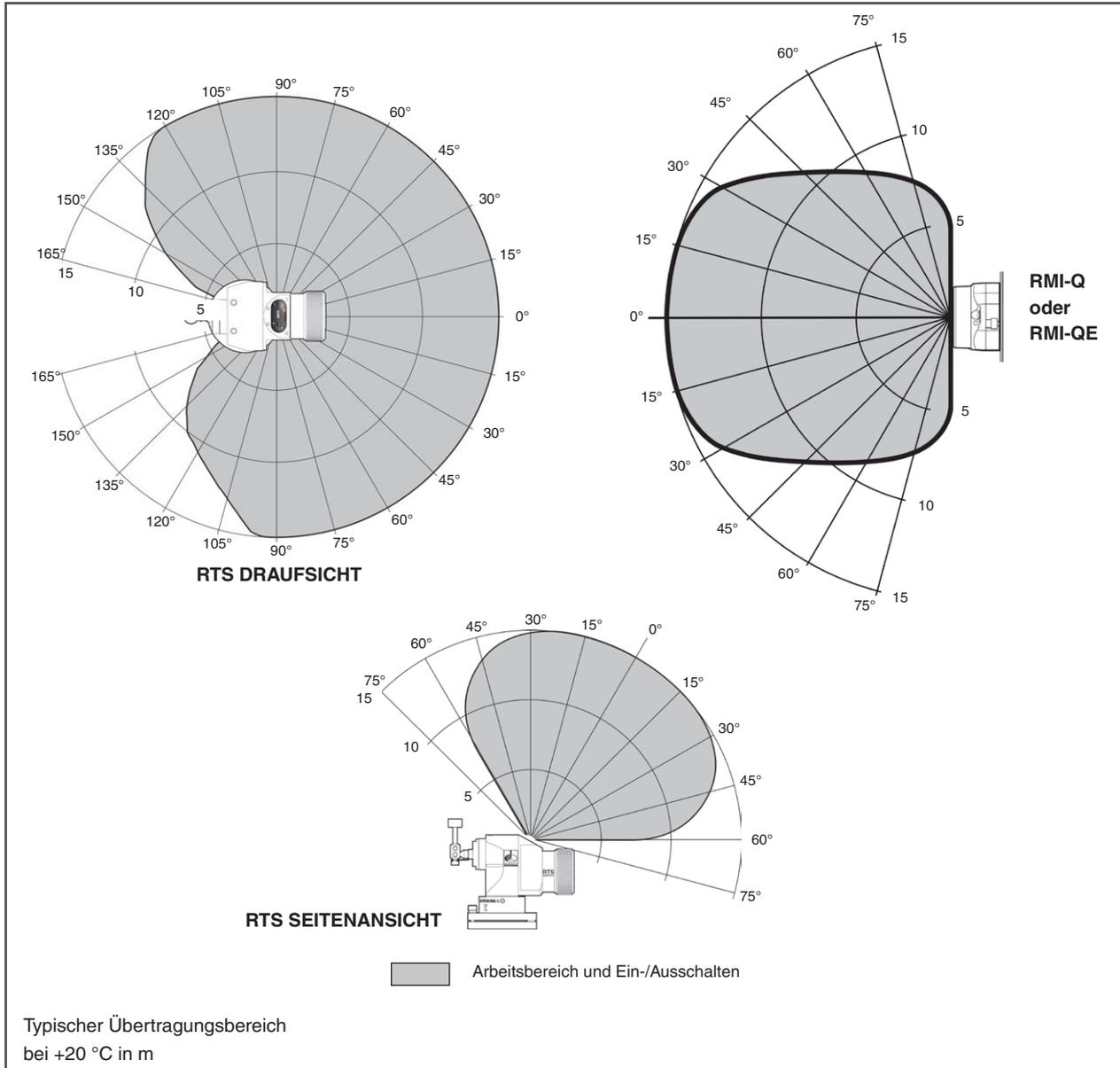
**RTS Abmessungen**



**Installation des RTS mit einem RMI-Q oder RMI-QE**



## RTS Signalübertragungsbereich



## Ersatzteile und Zubehör

Eine umfassende Auswahl an Ersatzteilen und Zubehör ist erhältlich. Eine vollständige Liste kann von Renishaw angefordert werden.

[www.renishaw.de/rts](http://www.renishaw.de/rts)

 #renishaw

 +49 (0) 7127 9810

 [germany@renishaw.com](mailto:germany@renishaw.com)

© 2022–2023 Renishaw plc. Alle Rechte vorbehalten. Dieses Dokument darf ohne die vorherige schriftliche Genehmigung von Renishaw weder ganz noch teilweise kopiert oder reproduziert werden oder auf irgendeine Weise auf ein anderes Medium oder in eine andere Sprache übertragen werden.

RENISHAW® und das Symbol eines Messtasters sind eingetragene Marken der Renishaw plc. Renishaw Produktnamen, Bezeichnungen und die Marke „apply innovation“ sind Warenzeichen der Renishaw plc oder deren Tochterunternehmen. Andere Markennamen, Produkt- oder Unternehmensnamen sind Marken des jeweiligen Eigentümers.

ZWAR HABEN WIR UNS NACH KRÄFTEN BEMÜHT, FÜR DIE RICHTIGKEIT DIESES DOKUMENTS BEI VERÖFFENTLICHUNG ZU SORGEN, SÄMTLICHE GEWÄHRLEISTUNGEN, ZUSICHERUNGEN, ERKLÄRUNGEN UND HAFTUNG WERDEN JEDOCH UNGEACHTET IHRER ENTSTEHUNG IM GESETZLICH ZULÄSSIGEN UMFANG AUSGESCHLOSSEN. RENISHAW BEHÄLT SICH DAS RECHT VOR, ÄNDERUNGEN AN DIESEM DOKUMENT UND AN DER HIERIN BESCHRIEBENEN AUSRÜSTUNG UND/ODER SOFTWARE UND AN DEN HIERIN BESCHRIEBENEN SPEZIFIKATIONEN VORZUNEHMEN, OHNE DERARTIGE ÄNDERUNGEN IM VORAUS ANKÜNDIGEN ZU MÜSSEN.

Renishaw plc. Eingetragen in England und Wales. Nummer im Gesellschaftsregister: 1106260. Eingetragener Firmensitz: New Mills, Wotton-under-Edge, Gloucestershire, GL12 8JR, Großbritannien.

Artikel-Nr.: H-6589-8201-01-A  
Veröffentlicht: 08.2023