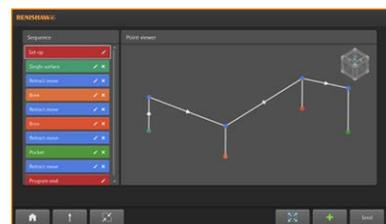
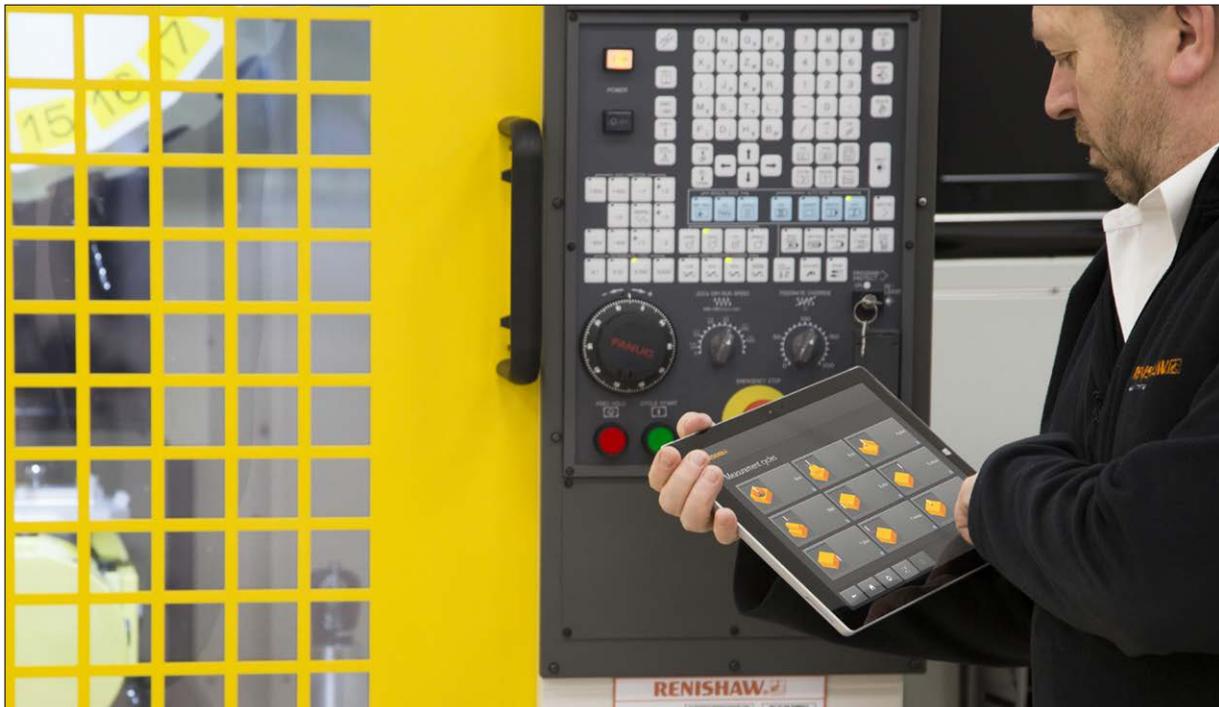


# Set and Inspect für Fanuc Steuerungen

Set and Inspect ist eine einfache, intuitiv bedienbare App zum Messen auf der Maschine, die Kunden eine besonders anwenderfreundliche Messlösung bietet.

Anders als herkömmliche Programmiersoftware ist Set and Inspect so einfach zu verwenden, dass praktisch keine Schulung erforderlich ist: Die intuitiv gestaltete Bedienoberfläche der Software führt den Anwender durch den Vorgang der Messzykluseinrichtung, erstellt automatisch den erforderlichen Maschinencode für den Messzyklus und lädt ihn auf die Steuerung. Dadurch eignet sich Set and Inspect ideal für Erstanwender und Mitarbeiter mit begrenzter Messerfahrung oder geringen Maschinencodekenntnissen.



## Vorteile

- Bedienerfreundliche, optisch ansprechende Anzeige mit intuitivem, leicht verständlichem Aufbau
- Keine Messerfahrung oder Maschinencodekenntnis notwendig
- Dateneingabefehler erheblich reduziert
- Schnelle und genaue Werkstückeinstellung
- Unterstützt Zyklen für die Werkstückeinstellung, Werkstückprüfung und Werkzeugeinstellung
- Mit einer Reihe von 3-Achsen- und 5-Achsen-Werkzeugmaschinen kompatibel
- Wählbare Programmiermodi: Einzelzyklus zur manuellen Prüfung einzelner Merkmale; Program Builder zur Erstellung eines Prüfprogramms mit mehreren Merkmalen, das in andere Routinen eingebettet werden kann

<b>Artikelnummer</b>	A-5999-1200	
<b>Unterstützte Fanuc Steuerungen <sup>1</sup></b>	0i-B/C/D, 16i, 18i, 30i 0i-Fi, 15-i, 21i, 31i, 32i	
<b>Unterstützte Maschinentypen</b>	Horizontale Bearbeitungszentren, vertikale Bearbeitungszentren	
<b>Festplattenanforderungen</b>		
App alleine	40 MB	
.NET Framework	Etwa 850 MB (32-Bit-Steuerungen); etwa 2 GB (64-Bit-Steuerungen)	
<b>Unterstützte Zyklen: Einzelzyklus</b>		
Werkstückeinstellung/-prüfung	Messung	Einpunktmessung, Bohrung, Welle, Nut, Steg, Ecke (innen), Ecke (außen), Linie, 3-Punkt-Messung Ebene, 5-Punkt-Messung Rechteck (innen), 5-Punkt-Messung Rechteck (außen), 3-Punkt-Messung Bohrung, 3-Punkt-Messung Welle, 3D-Ecke, Aktualisierung der Drehachse
	Kalibrierung	Herkömmlich: XY, Z, XYZ, Messtasterprüfung GoProbe: XY, Z, Messtasterprüfung
Berührende Werkzeugmessung	Messung	Länge, Länge und Durchmesser
	Kalibrierung	Runde Tastscheibe, quadratische Tastplatte
Berührungslose Werkzeugmessung	Messung	Länge, Länge und Durchmesser, Eckenradius, Werkzeugbruch, Werkzeugbruch: massive Werkzeuge, Schneidkantenprüfung, Profilprüfung
	Kalibrierung	Strahlausrichtung, Strahlkalibrierung
<b>Unterstützte Zyklen: Program Builder</b>		
Werkstückeinstellung/-prüfung	Messung	Einpunktmessung, Bohrung, Welle, Nut, Steg, Ecke (innen), Ecke (außen), Linie, 5-Punkt-Messung Rechteck (innen), 5-Punkt-Messung Rechteck (außen), 3-Punkt-Messung Bohrung, 3-Punkt-Messung Welle, Aktualisierung der Drehachse
<b>Makrovoraussetzungen</b>		
Bearbeitungszentren	Inspection Plus	Renishaw Art. Nr. A-4012-0516, <b>Version 0V oder höher</b>
	Berührende Werkzeugmessung	Renishaw Art.-Nr. A-4012-0584
	Berührungslose Werkzeugmessung	Renishaw Art.-Nr. A-4012-0820
<b>Unterstützte Renishaw Messtaster</b>	Spindelmesstaster	MP700, OMP40-2, OMP60, OMP400, OMP600, RMP40, RMP60, RMP600, OLP40, OLP60, RLP40, Primo Radio Part Setter
	Berührende Werkzeugmesstaster	OTS, RTS, TS27R, TS34, Primo Radio 3D Tool Setter
	Berührungslose Werkzeugkontrollsysteme	NC4
<b>Unterstützte Sprachen</b>	Chinesisch (Kurzzeichen), Chinesisch (Langzeichen), Deutsch, Englisch, Französisch, Italienisch, Japanisch, Koreanisch, Polnisch, Portugiesisch, Russisch, Schwedisch, Spanisch, Thailändisch, Tschechisch, Türkisch	

<sup>1</sup> Fanuc NC mit FOCAS oder FOCAS 2. Microsoft® Windows®-basierter PC: Windows® XP, SP 3 oder höher; oder Tablet: Windows® 8 oder höher. Anschluss an die Steuerung über Ethernet. Bezüglich anderer Steuerungen wenden Sie sich bitte an Ihre Fanuc-Niederlassung.

## Kontaktinformationen finden Sie unter [www.renishaw.de/Renishaw-Weltweit](http://www.renishaw.de/Renishaw-Weltweit)

RENISHAW IST UM DIE RICHTIGKEIT UND AKTUALITÄT DIESES DOKUMENTS BEMÜHT, ÜBERNIMMT JEDOCH KEINERLEI ZUSICHERUNG BEZÜGLICH DES INHALTS. EINE HAFTUNG ODER GARANTIE FÜR DIE AKTUALITÄT, RICHTIGKEIT UND VOLLSTÄNDIGKEIT DER ZUR VERFÜGBARKEIT GESTELLTEN INFORMATIONEN IST FOLGLICH AUSGESCHLOSSEN.

© 2016–2017 Renishaw plc. Alle Rechte vorbehalten.

Renishaw behält sich das Recht vor, technische Änderungen ohne Vorankündigung vorzunehmen.

RENISHAW und das Messtaster-Symbol, wie sie im RENISHAW-Logo verwendet werden, sind eingetragene Marken von Renishaw plc im Vereinigten Königreich und anderen Ländern. apply innovation sowie Namen und Produktbezeichnungen von anderen Renishaw Produkten sind Schutzmarken von Renishaw plc und deren Niederlassungen.

Alle anderen Handelsnamen und Produktnamen, die in diesem Dokument verwendet werden, sind Handelsnamen, Schutzmarken, oder registrierte Schutzmarken, bzw. eingetragene Marken ihrer jeweiligen Eigentümer.



H - 5999 - 8224 - 03

Artikel-Nr.: H-5999-8224-03-A  
Veröffentlicht: 03.2017