

TS27R Messtaster zur Werkzeugmessung



www.renishaw.de/ts27r

Spezifikation

Hauptanwendung		Werkzeugmessung und -bruchkontrolle auf vertikalen und horizontalen Bearbeitungszentren aller Größen sowie allen Bearbeitungszentren in Gantry-Bauweise.
Signalübertragung		Kabelgebunden
Kompatible Interface-Einheiten		MI 8-4, HSI oder HSI-C
Empfohlene Tastereinsätze		Tastscheibe (Hartmetall, 75 Rockwell C) oder quadratische Tastplatte (Keramik, 75 Rockwell C)
Gewicht mit Tastscheibe		1055 g
Kabel (zum Interface)	Spezifikation	Ø4,4 mm, 4-adriges geschirmtes Kabel, jede Ader 7 × 0,2 mm
	Länge	10 m
	Elektrischer Anschluss	Kabel am Ende der Einheit
Antastrichtungen		±X, ±Y, +Z
Wiederholgenauigkeit in eine Richtung		1,00 µm 2σ (siehe Hinweis 1)
Antastkraft (siehe Hinweise 2 und 3)		1,30 N bis 2,40 N, je nach Antastrichtung
Schutzart		IPX8, BS EN 60529:1992+A2:2013 (IEC 60529:1989+A1:1999+A2:2013)
Montage		M12 T-Nutenstein (nicht im Lieferumfang) Optionale Spannstifte zur exakten Positionierung
Betriebstemperatur		+5 °C bis +60 °C

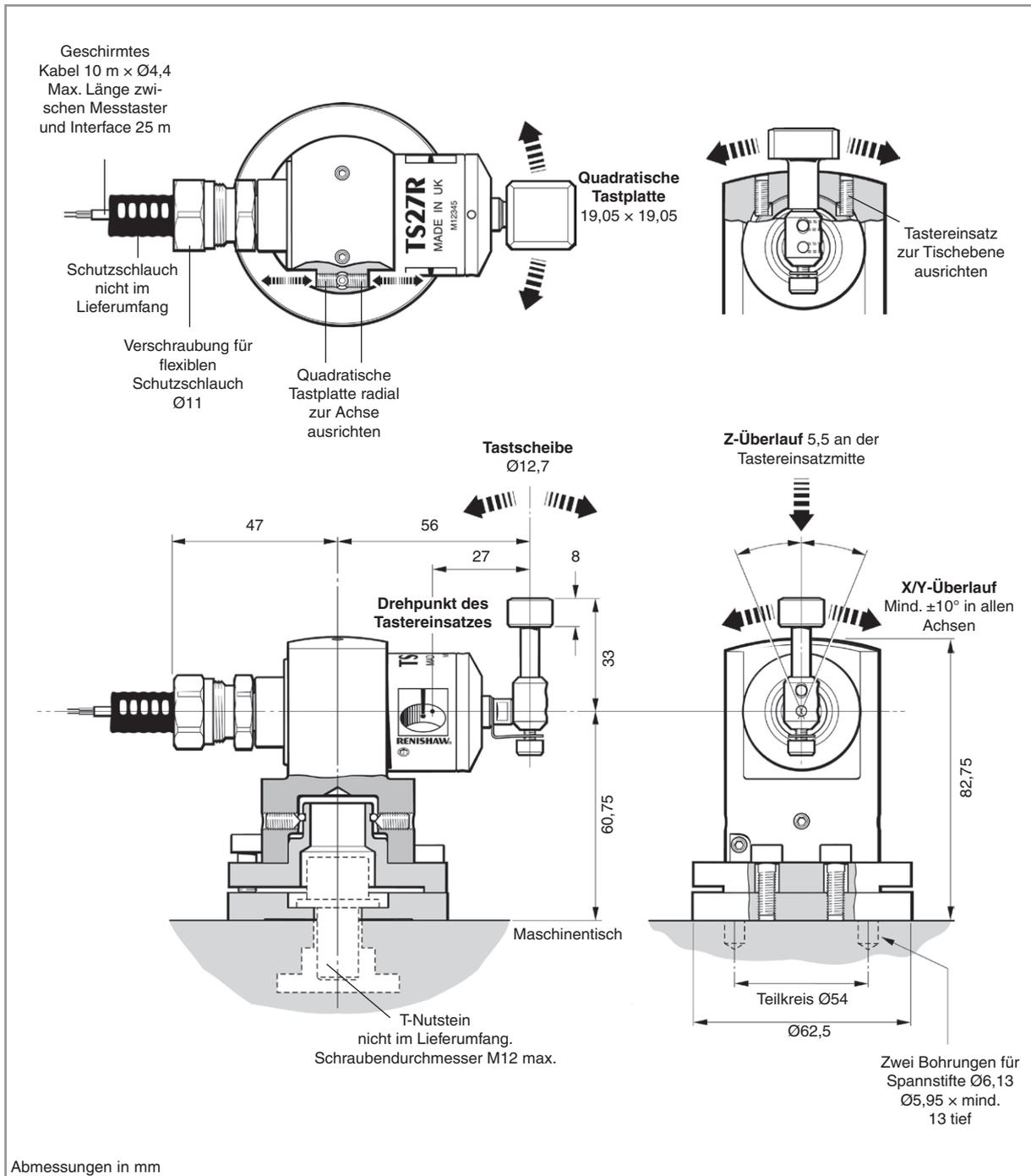
Hinweis 1 Die Spezifikation wurde mit 480 mm/min Antastgeschwindigkeit und einem 35 mm langen Tastereinsatz ermittelt. Je nach Anwendungsanforderungen ist eine deutlich höhere Geschwindigkeit möglich.

Hinweis 2 Die Antastkraft, die bei manchen Anwendungen kritisch ist, ist die Kraft, die durch den Tastereinsatz auf das Werkstück wirkt, während das Tastsignal ausgelöst wird. Die maximal auftretende Kraft wird im Überlauf erreicht. Die Kraft hängt von zugehörigen Variablen einschließlich der Messgeschwindigkeit und Maschinenverzögerung ab.

Hinweis 3 Dies sind die Werkseinstellungen. Eine manuelle Einstellung ist nicht möglich.

Für weitere Informationen sowie Unterstützung bei der Anwendungs- und Leistungsoptimierung wenden Sie sich bitte an Renishaw oder besuchen Sie www.renishaw.de/ts27r

TS27R Abmessungen



Ersatzteile und Zubehör

Eine umfassende Palette an Ersatzteilen und Zubehör ist erhältlich. Wenn Sie eine Liste der kompletten Auswahl erhalten möchten, wenden Sie sich bitte an Renishaw.

Kontaktinformationen finden Sie unter www.renishaw.de/Renishaw-Weltweit

