

Nowy, miniaturowy system pomiarowy dla centrów obróbkowych

Nowa sonda Renishaw OMP60 jest pierwszym produktem nowej generacji z transmisją optyczną, o parametrach zapewniających zgodność ze wszystkimi stosowanymi obecnie odbiornikami optycznymi Renishaw oraz z systemami optycznymi następnej generacji. Zapewnia korzyści związane z możliwością wykonywania pomiarów na różnego typu centrach obróbkowych, oferując użytkownikom skrócenie czasu ustawiania o 90%, redukcję liczby braków, zmniejszenie kosztów specjalnych chwytów i uzyskanie lepszej kontroli procesu produkcyjnego.

Sonda OMP60 jest zgodna z istniejącymi odbiornikami OMM+MI12 i OMI. Umożliwia to obecnym użytkownikom systemów MP7, MP8, MP9 i MP10 odniesienie korzyści wynikające z zastosowania innowacyjnego interfejsu OMI-2. W sondzie zastosowano zminiaturyzowane układy elektroniczne, które pojawiły się najpierw w uznanej przez użytkowników sondzie OMP40. Rozwiązanie to pozwoliło opracować miniaturowy zespół pomiarowy o średnicy tylko 63 mm i długości 76 mm, który nadaje się idealnie do stosowania w różnych typach obrabiarek.



Sonda OMP60 może także współpracować z nowym, zintegrowanym zespołem odbiornika i interfejsu OMI-2. Dzięki wykorzystywaniu innowacyjnej metody modulowanej transmisji optycznej, system ten zapewnia najwyższy poziom odporności na zakłócenia świetlne.

Sonda OMP60 charakteryzuje się optycznym systemem transmisyjnym o zasięgu do 6 metrów, który umożliwia pracę sondy przy dowolnej orientacji wrzeciona.

Wynikiem tego jest uproszczona instalacja, co zapewnia przydatność sondy OMP60 do celów modernizacji już użytkowanych obrabiarek, nie posiadających wyposażenia pomiarowego.



Funkcjonalność została podwyższona poprzez możliwość zastosowania łatwo dostępnych baterii typu AA. Okres eksploatacji wydłuża się jeszcze bardziej w przypadku użycia baterii litowych. Przy typowym poziomie wykorzystywania sondy można spodziewać się trwałości baterii powyżej 6 miesięcy, co minimalizuje czas przestojów oraz koszty konserwacji. Wykorzystania OMP60 jest łatwe dzięki możliwości programowania sposobu włączania/wyłączania sondy. Sondę programuje się wykorzystując sprawdzoną przez Renishaw metodę „wychylania trzpienia” pozwalającą użytkownikom zaprogramować opcje sondy bez konieczności uzyskiwania dostępu do elementów wewnętrznych. Eliminuje to ryzyko późniejszego uszkodzenia wskutek przedostania się chłodziwa lub wiórów do wnętrza.

Konstrukcja sondy zapewnia odporność na warunki środowiska roboczego obrabiarek z zachowaniem standardowego stopnia ochrony IPX8, a także wysoki poziom odporności na fałszywe wzbudzenia oraz wibracje, co umożliwia stosowanie sondy OMP60 w bardzo szybkich, jednostykowych albo dwustykowych procedurach pomiarowych.