

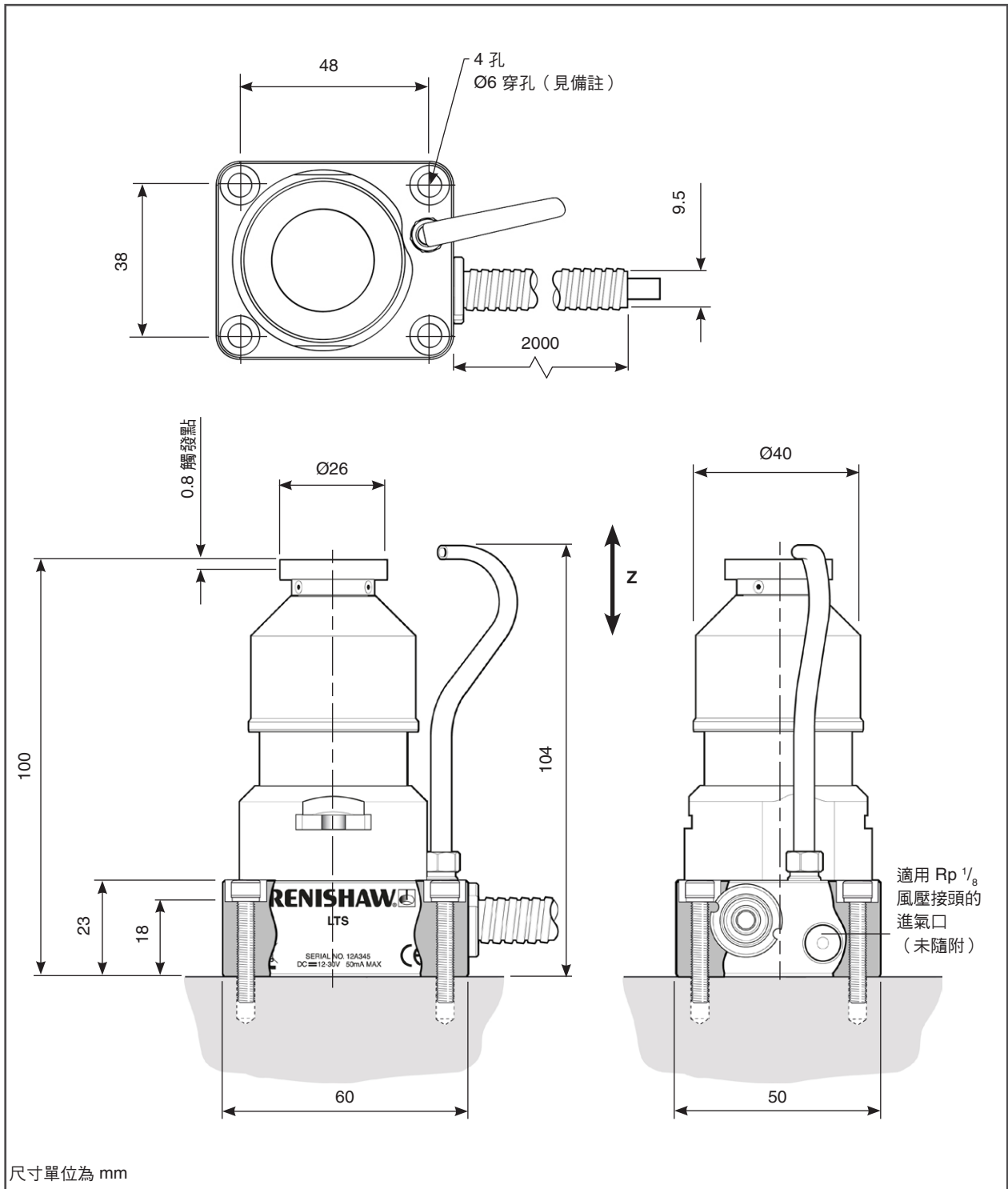
LTS (刀長設定系統)

規格

主要用途	各尺寸 CNC 工具機上的刀長設定、破損刀具檢測及熱補償。	
刀具相容性	靜態切削刀具降至 Ø0.1 mm。	
尺寸	高度 寬度 深度 接觸盤	100 mm 標稱 60 mm 50 mm Ø26 mm
重量	包括電纜及護管	726 g 835 g 加高的刀刃吹屑
傳輸類型	硬體接線式	
介面	整合介面 12 Vdc 至 30 Vdc，至少要能供應 50 mA 電流。	
纜線	規格	直徑 5 mm，7 芯屏蔽電纜，每芯為 7 × 0.1 mm
	長度	8 m
	動態彎曲半徑	最小 35 mm
感測方向	+Z 軸	
重複性	0.75 µm 2σ	
觸發力	3 N / 306 gf Z 方向	
觸發位置 (由靜止)	Z 軸	0.8 mm 標稱
超程開關位置 (由靜止)	Z 軸	7.5 mm 標稱
硬停止位置 (由靜止)	Z 軸	12 mm 標稱
安裝	M5 × 25 mm 圓頭螺絲 (× 4) – (未隨附)	
環境	IP 防護等級	IPX6、IPX8、BS EN 60529:1992+A2:2013
	儲存溫度	-25 °C 至 +70 °C
	操作溫度	+5 °C 至 +55 °C

如需詳細資訊、最佳的可能應用和性能支援，請聯絡 Renishaw 或上網站
www.renishaw.com.tw/lts

LTS 尺寸

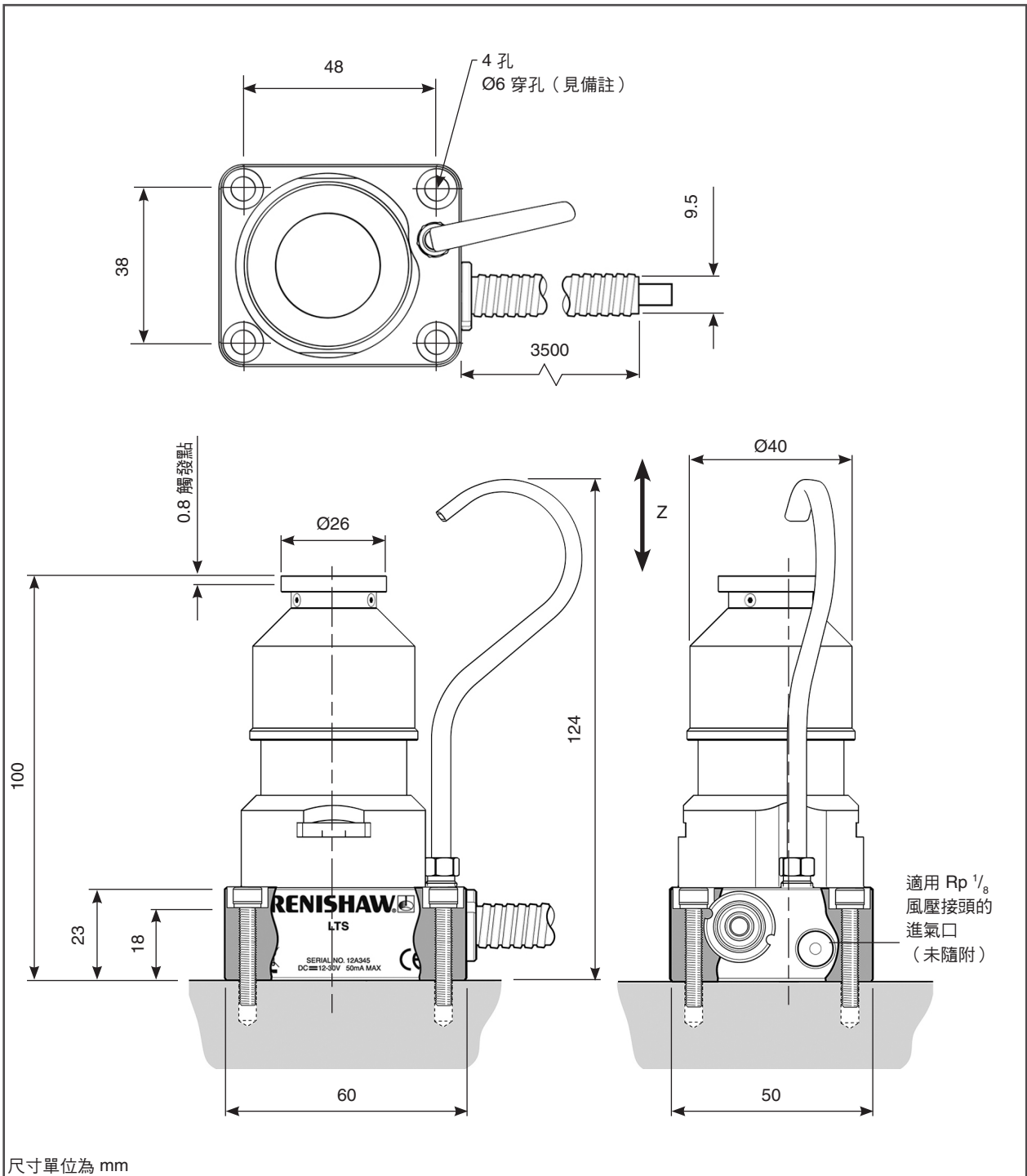


備註：

安裝孔適用於 M5 × 25 mm 圓頭螺絲 (× 4) 未隨附。

可向 Renishaw 訂購適用於 T 形插槽固定座的選用轉接座。

LTS 尺寸 (加高的刀刃吹屑)



尺寸單位為 mm

備註：

安裝孔適用於 M5 × 25 mm 圓頭螺絲 (× 4) 未隨附。

可向 Renishaw 訂購適用於 T 形插槽固定座的選用轉接頭。

備品和配件

我們提供完整的備品和配件。如需完整清單，請聯絡 Renishaw。

www.renishaw.com.tw/contact



#renishaw

+886 (4) 2460 3799

✉ taiwan@renishaw.com

© 2015–2024 Renishaw plc 保留所有權利。未經 Renishaw 事先書面同意，不得複製或再製本文件之一部分或全部，或以任何方式轉移至任何其他媒體或語言。
RENISHAW® 及測頭標誌為 Renishaw plc 註冊商標。Renishaw 產品名稱、命名及「apply innovation」標記為 Renishaw plc 或其子公司商標。
其他品牌、產品或公司名稱為各自所有者的商標。
儘管本公司於發布本文件時已盡相當之努力驗證其正確性，於法律允許範圍內，本公司概不接納以任何方式產生之擔保、條件、聲明及賠償責任。
RENISHAW 保留對本文件及設備、和/或本文所述軟體及規格進行變更之權利，恕不另行通知。
Renishaw plc 於英格蘭及威爾斯註冊登記。公司編號：1106260。註冊辦公室：New Mills, Wotton-under-Edge, Glos, GL12 8JR, UK。

文件編號：H-5475-8209-03-B

發布日期：02.2024