

Mazak VTC Reihe mit Renishaw Meßtastersystem MP12



**Reduziert die Werkstückeinrichtzeit
um bis zu 70% in Ihrer Maschine**

- Reduziert die Rüst- und Messzeiten; dadurch erhöhte Produktivität
- Einstellfehler werden eliminiert
- Automatische Aktualisierung bei Werkzeugversatz
- Einsparung von Spannmittelkosten
- Hoher und zuverlässiger Qualitätsstandard
- Reduziert die Maschinenstillstandszeiten
- Software-Pakete und Schulung sind inklusive - ISO oder Mazatrol Programmierung

Für weitere Informationen kontaktieren Sie bitte:



Yamazaki Mazak GmbH,
Esslinger Strasse 4-6,
D-73037 Göppingen, Germany
Tel +49 (0)7161/675-0
Fax +44 (0)7161/675-272
email: yamazaki@mazak.de



Renishaw GmbH Pliezhausen, Germany
Tel +49 71 2797960 Fax +49 71 2788237

Renishaw plc, Gloucestershire, UK
Tel +44 (0)1453 524524 Fax +44 (0)1453 524102
email: genenq@renishaw.co.uk
Internet: <http://www.renishaw.com>

Mazak VTC Reihe mit Renishaw Meßtaster TS27R zur Werkzeugmessung



Reduziert die Zeiten zur Werkzeugeinrichtung um bis zu 90% und verhindert Folgeschäden am Werkzeug und Werkstück

- Ein kompletter Werkzeugsatz kann innerhalb Minuten automatisch gemessen werden
- Genaue Längen- und Durchmesserermittlung des Werkzeuges in der Werkzeugmaschine
- Die Überprüfung der Werkzeuge während des Bearbeitungsprozesses minimiert die Ausschußquote
- Eine Sollbruchstelle verhindert im Falle einer Kollision Schäden am Meßtaster
- Software-Pakete und Schulung sind inklusive - ISO oder

Für weitere Informationen kontaktieren Sie bitte:



Yamazaki Mazak GmbH,
Esslinger Strasse 4-6,
D-73037 Göppingen, Germany
Tel +49 (0)7161/675-0
Fax +44 (0)7161/675-272
email: yamazaki@mazak.de



Renishaw GmbH Pliezhausen, Germany
Tel +49 71 2797960 Fax +49 71 2788237
Renishaw plc, Gloucestershire, UK
Tel +44 (0)1453 524524 Fax +44 (0)1453 524102
email: genenq@renishaw.co.uk
Internet: <http://www.renishaw.com>

MAZAK SYSTEM INTEGRATION