

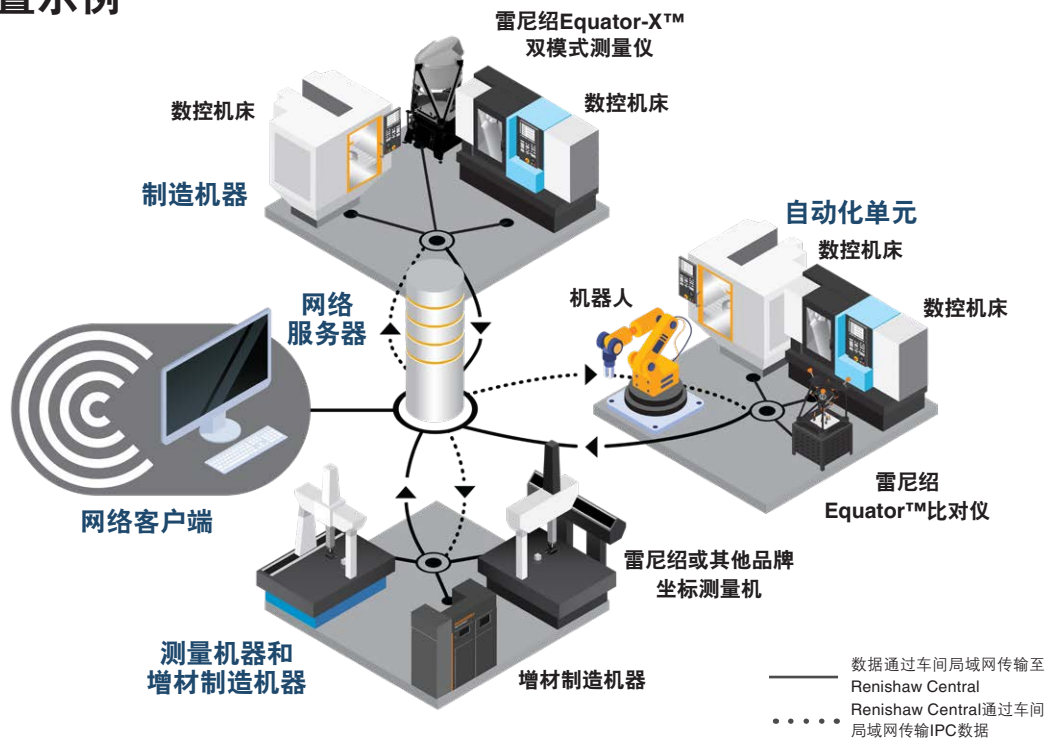
Renishaw Central







规格

主要应用	Renishaw Central是一个制程互联和数据平台，用于采集和显示制程数据。通过Renishaw Central平台，用户可以监控和更新加工与质量管理体系。还可以使用它的IPC（智能化制程控制）功能来更新制程参数。		
系统要求	最大同时连接设备数量。		
	单设备级支持1台设备； 微型级支持最多4台设备； 小型级支持最多10台设备。	中型级支持最多25台设备。	大型级支持最多150台设备。
操作系统	Windows® 11 64位 ¹ Windows Server 2016或更高版本。	Windows Server 2016 或更高版本。	Windows Server 2016 或更高版本。
处理器（最低要求）	2.5 GHz至2.9 GHz双核处理器 或同等性能处理器。	3 GHz四核处理器 或同等性能处理器。	高性能Intel® Xeon®处理器 或同等性能处理器。
内存（最低要求）	8GB	12GB	32GB
磁盘空间（最低要求）	1TB	4TB	8TB
客户端浏览器	Microsoft Edge或Google Chrome（需为Chromium 138或更高版本）。		
网络	以太网局域网接口卡。		
软件	Microsoft® .NET Framework 4.8或更高版本。 Microsoft® .NET Core Hosting Bundle ² 。 Microsoft® IIS 7.0或更高版本 ³ 。		
数据库	PostgreSQL ²		
API	Web API（网页应用程序编程接口）		

系统配置示例



兼容性

设备类型		平台	机器状态	警报	作业进度	良率	测量结果	时间序列	CNC IPC ⁴
		雷尼绍增材制造软件 MSS 2.0+	●	●	●				
		MODUS Pre 1.11	●	●	●	●	●		●
		MODUS 1.11+	●	●	●	●	●	●	●
		Zeiss Calypso ⁶	●	●			●		●
		PC-DMIS	●	●			●		●
		其他数据源 ⁷	系统支持通过CSV文件与其他主流品牌的坐标测量机 (CMM) 软件进行数据集成。						
		Brother ⁴							●
		Citizen ⁴							●
		Fanuc ⁴	■		■	■	■	■	●
		Heidenhain ⁴							●
		Mazak ⁴	■		■	■	■	■	●
		Mitsubishi ⁴	■		■	■	■	■	●
		Okuma ⁴	■		■	■	■	■	●
		Siemens ⁴	■		■	■	■	■	●
		Syntec ⁴							●
		G代码文件传输 ⁵							●
		Equator ESS 1+	●				●		●
		Equator ESS 2.2.0+	●		●	●	●	●	●
		MODUS IM	●	●	●	●	●	●	●
		MTConnect 1.4输出	●	●	●	●		●	
		CSV输入 ⁸	●	●		●	●	●	●
		CSV输出 ⁸				●	●	●	
		JSON输入 ⁹	●	●	●	●	●	●	●

注: 所有数据连接器均使用集成式Renishaw Central API。该API可供客户使用; 但系统不支持以直接查询数据库的方式访问数据。如有需要, 请联系当地的雷尼绍分支机构获取Renishaw Central API使用信息。

- 机器状态依据结果文件的循环时间推断得出。
- 当与雷尼绍Reporter (报告生成程序) 3.0或更高版本配合使用时。
 1. 包括专业版和企业版。必须注意不得超过操作系统支持的最大连接数量。
 2. 如果未安装相应版本, 将由Renishaw Central自动安装。
 3. 如果系统尚未启用相关的Windows功能, 如IIS服务, Renishaw Central将自动启用这些功能。
 4. 可能需要配置特定机器型号。请联系当地的雷尼绍分支机构了解最新的设备与数控系统兼容性信息。
- 5. 在支持G代码文件传输功能的前提下, 还可兼容其他数控系统, 包括Haas、Mazak和Siemens。
- 6. 7.6或更高版本。
- 7. 可能需要进行额外的应用程序开发。根据导出数据格式, 可能需要使用定制的数据连接器。
- 8. 请参阅《Renishaw Central LogWatcher CSV输入插件安装与使用指南》(H-6428-8745) 了解CSV配置规则。
- 9. 详情请参阅《Renishaw Central输出转换器安装与使用指南》(H-6428-8755)。

www.renishaw.com.cn/contact

+86 21 6180 6416

shanghai@renishaw.com

© 2023-2025 Renishaw plc. 版权所有。未经Renishaw事先书面同意, 不得以任何手段复印或复制本文的全部或部分内容, 或将本文转移至任何其他媒介或转成任何其他语言。

RENISHAW®和测头图案是Renishaw plc的注册商标。Renishaw产品名、型号和“apply innovation”标识为Renishaw plc或其子公司的商标。其他品牌名、产品名或公司名为其各自所有者的商标。

在出版本文时, 我们为核实本文的准确性作出了巨大努力, 但在法律允许的范围内, 无论因何产生的所有担保、条件、声明和责任均被排除在外。RENISHAW保留更改本文和本文中规定的设备和/或软件以及规格说明的权利, 而没有义务提供有关此等更改的通知。

Renishaw plc. 在英格兰和威尔士注册。公司编号: 1106260。注册办公地: New Mills, Wotton-under-Edge, Glos, GL12 8JR, UK.

#雷尼绍



扫码关注雷尼绍官方微信

文档编号: H-6428-8210-03-A
发布: 2026.03