

# PH10MQ Motorischer Dreh-/Schwenkkopf

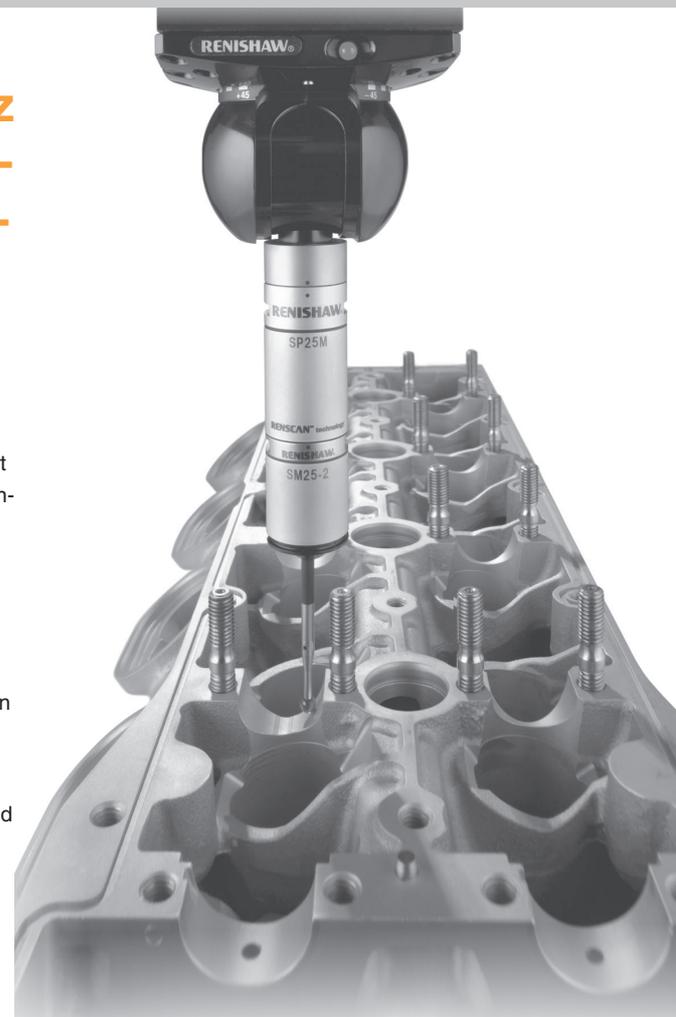
## Steigern Sie den Messdurchsatz und vergrößern Sie den Arbeitsbereich Ihres Koordinatenmessgerätes durch den Einsatz des PH10MQ

Der PH10MQ ist eine Variante des motorischen Dreh-/Schwenkkopfes PH10M und wird direkt an der Messspinole befestigt. Er wurde speziell zur Steigerung des Messdurchsatzes entwickelt, kann reproduzierbar positioniert werden und maximiert den Arbeitsbereich des CNC-gesteuerten Koordinatenmessgerätes. Der Messtaster kann Merkmale unter verschiedenen Positionen im Raum messen, ohne dass eine häufige, zeitaufwändige Änderung der Tastereinsatzkonfigurationen erforderlich ist.

Der PH10MQ ist mit einer Vielzahl von berührend und berührungslos scannenden Messtastern sowie taktil schaltenden Messtastern kompatibel und ermöglicht die Bestimmung von Größe, Position und Form von kritischen Merkmalen.

Die automatischen Tasterwechselsysteme von Renishaw, die in Verbindung mit dem PH10MQ verwendet werden können, sorgen für einen schnellen und wiederholgenauen Wechsel von Messtastern und Verlängerungen ohne zeitaufwändiges Nachkalibrieren und tragen so zu maximalem Messdurchsatz bei.

Der PH10MQ ist ein bewährtes Produkt, stellt eine kostengünstige Lösung für das automatisierte Messen dar und eignet sich für eine Vielzahl von Anwendungen.



### Hauptvorteile

#### **Gesteigerter Messdurchsatz**

Das automatische Indexieren des PH10MQ reduziert die häufigen Tastereinsatzwechsel und steigert dadurch den Messdurchsatz. Das Indexieren des PH10MQ ist erheblich schneller als ein Tastereinsatzwechsel.

#### **Erhöhte Genauigkeit**

Der PH10MQ erreicht eine Wiederholgenauigkeit von 0,5 µm bei 62 mm Schwenkradius. Dies erlaubt genaues Positionieren auch bei langen Verlängerungen.

#### **Erhöhte Reichweite und Flexibilität**

Verlängerungen bis zu 300 mm sowie alle Messtaster von Renishaw mit automatischer Wechselaufnahme oder M8-Gewinde können in Verbindung mit dem PH10MQ verwendet werden.

### Innovationen

#### **Wiederholgenaue kinematische Positionierung**

Der PH10MQ arbeitet mit einer Sechspunktkinematik welche eine hohe Wiederholgenauigkeit aller 720 Positionen gewährleistet.

#### **Die automatische Wechselaufnahme von Renishaw**

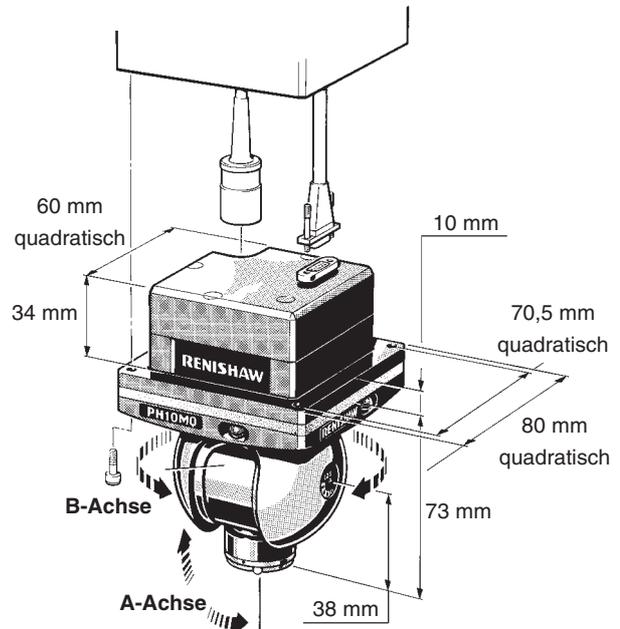
Diese Aufnahme erlaubt den wiederholgenauen, automatischen Messtasterwechsel, ohne zeitaufwändige Nachkalibrierung.

#### **UCC-Kompatibilität**

Der PH10MQ kann in Verbindung mit den UCC-Steuerungen von Renishaw verwendet werden und bietet somit eine Gesamtlösung.

## Spezifikation

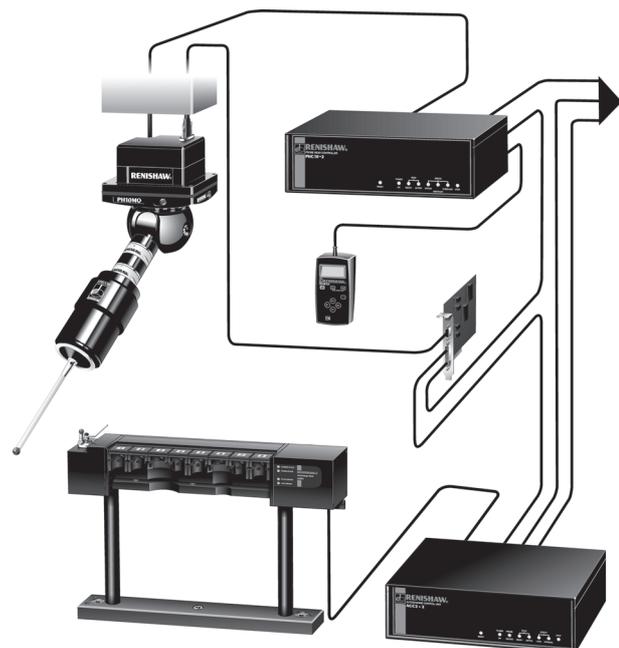
<b>Masse</b>	730 g
<b>Befestigung am KMG</b>	Direkt an der Messspinole
<b>Befestigung des Messtasters</b>	Automatische Wechselaufnahme von Renishaw (Mehrkanalaufnahme) Messtaster mit M8-Gewinde können mit dem PH10MQ über einen PAA-Adapter verwendet werden
<b>Geeignete Kontrolleinheit</b>	PHC10-2 (RS232- und IEEE-Versionen erhältlich) oder, PHC10/50 UCC PC-Karte
<b>Reproduzierbarkeit der Position</b>	0,5 µm, bei einem Schwenkradius von 62 mm
<b>Zykluszeit</b>	
<b>7,5° Schritt:</b>	2,5 Sekunden
<b>90° Schritt</b>	3,5 Sekunden
<b>Verstellbereich</b>	
<b>A-Achse</b>	0° bis 105° in 7,5° Schritten
<b>B-Achse</b>	0° bis ±180° in 7,5° Schritten
<b>Gesamtzahl der Positionen</b>	720
<b>Maximal empfohlenes Drehmoment</b>	0.45 Nm
<b>Maximale Länge der Verlängerung</b>	300 mm unter Verwendung eines PAA3-Adapters
<b>Temperaturbereich</b>	
<b>Betrieb:</b>	10 °C bis 40 °C
<b>Lagerung:</b>	-10 °C bis 70 °C
<b>Handsteuerung</b>	HCU1
<b>Automatische Tasterwechselsysteme</b>	ACR1/ACR3



## Zusätzliche Informationen

Weitere Dreh-/Schwenkkopfvarianten sind erhältlich. Diese sind PH10M und PH10T. Beide Dreh-/Schwenkköpfe können über Aufnahmeschäfte an der Messspinole befestigt werden.

Weitere Detailinformationen finden Sie unter [www.renishaw.com/PH10](http://www.renishaw.com/PH10).



Weitere weltweite Kontaktinformationen finden Sie auf unserer Website [www.renishaw.com/contact](http://www.renishaw.com/contact)