

Fácil de usar: potencie la eficacia con la inspección flexible

P. Necesitamos un sistema lo más fácil de utilizar por nuestros operarios del taller, ¿qué debemos hacer?

R. Normalmente, los operarios del taller necesitan menos de una hora de aprendizaje para trabajar con la interfaz de software Equator™ Organiser. A continuación, podrán seleccionar programas, cargar las piezas en el calibre Equator y analizar los resultados de inspección. Para seleccionar las piezas, solo hay que abrir un sencillo menú y seleccionar el programa adecuado (que puede designarse mediante fotos o números de pieza, o seleccionarse mediante un lector de código de barras). Al pulsar el botón 'iniciar inspección', se muestra una cuenta atrás en la pantalla mientras el sistema de calibre Equator mide la pieza. Al finalizar la medición, el operario puede descargar la pieza y decidir lo que hacer en base a los resultados de medición: p.ej., aprobado / rechazado o un resultado numérico. Es posible configurar mensajes para recordar al operario que es necesario medir la pieza maestra para poner a cero el sistema.



P. Nuestros operarios conocen y corrigen el proceso de fabricación, ¿pueden utilizar otras opciones además de aprobado o Rechazado?

R. Sí. Cuando aparece un mensaje de Aprobado o Rechazado, el sistema de calibre Equator puede mostrar información más detallada sobre la naturaleza y el alcance del problema. El operario puede consultar un informe de inspección detallado de la pieza, que muestra el resultado de cada cota, incluidos los rangos de tolerancia, o el gráfico de tendencia del proceso en la vista de Process Monitor.

P. ¿Cómo puede el sistema de calibre Equator facilitar el aseguramiento de calidad en el taller sin pasar por sala de control de calidad?

R. Si – como recomendamos – el calibre Equator está colocado junto al proceso de fabricación, podrá consultar puntualmente los informes de inspección, el estado de tolerancia de la última pieza y el historial de inspección de cada cota. Al disponer de los datos de medición de la última pieza fabricada antes de mecanizar la siguiente, se reduce significativamente el tiempo entre el mecanizado y la verificación, comparado con los tiempos de espera habituales en el laboratorio. Los operarios con experiencia, tras un corto período de aprendizaje adicional, pueden controlar un proceso sin la ayuda de otros técnicos.

P. Los técnicos de producción o los supervisores se encargarán de la configuración de los sistemas en el taller, ¿dispone el sistema de calibre Equator de funciones adicionales para ellos?

R. El software Equator Organiser incluye una serie de funciones de Administrador, que pueden protegerse por contraseña para evitar que el personal del taller pueda modificar los ajustes de forma accidental o deliberada. Estas funciones incluyen alertas de configuración para avisar al operario que, antes de continuar, debe remasterizar el sistema (si cambia la temperatura ambiente, o al alcanzar un número de piezas determinado o un plazo de tiempo), o para establecer límites de advertencia de proceso para alertar al operario que debe resolver un posible problema.

P. ¿Es posible controlar el sistema de calibre Equator sin el ratón o el teclado?

R. La Interfaz de botones de Equator (EBI) se ha diseñado para este fin. La EBI es una pequeña unidad de control con un juego de botones táctiles asignados a funciones de inspección dedicadas de Equator. Los botones corresponden directamente a las funciones mostradas en pantalla, por tanto, el operario puede saber fácilmente cómo seleccionar, iniciar y detener programas, activar los modos maestro/medición, ejecutar programas de recuperación de errores y mover la sonda Equator, si es necesario.

P. ¿Qué flexibilidad adicional aportan las placas de fijación y los cambiadores incluidos? ¿son fáciles de utilizar?

R. Las placas de fijación se cambian en pocos segundos, ya que cuentan con puntos de posición cinemática que garantizan una colocación de alta repetibilidad en todo momento. Cada placa de fijación puede disponer de distintas fijaciones según las piezas o juegos de piezas que se van a inspeccionar; el operario solo tiene que seleccionar y ejecutar el programa correspondiente en el software Organiser. El cambiador automático del calibre Equator sirve para almacenar diferentes palpadores; en piezas más complejas, pueden utilizarse varios para inspeccionar todas las cotas críticas de la pieza. Los programas de configuración de los cambiadores están incluidos en el software de Equator.

Para obtener más información, visite www.renishaw.es/equator