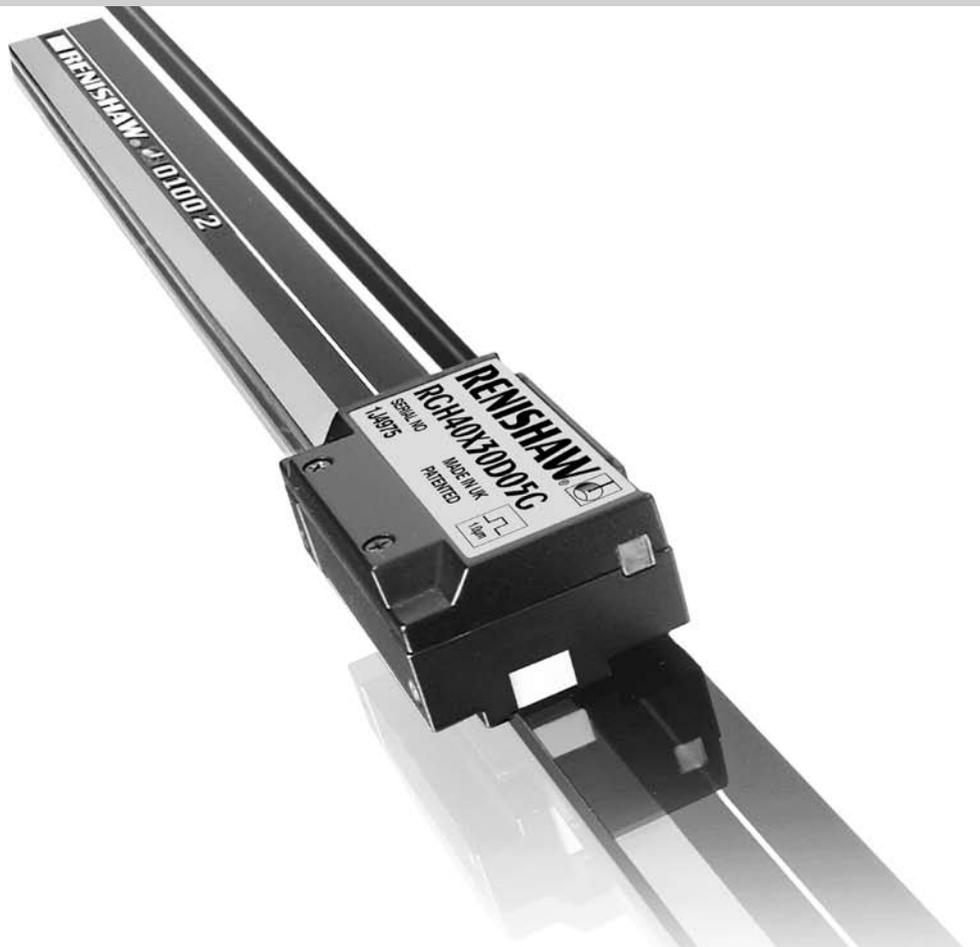


## RGS40-G Wegmess-System mit Glasmaßstab



### Der RGS40-G “Chrom auf Glas” Maßstab mit 40 µm Teilungsperiode wurde für den Einsatz mit dem RGH40 Abtastkopf von Renishaw entwickelt.

Das RGS40-G Wegmess-System bietet viele Vorteile des bewährten und erfolgreichen RGS Maßbandes:

- hohe Verfahrensgeschwindigkeiten
- berührungslose Wegmessung
- geringe Anfälligkeit gegen Staub, leichte Verölung und Kratzer

Der RGH40 Abtastkopf profitiert von der patentierten Filteroptik, die auch dann noch zuverlässig arbeitet, wenn die Maßbänder verstaubt, verkratzt oder leicht verölt sind. Großzügige Einstell-Toleranzen und die integrierte Einstell-LED ermöglichen eine schnelle und einfache Installation.

Der RGS40-G Glasmaßstab kann wahlweise auf die dafür vorgesehene Oberfläche geklebt oder mit Metallklammern befestigt werden.

Das RGS40-G Wegmess-System ist die optimale Lösung für Anwendungen, bei denen das Mess-System thermisch vom Untergrund entkoppelt sein muss. Durch die Eingabe des Koeffizienten in die Steuerung lässt sich die thermische Ausdehnung des RGS40-G Maßstabes leicht kompensieren.

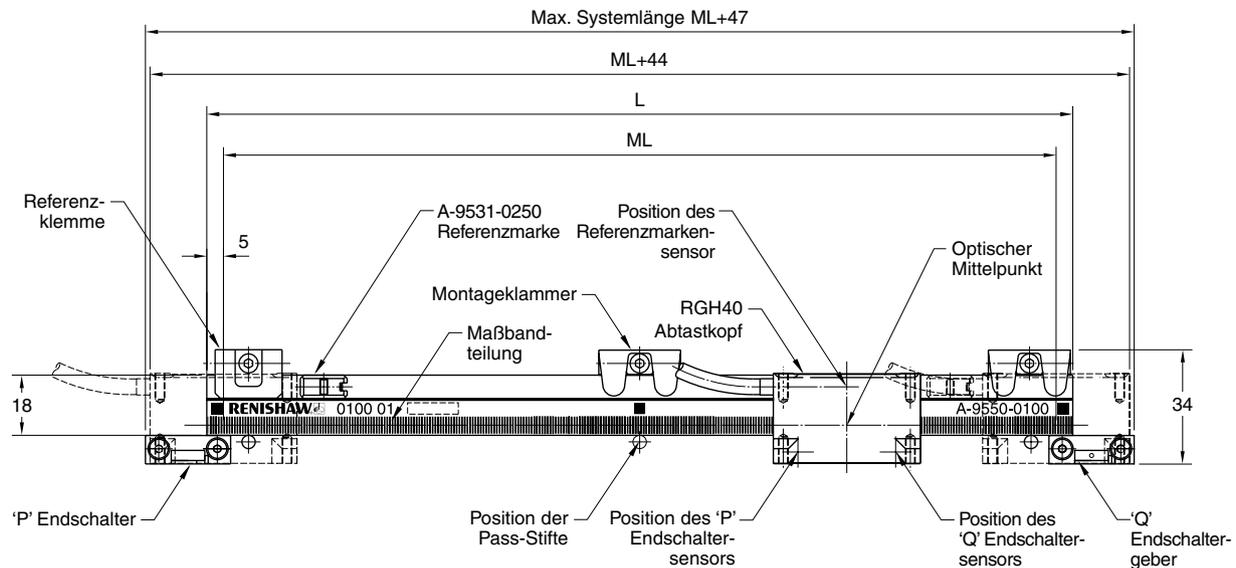
Der offene Glasmaßstab bietet sich für die verschiedensten Anwendungen an, z.B. für Präzisionsachsen, Linearmotoren, Pick and Place Maschinen, Koordinatenmessgeräte, Layout-Maschinen, Halbleiterhandling, Druckmaschinen, Bestückungsautomaten und einer Vielzahl von kundenspezifischen Anwendungen.

- **Verwendet RGH40 Abtastköpfe**
- **In verschiedenen Standardlängen erhältlich**
- **Definierte thermische Ausdehnung**
- **Hohe Schmutz-unempfindlichkeit**
- **Kompatibel mit Referenzmarken und Endschaltern**
- **Montage mit Metallklammern oder geklebt**
- **Kann auf jedem Untergrund befestigt werden**
- **3 x 18 mm Querschnitt für eine kompakte Installation**

## RGS40-G Installation des Glasmaßstabes

(Montage mit Montageklammern und Referenzmarke dargestellt)

Alle Abmessungen in mm



<b>Gesamtlänge L (mm)</b>	130	180	230	280	310	510	760	1010
<b>Messlänge ML (mm)</b>	120	170	220	270	300	500	750	1000
<b>Empfohlene Anzahl Pass-Stifte</b>	3	3	3	3	3	3	4	5
<b>Genauigkeit (µm) (Interpolationsfehler nicht berücksichtigt)</b>	± 0,7	± 0,9	± 1,1	± 1,3	± 1,4	± 2,2	± 3,2	± 4,2

<b>Maßband</b>	Typ	Chrom auf Glas	
	Teilungsperiode	40 µm bei 20° C	
	Ausdehnungskoeffizient	Ca. 8,5 µm/m/° C	
	Befestigung	Epoxydharzkleber und Klebeband oder Referenzklemme und Montageklammern	
<b>Referenzmarke</b>	Typ	Justierbarer magnetischer Geber RGM22S (Best. Nr. A-9531-0250)	
	Befestigung	Epoxydharzkleber	
	Position	An jeder beliebigen Stelle des Glasmaßstabes	
	Wiederholgenauigkeit	Ausgang synchronisiert mit Inkrementsignalen (siehe RGH40 Datenblatt L-9517-9112) und wiederholbar (Uni-direktional) bei folgenden Bedingungen: Temperaturbereich ± 20° C bezogen auf Installationstemperatur Magnetfeld: ± 0,02 T konstant oder ± 7,5 T Wechselfeld	
<b>Endschalter</b>	Typ	Magnetischer Geber	
	Zusätzlich erhältlich	10 mm angeschraubter P-Endschalter	10 mm geklebter Endschalter
		10 mm angeschraubter Q-Endschalter	24 mm geklebter Endschalter
			50 mm geklebter Endschalter
	Position	An jeder beliebigen Stelle des Glasmaßstabes	
	Wiederholgenauigkeit	<0,1 mm asynchroner Ausgang (siehe RGH40 Datenblatt L-9517-9112)	

Weltweite Kontaktinformationen finden Sie auf unserer Hauptseite [www.renishaw.com/contact](http://www.renishaw.com/contact)

