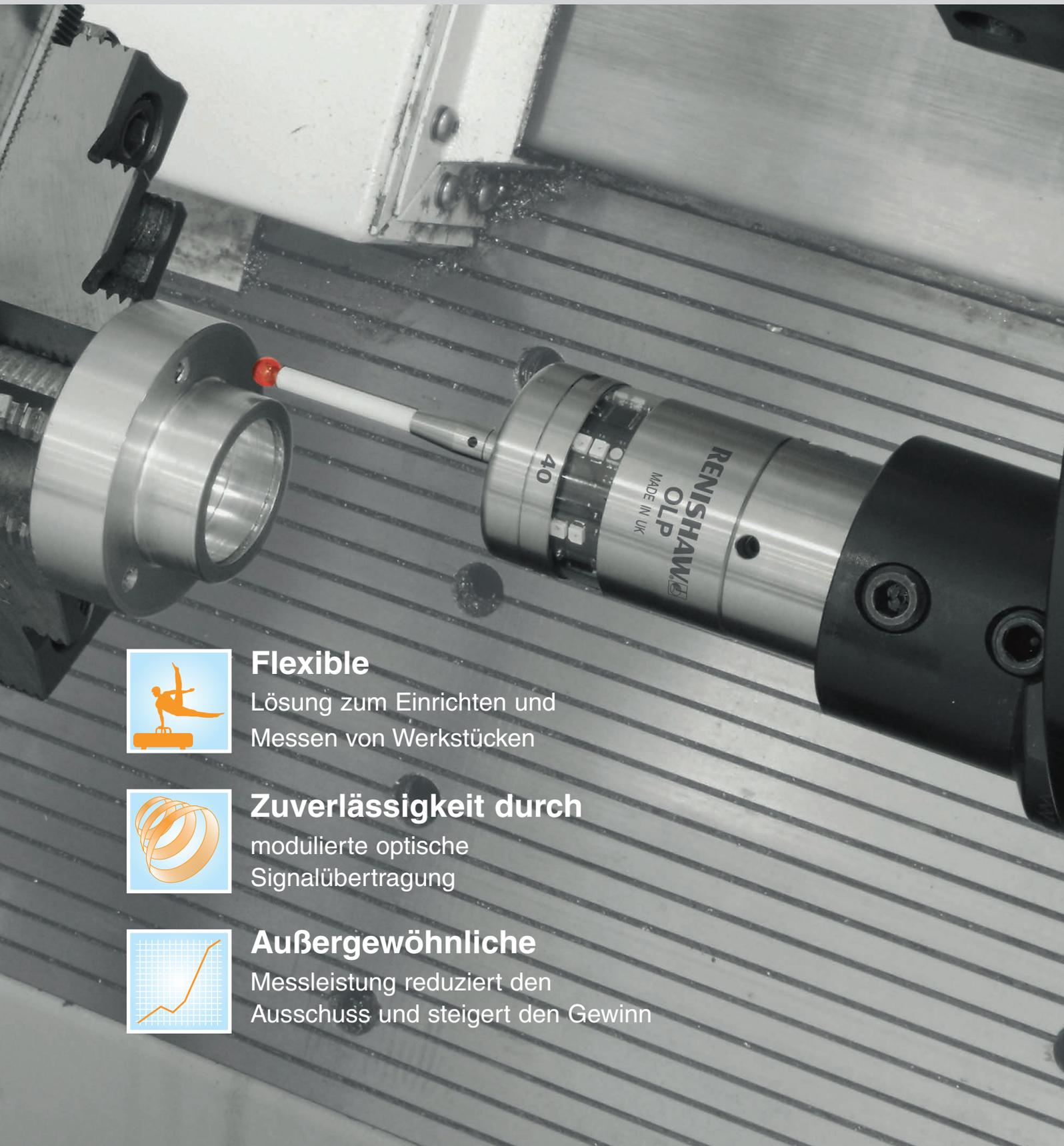


OLP40 Messtaster für Drehmaschinen



Flexible

Lösung zum Einrichten und Messen von Werkstücken



Zuverlässigkeit durch

modulierte optische Signalübertragung



Außergewöhnliche

Messleistung reduziert den Ausschuss und steigert den Gewinn

OLP40 – innovative Prozesskontrolle

Bekämpfen Sie Prozessabweichungen an der Quelle und gewinnen Sie die Vorteile

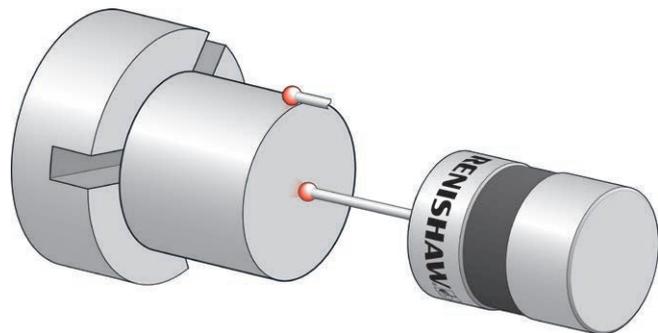
Das Fehlerrisiko steigt mit zunehmendem menschlichem Eingreifen in den Fertigungsprozess. Die automatisierte In-Prozess-Messung mit Messtastern von Renishaw kann **dieses Risiko** vermeiden. Verbessern Sie Ihr Produktionsmanagement und erzielen Sie **Gewinnsteigerungen** mit dem Renishaw OLP40 Messtastersystem dank vereinfachter Messungen bei folgenden Anwendungen:



Prozesseinrichtung

Automatisierte Messung von Werkstückposition und -ausrichtung direkt auf der Maschine.

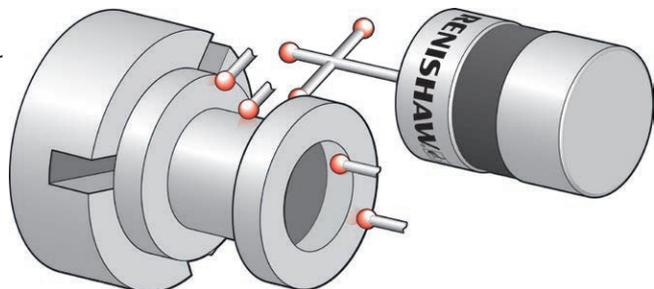
- Schnelle Einführung neuer Prozesse und Reaktion auf neue Kundenanforderungen
- Keine manuellen Einstellfehler und Dateneingaben
- Schnellere Einrichtung, verbesserte Qualität und verminderter Ausschuss



In-Prozess-Regelung

Automatisierte Messung von grob- und feinbearbeiteten mehrachsigen Merkmalen.

- Verbesserung der Prozessfähigkeit und Rückführbarkeit
- Kompensation der Umgebungs- und Maschinenparameter
- Reduzieren Sie unproduktive Maschinenzeiten und Ausschuss
- Steigerung von Produktivität und Gewinn

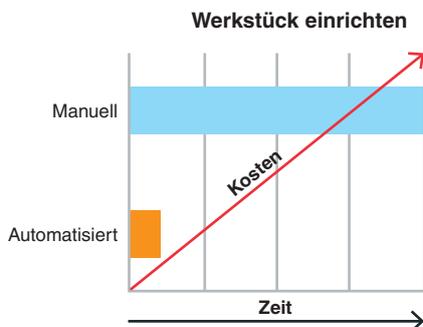


Messen zahlt sich aus...

Werkzeugmaschinen, die für ein zuverlässigeres und präziseres Schneiden von großen Metallmengen optimiert sind, führen schnell zu einer **Maximierung von Produktivität, Gewinn und Wettbewerbsvorsprung**.



Die automatisierte Werkstückeinrichtung mit dem OLP40 Messtaster von Renishaw läuft bis zu 10-mal schneller ab als manuelle Methoden, was für Sie eine sofortige und **erhebliche Kostenreduzierung** bedeutet.



Durch Ausschuss und Nacharbeit werden Produktivität und Gewinn gesenkt. Der OLP40 Messtaster von Renishaw trägt dazu bei, „von Anfang an“ fehlerfreie Werkstücke zu produzieren, was für Sie **reine Gewinnsteigerung bedeutet**.

OLP40 Vorteile

- Ultrakompakte Bauform mit optischer Signalübertragung für Drehzentren aller Größen
- Bewährte und patentierte kinematische Lagerung
- Trigger Logic™ zur schnellen und einfachen Einrichtung
- Die modulierte optische Signalübertragung bietet bestmöglichen Schutz gegen Lichtinterferenzen

...nach Renishaw-Art

Renishaw, ein weltweit marktführendes Unternehmen auf dem Gebiet der Messtechnik, erfand den taktil schaltenden Messtaster in den 70er Jahren.

Dank jahrzehntelanger Kundenorientierung und Entwicklungsinvestition in Verbindung mit unserer eigenen Fertigungserfahrung können wir Ihnen **innovative** und **außergewöhnliche Produkte** anbieten, die aufgrund ihrer herausragenden technischen Eigenschaften und Leistung bislang unübertroffen sind.



Kommentare von Kunden

“Für eine Komponente benötigten wir bei der Nachbearbeitungsprüfung 35 Minuten – dies musste verbessert werden. Wir ersetzen diesen Vorgang durch einen Messzyklus und verringerten den Inspektionszyklus somit auf etwa sechs Minuten.“

Alex Skinner, Castle Precision

OLP40 – ultrakompakt und robust mit bewährter Technologie

Der erste taktil schaltende Messtaster der Welt beruhte auf dem Prinzip der kinematischen Wiederholgenauigkeit. Heute spielt dieses bewährte Konzept nach wie vor eine extrem wichtige Rolle bei der Werkstückeinrichtung und -messung und der Prozesskontrolle. Daher hält Renishaw die unangefochtene Position als Weltmarktführer im Bereich der Konstruktion, Herstellung und technischen Unterstützung von Messsystemen.

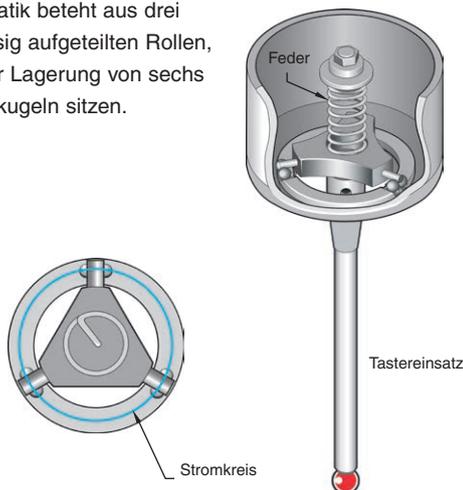
Renishaw ist ein Partner des Vertrauens und die weltweit führenden Maschinenhersteller und zahlreiche Endkunden entscheiden sich für Produkte von Renishaw.



Der erste taktil schaltende Messtaster der Welt

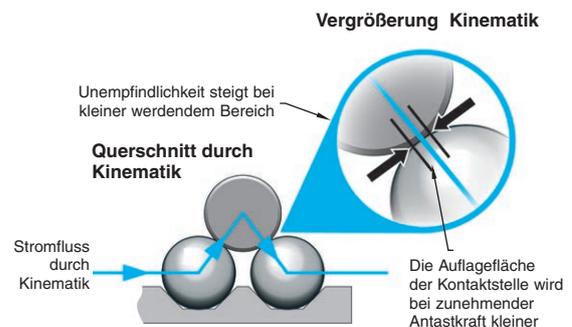
Prinzip

Die Kinematik besteht aus drei gleichmäßig aufgeteilten Rollen, die in einer Lagerung von sechs Hartmetallkugeln sitzen.



Durch die Federkraft wird der Kontakt geschlossen gehalten, durch den der Strom fließt. Bei Berührung (Antastung) eines Werkstücks wird durch den Tastereinsatz eine Kraft eingeleitet, die mindestens eine Rolle anhebt. Auf diese Weise wird die Auflagefläche der Kontaktstellen kleiner und ihr elektrischer Widerstand erhöht sich.

Bei Erreichen eines bestimmten Grenzwerts wird das Tastersignal kreiert.



Die wiederholgenaue elektrische Auslösung und mechanische Rücksetzung des Mechanismus sind ausschlaggebend für diesen Prozess und bilden die Grundlage für eine zuverlässige Messtechnik.

Die Lösung für alle Drehzentren

Der speziell für die extremen Einsatzbedingungen in Drehmaschinen und Drehzentren abgedichtete OLP40 wurde nach den höchsten Qualitätsansprüchen entwickelt und bietet eine einzigartige Kombination aus Größe, Genauigkeit, Zuverlässigkeit und Robustheit. Dadurch bieten sich für den Anwender folgende Vorteile:

- Einsatz von 2 Messtaster auf der revolverscheibe.
- Zugang zu früher schwer zugänglichen Werkstückbereichen. wie kleinen Vertiefungen und ungewöhnlichen Merkmalen
- Einfache Nachrüstung vorhandener Maschinen

Vorteile

- Bewährte Renishaw-Technologie
- Robust selbst in rauesten Maschinenumgebungen
- Zuverlässige Messungen
- Hohe Betriebsdauer
- Schnell zu installieren
- Einfach zu bedienen

Hauptnutzen

- Verkürzte Einstell- und Kalibrierzeiten
- Mehr Zeit für die Bearbeitung
- Verbesserte Prozess- und Qualitätskontrolle
- Reduzierung von Nacharbeit, Sonderfreigaben und Ausschuss
- Höhere Automatisierung und weniger Eingriffe des Bedieners
- Steigerung des Reingewinns
- Bessere Wettbewerbsvorteile und Geschäftsmöglichkeiten

OLP40 mit modulierter Signalübertragung, optimiert für sichere, zuverlässige und effiziente Leistung

Die Vorteile der modulierte Signalübertragung

Die modulierte optische Signalübertragungsmethode von Renishaw verwendet kodierte Signale und ist für den Betrieb in Bereichen mit anderen Lichtquellen optimiert.

Neben der sicheren optischen Signalübertragung bietet diese Technologie durch die Integration in das OMI-2T auch die Möglichkeit, zwei OLP40 Taster in TWiN-Anwendungen sequentiell mit einem Interface zu verwenden. Dies ist die ideale Lösung für Doppelrevolver-Anwendungen und bietet größere Flexibilität und Leistungsverbesserungen.

Weitere Systemkonfigurationen sind erhältlich.

Die Vorteile liegen klar auf der Hand

- Unempfindlich gegen Signalinterferenzen von anderen Lichtquellen
- Robuste und bewährte Signalübertragungsmethode
- Ein Interface unterstützt mehrere Messtaster
- Verwendung mit automatischen Werkzeugwechslern möglich
- Für Nachrüstung geeignet



Bedienerfreundlichkeit und Zuverlässigkeit

Die Trigger Logic™ ist ein einzigartiges Renishaw-Verfahren zur schnellen Anpassung der Messtastereinstellungen an spezifische Anwendungen.

Die aus hochwertigsten Materialien hergestellten Renishaw Messtaster sind robust und arbeiten selbst in rauesten Maschinenumgebungen bei Stößen, Vibrationen, Extremtemperaturen und Eintauchen in Flüssigkeiten zuverlässig.

Über Renishaw

Renishaw ist ein weltweit marktführendes Unternehmen im Bereich Fertigungstechnologie und steht für Innovationen in Produktentwicklung und -fertigung. Seit der Gründung im Jahre 1973 liefert Renishaw Spitzenprodukte zur Steigerung der Prozessproduktivität und Erhöhung der Produktqualität und bietet kostengünstige Automatisierungslösungen an.

Ein weltweites Netzwerk an Tochtergesellschaften und Vertretungen bietet den Kunden vor Ort einen schnellen und kompetenten Service.

Produkte:

- Generative Fertigung und Vakuumgießen für Entwicklung, Prototypenbau und Kleinserienproduktion
- CAD/CAM und Scanner für die Dentaltechnik
- Messsysteme für hochgenaue Weg-, Winkel- und rotatorische Positionsbestimmung
- Aufspannsysteme für Koordinatenmessmaschinen und Prüfgeräte
- Fertigungsnahe Prüfgeräte für Serienteile
- Hochgeschwindigkeits-Lasermessungen und Überwachungssysteme für den Einsatz in rauen Umgebungen
- Laserinterferometer und Kreisformmesssysteme zur Prüfung der Genauigkeit von Werkzeugmaschinen und Koordinatenmessgeräten
- Roboter für neurochirurgische Anwendungen
- Messtastersysteme und Software zum automatischen Einrichten, Überwachen und Messen auf CNC-Werkzeugmaschinen
- Raman-Spektroskopie-Systeme für zerstörungsfreie Materialanalyse
- Sensoren-Systeme und Software für Messungen auf KMGs
- Tastereinsätze für Messanwendungen auf KMGs und Werkzeugmaschinen

Kontaktinformationen finden Sie unter www.renishaw.de/Renishaw-Weltweit



RENISHAW IST UM DIE RICHTIGKEIT UND AKTUALITÄT DIESES DOKUMENTS BEMÜHT, ÜBERNIMMT JEDOCH KEINERLEI ZUSICHERUNG BEZÜGLICH DES INHALTS. EINE HAFTUNG ODER GARANTIE FÜR DIE AKTUALITÄT, RICHTIGKEIT UND VOLLSTÄNDIGKEIT DER ZUR VERFÜGUNG GESTELLTEN INFORMATIONEN IST FOLGLICH AUSGESCHLOSSEN.

© 2016 Renishaw plc. Alle Rechte vorbehalten.
Renishaw behält sich das Recht vor, technische Änderungen ohne Vorankündigung vorzunehmen.
RENISHAW und das Messtaster-Symbol, wie sie im RENISHAW-Logo verwendet werden, sind eingetragene Marken von Renishaw plc im Vereinigten Königreich und anderen Ländern. apply innovation sowie Namen und Produktbezeichnungen von anderen Renishaw Produkten sind Schutzmarken von Renishaw plc und deren Niederlassungen.
Alle anderen Handelsnamen und Produktnamen, die in diesem Dokument verwendet werden, sind Handelsnamen, Schutzmarken, oder registrierte Schutzmarken, bzw. eingetragene Marken ihrer jeweiligen Eigentümer.



H - 5625 - 8363 - 01
Veröffentlicht 02.16 Artikel-Nr. H-5625-8363-01-A