

RVP optischer Messsensor für REVO-2

www.renishaw.de/rvp

Systemüberblick

Der optische Messsensor (RVP) für das REVO System ermöglicht berührungslose, optische Messungen auf einer unbegrenzten 5-Achsen Positionierplattform.

Taktiler Hochgeschwindigkeits-Scanning, Rauheitsmessungen und berührungslose Prüfungen können jetzt alle auf ein und demselben Koordinatenmessgerät ausgeführt werden.

Das RVP System ist eine bahnbrechende Technologie in der Welt der berührungslosen Prüfung durch Koordinatenmessgeräte. Die Kombination aus berührungsloser optischer Messung und unbegrenzter 5-Achsen Positionierplattform macht das RVP System so einzigartig.

RVP erweitert die Bandbreite der Anwendungen des REVO-2 Systems zusätzlich durch einen Sensor für die berührungslose Kantenerkennung, der mit allen anderen REVO Messtasteroptionen automatisch wechselbar ist. Dieses System bietet daher stets das optimale Werkzeug für die Messung vielfältiger Merkmale auf einer einzigen KMG Plattform und die Möglichkeit, eine größere Auswahl an Werkstücken zu prüfen.

Das RVP System besteht aus der Aufnahme für die optischen Sensoren, verschiedenen optischen Modulen, Modulaufnahmen und einem Kalibriernormal. Die Komponenten für die Bilderfassung und -verarbeitung – einschließlich eines robusten CMOS-Sensor nach Industriestandard für eine zuverlässige Bilderfassung – sind in der Sensoraufnahme integriert.

Die optischen Module ermöglichen die Prüfung von Merkmalen unterschiedlicher Größe und Form. Die in den optischen Modulen integrierte LED-Beleuchtung sorgt für höheren Kontrast zwischen Bohrungen und Werkstoffen. Eine Verbesserung der Hintergrundmerkmale ist über Gegenlicht in Verbindung mit einer spezifischen Werkstückspannvorrichtung möglich.

Vorteile

Erweiterte Möglichkeiten zur Teileprüfung

Kleine Merkmale oder empfindliche und biegsame Werkstücke, die sich nicht für taktile Messungen eignen, können nun auf einer berührungslosen 5-Achsen-Messplattform geprüft werden..

Multisensor-System mit Mehrwert

Ein mit dem REVO-2 System bestücktes Koordinatenmessgerät kann für verschiedenste Werkstückprüfungen, einschließlich scannender Messungen, Oberflächenanalyse und jetzt auch berührungslose Messungen, eingesetzt werden.

Sehr schnelle Datenerfassung

5-Achsen-Bewegungen zwischen den Teilemerkmalen und die Echtzeitverarbeitung ermöglichen deutlich höhere Datenerfassungsraten.



Innovationen

5-Achsen-Bewegung, unbegrenzte Positionierung

Der RVP nutzt die Möglichkeit der unbegrenzten Positionierung und 5-Achsen-Bewegung des REVO Messkopfes, der Merkmale aus beliebigen Winkeln zum Bauteil präzise erfassen kann.

Automatisch wechselbare Sensoren

Der berührungslose RVP Messtaster ist mit allen anderen Messtasteroptionen, die REVO-2 zur Verfügung stehen, automatisch wechselbar. Daten aus verschiedenen Sensoren werden automatisch mit einem bekannten Referenzpunkt in Bezug gesetzt.

Rekonstruktion von 3D-Oberflächen

Die 5-Achsen-Bewegung und unbegrenzte Positionierung ermöglichen den Zugang auf die Daten, die für die Rekonstruktion von 3D-Oberflächen benötigt werden.

Systemspezifikation

Messtasterspezifikationen	RVP
Gewicht	551g
Abmessungen	158 mm x 131 mm x 134 mm
Ablageplatz-Kompatibilität	VPCP (wärmetemperiert)
Sensortyp	1/1.8" CMOS-Sensor
Messkopf-Kompatibilität	REVO-2
Betriebstemperatur	+10 °C bis +40 °C
Software-Kompatibilität	UCCSuite 5.0 und höher, MODUS 1.7 und höher
Integration	I++ DME Protokoll



Modul-Spezifikation	VM10	VM11
		
Gewicht	153 g	145 g
Abmessungen	86 mm x 39 mm	75 mm x 67 mm
Ablageplatz-Kompatibilität	VMCP (wärmetemperiert)	VMCP (wärmetemperiert)
Messbereich	1 mm Durchmesser oder mehr	0,5 mm Durchmesser oder mehr
Sichtfeld	50 mm x 40 mm	12,5 mm x 10 mm
Abstand	80 mm	120 mm
Feldtiefe	5 mm	5 mm
Auflösung	40 µm	20 µm
LED-Beleuchtung	24 LED	10 LED
Gegenlicht-Kompatibilität	Ja	Ja

Kontaktinformationen finden Sie unter www.renishaw.de/Renishaw-Weltweit

RENISHAW IST UM DIE RICHTIGKEIT UND AKTUALITÄT DIESER DOKUMENTS BEMÜHT, ÜBERNIMMT JEDOCH KEINERLEI ZUSICHERUNG BEZÜGLICH DES INHALTS. EINE HAFTUNG ODER GARANTIE FÜR DIE AKTUALITÄT, RICHTIGKEIT UND VOLLSTÄNDIGKEIT DER ZUR VERFÜGBAR GESTELLTEN INFORMATIONEN IST FOLGLICH AUSGESCHLOSSEN.

