

2-Messtaster-System für Werkzeugmaschinen

Das kabellose 2-Messtaster-System erhöht Werkstückqualität und reduziert Rüstzeit!

Beim 2-Messtaster-System von Renishaw werden ein **Spindelmesstaster** und ein **Werkzeugmesstaster** mit nur einem **optischen Interface** mit der Maschinensteuerung verbunden.

Das neue optische Interface **OMI-2T** sendet und empfängt Signale vom Werkzeugmesstaster **OTS** und dem Spindelmesstaster **OMP40-2**.

Durch die neuartige modulierte optische Signalübertragung bietet das **OMI-2T** sehr hohen Schutz vor Lichtinterferenzen. Mit dem **OMI-2T** wird wahlweise der Spindel- oder Werkzeugmesstaster eingeschaltet. Am Interface wird angezeigt, welcher Messtaster aktiv ist.

Zur Werkzeugbrucherkennung und schnellen Messung von Werkzeuglänge und Durchmesser wird der neue **OTS** Werkzeugmesstaster mit optischer Datenübertragung von Renishaw verwendet. Die robuste, kompakte und kabellose Bauweise ermöglicht eine uneingeschränkte Bewegungsfreiheit des Maschinentisches – ideal für den Einsatz mit 2-fach Paletten sowie Maschinen mit Drehtischen.

Oder verwenden Sie den neuen kompakten **OMP40-2** Messtaster mit modulierter Signalübertragung – zum Einrichten und Messen von Werkstücken auf der Maschine.

Da das **OMI-2T** Interface zwei Messtaster steuern kann, können Sie sich, je nach Anforderung, zwei Messtaster mit modulierter optischer Signalübertragung aus unserem Lieferprogramm auswählen.



Verschiedene Messtasterkombinationen

Nützen Sie die Vorteile des 2-Messtaster-Systems. Mit nur einem optischen Interface können zwei Messtaster gesteuert werden, ideal für die meisten Messanwendungen auf Werkzeugmaschinen.



Kabellose Werkzeugmessung

Die kabellose Signalübertragung des OTS erleichtert die Installation des Mess-Systems, ideal für den Einsatz in kompakten Bearbeitungszentren sowie mit Drehtischen oder 2-fach Paletten.



Genaueres & schnelles Einrichten und Messen von Werkstücken

Durch die Investition in eine automatisierte Messung der Werkstücke und Werkzeuge auf der Maschine, sparen Sie Zeit, vermeiden Ausschuss und steigern Sie somit Ihre Wettbewerbsfähigkeit.

Spezifikation - OMP40-2 Spindelmesstaster

Anwendungsgebiet	In sehr kleinen Bearbeitungszentren und in HSC-Maschinen	
Abmessungen	Länge: 50 mm Durchmesser: 40 mm	
Signalübertragung	360° optische Infrarotübertragung	
Reichweite	Bis zu 4 m	
Empfänger/Interface	OMI-2T (OMI-2 oder OMM/MI12 für Einfachinstallationen)	
Antastrichtungen	5 Richtungen: $\pm X$, $\pm Y$, $+Z$	
Wiederholgenauigkeit in eine Richtung	1,0 μm	
Antastkraft	5,85 N, (Z-Ebene, werkseitige Einstellung)	
Überlauf des Tastereinsatzes	XY-Ebene ± 11 mm (50 mm Tastereinsatz) $+Z$ Richtung 6 mm	
Batterietyp	1/2 AA Lithium-Thionylchlorid (3,6 V) x 2	
Lebensdauer der Batterie	Stand-by	180 Tage
	5%-Nutzung	80 Tage
	Dauerbetrieb	140 Stunden
Schutzklasse	IPX8	



Spezifikation – OTS Messtaster zur Werkzeugmessung

Anwendungsgebiet	Überprüfung von Werkzeuglänge und -durchmesser auf vertikalen Bearbeitungszentren	
Abmessungen	Länge: 119 mm Höhe: 93 mm	
Signalübertragung	Optische Infrarotübertragung	
Reichweite	4 m	
Empfänger/Interface	OMI-2T (OMI-2 für Einfachinstallationen)	
Antastrichtungen	5 Richtungen: $\pm X$, $\pm Y$, $+Z$	
Wiederholgenauigkeit in eine Richtung	1,0 μm	
Überlauf des Tastereinsatzes	XY-Ebene	$\pm 3,5$ mm
	$+Z$ Richtung	6 mm
Batterietyp	1/2 AA Lithium-Thionylchlorid (3,6 V) x 2	
Lebensdauer der Batterie	Stand-by	180 Tage
	5%-Nutzung	100 Tage
	Dauerbetrieb	300 Stunden
Schutzklasse	IPX8	



Spezifikation - OMI-2T Interface/Empfänger

Anwendungsgebiet	Das OMI-2T ist eine Kombination aus optischem Sender/Empfänger und Maschineninterface. Es konvertiert und steuert Signale sequentiell zwischen 2 verschiedenen Messtastern.
Abmessungen	Tiefe: 46,7 mm Durchmesser: 84 mm
Spannungsversorgung	12 V bis 30 V DC
Schutzklasse	IPX8
Steuerung der Ein-/Ausschaltung	2 x 2 Ausgänge für M-Befehle, zur Auswahl des entsprechenden Messtasters
Ausgang	2 x Status SSR (simultan) Fehler SSR Batterie schwach (SSR)



Weitere Informationen

Für weitere Informationen über die hier beschriebenen Produkte und um Datenblätter herunterzuladen besuchen Sie uns im Internet unter www.renishaw.de – "Produkte für CNC-Werkzeugmaschinen".

Weltweite Kontaktinformationen finden Sie unter www.renishaw.de/Renishaw-weltweit