

Bienvenue dans Productivity+™

Productivity+™ est une gamme de produits logiciels Renishaw basés sur PC qui permettent aux utilisateurs de palpeurs Renishaw d'intégrer simplement des processus de palpation dans les programmes de machines outils à commande numériques existantes et nouvelles.

Quels sont les avantages du logiciel Productivity+™?

Productivity+™ vous permet d'utiliser les palpeurs Renishaw de façon innovante

- Les utilisateurs possédant de faibles connaissances sur la programmation à commande numérique, voire aucune connaissance, peuvent désormais facilement ajouter des processus de palpation aux programmes des machines
- Il suffit d'enregistrer une seule fois les cycles de palpation pour que ce code soit alimenté sur plusieurs machines avec divers contrôleurs
- Les utilisateurs du module GibbsCAM® et de Active Editor peuvent facilement simuler les cycles de palpation sur le PC et le logiciel identifiera les collisions
- Les cycles de palpation sont enregistrés sur un PC, ce qui permet de ne pas interrompre la machine pendant l'opération

Quels sont les avantages d'un système de palpation Renishaw pour mon entreprise?

Configuration de composant

- Une palpeur peut être utilisée pour identifier la position d'une pièce et pour l'aligner aux coordonnées machine
- Contrôle et compensation des erreurs générés par les changements de températures sur les géométries machine
- Il peut également identifier si une pièce a été chargée correctement. **Cela permet un gain de temps, des coûts d'outillage moins élevés et réduit les rebuts de pièces mal chargées**

Inspection de pièce pendant le cycle

- En ajoutant *Surépaisseur*, les pièces surdimensionnées peuvent être réusinées en toute facilité pour obtenir une taille adéquate
- Les erreurs d'usinage sont identifiées au stade préliminaire, **ce qui permet de rectifier les machines ou de les arrêter avant de produire des volumes importants de rebuts ou poursuivre un cycle d'usinage d'une pièce à mettre au rebut**

Fabrication en mode automatisé

- Si votre machine est en mesure de différencier les rebuts des pièces adéquates, d'actualiser les décalages et de réusinier, elle pourra ainsi fonctionner plus longtemps sans intervention ni entretien

Le logiciel Productivity+™ de Renishaw permet une mise en œuvre facile de ces trois avantages principaux dans votre processus de fabrication

Renishaw s.a.s.

15 rue Albert Einstein
Champs-sur-Marne
77437 Marne la Vallée
Cedex 2

T +33 1 64 61 84 84
F +33 1 64 61 65 26
E france@renishaw.com
www.renishaw.fr

Renishaw dans le monde

Allemagne

T +49 7127 9810
E germany@renishaw.com

Australie

T +61 3 9521 0922
E australia@renishaw.com

Autriche

T +43 2236 379790
E austria@renishaw.com

Pays-Bas

T +31 76 543 11 00
E benelux@renishaw.com

Brésil

T +55 11 4195 2866
E brazil@renishaw.com

Canada

T +1 905 828 0104
E canada@renishaw.com

Corée du sud

T +82 2 2108 2830
E southkorea@renishaw.com

Espagne

T +34 93 663 34 20
E spain@renishaw.com

Etats-Unis

T +1 847 286 9953
E usa@renishaw.com

France

T +33 1 64 61 84 84
E france@renishaw.com

Hongrie

T +36 23 502 183
E hungary@renishaw.com

Hong Kong

T +852 2753 0638
E hongkong@renishaw.com

Inde

T +91 80 2532 0144
E india@renishaw.com

Israël

T +972 4 953 6595
E israel@renishaw.com

Italie

T +39 011 966 10 52
E italy@renishaw.com

Japon

T +81 3 5366 5316
E japan@renishaw.com

Malaisie

T +60 12 381 9299
E malaysia@renishaw.com

Pologne

T +48 22 575 8000
E poland@renishaw.com

République populaire de Chine

T +86 10 8448 5306
E beijing@renishaw.com

République tchèque

T +420 5 4821 6553
E czech@renishaw.com

Russie

T +7 495 231 1677
E russia@renishaw.com

Royaume-Uni (Siège social)

T +44 1453 524524
E uk@renishaw.com

Singapour

T +65 6897 5466
E singapore@renishaw.com

Slovénie

T +386 1 52 72 100
E mail@rls.si

Suède

T +46 8 584 90 880
E sweden@renishaw.com

Suisse

T +41 55 415 50 60
E switzerland@renishaw.com

Taïwan

T +886 4 2251 3665
E taiwan@renishaw.com

Thaïlande

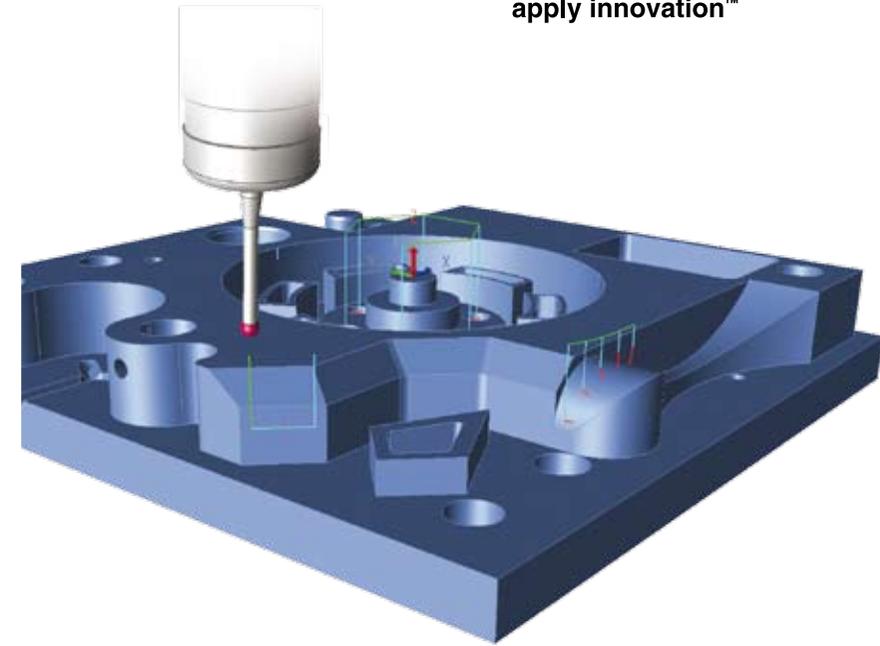
T +66 27 469 811
E thailand@renishaw.com

Turquie

T +90 216 380 92 40
E turkey@renishaw.com

Pour les autres pays

T +44 1453 524524
E international@renishaw.com



RENISHAW
apply innovation™

Productivity+™

Logiciel PC puissant pour les machines outils à commande numérique

Gratuit!
Offre d'essai de
90 jours

www.renishaw.fr

©2008 Renishaw plc. Tous droits réservés.

RENISHAW® et l'emblème de capteur utilisée dans le logo RENISHAW sont des marques déposées de Renishaw plc au Royaume Uni et dans d'autres pays. apply innovation est une marque de Renishaw plc.

Tous les autres noms de marques, marques commerciales ou marques commerciales déposées sont la propriété de leurs détenteurs respectifs

Imprimé en Angleterre 0108 Réf. H-2000-3397-02

Options d'essai gratuites sur ce CD

Cette démonstration comprend 2 applications Productivity+™ entièrement fonctionnelles, des post processeurs** de démonstration ainsi qu'un exemple d'un modèle 3D. Les applications fonctionneront pendant 90 jours suivant leur activation.

De plus, des didacticiels de démonstration des cycles de palpage sont inclus.

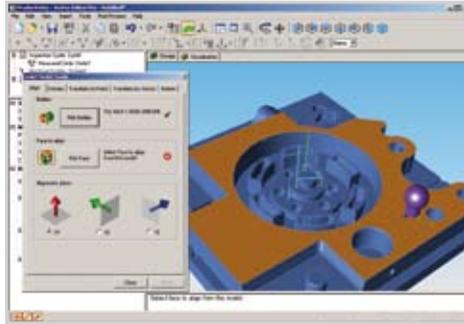
La licence de démonstration vous permet d'installer les deux applications si vous le souhaitez. Pour installer une autre application, il vous suffit d'insérer de nouveau ce CD dans votre PC et de suivre les instructions fournies.

** Le post processeur de démonstration vous permet d'utiliser le code CN comme exemple d'affichage du code. Le code CN créé par les post processeurs de démonstration ne sera pas exécuté sur votre machine outil.

Option un

Active Editor Pro

Pour la sélection d'éléments sur modèles solides

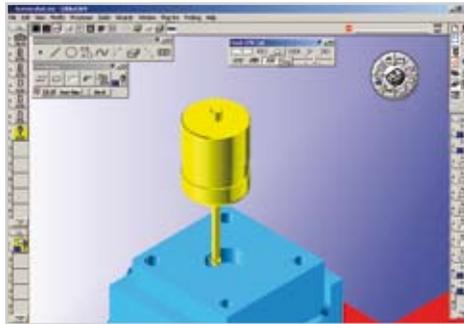


Active Editor Pro étant une application autonome, il ne requiert aucun autre progiciel de CAO/FAO. Les utilisateurs peuvent ainsi ajouter des processus de palpage à des programmes CN existants ou nouveaux, soit en important un modèle de CAO dans l'un des formats de modèle solide pris en charge*, soit en utilisant des données texte.

Option deux

Module GibbsCAM®

Pour utilisateurs de GibbsCAM®



Si vous utilisez la version 7 ou 8 de GibbsCAM®, vous pourriez aussi installer cette application. Le module GibbsCAM® s'intègre en toute transparence à l'exemplaire de GibbsCAM® que vous avez installé. Les utilisateurs peuvent facilement ajouter des processus de palpage de la même manière à leurs programmes d'usinage créés sur GibbsCAM®.

Commencer avec Productivity+™

Etape un

Installation initiale

1. Vérifiez que votre PC correspond à la configuration requise
2. Insérez et lancez le CD
3. Sélectionnez la langue
4. Sélectionnez l'application Productivity+™:

Active Editor Pro Si vous êtes en mesure d'exporter l'un des modèles pris en charge* depuis votre système de CAO 3D ou si vous recevez les modèles dans ces formats, nous vous recommandons d'installer Active Editor Pro.

Module GibbsCAM® Si une version 7 ou 8 de GibbsCAM® est déjà installée sur votre ordinateur, le module Productivity+ GibbsCAM® peut s'intégrer complètement à vos logiciels existants.

Etape deux

Activation

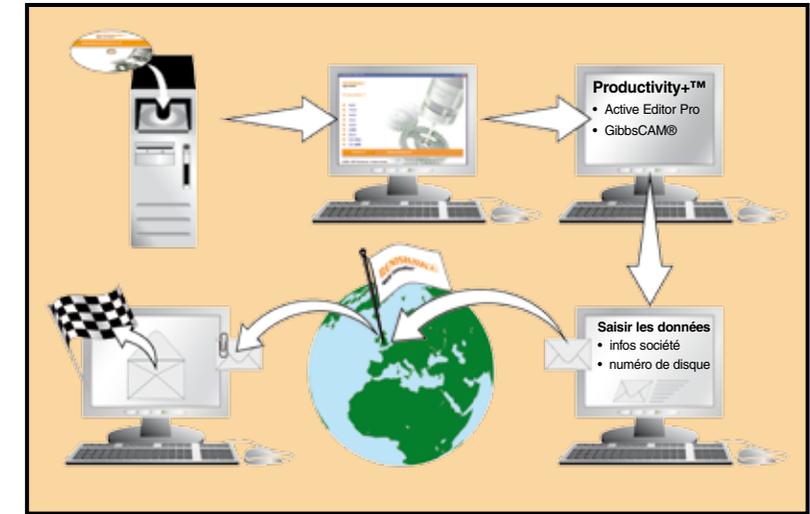
Lors de la première exécution de Productivity+™, le processus d'activation s'affiche. L'activation enregistre le produit à votre nom.

1. Le processus d'activation s'exécute automatiquement
2. Saisissez les informations requises :
 - informations relatives à la société
 - numéro de série indiqué au dos du boîtier du CD
3. Ces informations seront envoyées à Renishaw par email
4. Vous recevrez un message email contenant le fichier d'activation
5. Il vous suffit de cliquer deux fois sur cette pièce jointe pour activer votre logiciel.

Si vous ne possédez pas d'email, veuillez téléphoner à votre bureau Renishaw local. Nos agents se feront un plaisir de saisir vos informations ainsi que le code de série indiqué au dos du boîtier, et de vous remettre le code d'activation que vous devrez saisir.

* Formats de modèles solides actuellement pris en charge : Parasolid, STEP, IGES, CATIA versions 4 et 5, ACIS, Inventor, Pro Engineer, Unigraphics NX et Solidworks.

Étapes simples d'installation...



Configuration PC

Configuration PC recommandée pour l'installation et l'utilisation du logiciel Productivity+™

Processeur 1.5 GHz Intel Pentium IV (ou équivalent)

Mémoire Mémoire RAM 1 GB et espace disque dur 2 Go

Cartes graphiques* NVIDIA GeForce 5 ou supérieur

* Les spécifications de carte graphique s'appliquent uniquement à l'application Active Editor Pro

Configuration PC minimale requise

Processeur 800 MHz Intel Pentium II (ou équivalent)

Mémoire Mémoire RAM 256 Mo et espace disque dur 250 Go

Cartes graphiques Aux seules fins d'essai, une carte graphique PC standard est suffisante

Système d'exploitation

Microsoft Windows XP (ou ultérieur)

Cartes graphiques

Pour obtenir une liste complète des cartes graphiques prises en charge et qui ont été testées avec Active Editor Pro, se reporter à : www.renishaw.com/ae-pro-graphics