

# LP2 Modulares Messtastersystem für die Werkzeugeinrichtung und Werkstückprüfung



## Spezifikation

Varianten		LP2 / LP2DD	LP2H / LP2HDD		
<b>Hauptanwendung</b>		Werkstückprüfung und -einrichtung auf Drehmaschinen aller Größen, Bearbeitungszentren und CNC-Schleifmaschinen.			
<b>Signalübertragung</b>		Kabelgebunden oder aber mit Sender-/Empfängermodulen mit optischer Signalübertragung oder Funkübertragung			
<b>Kompatible Interface-Einheiten</b>	Kabelgebunden	HSI, HSI-C, MI 8-4, FS1i oder FS2i			
	Optisch	OMI-2 / OMI-2T / OMI-2H / OSI oder OSI-D mit OMM-2 oder OMM-2C			
	Funk	RMI-Q / RMI-QE			
<b>Empfohlene Taster</b>		50 mm bis 100 mm Tastermaterial von der Anwendung abhängig.	50 mm bis 150 mm Tastermaterial von der Anwendung abhängig.		
<b>Gewicht</b>		65 g			
<b>Antastrichtungen</b>		±X, ±Y, +Z			
<b>Wiederholgenauigkeit in eine Richtung</b>		1,00 µm 2σ <sup>1</sup>	2,00 µm 2σ <sup>1</sup>		
<b>Antastkraft</b> <sup>2 3</sup>					
XY – geringe Kraft		0,50 N	2,00 N		
XY – hohe Kraft		0,90 N	4,00 N		
+Z-Richtung		5,85 N	30,00 N		
Maximale Einstellung:					
XY – geringe Kraft		1,00 N	Nicht zutreffend		
XY – hohe Kraft		1,85 N			
+Z		7,40 N			
Minimale Einstellung:					
XY – geringe Kraft		0,25 N	Nicht zutreffend		
XY – hohe Kraft		0,50 N			
+Z		2,35 N			
<b>Maximaler Überlauf des Tasters</b>	Version	LP2	LP2DD	LP2H	LP2HDD
	XY-Ebene	14,87 mm ±12,5°	19,06 mm ±15°	14,87 mm ±12,5°	19,06 mm ±15°
	+Z-Ebene	6,5 mm 4,5 mm bei angeschraubter Spanschutzhülse		5,0 mm 4,5 mm bei angeschraubter Spanschutzhülse	
<b>Montage</b>		M16-Gewinde, für LPE Verlängerungen und Adapter.			
<b>Umgebung</b>	IP-Schutzklasse	IPX8, BS EN 60529:1992+A2:2013			
	Lagertemperatur	-25 °C bis +70 °C			
	Betriebstemperatur	+5 °C bis +55 °C			

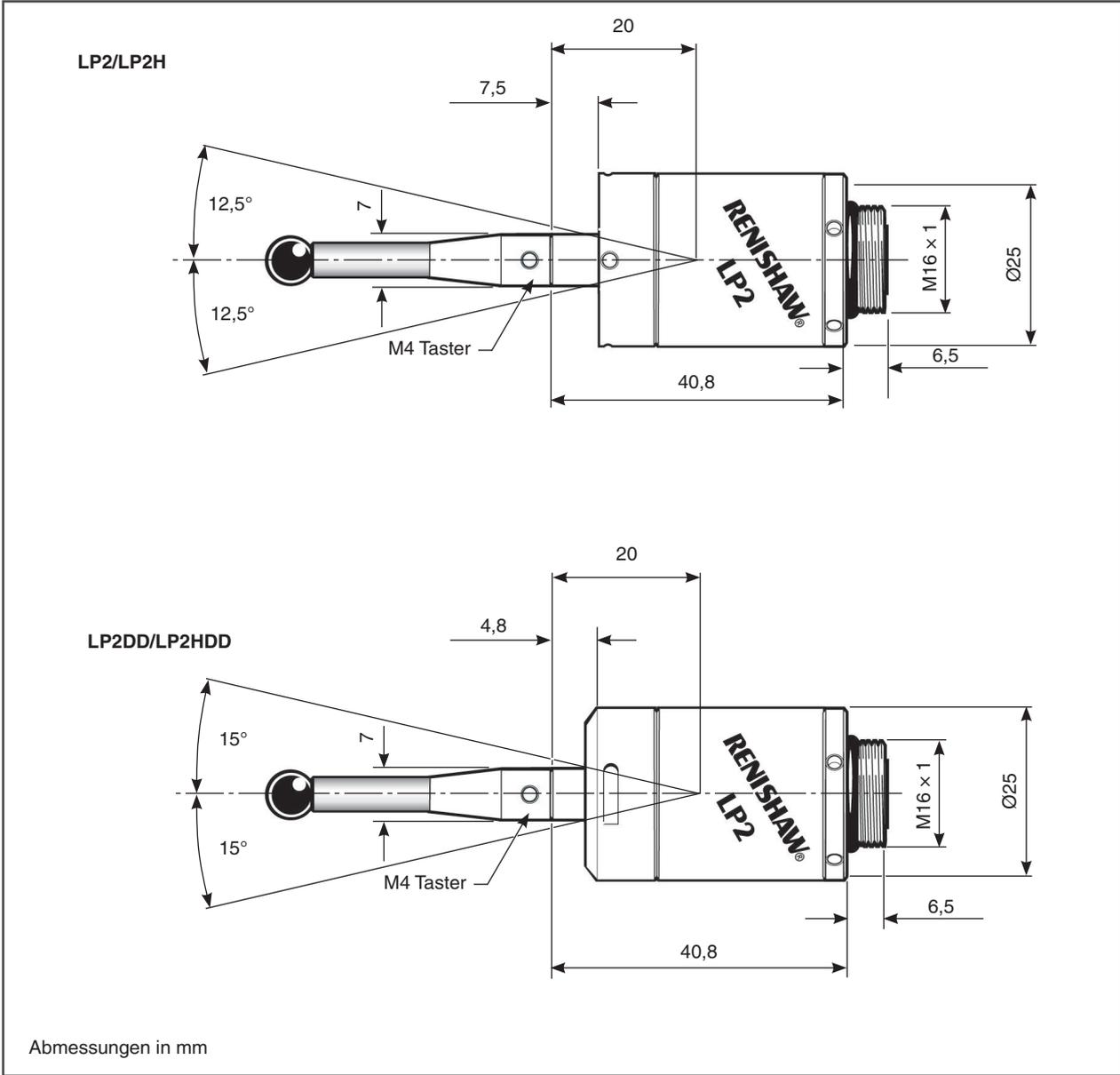
<sup>1</sup> Die Spezifikation wird bei einer Standard-Testgeschwindigkeit von 480 mm/min mit einem 35 mm langen Taster geprüft. Je nach Anwendungsanforderungen ist eine deutlich höhere Geschwindigkeit möglich.

<sup>2</sup> Die Auslösekraft, die bei manchen Anwendungen kritisch ist, ist die Kraft, die durch den Taster auf das Werkstück wirkt, während das Tastsignal ausgelöst wird. Die maximal auftretende Kraft wird im Überlauf erreicht. Die Kraft hängt von zugehörigen Variablen einschließlich Messgeschwindigkeit, Maschinenverzögerung und Latenz ab.

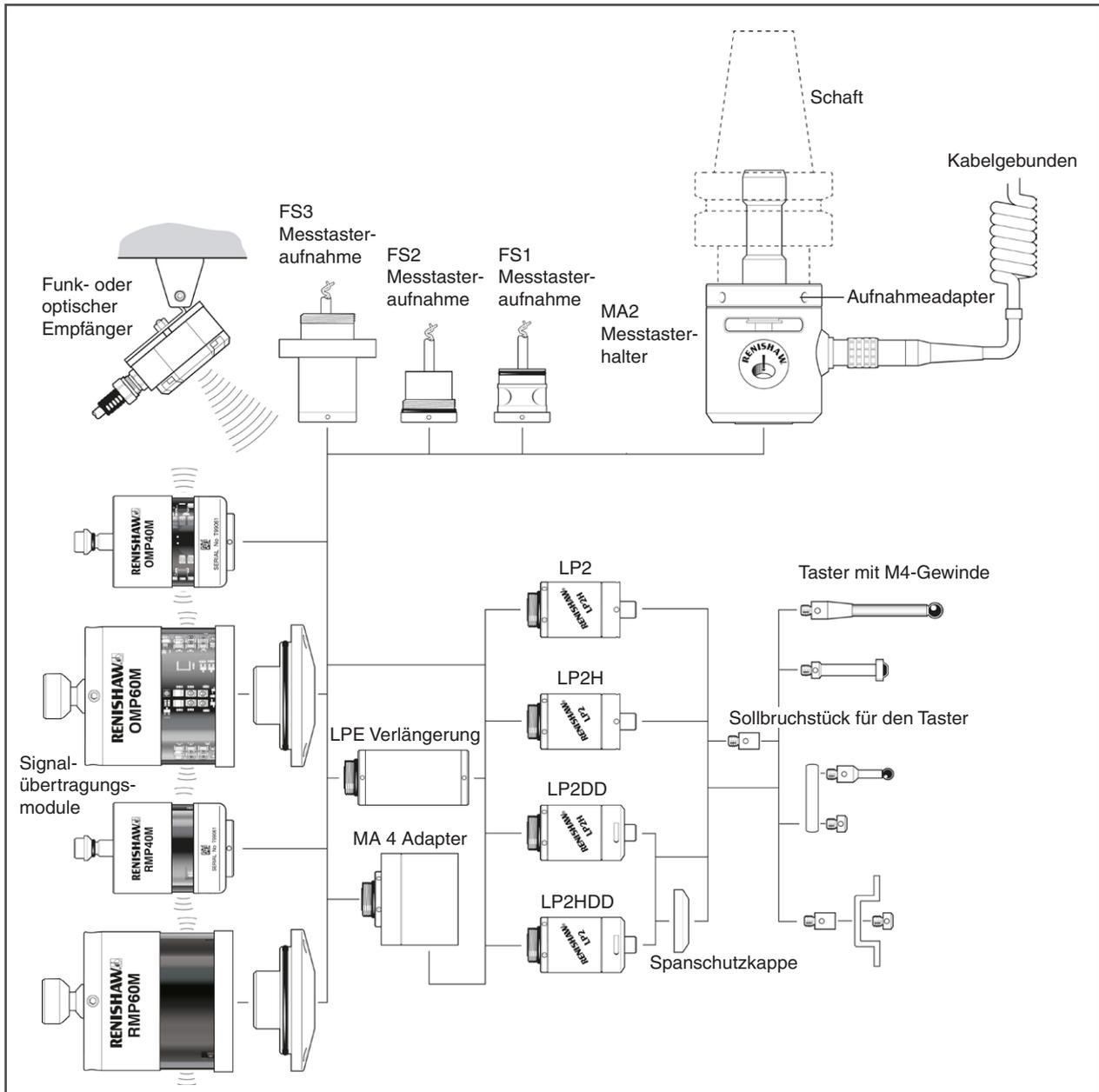
<sup>3</sup> Dies ist die Werkzeileinstellung. Eine manuelle Einstellung des LP2/LP2DD ist möglich, jedoch ist der LP2H/LP2HDD NICHT einstellbar.

Für weitere Informationen sowie Unterstützung bei der Anwendungs- und Leistungsoptimierung wenden Sie sich an Renishaw oder besuchen Sie [www.renishaw.de/lp2](http://www.renishaw.de/lp2)

**LP2 Abmessungen**



## LP2 Modulares System



## Ersatzteile und Zubehör

Eine umfassende Palette an Ersatzteilen und Zubehör ist erhältlich. Eine vollständige Liste kann von Renishaw angefordert werden.

[www.renishaw.de/lp2](http://www.renishaw.de/lp2)

#renishaw

© 1989–2024 Renishaw plc. Alle Rechte vorbehalten. Dieses Dokument darf ohne die vorherige schriftliche Genehmigung von Renishaw weder ganz noch teilweise kopiert oder reproduziert werden oder auf irgendeine Weise auf ein anderes Medium oder in eine andere Sprache übertragen werden.

RENISHAW® und das Symbol eines Messtasters sind eingetragene Marken der Renishaw plc. Renishaw Produktnamen, Bezeichnungen und die Marke „apply innovation“ sind Warenzeichen der Renishaw plc oder deren Tochterunternehmen. Andere Markennamen, Produkt- oder Unternehmensnamen sind Marken des jeweiligen Eigentümers.

ZWAR HABEN WIR UNS NACH KRÄFTEN BEMÜHT, FÜR DIE RICHTIGKEIT DIESES DOKUMENTS BEI VERÖFFENTLICHUNG ZU SORGEN, SÄMTLICHE GEWÄHRLEISTUNGEN, ZUSICHERUNGEN, ERKLÄRUNGEN UND HAFTUNG WERDEN JEDOCH UNGEACHTET IHRER ENTSTEHUNG IM GESETZLICH ZULÄSSIGEN UMFANG AUSGESCHLOSSEN. RENISHAW BEHÄLT SICH DAS RECHT VOR, ÄNDERUNGEN AN DIESEM DOKUMENT UND AN DER HIERIN BESCHRIEBENEN AUSRÜSTUNG UND/ODER SOFTWARE UND AN DEN HIERIN BESCHRIEBENEN SPEZIFIKATIONEN VORZUNEHMEN, OHNE DERARTIGE ÄNDERUNGEN IM VORAUS ANKÜNDIGEN ZU MÜSSEN. Renishaw plc. Eingetragen in England und Wales. Nummer im Gesellschaftsregister: 1106260. Eingetragener Firmensitz: New Mills, Wotton-under-Edge, Glos, GL12 8JR, Großbritannien.

Aus Gründen der besseren Lesbarkeit wird bei Personenbezeichnungen und personenbezogenen Hauptwörtern in diesem Dokument die männliche Form verwendet. Entsprechende Begriffe gelten im Sinne der Gleichbehandlung grundsätzlich für alle Geschlechter. Die verkürzte Sprachform hat nur redaktionelle Gründe und beinhaltet keine Wertung.

**Renishaw GmbH**  
T +49 (0)7127 9810  
E germany@renishaw.com

**Renishaw (Austria) GmbH**  
T +43 2236 379790  
E austria@renishaw.com

**Renishaw (Switzerland) AG**  
T +41 55 415 50 60  
E switzerland@renishaw.com

Artikel-Nr.: H-2000-2103-16-A  
Veröffentlicht: 02.2024