

OSP60 / OSI-S / OMM-S


www.renishaw.de/SPRINT

Spezifikation

Anwendungsbereich des Systems	Hochgeschwindigkeits-Scansystem für die Prozessregelung auf der Maschine.		
OSP60 (Messtaster)	Analog scannender Messtaster für Werkzeugmaschinen, mit dem sowohl scannende 3D-Messungen als auch 3D-Einzelpunktmessungen ausgeführt werden können.		
OMM-S (Empfänger)	Optischer Empfänger speziell für den OSP60 Messtaster.		
OSI-S (Interface)	Ein Interface, das die Daten vom OMM-S Empfänger verarbeitet und die Kommunikation (Ein-/Ausgangsdaten) mit der Werkzeugmaschine ermöglicht.		
Signalübertragung	Optische Infrarotübertragung: bis zu 1000 3D-Punkte pro Sekunde.		
Übertragungsbereich des Messtasters	360°. Bis zu 4,5 m mit einem Empfänger oder bis zu 9 m mit zwei Empfängern.		
Messtaster-Einschaltzeit	Weniger als 0,5 Sekunden		
Masse des Messtasters (ohne Aufnahme) mit Batterien	1080 g		
Batterietyp	3 Lithium-Mangandioxid-Batterien CR123 3 V		
Typische Batterielevensdauer bei 20 °C	Stand-by	5%-Nutzung	Dauerbetrieb Zeit
Volle Leistung	121 Tage	320 Stunden (siehe Hinweis 1)	16 Stunden
Energiesparmodus (1/5)	121 Tage	620 Stunden (siehe Hinweis 1)	31 Stunden
Messbereich beim Scannen (siehe Hinweis 2)	±X, ±Y, ±Z 0,50 mm		
Sensortyp	Voll 3D-fähig (simultane XY-Datenausgabe)		
Antastrichtungen	Alle Richtungen ±X, ±Y, ±Z.		
Sensorauflösung (µm/Digit) (siehe Hinweis 3)	XY 0,025 µm; Z 0,004 µm		
Höchstgeschwindigkeit (siehe Hinweis 4)	Scannen mit bis zu Eilgangvorschub (G0), je nach Leistung und Anwendung der Werkzeugmaschine.		
Tastereinsatzlängen	75 mm bis 150 mm empfohlen.		
Tastereinsatz-Kugeldurchmesser	2 mm bis 8 mm typisch.		
Tastereinsatztyp	Nur gerade Tastereinsätze. OSP60-spezifische Tastereinsätze empfohlen. Für weitere Informationen siehe Informationsblatt <i>Tastereinsatz-Empfehlungen für OSP60 Scanning-Messtaster</i> (Renishaw Art. Nr. H-5465-8102).		
Antastkraft	Federrate (siehe Hinweis 3)	Messkraft (siehe Hinweise 3 und 5)	
XY (typischer Wert)	0,8 N/mm	0,1 N	
Z (typischer Wert)	1,5 N/mm	0,2 N	
Schutzart	BS EN 60529:1992+A2:2013 (IEC 60529:1989+A1:1999+A2:2013).		
OSP60/OMM-S	IPX8		
OSI-S	IP20		
Betriebstemperatur	+5 °C bis +55 °C		
OMM-S Kabel	Der OMM-S wird mit 15 m Kabel geliefert. Kabel-Spezifikationen: Ø6,1 mm, 8-adriges, verdrehtes, abgeschirmtes Kabel (Einzelader jeweils 7 x 0,146 mm). Max. Kabellänge 30 m.		
Montage	Eine spezielle Halterung ermöglicht die einfache Ausrichtung in mehrere Richtungen. Montage auf DIN-Schiene oder alternativ mit Schrauben.		
OMM-S			
OSI-S			
Spannungsversorgung des OSI-S	18 VDC bis 30 VDC 500 mA bei 24 V Nennstrom 4 A Spitze. Die Spannungsversorgung muss gemäß BS EN 60529:2006+A2:2013 (IEC 60529:-1+A1:2005+A2:2013) ausgeführt sein.		
OSI-S Ausgangssignal	Spannungsfreier SSR-Ausgang, der als Schließer oder Öffner konfiguriert werden kann. Eingangswiderstand = max. 50 Ω. Eingangsspannung = max. 50 V Eingangsstrom = max. 60 mA.		
OSI-S Ein- und Ausgangssicherung	Die Stromversorgung ist durch eine rückstellende Sicherung mit 1,85 A geschützt. Beim Einschalten der Stromversorgung wird das OSI-S zurückgesetzt.		
Kompatibilität mit Steuerungen	Wenn Sie weitere Informationen zur Systemkompatibilität benötigen, wenden Sie sich bitte an Renishaw.		

Hinweis 1 Berechneter Wert.

Hinweis 2 Maximal zulässiger Abstand zwischen der Soll- und Ist-Scanlinie. Volle 3D-Leistung auf einem vertikalen Bearbeitungszentrum mit einem 75-mm-Tastereinsatz. Bei manchen Anwendungen lässt sich dieser Bereich vergrößern. Für weitere Informationen kontaktieren Sie bitte Ihre lokale Renishaw-Niederlassung.

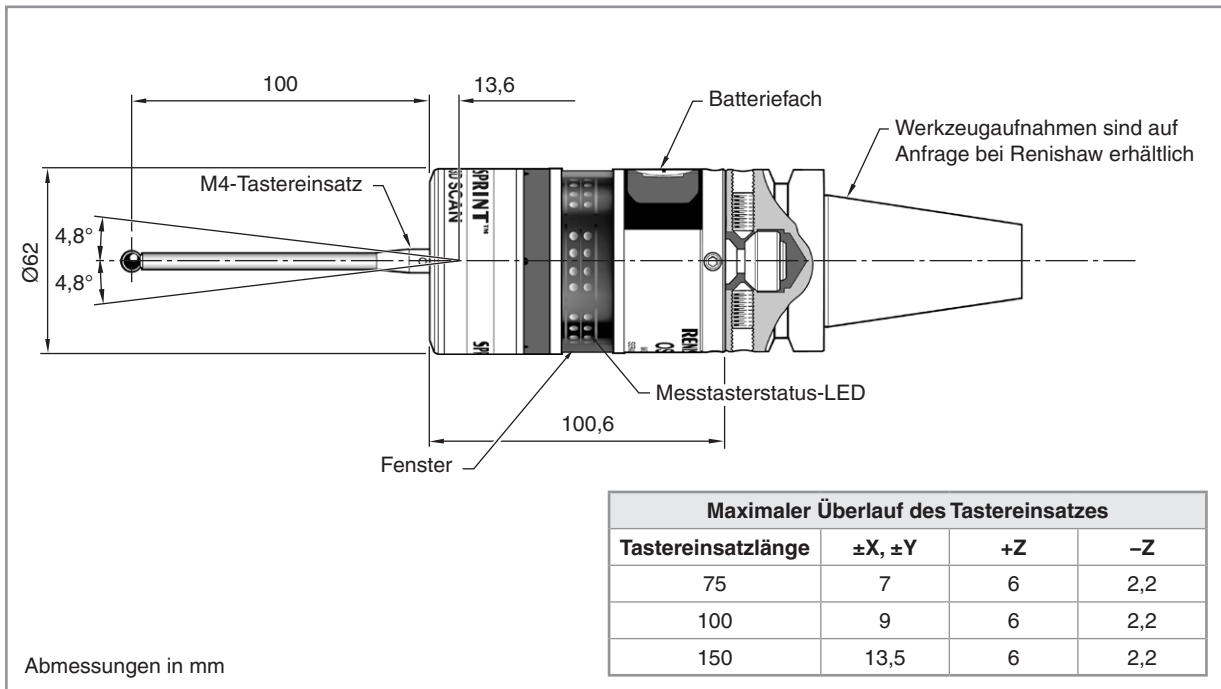
Hinweis 3 Für einen 100-mm-Tastereinsatz typisch.

Hinweis 4 Der maximale Vorschub zum Schutz vor Überauslenkung beträgt F40000 in Z und F60000 in XY.

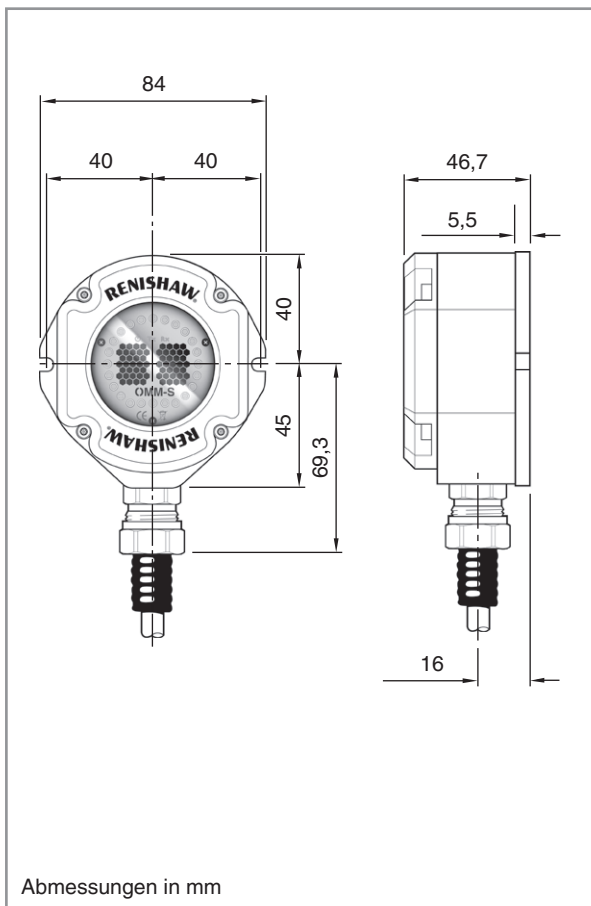
Hinweis 5 Kraft, bei der ein Schaltsignal erzeugt wird. Ein Schaltschwellenwert von 0,125 mm wird zugrunde gelegt.

Datenblatt

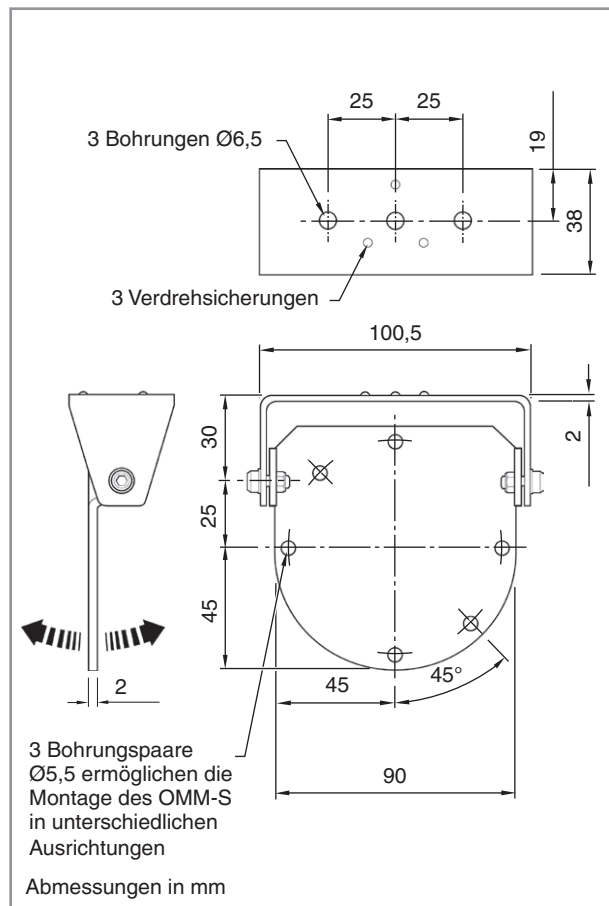
OSP60 Abmessungen



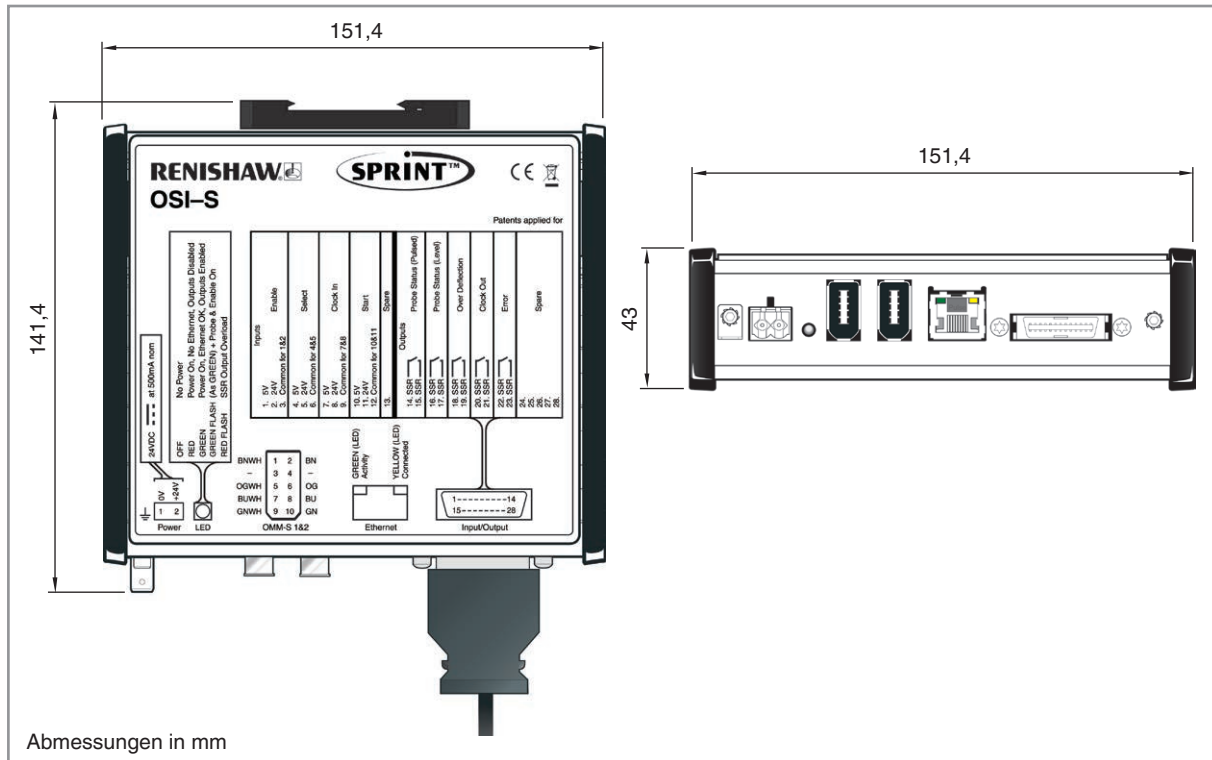
OMM-S Abmessungen



OMM-S Halterung (optional)



OSI-S dimensions

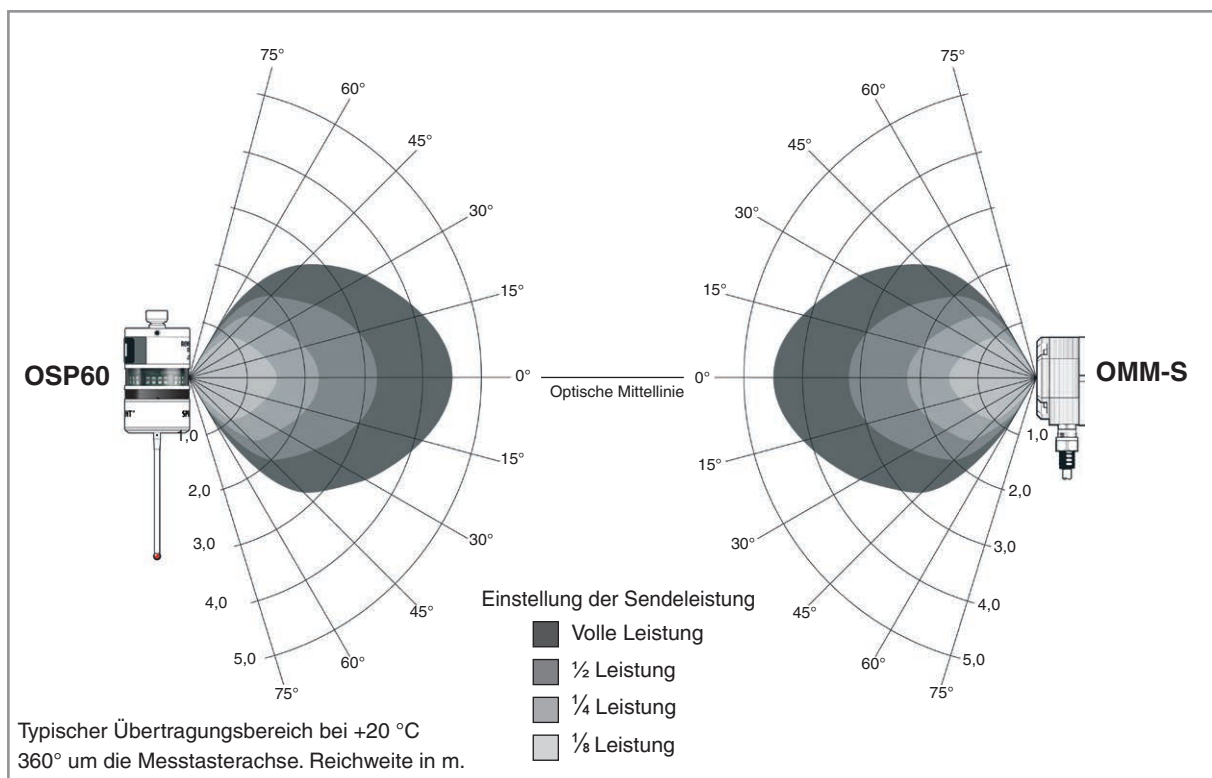


Übertragungs- und Arbeitsbereich

Der Arbeits- und Signalübertragungsbereich des Systems ist in der nachfolgenden Grafik dargestellt.

Die Systemkomponenten sind optimal positioniert, wenn sich ein möglichst großer Bereich des Verfahrenswegs der Achsen im Bereich des Systems, unter Berücksichtigung der möglichen Werkstückpositionen auf einem beweglichen Maschinentisch, befindet. Das System arbeitet mit optischer Infrarotübertragung und erfordert eine direkte Sichtverbindung.

Wenn möglich, kann die optische Sendeleistung des Messtasters gedrosselt werden, um die Batterielebensdauer zu optimieren. Ebenso kann die optische Leistung des Empfängers reduziert werden, um Interferenzen mit Systemen angrenzender Maschinen zu verhindern.



Ersatzteile und Zubehör

Eine umfassende Palette an Ersatzteilen und Zubehör ist erhältlich. Wenn Sie eine Liste der kompletten Auswahl erhalten möchten, wenden Sie sich bitte an Renishaw.

Kontaktinformationen finden Sie unter www.renishaw.de/Renishaw-Weltweit

RENISHAW IST UM DIE RICHTIGKEIT UND AKTUALITÄT DIESES DOKUMENTS BEMÜHT, ÜBERNIMMT JEDOCH KEINERLEI ZUSICHERUNG BEZÜGLICH DES INHALTS. EINE HAFTUNG ODER GARANTIE FÜR DIE AKTUALITÄT, RICHTIGKEIT UND VOLLSTÄNDIGKEIT DER ZUR VERFÜGUNG GESTELLTEN INFORMATIONEN IST FOLGLICH AUSGESCHLOSSEN.

