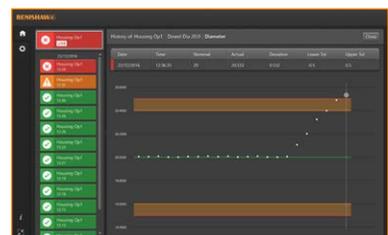
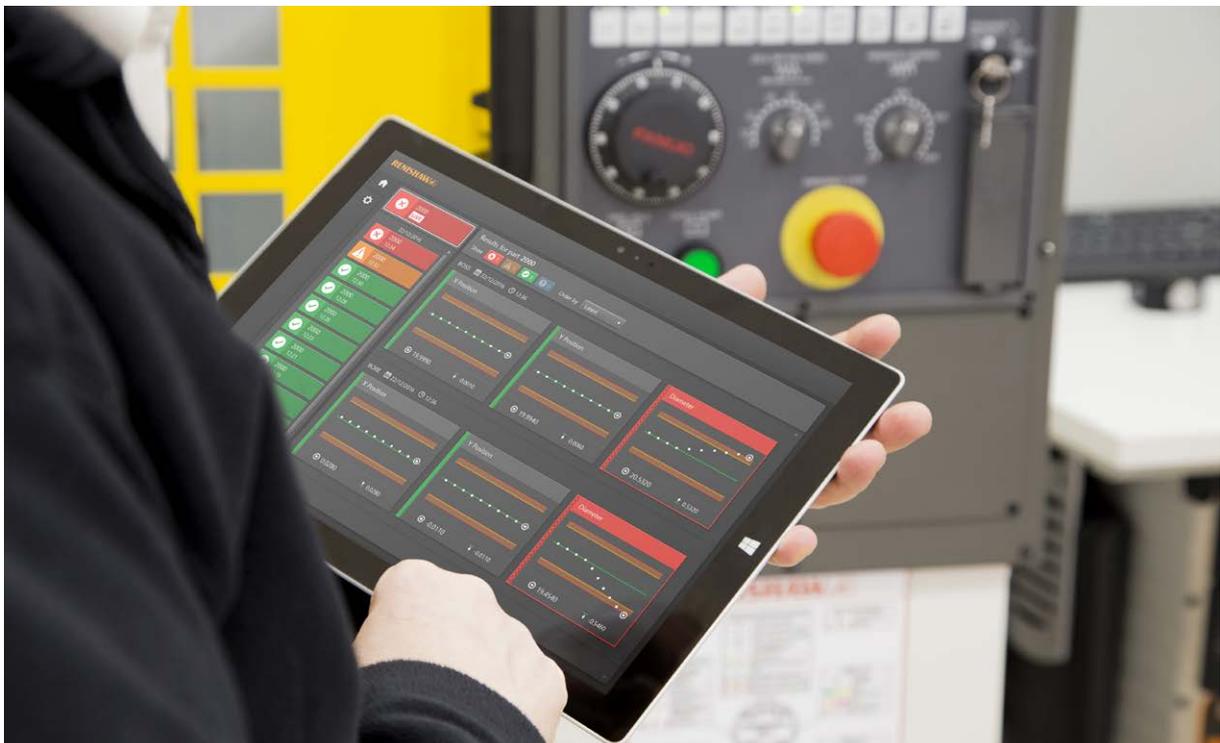


Reporter für Fanuc-Steuerungen

Reporter ist eine einfache, intuitive App für Kunden, die Werkstückmessdaten an der CNC-Werkzeugmaschinensteuerung oder dem Tablet-PC überprüfen möchten.

Dank des intuitiven Aufbaus der App werden die Daten leicht verständlich dargestellt, was für Messanfänger und Benutzer mit geringen Maschinencodkenntnissen ideal ist. Die grafische Anzeige liefert für jede Messung eine i.O./n.i.O.-Auswertung in Echtzeit, während in den Verlaufsdaten Messergebnisse für jedes auf der jeweiligen Werkzeugmaschine gemessene Teil angezeigt werden. Reporter zeigt Messdaten des Messtasters aus Inspection Plus-Programmen an: sowohl direkt programmierte als auch über die Set and Inspect-App generierte.



Vorteile

- Schnelle Überprüfung von i.O./n.i.O.-Messdaten an der CNC-Werkzeugmaschine
- Anzeige von Messtrends für jedes gemessene Werkstück
- Unverzögerte Anzeige der Messergebnisse während der Werkstückmessung
- Eingabe benutzerdefinierter Namenskonventionen für Werkstücke und Messmerkmale
- Ergänzung zur Set and Inspect-App
- Nur minimale Schulung und Produktdokumentation erforderlich

Artikelnummer	A-5999-4200
Unterstützte Fanuc-Steuerungen ¹	0i-B/C/D, 16i, 18i, 30i 0i-Fi, 15-i, 21i, 31i, 32i
Unterstützte Maschinentypen	Horizontale Bearbeitungszentren, vertikale Bearbeitungszentren
Festplattenanforderungen	
App alleine	127 MB
.NET Framework	Etwas 850 MB (32-Bit-Steuerungen); etwa 2 GB (64-Bit-Steuerungen)
Unterstützte Zyklen	
Inspection Plus-Zyklen	X/Y/Z-Einpunktmessung, Steg, Nut, Bohrung, Welle, Ecke (innen), Ecke (außen), Linie, 5-Punkt-Messung Rechteck (innen), 5-Punkt-Messung Rechteck (außen), 3-Punkt-Messung Bohrung, 3-Punkt-Messung Welle, Messung 4. Achse, Winkel XY-Ebene
Set and Inspect: Programmgenerator-Zyklen	Einpunktmessung, Bohrung, Welle, Nut, Steg, Ecke (innen), Ecke (außen), Linie, 5-Punkt-Messung Rechteck (innen), 5-Punkt-Messung Rechteck (außen), 3-Punkt-Messung Bohrung, 3-Punkt-Messung Welle, Aktualisierung der Drehachse
Protokollierte Merkmalmessungen	
X-, Y- und/oder Z-Position	X/Y/Z-Einpunktmessung, Steg, Nut, Bohrung, Welle, Ecke (innen), Ecke (außen), 5-Punkt-Messung Rechteck (innen), 5-Punkt-Messung Rechteck (außen), 3-Punkt-Messung Bohrung, 3-Punkt-Messung Welle
Durchmesser	Bohrung, Welle, 3-Punkt-Messung Bohrung, 3-Punkt-Messung Welle
Breite	Steg, Nut
Kantenwinkel	Winkel XY-Ebene, 5-Punkt-Messung Rechteck (innen), 5-Punkt-Messung Rechteck (außen)
Innenwinkel	Ecke (innen), Ecke (außen)
A-, B- und/oder C-Winkel	Messung 4. Achse
Makrovoraussetzungen	
Inspection Plus	Renishaw Art. Nr. A-4012-0516, Version AA oder neuer
Unterstützte Spindelmesstaster von Renishaw	Alle gegenwärtigen schaltenden Messtaster
Kompatibilität mit Set and Inspect	Renishaw Art. Nr. A-5999-1200, Version 2.1.1 oder neuer
Unterstützte Sprachen	Chinesisch (Kurzzeichen), Chinesisch (Langzeichen), Deutsch, Englisch, Französisch, Italienisch, Japanisch, Koreanisch, Polnisch, Portugiesisch, Russisch, Schwedisch, Spanisch, Thailändisch, Tschechisch, Türkisch

¹ Fanuc NC mit FOCAS oder FOCAS 2. Microsoft® Windows®-basierter PC: Windows® XP, SP 3 oder neuer; oder Tablet: Windows® 8 oder neuer. Anschluss an die Steuerung über Ethernet. Bezüglich anderer Steuerungen wenden Sie sich bitte an Ihre Fanuc-Niederlassung.

Kontaktinformationen finden Sie unter www.renishaw.de/Renishaw-Weltweit

RENISHAW IST UM DIE RICHTIGKEIT UND AKTUALITÄT DIESES DOKUMENTS BEMÜHT, ÜBERNIMMT JEDOCH KEINERLEI ZUSICHERUNG BEZÜGLICH DES INHALTS. EINE HAFTUNG ODER GARANTIE FÜR DIE AKTUALITÄT, RICHTIGKEIT UND VOLLSTÄNDIGKEIT DER ZUR VERFÜGUNG GESTELLTEN INFORMATIONEN IST FOLGLICH AUSGESCHLOSSEN.

© 2019 Renishaw plc. Alle Rechte vorbehalten.

Renishaw behält sich das Recht vor, technische Änderungen ohne Vorankündigung vorzunehmen.

RENISHAW und das Messtaster-Symbol, wie sie im RENISHAW-Logo verwendet werden, sind eingetragene Marken von Renishaw plc im Vereinigten Königreich und anderen Ländern. apply innovation sowie Namen und Produktbezeichnungen von anderen Renishaw-Produkten sind Schutzmarken von Renishaw plc und deren Niederlassungen.

Alle anderen Handelsnamen und Produktnamen, die in diesem Dokument verwendet werden, sind Handelsnamen, Schutzmarken, oder registrierte Schutzmarken, bzw. eingetragene Marken ihrer jeweiligen Eigentümer.



H - 5999 - 8602 - 01

Artikel-Nr.: H-5999-8602-01-A
Veröffentlicht: 09.2017