

# ¡Cambie al sistema inalámbrico!

Reglaje de herramientas sin restricciones y sondas de inspección para Máquinas-Herramienta



## Sistema de sonda doble: reduzca los tiempos de preparación y mejore la calidad de las piezas mecanizadas.

El sistema de sonda doble de Renishaw permite instalar una sonda de inspección y una sonda de reglaje de herramientas en una máquina con una sola interfaz óptica.

La nueva interfaz óptica **OMI-2T** permite utilizar dos sondas que, normalmente, serán la nueva sonda de reglaje de herramientas **OTS** de Renishaw y la sonda de inspección **OMP40-2**.

La interfaz óptica OMI-2T emplea la transmisión óptica modulada de Renishaw, que ofrece el más alto nivel de resistencia a las interferencias de la luz. La OMI-2T se emplea para activar la sonda de contacto montada sobre husillo o la sonda de reglaje de herramientas, mostrando una indicación visual del dispositivo activado.

Para la detección de herramientas rotas y medición rápida de la longitud y el diámetro de la herramienta, utilice la nueva OTS, la primera sonda de reglaje de herramientas de Renishaw con transmisión óptica. Con un diseño robusto, compacto y sin cables que proporciona libertad de movimientos en la mesa, es perfecta para máquinas con cambio de palet y mesas giratorias.

También aprovecha las ventajas de la nueva sonda de inspección OMP40-2 con transmisión modulada, un sistema de sonda realmente compacto que puede utilizarse para la inspección y reglaje automáticos de componentes en la máquina.

O bien, como la OMI-2T puede controlar dos sondas, elija una de las sondas de la gama Renishaw con transmisión óptica que mejor se adapte a su aplicación de mecanizado.



## Distintas combinaciones de sondas

Las configuraciones flexibles del sistema de sonda doble, que utilizan un receptor y dos sondas, pueden proporcionar una solución fácilmente integrada para la mayoría de las aplicaciones de inspección en máquina.



## Reglaje de herramientas sin cables

El funcionamiento sin cables de la nueva OTS permite una fácil instalación y permite mantener un entorno de mecanizado ordenado, perfecto para centros de mecanizado compactos, mesas giratorias o máquinas con cambio de palet.



## Inspección y reglaje rápido y preciso

Invierta en la inspección automática de herramientas y componentes de máquina para ahorrar tiempo y reducir las piezas desechadas, y ser más competitivo en su sector.

### Especificaciones: sonda de inspección OMP40-2

<b>Aplicación principal</b>	Centros de mecanizado muy pequeños y centros de taladrado	
<b>Medidas</b>	Longitud 50 mm	Diámetro 40 mm
<b>Tipo de transmisión</b>	óptica por infrarrojos de 360°	
<b>Rango operativo</b>	Hasta 4 m (13,1 pies)	
<b>Receptor/interfaz</b>	OMI-2T (OMI-2, OMM/MI12 para instalaciones sencillas)	
<b>Direcciones del palpado</b>	Omnidireccional: ±X, ±Y, +Z	
<b>Repetibilidad unidireccional</b>	1,0 µm (0.00004 pulgadas)	
<b>Fuerza de disparo</b>	5,85 N, 585 gf (20,6 ozf) (plano Z ajustado de fábrica)	
<b>Sobrerrecorrido del palpador</b>	plano XY	± 11 mm (palpador de 50 mm)
	dirección +Z	6 mm (0,23 pulgadas)
<b>Tipo de baterías</b>	1/2 Tionil cloruro de litio de tamaño AA (2 de 3,6 V)	
<b>Duración de la batería</b>	En espera	180 días
	5% uso	80 días
	Uso continuo	140 horas
<b>Sellado</b>	IPX8	



### Especificaciones: sonda de reglaje de herramientas OTS

<b>Aplicación principal</b>	Comprobación de longitud y diámetro de herramientas en centros de mecanizado vertical	
<b>Medidas</b>	Longitud: 119 mm	Altura: 93 mm
<b>Tipo de transmisión</b>	Transmisión óptica por infrarrojos direccional	
<b>Rango operativo</b>	4 m (13,1 pies)	
<b>Receptor/interfaz</b>	OMI-2T (OMI-2 para instalaciones sencillas)	
<b>Direcciones del palpado</b>	Omnidireccional: ±X, ±Y, +Z	
<b>Repetibilidad unidireccional</b>	1,0 µm (0,00004 pulgadas)	
<b>Sobrerrecorrido del palpador</b>	plano XY	± 3,5 mm
	+ Z	6 mm (0,23 pulgadas)
<b>Tipo de baterías</b>	1/2 Tionil cloruro de litio de tamaño AA (2 de 3,6 V)	
<b>Duración de la batería</b>	En espera	180 días
	5% uso	100 días
	Uso continuo	300 horas
<b>Sellado</b>	IPX8	



### Especificaciones del receptor-interfaz OMI-2T

<b>Aplicación principal</b>	Transmisor óptico e interfaz combinados, que procesan y transmiten las señales secuencialmente entre dos sondas distintas	
<b>Medidas</b>	Fondo: 46.7 mm	Diámetro: 84 mm
<b>Fuente de alimentación</b>	12 V a 30 V cc	
<b>Sellado</b>	IPX8	
<b>El encendido y apagado ON/OFF controla</b>	2 pares de salidas de código 'M' para seleccionar la sonda necesaria	
<b>Salida</b>	2 x estados SSR (simultáneo) error SSR batería baja SSR	



### Más información

Si desea más información sobre los productos de este folleto y descargar hojas de datos detalladas, visite [www.renishaw.es](http://www.renishaw.es) y vaya a la sección Productos para Máquinas-Herramienta.

**Para contactos en todo el mundo, visite nuestra página principal**  
[www.renishaw.com/contact](http://www.renishaw.com/contact)