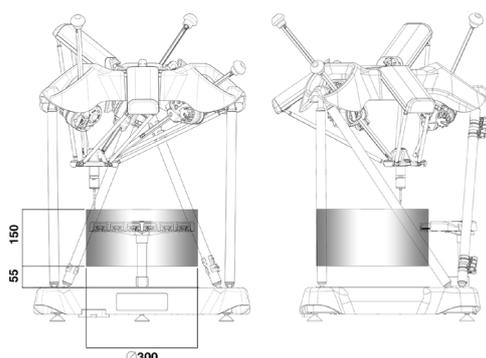


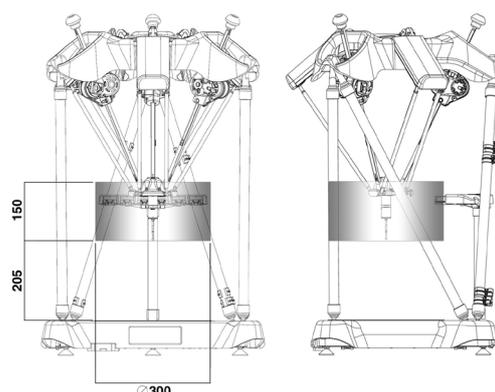
# Calibre versátil Equator™ 300

www.renishaw.es/gauging

## Equator 300



## Equator 300 Extended Height



<b>Área de trabajo (WV)</b>	XY	Ø300 mm
	Z	150 mm
<b>Altura desde la base del WV*</b>	55 mm	
<b>Peso de la máquina</b>	25 kg	
<b>Medidas de la máquina (ancho × fondo × alto)</b>	570 mm × 500 mm × 700 mm	

<b>Área de trabajo (WV)</b>	XY	Ø300 mm
	Z	150 mm
<b>Altura desde la base del WV*</b>	205 mm	
<b>Peso de la máquina</b>	27 kg	
<b>Medidas de la máquina (ancho × fondo × alto)</b>	570 mm × 500 mm × 850 mm	

\* La posición del área de trabajo en la dirección Z depende de la longitud del palpador. Por ejemplo, las medidas anteriores corresponden a una sonda SP25 con un palpador de 21×5. Si se utiliza un palpador de 75 × 8 en el calibre EQ 300 de altura estándar, el área de trabajo empieza en la placa de fijación.

## Especificaciones

<b>Tolerancia de comparación*</b>	±0,002 mm
<b>Tipo de sonda: exploración</b>	Inspección analógica Renishaw SP25 de 3 ejes
<b>Velocidad de exploración máxima (SP25)</b>	200 mm/s
<b>Rango de escaneado (SP25)</b>	1.000 puntos/s
<b>Tipo de sonda: disparo por contacto</b>	TP20 de Renishaw con disparo por contacto cinemático de 3 ejes
<b>Velocidad de contacto recomendada (TP20)</b>	10 mm/s
<b>Velocidad de movimiento</b>	500 mm/s
<b>Resolución de la regla</b>	0,0002 mm
<b>Requisitos de fijación*</b>	±1 mm
<b>Requisitos de suministro de aire a la máquina</b>	No precisa aire
<b>Temperatura de funcionamiento</b>	De +10 °C a +40 °C
<b>Temperatura de almacenamiento</b>	De -25 °C a +70 °C
<b>Humedad relativa de funcionamiento</b>	Máximo 80% HR a 40 °C, sin condensación
<b>Requisitos de suministro eléctrico de la máquina</b>	100-240 V CA ±10 %, 50-60 Hz
<b>Consumo eléctrico máximo**</b>	190 W
<b>Consumo eléctrico medio***</b>	80-100 W
<b>Placa de fijación</b>	305 mm × 305 mm de aluminio
<b>Máximo peso de pieza</b>	25 kg

\* El proceso de medición en Equator requiere definir una serie de puntos de control en la pieza. El calibrado periódico de una pieza maestra o modelo en una MMC define los valores de cada punto de control. Los mismos puntos de control son medidos con Equator sobre la pieza maestra para crear un fichero master y establecer una correlación con la MMC homologada. Posteriormente, se utiliza un proceso periódico de 'remasterización' para tomar en consideración los cambios de las condiciones ambientales. Las mediciones de tamaño y posición obtenidas inmediatamente tras la remasterización deben tener una incertidumbre de comparación de ±0,002 mm respecto a las medidas certificadas de la pieza maestra o modelo. Esta especificación es válida para piezas fijadas dentro de 1 mm respecto a la pieza maestra.

\*\* Consumo máximo durante la puesta en marcha.

\*\*\* Consumo del sistema de 3 ejes durante la medición por puntos bajo el control DCC.

## Pedidos del sistema Equator 300



**A - EQ 3 3 - 1 S 1 1 A**

**Tipo de referencia**

A = Conjunto

**Series**

EQ = Equator con SP25

EH = Equator Extended Height con SP25

TQ = Equator con TP20

TH = Equator Extended Height con TP20

**Área de trabajo**

3 = 300 mm de diámetro

**Número de ejes**

3 = 3 ejes

**Estándar del control**

1 = kit de control con Organiser y MODUS (versión de Operador)

2 = kit de control con Organiser y MODUS (versión de Programador)

**Funciones manuales**

S = Botón de parada

J = Kit de joystick

B = kit de interfaz de botones y botón stop

**Métricas de la placa de fijación**

1 = M6 de 41 agujeros

2 = M8 de 41 agujeros

3 = ¼ " (sistema inglés) de 41 agujeros

4 = placa de fijación modular de ¼ " (sistema inglés) de 441 agujeros

5 = placa de fijación modular de 441 agujeros M6

6 = placa de fijación modular de 441 agujeros M8

**Garantía ampliada**

0 = sin ampliación de garantía

1 = 1 año de ampliación de garantía (cubre el 2 año de compra)

**Cables de alimentación (x 2 por sistema)**

A = Reino Unido; B = UE y Corea; C = EE. UU., México, Canadá, Japón y Taiwán; D = China; E = Sudáfrica y India; F = Suiza; G = Dinamarca; H = Australia; I = Israel; J = Italia y Chile; K = Brasil

**Para consultar los contactos internacionales, visite [www.renishaw.es/contacto](http://www.renishaw.es/contacto)**

RENISHAW HA TOMADO TODAS LAS MEDIDAS NECESARIAS PARA GARANTIZAR QUE EL CONTENIDO DE ESTE DOCUMENTO SEA CORRECTO Y PRECISO EN LA FECHA DE LA PUBLICACIÓN, NO OBSTANTE, NO OFRECE NINGUNA GARANTÍA NI DECLARACIÓN EN RELACIÓN CON EL CONTENIDO. RENISHAW RECHAZA LAS RESPONSABILIDADES LEGALES, COMO QUIERA QUE SURJAN, POR LAS POSIBLES IMPRECIIONES DE ESTE DOCUMENTO.

