

# Sonda de máquina por radio RMP40 (QE)



## Especificaciones

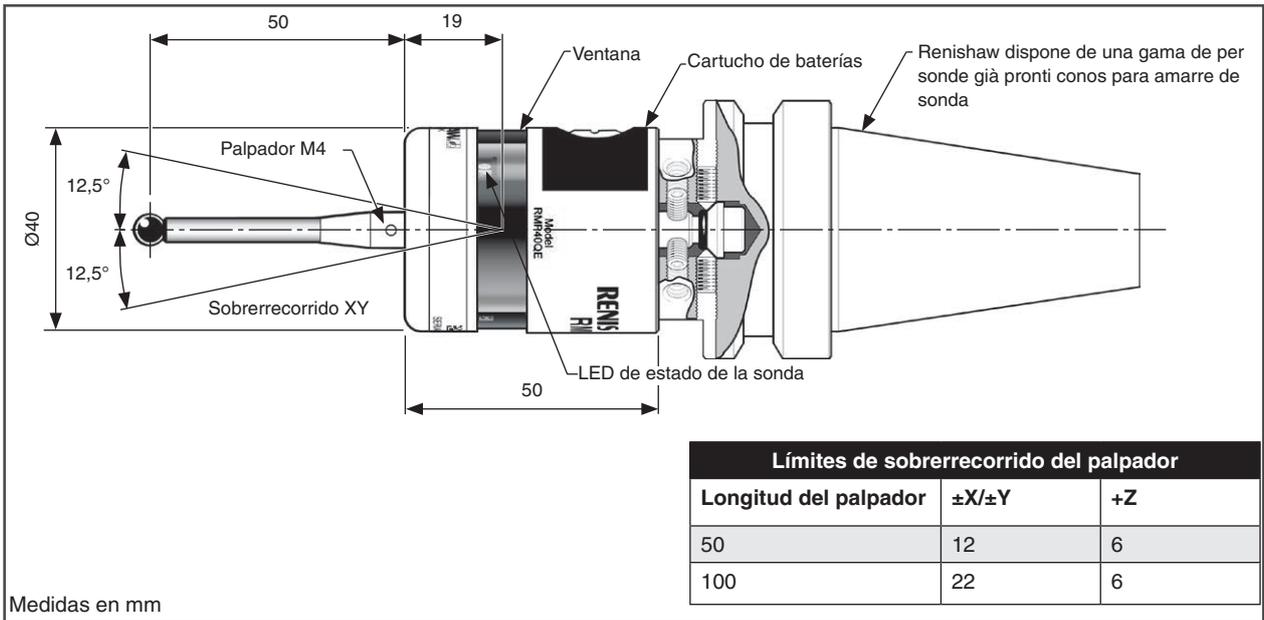
<b>Aplicación principal</b>		Inspección de piezas mecanizadas y reglaje de trabajos en centros de mecanizado y máquinas multitarea.
<b>Peso sin cono</b> (baterías incluidas)		250 g
<b>Tipo de transmisión</b>		Radiotransmisión de salto de frecuencias de amplio espectro (FHSS) Radiofrecuencia de 2400 MHz a 2483,5 MHz
<b>Zonas de aprobación de emisiones de radio</b>		R. U., UE, EFTA, Japón y EE. UU. (China exenta). Para más información sobre otras zonas, consulte a Renishaw.
<b>Interfaces compatibles</b>		Conjunto de interfaz y unidad receptora RMI-Q o RMI-QE.
<b>Alcance operativo</b>		Hasta 15 m
<b>Palpadores recomendados</b>		Cerámica, longitudes de 50 mm a 150 mm
<b>Opciones de encendido/apagado</b>		Encendido por radio → Apagado por radio o por temporizador Encendido por giro → Apagado por giro o por temporizador
<b>Duración de la batería</b> (2 baterías ½AA de litio-cloruro de tionilo de 3,6 V)	Duración en espera	82 meses máximo, dependiendo de la opción de encendido/apagado.
	Uso continuo	2560 horas máximo, dependiendo de la opción de encendido/apagado.
<b>Repetibilidad unidireccional</b>		±X, ±Y, +Z
<b>Ripetibilità unidirezionale</b>		1,00 µm 2σ <sup>1</sup>
<b>Fuerza de disparo del palpador</b> <sup>2 3</sup> Fuerza baja XY Fuerza alta XY Dirección Z+		0,50 N, 51 gf 0,90 N, 92 gf 5,85 N, 597 gf
<b>Sobrerrecorrido del palpador</b>		Plano XY ±12,5° Plano +Z 6 mm
<b>Entorno</b>	Tasa IP	IPX8, BS EN 60529:1992+A2:2013
	Tasa de IK (RMP40) (típico)	IK01 (EN/IEC 62262: 2002) [para ventana de cristal]
	Tasa de IK (RMP40M) (típico)	IK02 (EN/IEC 62262: 2002) [para ventana de cristal]
	Temperatura de almacenamiento	De -25 °C a +70 °C
	Temperatura operativa	De +5 °C a +55 °C
	Uso interior/exterior	Uso interior
	Altitud	<3000 m
	Humedad relativa	5% a 95%
	Uso en ambiente húmedo	Si, agura/acetle/taladrina
<b>Grado de polución</b>		Nivel 2

<sup>1</sup> Las especificaciones de rendimiento corresponden a una prueba de velocidad de 480 mm/min con un palpador de 50 mm. Es posible conseguir una velocidad considerablemente mayor, dependiendo de los requisitos de aplicación.

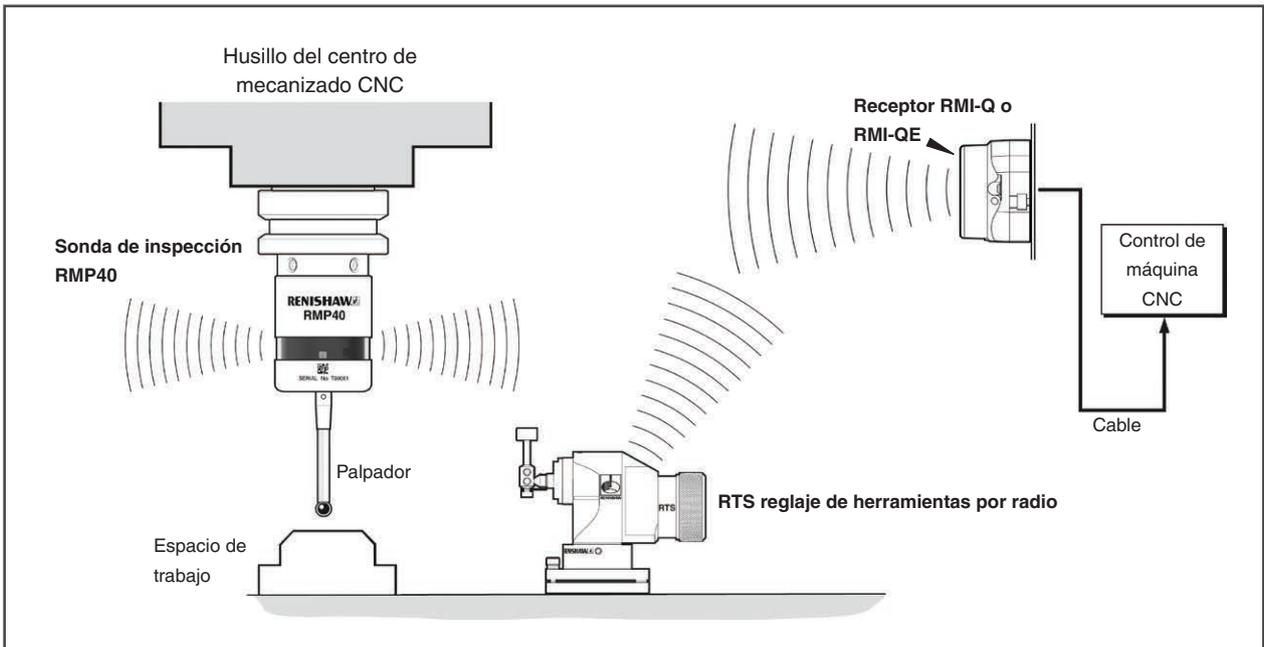
<sup>2</sup> La fuerza de disparo, crucial para algunas aplicaciones, es la fuerza que ejerce el palpador sobre el componente al disparar la sonda. La fuerza máxima aplicada se produce después del punto de disparo (sobrerrecorrido). La magnitud depende de una serie de factores relacionados, como la velocidad de medición, la deceleración de la máquina y la latencia del sistema.

<sup>3</sup> Estos valores están predefinidos de fábrica y no pueden ajustarse manualmente.

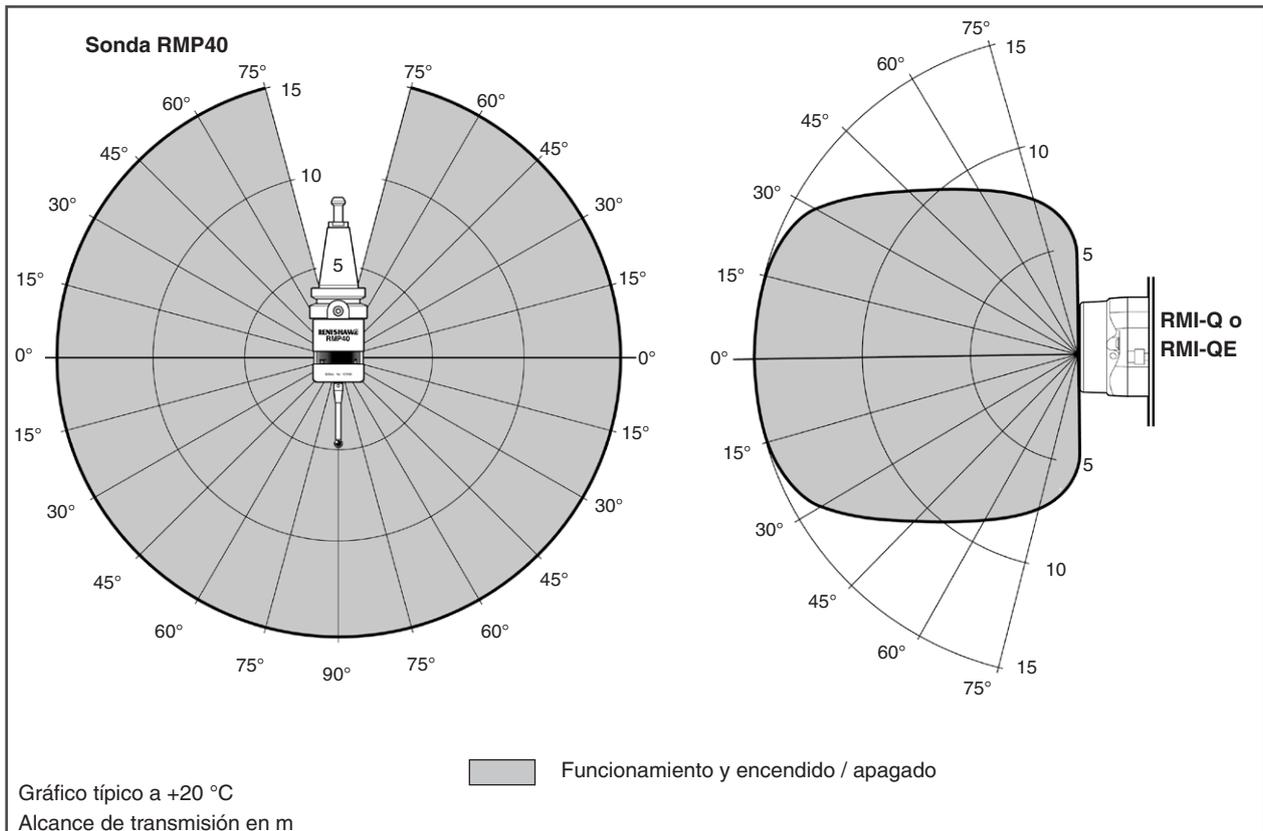
## Medidas de RMP40



## Instalación de la sonda RMP40 con una interfaz RMI-Q o RMI-QE



## Entorno de funcionamiento de la sonda RMP40



## Piezas de repuesto y accesorios

Puede elegir entre una gama completa de piezas de repuesto y accesorios. Solicite la lista completa a Renishaw.

[www.renishaw.com/rmp40](http://www.renishaw.com/rmp40)

+34 93 663 34 20

spain@renishaw.com



#renishaw

© 2022–2025 Renishaw plc. Reservados todos los derechos. Este documento no se puede copiar ni reproducir parcial o íntegramente, ni transferir a cualquier soporte o idioma por ningún medio sin el permiso previo por escrito de Renishaw.

RENISHAW® y el símbolo de la sonda son marcas registradas de Renishaw plc. Los nombres de productos, denominaciones y la marca "apply innovation" de Renishaw son marcas de Renishaw plc o sus filiales. Otras marcas, productos o nombres comerciales son marcas registradas de sus respectivos titulares.

AUNQUE SE HAN LLEVADO A CABO ESFUERZOS CONSIDERABLES PARA COMPROBAR LA EXACTITUD DEL PRESENTE DOCUMENTO, CUALQUIER GARANTÍA, CONDICIÓN, DECLARACIÓN Y RESPONSABILIDAD, COMOQUIERA QUE SE DERIVE DEL MISMO, QUEDAN EXCLUIDAS EN LA MEDIDA PERMITIDA POR LA LEGISLACIÓN. RENISHAW SE RESERVA EL DERECHO DE IMPLEMENTAR CAMBIOS EN EL PRESENTE DOCUMENTO Y EN EL EQUIPO Y/O SOFTWARE Y LAS ESPECIFICACIONES AQUÍ DESCRITAS SIN LA OBLIGACIÓN DE NOTIFICAR DICHOS CAMBIOS.

Renishaw plc. Registrada en Inglaterra y Gales. N.º de sociedad: 1106260. Domicilio social: New Mills, Wotton-under-Edge, Gloucestershire, GL12 8JR, Reino Unido.

Por razones de legibilidad, en este documento se utiliza el masculino para los nombres y sustantivos personales. Los términos correspondientes se aplican generalmente a todos los géneros en términos de igualdad de trato. La forma abreviada del lenguaje obedece únicamente a razones editoriales y no implica juicio alguno.

Nº de referencia: H-6588-8202-01-C

Edición: 05.2025