

Sonda de máquina por radio RMP400 (QE)



Especificaciones

Aplicación principal		Inspección y reglaje de piezas en máquinas multitarea, centros de mecanizado y centros de mecanizado de pórtico.
Peso sin cono (baterías incluidas)		262 g
Tipo de transmisión		Radiotransmisión de salto de frecuencias de amplio espectro (FHSS) Radiofrecuencia de 2400 MHz a 2483,5 MHz
Zonas de aprobación de emisiones de radio		R. U., UE, EFTA, Japón y EE. UU. (China exenta). Para más información sobre otras zonas, consulte a Renishaw.
Interfaces compatibles		Conjunto de interfaz y unidad receptora RMI-Q o RMI-QE.
Alcance operativo		Hasta 15 m
Palpadores recomendados		Fibra de carbono sólida de módulo alto, longitudes de entre 50 y 200 mm
Opciones de encendido / apagado		Encendido por radio → Apagado por radio o por temporizador Encendido por giro → Apagado por giro o por temporizador
Avance de la sonda (mínimo)		3 mm/min ¹
Duración de la batería (2 baterías ½AA de litio-cloruro de tionilo de 3,6 V)	Duración en espera	37 meses máximo, dependiendo de la opción de encendido / apagado.
	Uso continuo	230 horas máximo, dependiendo de la opción de encendido / apagado.
Direcciones del palpado		±X, ±Y, +Z
Repetibilidad unidireccional		0,25 µm 2σ – 50 mm de longitud del palpador ² 0,35 µm 2σ – 100 mm de longitud del palpador
Error lobular 2D en X, Y		±0,25 µm – 50 mm de longitud del palpador ² ±0,25 µm – 100 mm de longitud del palpador
Error trilobular 3D en X, Y, Z		±1,00 µm – 50 mm de longitud del palpador ² ±1,75 µm – 100 mm de longitud del palpador
Fuerza de disparo del palpador ³ Plano XY (mínimo típico) Plano +Z (mínimo típico)		0,07 N, 7 gf. Filtro di trigger (Livello 2) 1,02 N, 104 gf. Filtro di trigger (Livello 3)
Fuerza de sobrerrecorrido del palpador Plano XY (mínimo típico) Plano +Z (mínimo típico)		2,8 N, 285 gf mínimo típico ⁴ 9,8 N, 999 gf mínimo típico ⁵
Sobrerrecorrido del palpador		Plano XY ±11° Plano +Z 6 mm

¹ Las velocidades inferiores a 3 mm/minuto se producen generalmente al mover la sonda manualmente mediante el volante electrónico, con una velocidad de avance muy reducida.

² Las especificaciones de rendimiento corresponden a una prueba de velocidad de 240 mm/min con un palpador de 50 mm. Es posible conseguir una velocidad considerablemente mayor, dependiendo de los requisitos de aplicación.

³ La fuerza de disparo, crucial para algunas aplicaciones, es la fuerza que ejerce el palpador sobre el componente al disparar la sonda. La fuerza máxima aplicada se produce después del punto de disparo (sobrerrecorrido). La magnitud depende de una serie de factores relacionados, como la velocidad de medición, la deceleración de la máquina y la latencia del sistema. Las sondas equipadas con RENGAGE proporcionan fuerzas de disparo ultrabajas en inspecciones a baja velocidad. Probado a velocidades de avance recomendadas más bajas de 3 mm/min. (mínimo).

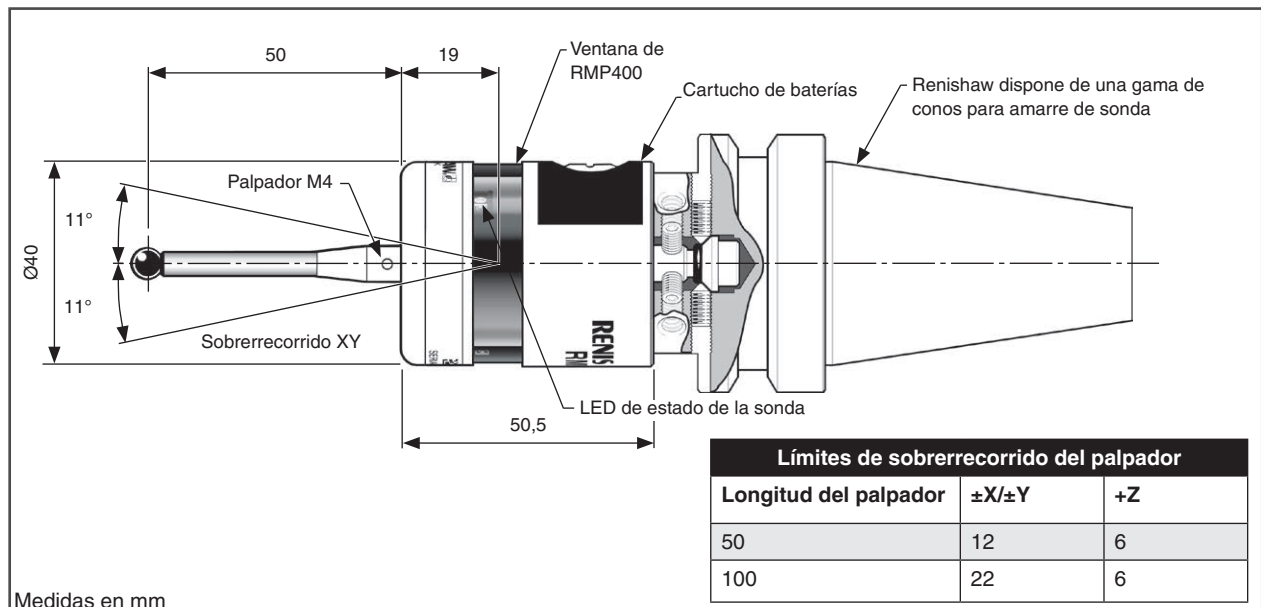
⁴ La fuerza de sobrerrecorrido del palpador en la dirección XY se produce a 70 µm pasado el punto de disparo y se eleva en 0,1 N/mm hasta que se detiene la Máquina-Herramienta (con un palpador de fibra de carbono de 50 mm carbono en la dirección de fuerza alta).

⁵ La fuerza de sobrerrecorrido del palpador en la dirección Z+ se produce a 1 µm pasado el punto de disparo y se eleva en 0,6 N/mm, 61 gf/mm hasta que se detiene la Máquina-Herramienta.

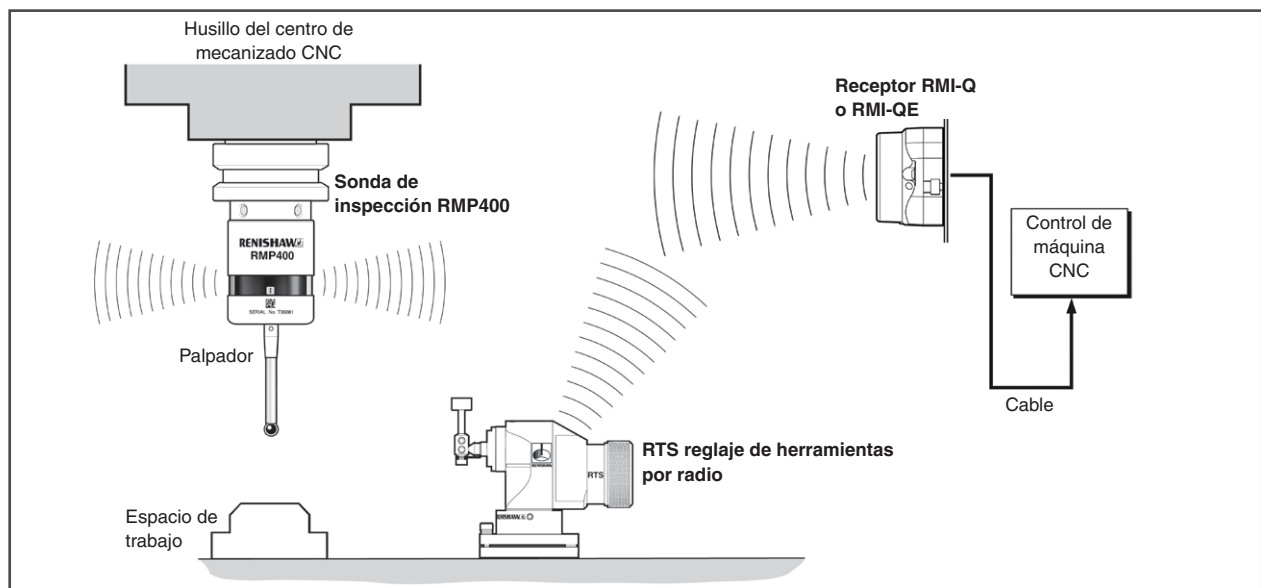
Especificaciones (continuación)

Entorno	Tasa IP	IPX8, BS EN 60529:1992+A2:2013
	Tasa IK	IK01 (EN/IEC 62262: 2002) [para ventana de cristal]
	Temperatura de almacenamiento	De -25 °C a +70 °C
	Temperatura operativa	De +5 °C a +55 °C
	Uso interior/exterior	Uso interior
	Altitud	<3000 m
	Humedad relativa	5% a 95%
	Uso en ambiente húmedo	Si, agua/acelto/taladrina
	Grado de polución	Nivel 2

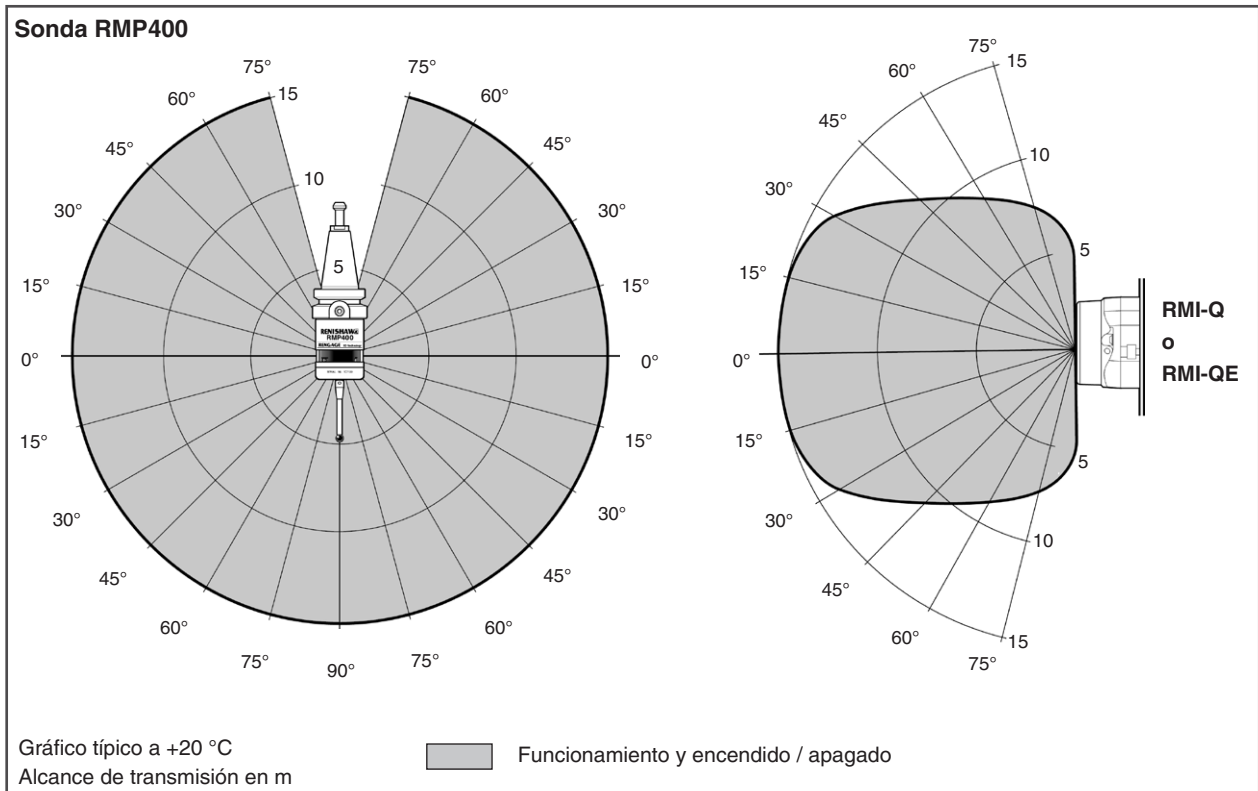
Medidas de RMP400



Instalación de la sonda RMP400 con una interfaz RMI-Q o RMI-QE



Entorno de funcionamiento de la sonda RMP400



Piezas de repuesto y accesorios

Puede elegir entre una gama completa de piezas de repuesto y accesorios. Solicite la lista completa a Renishaw.

www.renishaw.com/rmp400



#renishaw

+34 93 663 34 20

spain@renishaw.com

© 2022–2025 Renishaw plc. Reservados todos los derechos. Este documento no se puede copiar ni reproducir parcial o íntegramente, ni transferir a cualquier soporte o idioma por ningún medio sin el permiso previo por escrito de Renishaw.

RENISHAW® y el símbolo de la sonda son marcas registradas de Renishaw plc. Los nombres de productos, denominaciones y la marca 'apply innovation' de Renishaw son marcas de Renishaw plc o sus filiales. Otras marcas, productos o nombres comerciales son marcas registradas de sus respectivos titulares.

AUNQUE SE HAN LLEVADO A CABO ESFUERZOS CONSIDERABLES PARA COMPROBAR LA EXACTITUD DEL PRESENTE DOCUMENTO, CUALQUIER GARANTÍA, CONDICIÓN, DECLARACIÓN Y RESPONSABILIDAD, COMOQUIERA QUE SE DERIVE DEL MISMO, QUEDAN EXCLUIDAS EN LA MEDIDA PERMITIDA POR LA LEGISLACIÓN. RENISHAW SE RESERVA EL DERECHO DE IMPLEMENTAR CAMBIOS EN EL PRESENTE DOCUMENTO Y EN EL EQUIPO Y/O SOFTWARE Y LAS ESPECIFICACIONES AQUÍ DESCRITAS SIN LA OBLIGACIÓN DE NOTIFICAR DICHOS CAMBIOS.

Renishaw plc. Registrada en Inglaterra y Gales. N.º de sociedad: 1106260. Domicilio social: New Mills, Wotton-under-Edge, Gloucestershire, GL12 8JR, Reino Unido.

Por razones de legibilidad, en este documento se utiliza el masculino para los nombres y sustantivos personales. Los términos correspondientes se aplican generalmente a todos los géneros en términos de igualdad de trato. La forma abreviada del lenguaje obedece únicamente a razones editoriales y no implica juicio alguno.

Nº de referencia: H-6586-8202-01-C

Edición: 05.2025