

Instructions for use  
Instructions d'utilisation  
Instrucciones de uso  
Istruzioni per l'uso  
Gebrauchsleitung  
Toepassingsinstructies  
Instruções de utilização

EN FR ES  
IT DE NL PT



First issued:  
Primera edición:  
Revised:  
Revisado:  
Revised:  
Urgente:  
Revised:  
Revisado:  
Revised:  
Revisado:  
08.2012

Revised:  
Revisado:  
Revised:  
Revisado:  
Revised:  
Revisado:  
Revised:  
Revisado:  
07.2014

## DESCRIPTION

Renishaw LaserAbutments™ are custom-made devices intended for aiding prosthetic functional and aesthetic rehabilitation. The abutments are manufactured centrally by Renishaw to design specific to a dental laboratory or a Renishaw OEM and dental CAD software. Details for LaserAbutments can be created using a range of third-party scanners and CAD software packages\*. In such circumstances, the manufacture by Renishaw of such customer-supplied designs is in accordance with the applicable essential requirements of the Medical Devices Directive (93/42/EEC) and under a quality management system that complies with ISO 13485:2003.

\* See the Renishaw website for the full and up-to-date list and instructions for each.

LaserAbutments are available as screw retained or cement retained and come supplied with a polished emergence profile. This is chemically polished and the supra-gingival surface is fully prepared as part of the manufacturing process.

**IMPORTANT:** Refer to the original equipment manufacturer's (OEM) implant documentation throughout the clinical and laboratory processes.

## INDICATIONS

- Cement or screw retained crown.
- Cement retained bridge.
- Suitable for anterior and posterior restorations.
- Intended for a range of dental implant systems.

## CONTRAINDICATIONS

- Allergies to any of the materials used including the following: Co, Cr, Mo, W, Si, Fe, Mn.
- In very extreme cases, electrochemical reactions or allergies to the contents of Renishaw CoCr DG1 may occur.
- Implant and abutment offset angulation exceeding 30°.
- Patients suffering from bruxism or significant malocclusion.

## WARNINGS AND PRECAUTIONS

The manufacturer's instructions for the implant and any tooling must be closely followed, alongside the information provided in these instructions for use.

Renishaw LaserAbutments are customised specifically to one patient and are suitable for single use only.

The manufacturer's instructions for the screws provided by Renishaw with the LaserAbutments must be closely followed, alongside the information provided in these instructions for use (<http://www.dess-abutments.com/pdf/documents-informativo-en.pdf>).

These instructions for use assume that both dental clinicians and laboratory technicians have been sufficiently trained in their respective professions to carry out the design and placement of the LaserAbutments.

Clinicians and technicians should exercise their professional judgment to determine whether LaserAbutments are suitable for a particular patient. Any reshaping of the abutment is therefore a clinical determination.

Clinicians and technicians are encouraged, as part of their professional development obligations, to regularly review Renishaw's latest developments on its range of dental products and their applications. Such information is available on our website or by talking to your Renishaw representative.

Ensure close cooperation is maintained between the clinician and technician throughout the implant and abutment fitting process.

Ensure threads and internal surfaces are clean and free of any foreign material before sterilisation.

⚠ The abutments are packed and delivered in a non-sterile state. The packaging is unsuitable for sterilisation purposes.

They should be sterilised using a vacuum steriliser (EN 13060 type B). They should be fitted immediately following this and aseptic handling is imperative.

The abutments should be used immediately after sterilisation.

The usual clinical measures should be taken to avoid any swallowing or aspiration of the prosthetic components by the patient.

Ensure that the patient's implant is fully integrated and healed before placement.

Do not fit a pre-used screw for final placement of the abutment.

Fit an unused screw – only Renishaw supplied screws to be used with this abutment.

## UNIVERSAL INFORMATION

The abutments are supplied with screws that are specific to the abutment design submitted and can be secured using the implant OEM's driver. Follow the manufacturer's instructions and do not over-tighten or under-tighten the screws.

## Cement retained

1. Rinse the abutment in tap water and remove any foreign matter with a soft-bristled brush.

2. Clean using an ultrasonic bath.

3. Rinse thoroughly with deionised water and dry using a lint-free cloth.

4. Using a sterilisation pouch, sterilise individually with a vacuum steriliser (EN 13060 type B) at 134 °C for 18 minutes.

5. Use dental tweezers to fit the abutment.

6. Hand tighten the screw ensuring the abutment fully engages with the implant.

7. Using the original equipment manufacturer's torque wrench and driver connection, tighten the screw. Refer to their documentation for instructions and torque values.

8. Fill the screw access channel with a composite resin.

9. Using cement and the OEM's instructions for use, secure the crown to the abutment.

10. Check the seal and remove any excess cement.

For guidance on cleaning procedures and cementsation, see document – Clinical and laboratory recommendations (Part no. H-5489-8500).

## ADDITIONAL INFORMATION

## Materials

Renishaw CoCr DG1

Produced using an additive manufacturing process using cobalt chrome, which is an alloy of cobalt, chromium, molybdenum and tungsten. It meets the essential requirements of ISO 22674 type 4; its biocompatibility and cytotoxicity meets requirements of ISO 7304, ISO 10993-1 and ISO 10993-5; its chemical and thermal characteristics meet the requirements of ISO 9693.

The CoCr has a CTE (25 – 500 °C) of (14.0 – 14.5) × 10<sup>-6</sup> K<sup>-1</sup>.

⚠ For detailed instructions relating to the use of Renishaw's Dental CAD software, the designing of LaserAbutments and use of the DS10 scanner, please refer to document – Renishaw CAD training manual (Part no. H-5489-8405).

⚠ For detailed recommendations and best working practices with all Renishaw materials and dental products, please refer to document – Clinical and laboratory recommendations (Part no. H-5489-8500).

## INFORMATION FOR THE TECHNICIAN

## General

Avoid excessive porcelain masses.

Any grit blasting should be done with 50 µm alumina grit at 5 bar (500 kPa) using a pencil nozzle.

The screw(s) supplied with the LaserAbutments should not be used for laboratory purposes. For laboratory use, purchase additional screws from Renishaw or the implant OEM.

## Design

Maximum abutment height is 20 mm.

Maximum angulation from the implant direction is 30°.

## Finishing

Emergence profile should be polished before returning to the clinician.

Supra-gingival surface requires grit blasting before porcelain lay-up.

Oxide firing should be done for 5 minutes at 950–980 °C with vacuum.

## Porcelain application (screw retained only)

Maximum thickness of 1.5 mm.

Use ISO 9693 compliant porcelains with firing temperatures up to 980 °C.

The CoCr has a CTE (25 – 500 °C) of (14.0 – 14.5) × 10<sup>-6</sup> K<sup>-1</sup>, use porcelains with a similar CTE.

Use according to manufacturer's instructions and recommendations.

Apply opaque material in 2 firings – apply a thin layer followed by a second opaque layer.

Wash part under running water before applying the next ceramic coating.

Remove the porcelain mechanically only. Acid removal will cause corrosion of the metal.

## TECHNICIAN PROCEDURE

## Screw retained

1. Apply veneer to the abutment.

2. Seal in original packaging and send to clinic.

## Cement retained

1. Scan the abutment as a preparation.

2. Design the crown as required and submit to manufacturing. If using Dental CAD, select the 'abutment coping' option.

3. Apply veneer to the manufactured crown.

## INFORMATION FOR THE CLINICIAN

Ensure that the patient's implant is fully integrated and healed before placement.

Do not fit a pre-used screw for final placement of the abutment.

Fit an unused screw – only Renishaw supplied screws to be used with this abutment.

## Screw retained

Do not attempt to remove the veneer from the abutment.

For screw torque recommendations, refer to the implant OEM's instructions for use.

## Cement retained

A try-in test is recommended to ensure a good fit before cementation.

## CLINICIAN PROCEDURE

## Screw retained

1. Rinse the abutment in tap water and remove any foreign matter with a soft-bristled brush.

2. Clean using an ultrasonic bath.

3. Rinse thoroughly with deionised water and dry using a lint-free cloth.

4. Using a sterilisation pouch, sterilise individually with a vacuum steriliser (EN 13060 type B) at 134 °C for 18 minutes.

5. Use dental tweezers to fit the abutment.

6. Hand tighten the screw ensuring the abutment fully engages with the implant.

7. Using the original equipment manufacturer's torque wrench and driver connection, tighten the screw. Refer to their documentation for instructions and torque values.

8. Fill the screw access channel with a composite resin.

9. For guidance on cleaning procedures and

cementsation, see document – Clinical and laboratory

recommendations (Part no. H-5489-8500).

## Cement retained

1. Rinse the abutment in tap water and remove any foreign matter with a soft-bristled brush.

2. Clean using an ultrasonic bath.

3. Rinse thoroughly with deionised water and dry using a lint-free cloth.

4. Using a sterilisation pouch, sterilise individually with a vacuum steriliser (EN 13060 type B) for 18 minutes.

5. Use dental tweezers to fit the abutment.

6. Hand tighten the screw ensuring the abutment fully engages with the implant.

7. Using the original equipment manufacturer's torque wrench and driver connection, tighten the screw. Refer to their documentation for instructions and torque values.

8. Fill the screw access channel with gutta-percha or a synthetic equivalent.

9. Using cement and the OEM's instructions for use, secure the crown to the abutment.

10. Check the seal and remove any excess cement.

For guidance on cleaning procedures and cementsation, see document – Clinical and laboratory

recommendations (Part no. H-5489-8500).

## ADDITIONAL INFORMATION

## Materials

Renishaw CoCr DG1

Produced using an additive manufacturing process using cobalt chrome, which is an alloy of cobalt, chromium, molybdenum and tungsten.

It meets the essential requirements of ISO 22674 type 4;

its biocompatibility and cytotoxicity meets requirements of ISO 7304, ISO 10993-1 and ISO 10993-5;

its chemical and thermal characteristics meet the requirements of ISO 9693.

The CoCr has a CTE (25 – 500 °C) of (14.0 – 14.5) × 10<sup>-6</sup> K<sup>-1</sup>.

⚠ For detailed instructions relating to the use of Renishaw's

Dental CAD software,

the designing of LaserAbutments

and use of the DS10 scanner, please refer to document – Renishaw

CAD training manual (Part no. H-5489-8405).

⚠ For detailed recommendations and best working practices

with all Renishaw materials and dental products, please refer to document – Clinical and laboratory recommendations

(Part no. H-5489-8500).

## INFORMATION FOR THE TECHNICIAN

## DESCRIPTION

Les piliers «LaserAbutments™» de Renishaw sont des dispositifs de mesure, destinés à aider à la restauration protétique fonctionnelle et fonctionnelle. Les piliers sont fabriqués à partir de matériaux de laboratoire, créés par logiciel de CAO dentaire. Les piliers pour les LaserAbutments peuvent être créés à l'aide de divers scanners de fabricants tiers disposant du logiciel de CAO dentaire. Dans ce cas, la fabrication par Renishaw des éléments fournis par le client est conforme aux exigences essentielles de la Directive sur les appareils médicaux (93/42/CEE) et réalisée dans le cadre d'un système de qualité remplaçant les conditions de la norme ISO 13485:2003.

\* Consulter le site Web de Renishaw pour la liste et les instructions complémentaires.

Tous les piliers «LaserAbutments» existent en option à visser ou à sceller, et sont livrés avec un profil émergence pulvérisé.

Le surface supra-gingivale doit être sablée avant d'être recouverte de porcelaine.

Cuire en oxydation pendant 5 minutes, entre 950 et 980 °C, sous vide.

IMPORTANT: consulter la documentation du fabricant d'origine de l'implant durant les processus cliniques et de laboratoire.

## INFORMATIONS DESTINÉES AU TECHNICIEN

## DESCRIPTION&lt;/div

## DESCRIZIONE

I dispositivi personalizzati LaserAbutments™ Renishaw sono destinati alla protesi funzionale e alla riabilitazione estetica. I monconi sono prodotti nello stabilimento Renishaw seguendo il progetto di stampa 3D dell'abutment tecnico fornito da Renishaw a software Dental CAD™. Per questo i dispositivi LaserAbutments possono essere creati utilizzando una gamma di scanner di terze parti e pacchetti software CAD™. In queste circostanze, la realizzazione da parte di Renishaw dei progetti forniti avviene in conformità ai requisiti essenziali applicabili della direttiva Europea sui dispositivi medici (93/42/EEC) e secondo un sistema di gestione della qualità conforme alla normativa ISO 13485:2003.

\* Per l'elenco completo e aggiornato e le istruzioni per ciascun sistema, si rimanda al sito Web di Renishaw.

I LaserAbutments sono disponibili avvitati o cementati e sono forniti con un profilo di emergenza lucidato. La lucidatura avviene chimicamente e la superficie sopravaginal viene interamente preparata quale parte del processo di fabbricazione.

**IMPORTANTE:** durante le procedure cliniche e di laboratorio riferimento alla documentazione relativa all'impianto del produttore originale (OEM).

## INDICAZIONI

- Corona fissata con viti o cementata.
- Ponte fissato per cementazione.
- Prodotto adatto per protesi anteriori e posteriori.
- Prodotto destinato a una vasta gamma di piattaforme implantari.

## CONTROINDICAZIONI

- Allergie a uno dei materiali utilizzati, tra cui: Co, Cr, Mo, W, Si, Fe, Mn.
- In rarissimi casi potrebbero verificarsi reazioni elettrochimiche o allergiche ai componenti del CoCr DG1 Renishaw.
- Angolo di offset dell'impianto o del moncone maggiore di 30°.
- Pazienti affetti da bruxismo o che presentino malocclusioni significative.

## AVVERTENZE E PRECAUZIONI

- Le istruzioni del produttore per l'impianto o per l'uso di eventuali strumenti vanno osservate attentamente unitamente alle informazioni contenute nelle presenti istruzioni per l'uso.
- Le LaserAbutments sono personalizzati appositamente per i pazienti che li richiedono e non possono essere riutilizzati.

Le istruzioni del produttore relative alle viti fornite da Renishaw con i LaserAbutments devono essere osservate attentamente insieme alle informazioni fornite nelle presenti istruzioni per l'uso (<http://www.dess-abutments.com/pdf/documento-informativo-en.pdf>).

Nelle presenti istruzioni per l'uso si presume che i medici odontoiatrici e gli odontotecnici siano sufficientemente competenti nelle rispettive professioni e abbiano ricevuto una formazione adeguata per progettare e impiantare i LaserAbutments.

Si consiglia ai medici odontoiatrici e agli odontotecnici di determinare in base ai loro pareri professionali se i LaserAbutments siano o meno adatti a un determinato paziente.

Eventuali rimodellamenti del moncone sono quindi a discrezione dello specialista.

Si consiglia ai medici odontoiatrici e agli odontotecnici di includere negli aggiornamenti professionali regolari revisioni delle novità introdotte da Renishaw nella gamma di prodotti e applicazioni dentali. Tali informazioni sono disponibili sul nostro sito Web o reperibili attraverso il rappresentante Renishaw.

È importante che in tutte le fasi del processo di applicazione dell'impianto e del moncone vi sia una collaborazione costante tra medico e odontotecnico.

Assicurarsi che le fletture e le superfici interne siano pulite e che non siano presenti corpi estranei prima della sterilizzazione.

▲ I monconi sono confezionati e spediti non sterilizzati.

La confezione non è idonea ai fini della sterilizzazione. Il prodotto deve essere sterilizzato con uno sterilizzatore sottovuoto EN 13006 tipo B. L'sterilizzazione deve avvenire immediatamente dopo la sterilizzazione ed è assolutamente necessario maneggiare i prodotti in condizioni aseptiche.

I monconi devono essere utilizzati immediatamente dopo la sterilizzazione.

Osservare le normali misure cliniche al fine di evitare l'ingestione o l'aspirazione dei componenti delle protesi dei pazienti.

Assicurarsi che l'impianto del paziente sia completamente inserito e integro prima dell'applicazione.

Per l'applicazione finale del moncone non utilizzare viti usate.

Utilizzare una vite non usata – con questo abutment devono essere usate esclusivamente viti fornite da Renishaw.

INFORMAZIONI DI CARATTERE GENERALE

I monconi sono forniti con viti specifiche per il tipo di progettazione fatta e inviate dallo stabilimento di produzione. Queste viti possono essere serrate con il cacciavite del produttore di impianti. Seguire le istruzioni del produttore e non serrare le viti troppo o troppo poco.

## INFORMAZIONI PER LODONTOTECNICO

## BESCHREIBUNG

## INFORMATION FÜR DEN TECHNIKER

## OMSCHRIJVING

## INFORMATIE VOOR DE TANDTECHNICUS

## DESCRIÇÃO

## INFORMAÇÕES PARA O TÉCNICO

## INFORMAZIONI AGGIUNTIVE

## Materiali

## Renishaw CoCr DG1

Prodotti realizzati mediante un processo di produzione additiva con l'uso di cromo cobalto, ovvero una lega a base di cobalto, nichel e crono. La lega ha una durata minima di 10 anni. I requisiti del standard ISO 22674 tipo 4, la biocompatibilità e la citotoxicità del materiale soddisfano i requisiti del standard ISO 7504, ISO 10993-1 e ISO 10993-5, le caratteristiche chimiche e termiche soddisfano i requisiti del standard ISO 9693.

Il cromo cobalto ha un CET (25 – 500 °C) di (14,0 – 14,5) × 10<sup>6</sup> K<sup>-1</sup>.

▲ Per le istruzioni dettagliate relative all'uso del software Dental CAD, per la configurazione dei LaserAbutment e per l'uso dello strumento DS10 si rimanda al documento Renishaw CAD training manual (istruzione per l'uso dei sistemi CAD di Renishaw, codice H-5489-84/08).

▲ Per le raccomandazioni dettagliate e per le migliori prassi di utilizzo dei materiali e dei prodotti dentali Renishaw, si rimanda al documento Clinical and laboratory recommendations (Raccomandazioni cliniche e di laboratorio, numero di parte H-5489-8503).

## INFORMAZIONI ZUSÄTZLICHEN INFORMATIONEN

## Materialen

## Renishaw CoCr DG1

Produkt realisiert mediante einem Prozess der Additiven Herstellung mit Cobalt-Chrom-Nickel-Molybdän. Die Legierung hat eine Mindestdauer von 10 Jahren. Die Legierung entspricht den Anforderungen des ISO 22674 Typ 4, Biokompatibilität und Citotoxicität entsprechen den Anforderungen der ISO 7504, ISO 10993-1 und ISO 10993-5, die chemischen und thermischen Eigenschaften entsprechen den Anforderungen der Norm ISO 9693.

CoCr hat einen WAK (25 – 500 °C) von (14,0 – 14,5) × 10<sup>6</sup> K<sup>-1</sup>.

▲ Per le istruzioni dettagliate relative all'uso del software Dental CAD, per la configurazione dei LaserAbutment e per l'uso dello strumento DS10 si rimanda al documento Renishaw CAD training manual (istruzione per l'uso dei sistemi CAD di Renishaw, codice H-5489-84/08).

▲ Per le raccomandazioni dettagliate e per le migliori prassi di utilizzo dei materiali e dei prodotti dentali Renishaw, si rimanda al documento Clinical and laboratory recommendations (Raccomandazioni cliniche e di laboratorio, numero di parte H-5489-8503).

Renishaw CoCr DG1

Hergestellt in einem additiven Fertigungsverfahren mit Kobalt-Chrom, einer Legierung aus Kobalt, Chrom, Molybdän und Wolfram. Die Materialzusammensetzung erfüllt die Anforderungen der Norm ISO 22674, Typ 4, die Anforderungen der Normen ISO 7504, ISO 10993-1 und ISO 10993-5 hinsichtlich Biokompatibilität und Zytotoxizität sowie die chemischen und thermischen Anforderungen der Norm ISO 9693.

CoCr hat einen WAK (25 – 500 °C) von (14,0 – 14,5) × 10<sup>6</sup> K<sup>-1</sup>.

▲ Per le istruzioni dettagliate relative all'uso del software Dental CAD, per la configurazione dei LaserAbutment e per l'uso dello strumento DS10 si rimanda al documento Renishaw CAD training manual (istruzione per l'uso dei sistemi CAD di Renishaw, codice H-5489-84/08).

▲ Per le raccomandazioni dettagliate e per le migliori prassi di utilizzo dei materiali e dei prodotti dentali Renishaw, si rimanda al documento Clinical and laboratory recommendations (Raccomandazioni cliniche e di laboratorio, numero di parte H-5489-8503).

Renishaw CoCr DG1

Gedetailleerde instructies voor het gebruik van Renishaw tandtechnische CAD-software, het ontwerpen van LaserAbutments en het gebruik van de DS10 scanner vindt u in het document "Renishaw CAD trainingshandleiding" (artikelnr. H-5489-84/10).

▲ Voor gedetailleerde aanbevelingen en handige werkmethodes met alle Renishaw materialen en tandtechnische producten zie het document "Aanbevelingen voor kliniek en laboratorium" (artikelnr. H-5489-8507).

Detailedleerde instructies voor het gebruik van Renishaw tandtechnische CAD-software, het ontwerpen van LaserAbutments en het gebruik van de DS10 scanner vindt u in het document "Renishaw CAD trainingshandleiding" (artikelnr. H-5489-84/10).

▲ Voor gedetailleerde aanbevelingen en handige werkmethodes met alle Renishaw materialen en tandtechnische producten zie het document "Aanbevelingen voor kliniek en laboratorium" (artikelnr. H-5489-8507).

Detailedleerde instructies voor het gebruik van Renishaw tandtechnische CAD-software, het ontwerpen van LaserAbutments en het gebruik van de DS10 scanner vindt u in het document "Renishaw CAD trainingshandleiding" (artikelnr. H-5489-84/10).

▲ Voor gedetailleerde aanbevelingen en handige werkmethodes met alle Renishaw materialen en tandtechnische producten zie het document "Aanbevelingen voor kliniek en laboratorium" (artikelnr. H-5489-8507).

Detailedleerde instructies voor het gebruik van Renishaw tandtechnische CAD-software, het ontwerpen van LaserAbutments en het gebruik van de DS10 scanner vindt u in het document "Renishaw CAD trainingshandleiding" (artikelnr. H-5489-84/10).

▲ Voor gedetailleerde aanbevelingen en handige werkmethodes met alle Renishaw materialen en tandtechnische producten zie het document "Aanbevelingen voor kliniek en laboratorium" (artikelnr. H-5489-8507).

Detailedleerde instructies voor het gebruik van Renishaw tandtechnische CAD-software, het ontwerpen van LaserAbutments en het gebruik van de DS10 scanner vindt u in het document "Renishaw CAD trainingshandleiding" (artikelnr. H-5489-84/10).

▲ Voor gedetailleerde aanbevelingen en handige werkmethodes met alle Renishaw materialen en tandtechnische producten zie het document "Aanbevelingen voor kliniek en laboratorium" (artikelnr. H-5489-8507).

Detailedleerde instructies voor het gebruik van Renishaw tandtechnische CAD-software, het ontwerpen van LaserAbutments en het gebruik van de DS10 scanner vindt u in het document "Renishaw CAD trainingshandleiding" (artikelnr. H-5489-84/10).

▲ Voor gedetailleerde aanbevelingen en handige werkmethodes met alle Renishaw materialen en tandtechnische producten zie het document "Aanbevelingen voor kliniek en laboratorium" (artikelnr. H-5489-8507).

Detailedleerde instructies voor het gebruik van Renishaw tandtechnische CAD-software, het ontwerpen van LaserAbutments en het gebruik van de DS10 scanner vindt u in het document "Renishaw CAD trainingshandleiding" (artikelnr. H-5489-84/10).

▲ Voor gedetailleerde aanbevelingen en handige werkmethodes met alle Renishaw materialen en tandtechnische producten zie het document "Aanbevelingen voor kliniek en laboratorium" (artikelnr. H-5489-8507).

Detailedleerde instructies voor het gebruik van Renishaw tandtechnische CAD-software, het ontwerpen van LaserAbutments en het gebruik van de DS10 scanner vindt u in het document "Renishaw CAD trainingshandleiding" (artikelnr. H-5489-84/10).

▲ Voor gedetailleerde aanbevelingen en handige werkmethodes met alle Renishaw materialen en tandtechnische producten zie het document "Aanbevelingen voor kliniek en laboratorium" (artikelnr. H-5489-8507).

Detailedleerde instructies voor het gebruik van Renishaw tandtechnische CAD-software, het ontwerpen van LaserAbutments en het gebruik van de DS10 scanner vindt u in het document "Renishaw CAD trainingshandleiding" (artikelnr. H-5489-84/10).

▲ Voor gedetailleerde aanbevelingen en handige werkmethodes met alle Renishaw materialen en tandtechnische producten zie het document "Aanbevelingen voor kliniek en laboratorium" (artikelnr. H-5489-8507).

Detailedleerde instructies voor het gebruik van Renishaw tandtechnische CAD-software, het ontwerpen van LaserAbutments en het gebruik van de DS10 scanner vindt u in het document "Renishaw CAD trainingshandleiding" (artikelnr. H-5489-84/10).

▲ Voor gedetailleerde aanbevelingen en handige werkmethodes met alle Renishaw materialen en tandtechnische producten zie het document "Aanbevelingen voor kliniek en laboratorium" (artikelnr. H-5489-8507).

Detailedleerde instructies voor het gebruik van Renishaw tandtechnische CAD-software, het ontwerpen van LaserAbutments en het gebruik van de DS10 scanner vindt u in het document "Renishaw CAD trainingshandleiding" (artikelnr. H-5489-84/10).

▲ Voor gedetailleerde aanbevelingen en handige werkmethodes met alle Renishaw materialen en tandtechnische producten zie het document "Aanbevelingen voor kliniek en laboratorium" (artikelnr. H-5489-8507).

Detailedleerde instructies voor het gebruik van Renishaw tandtechnische CAD-software, het ontwerpen van LaserAbutments en het gebruik van de DS10 scanner vindt u in het document "Renishaw CAD trainingshandleiding" (artikelnr. H-5489-84/10).

▲ Voor gedetailleerde aanbevelingen en handige werkmethodes met alle Renishaw materialen en tandtechnische producten zie het document "Aanbevelingen voor kliniek en laboratorium" (artikelnr. H-5489-8507).

Detailedleerde instructies voor het gebruik van Renishaw tandtechnische CAD-software, het ontwerpen van LaserAbutments en het gebruik van de DS10 scanner vindt u in het document "Renishaw CAD trainingshandleiding" (artikelnr. H-5489-84/10).

▲ Voor gedetailleerde aanbevelingen en handige werkmethodes met alle Renishaw materialen en tandtechnische producten zie het document "Aanbevelingen voor kliniek en laboratorium" (artikelnr. H-5489-8507).

Detailedleerde instructies voor het gebruik van Renishaw tandtechnische CAD-software, het ontwerpen van LaserAbutments en het gebruik van de DS10 scanner vindt u in het document "Renishaw CAD trainingshandleiding" (artikelnr. H-5489-84/10).

▲ Voor gedetailleerde aanbevelingen en handige werkmethodes met alle Renishaw materialen en tandtechnische producten zie het document "Aanbevelingen voor kliniek en laboratorium" (artikelnr. H-5489-8507).

Detailedleerde instructies voor het gebruik van Renishaw tandtechnische CAD-software, het ontwerpen van LaserAbutments en het gebruik van de DS10 scanner vindt u in het document "Renishaw CAD trainingshandleiding" (artikelnr. H-5489-84/10).

▲ Voor gedetailleerde aanbevelingen en handige werkmethodes met alle Renishaw materialen en tandtechnische producten zie het document "Aanbevelingen voor kliniek en laboratorium" (artikelnr. H-5489-8507).

Detailedleerde instructies voor het gebruik van Renishaw tandtechnische CAD-software, het ontwerpen van LaserAbutments en het gebruik van de DS10 scanner vindt u in het document "Renishaw CAD trainingshandleiding" (artikelnr. H-5489-84/10).

▲ Voor gedetailleerde aanbevelingen en handige werkmethodes met alle Renishaw materialen en tandtechnische producten zie het document "Aanbevelingen voor kliniek en laboratorium" (artikelnr. H-5489-8507).

Detailedleerde instructies voor het gebruik van Renishaw tandtechnische CAD-software, het ontwerpen van LaserAbutments en het gebruik van de DS10 scanner vindt u in het document "Renishaw CAD trainingshandleiding" (artikelnr. H-5489-84/10).

▲ Voor gedetailleerde aanbevelingen en handige werkmethodes met alle Renishaw materialen en tandtechnische producten zie het document "Aanbevelingen voor kliniek en laboratorium" (artikelnr. H-5489-8507).

Detailedleerde instructies voor het gebruik van Renishaw tandtechnische CAD-software, het ontwerpen