

坚固耐用
稳定可靠
重复性高



LTS (刀长对刀仪)

LTS（刀长对刀仪） 简介

快速、精确的机内对刀

LTS可取代耗时且容易出错的刀长手工设定，消除通常由此导致的报废、返工以及生产效率和利润水平降低问题。

LTS是一款单轴对刀仪，允许用户在数控加工中心上设定刀长、检查刀具有无破损以及补偿热变形。

适合在多种应用中以垂直或水平方式安装。

LTS的工作原理是什么？

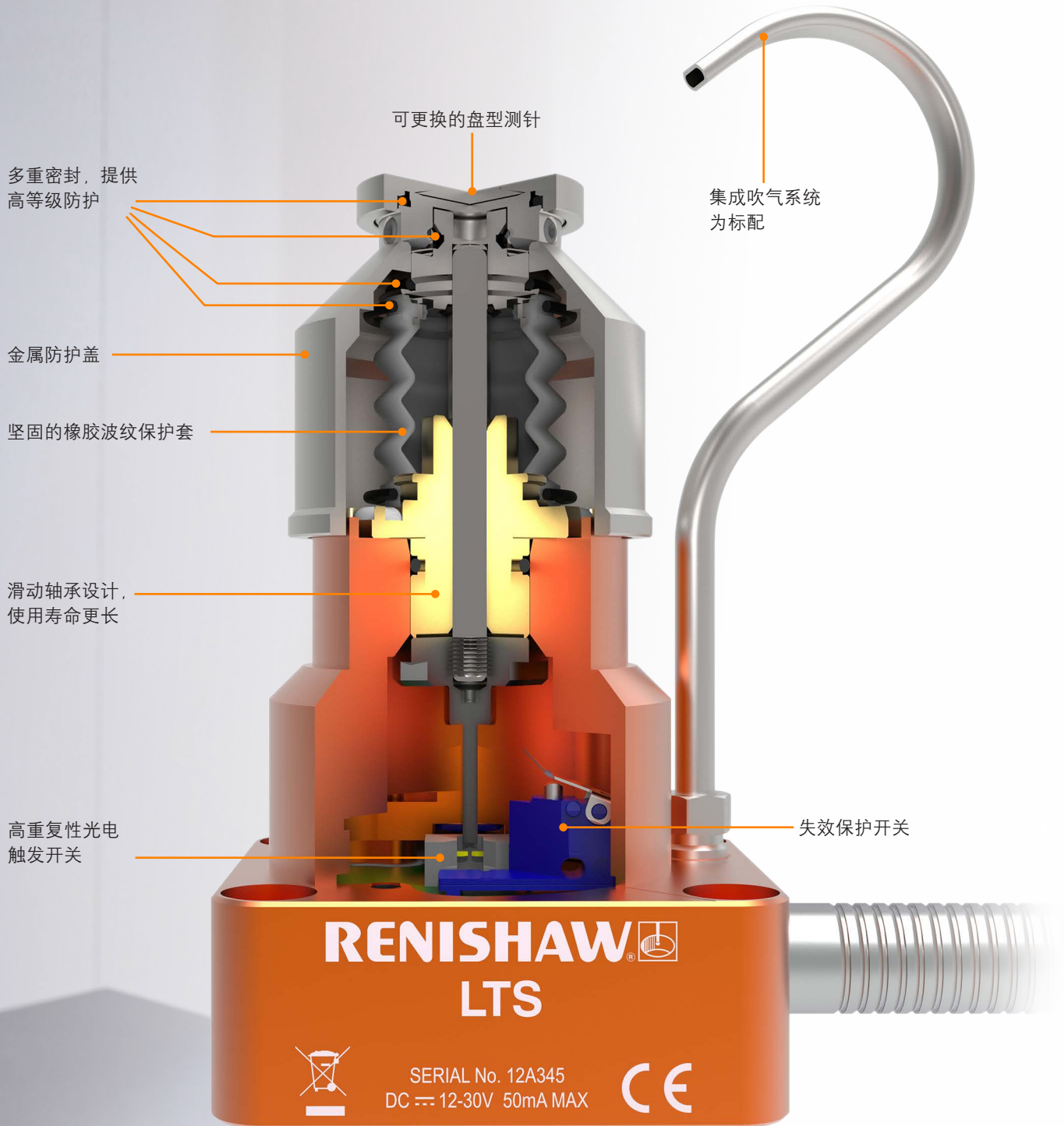
LTS是一款硬线连接产品，配有完全集成的接口，用于直接与机床控制器连接。它可安装在机床工作台上，并且在安装适当的软件后，不需要任何额外的设置。

LTS设计用于在条件极为苛刻的加工环境下工作，因此它能抵抗切屑和冷却液侵蚀，防止由冲击或振动引起的误触发。集成的吹气系统可在必要时有效清除切屑。



专为高性能而设计

与手动方式相比, 利用LTS执行自动机内刀长设定不仅速度可提高9倍, 还可大幅缩减成本。它适用于各种规模的数控加工中心, 有助于提高精密加工的首件成功率, 一次性加工出合格零件, 从而降低废品率、提升利润。



Productive Process Pyramid™ (高效制程金字塔解决方案)

从根源上消除制程中的不确定因素，事半功倍

在制造过程中，人工介入越多，则发生错误的风险就越大。使用雷尼绍LTS对刀仪进行自动对刀可有效避免这种风险，并且有助于实施以下措施，以加强生产管理，进而提升利润率。

如需详细了解Productive Process Pyramid™中所有制程控制阶段的优势，请访问
www.renishaw.com.cn/processcontrol

序后监控

雷尼绍还提供多种其他系统，可帮助用户检查制程和成品是否符合规格，同时记录制程的路径与结果。

详情请访问 www.renishaw.com.cn/postprocessmonitoring

序中控制

自动监测刀具状况。

- 自动序中刀具破损检测。
- 序中刀长测量，以补偿热变形。
- 改进制程能力和溯源性。
- 设计坚固耐用并配有集成吹气系统，非常适合无人值守的制造环境。

制程设定

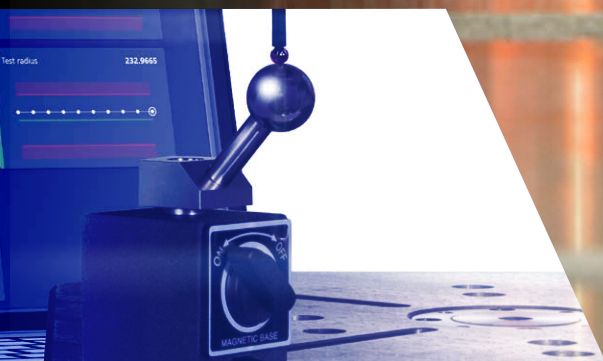
自动机内刀长测量省去了手动设定操作。

- 无需执行容易出错的刀长手动测量操作。
- 实现机床防护门关闭状态下的自动运行，生产安全性提高。
- 快速、可靠且高重复性的自动刀长测量。

制程基础

雷尼绍还提供多种其他系统，可帮助用户全面了解机床加工能力，进而控制机床性能。

详情请访问 www.renishaw.com.cn/processfoundation



经久耐用

LTS产品在恶劣的机床加工环境中展现出良好的坚固性和耐用性，数以千计的LTS客户已经从中受益。

而在雷尼绍，我们并不满足只停留在现有水平。我们希望确保产品更为经久耐用，因此我们为LTS进行了一项耐用性测试。

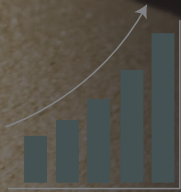
我们将一台LTS以水平方式安装在机床上，几个月来，全天候不间断向其喷射非常细的切屑及冷却液。

测试结束后的调查表明，被测设备的重复性指标没有受到影响，也没有检测到切屑或冷却液进入设备内部。

该测试证明了LTS在极端环境下具有优异的耐用性。无论工作环境如何恶劣，您都可以对LTS的性能充满信心。

雷尼绍测头测量系统物有所值

优化您的
切削过程



保证一次性加工出合格工件。

减少废品和
返工



对刀速度是手动方法的10倍。

节省时间和
成本

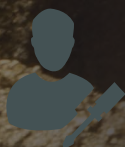


可靠、精确地生产更多工件。

雷尼绍的优势

雷尼绍在全球设有70多个服务和支持机构，
为客户提供强大的支持服务，在业界享有盛誉。

技术支持



我们为全球客户提供
技术支持服务。

支持与升级



我们提供各种支持
协议，可满足您的
特定需求。

培训



我们提供标准和定制
培训课程，以满足
您的需求。

备件与附件



在线购买备件与附件，
随时随地索取雷尼绍
部件的报价。

应用创新，始于1973

雷尼绍是世界领先的工程科技公司之一，在精密测量和医疗保健领域拥有专业技术。

我们遍布世界各地的子公司及经销商竭诚为全球客户提供产品和服务。



扫描关注雷尼绍官方微信

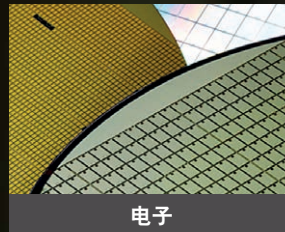
我们涉足的主要领域包括：



航空航天



汽车



电子



能源



重工业



医疗保健



精密制造



科研分析

www.renishaw.com.cn/lts

#雷尼绍

© 2022-2023 Renishaw plc. 版权所有。RENISHAW®和测头图案是Renishaw plc的注册商标。

Renishaw产品名、型号和“apply innovation”标识为Renishaw plc或其子公司的商标。

其他品牌名、产品名或公司名为其各自所有者的商标。

Renishaw plc. 在英格兰和威尔士注册。公司编号：1106260。注册办公地：New Mills, Wotton-under-Edge, Glos, GL12 8JR, UK。

在出版本文时，我们为核实本文的准确性作出了巨大努力，但在法律允许的范围内，无论因产生的所有担保、条件、声明和责任均被排除在外。

文档编号：H-5475-8303-02-A

发布：2023.04

上海 T +86 21 6180 6416 E shanghai@renishaw.com

北京 T +86 10 8420 0202 E beijing@renishaw.com

广州 T +86 20 8550 9485 E guangzhou@renishaw.com

深圳 T +86 755 3369 2648 E shenzhen@renishaw.com

武汉 T +86 27 6552 7075 E wuhan@renishaw.com

天津 T +86 22 8485 7632 E tianjin@renishaw.com

成都 T +86 28 8652 8671 E chengdu@renishaw.com

重庆 T +86 23 6865 6997 E chongqing@renishaw.com

苏州 T +86 512 8686 5539 E suzhou@renishaw.com

沈阳 T +86 24 2334 1900 E shenyang@renishaw.com

青岛 T +86 532 8503 0208 E qingdao@renishaw.com

西安 T +86 29 8833 7292 E xian@renishaw.com

宁波 T +86 574 8791 3785 E ningbo@renishaw.com

郑州 T +86 371 6658 2150 E zhengzhou@renishaw.com