

## La nueva sonda de contacto proporciona un alto nivel de precisión a una amplia gama de centros de mecanizado

**El sistema RMP600 de Renishaw es una sonda de contacto compacta de alta precisión, con transmisión por señales de radio, que proporciona todas las ventajas de la preparación automática de trabajos, además de la capacidad para medir geometrías de piezas 3D complejas en centros de mecanizado de cualquier tamaño. Con una fabricación sólida, un sistema electrónico de alta tecnología demostrada y una transmisión de señales sin interferencias, la sonda de contacto RMP600 está, además, preparada para soportar los entornos de trabajo más adversos.**



Mediante la tecnología de detección de esfuerzo RENGAGE™ patentada por Renishaw, la sonda RMP600 puede alcanzar un nivel de precisión mucho mayor que el que se obtiene con una sonda mecánica estándar, por lo que es la más adecuada para una extensa gama de aplicaciones en las que es imprescindible una alta precisión de medida. La tecnología RENGAGE™ combina unos sensores de detección patentados con un avanzado sistema electrónico que permite obtener un rendimiento de inspección 3D por debajo de la micra en superficies contorneadas, incluso con un palpador largo.

Las galgas de esfuerzo también permiten que la sonda RMP600 pueda dispararse con fuerzas de contacto mucho más bajas y consistentes, por tanto, se reduce la flexión del palpador y la variación de desplazamiento para obtener una precisión mucho mayor.

A pesar de esta precisión, no se ve comprometida su gran solidez, ya que resiste los golpes al mismo nivel que otras sondas para Máquina-Herramienta, líderes del sector, de Renishaw.

La sonda de contacto RMP600 es la segunda del mundo en el empleo de radiotransmisión de salto de frecuencias de espectro amplio (FHSS) de calidad demostrada de Renishaw, utilizada en la actualidad en miles de aplicaciones en todo el mundo con la galardonada sonda de contacto RMP60. Al contrario que los sistemas de transmisión de radio convencionales, el exclusivo sistema de transmisión FHSS de la sonda RMP60 no necesita ser ubicado en un canal de radio dedicado. La sonda y el receptor 'saltan' simultáneamente entre una secuencia de frecuencias, permitiendo que varias sondas y equipos industriales coexistan perfectamente.



Equipada con un receptor RMI, la sonda RMP600 emite señales a larga distancia con una posibilidad de interferencia imperceptible. Con las transmisiones FHSS para sondas establecidas, las frecuencias del RMP600 y la unidad RMI saltan simultáneamente proporcionando unas comunicaciones fiables. La señal de radio se activa también mediante un código M. El sistema cumple la normativa de radiofrecuencia de la UE, EE.UU., Japón, Canadá, Suiza, Australia y muchos otros países.

La sonda de contacto RMP600 de Renishaw supone una combinación de tamaño, precisión, fiabilidad y resistencia sin igual y, por primera vez, permite la inspección de alta precisión en grandes centros de mecanizado y otras máquinas en las que no se puede garantizar la línea de foco entre la sonda y el receptor. El tamaño de la sonda garantiza el acceso a superficies mecanizadas con herramientas cortas y cuenta con todas las ventajas habituales de las sondas de contacto estándar de Renishaw, como un menor tiempo de preparación, reducción de piezas desechadas, coste de utillaje rebajado, control de procesos mejorado, además de un rendimiento 3D extraordinario en mediciones de alta precisión en máquina.

[www.renishaw.info/emo](http://www.renishaw.info/emo)