

Primo™ LTS (刀長設定系統)



www.renishaw.com.tw/primolts

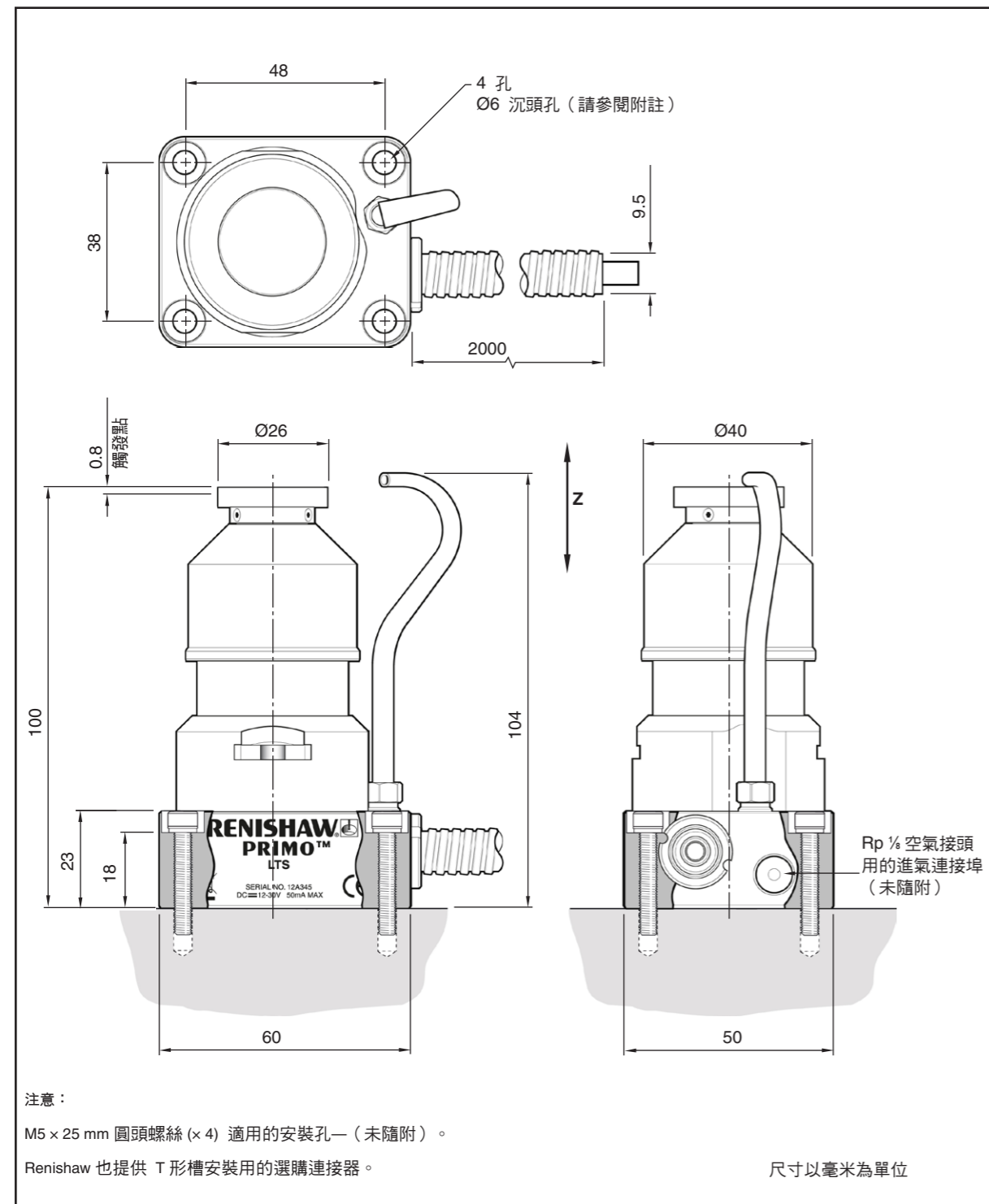
規格

主要用途	CNC 機器上所有尺寸的刀長設定、破損刀具檢測和熱補償。	
刀具相容性	最小 Ø0.1 mm 的靜態切削刀具。	
尺寸	高度 寬度 深度 測針	100 mm 標稱值 60 mm 50 mm Ø26 mm
重量	包括電纜和導管	726 g
		835 g – 加高吹屑
傳輸類型	接線式	
介面	12 Vdc 至 30 Vdc 的整合式介面，至少要能供應 50 mA 電流。	
纜線	規格	Ø5 mm，7 芯屏蔽電纜，每芯為 7 × 0.1 mm
	長度	8 m
	動態彎曲半徑	最小 35 mm
感測方向	+Z 軸	
重復性	0.75 µm 2σ	
測針觸發力	3 N、306 gf Z 方向	
觸發位置 (從靜止)	Z 軸	0.8 mm 標稱值
過行程開關位置 (從靜止)	Z 軸	7.5 mm 標稱值
急停位置 (從靜止)	Z 軸	12 mm 標稱值
固定	M5 × 25 mm 圓頭螺絲 (× 4) – 未隨附	
環境	IP 防護等級	IPX6、IPX8 (EN/IEC 60529)
	儲存溫度	-25 °C 至 +70 °C
	操作溫度	+5 °C 至 +55 °C

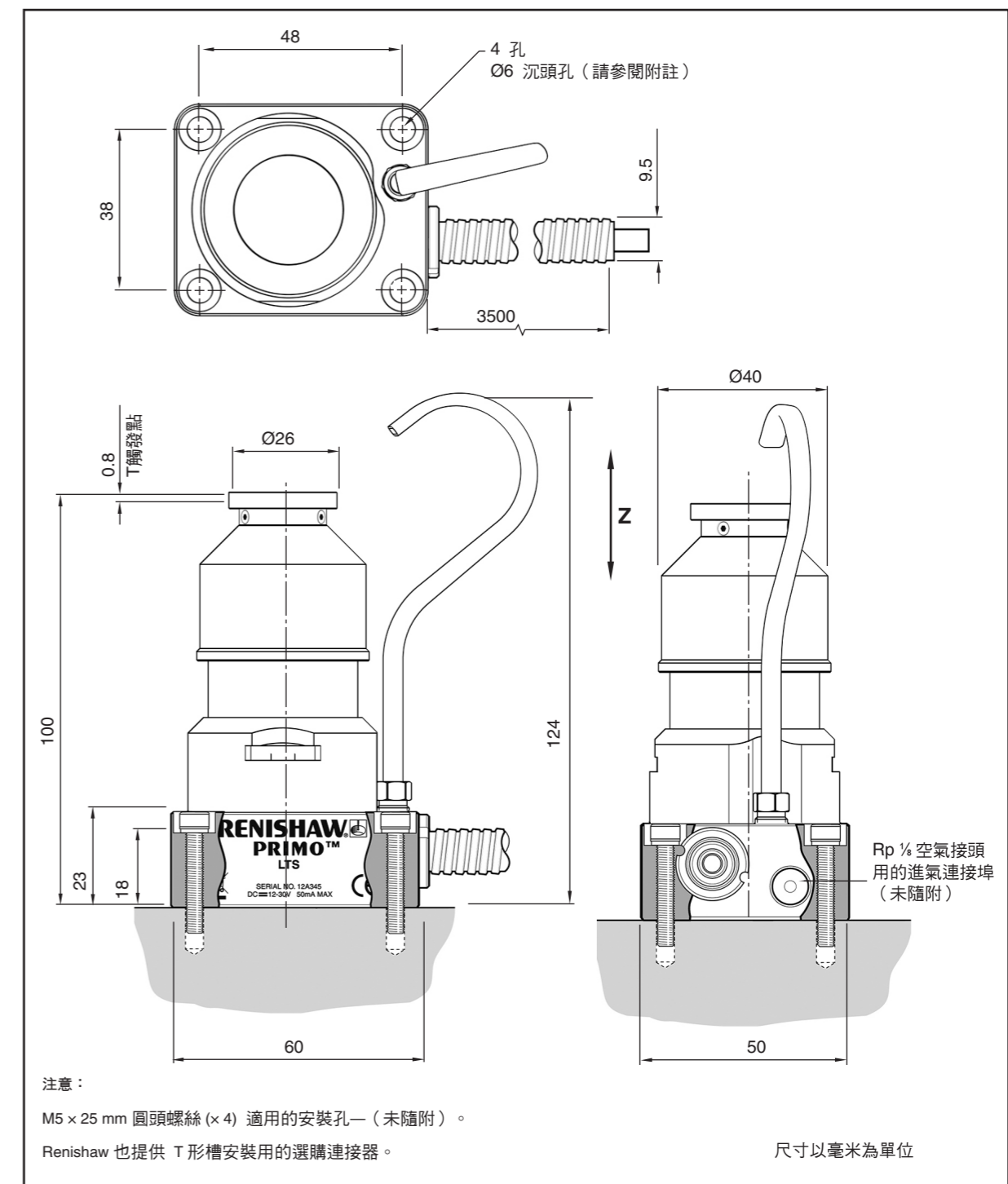
您可以從 www.renishaw.com.tw/primodownloads 下載 LTS 應用程式軟體。

如需詳細資訊、最佳的可能應用和性能支援，請聯絡 Renishaw 或上網站 www.renishaw.com.tw/primolts。

LTS 尺寸



Primo LTS 尺寸 (加高吹屑)



Renishaw Taiwan Inc.
台中市南屯區精科七路
2號 2樓
臺灣

T +886 4 2460 3799
F +886 4 2460 3798
E taiwan@renishaw.com
www.renishaw.com.tw

RENISHAW 
apply innovation™

有關全球聯繫之相關資訊，請上網站
www.renishaw.com.tw/contact

RENISHAW竭力確保在發佈日期時，此份文件內容之準確性及可靠性，但對文件內容之準確性及可靠性將不做任何擔保。
RENISHAW概不會就此文件內容之任何不正確或遺漏所引致之任何損失或損害承擔任何法律責任。

