

# RMI-Q 無線電接收器介面

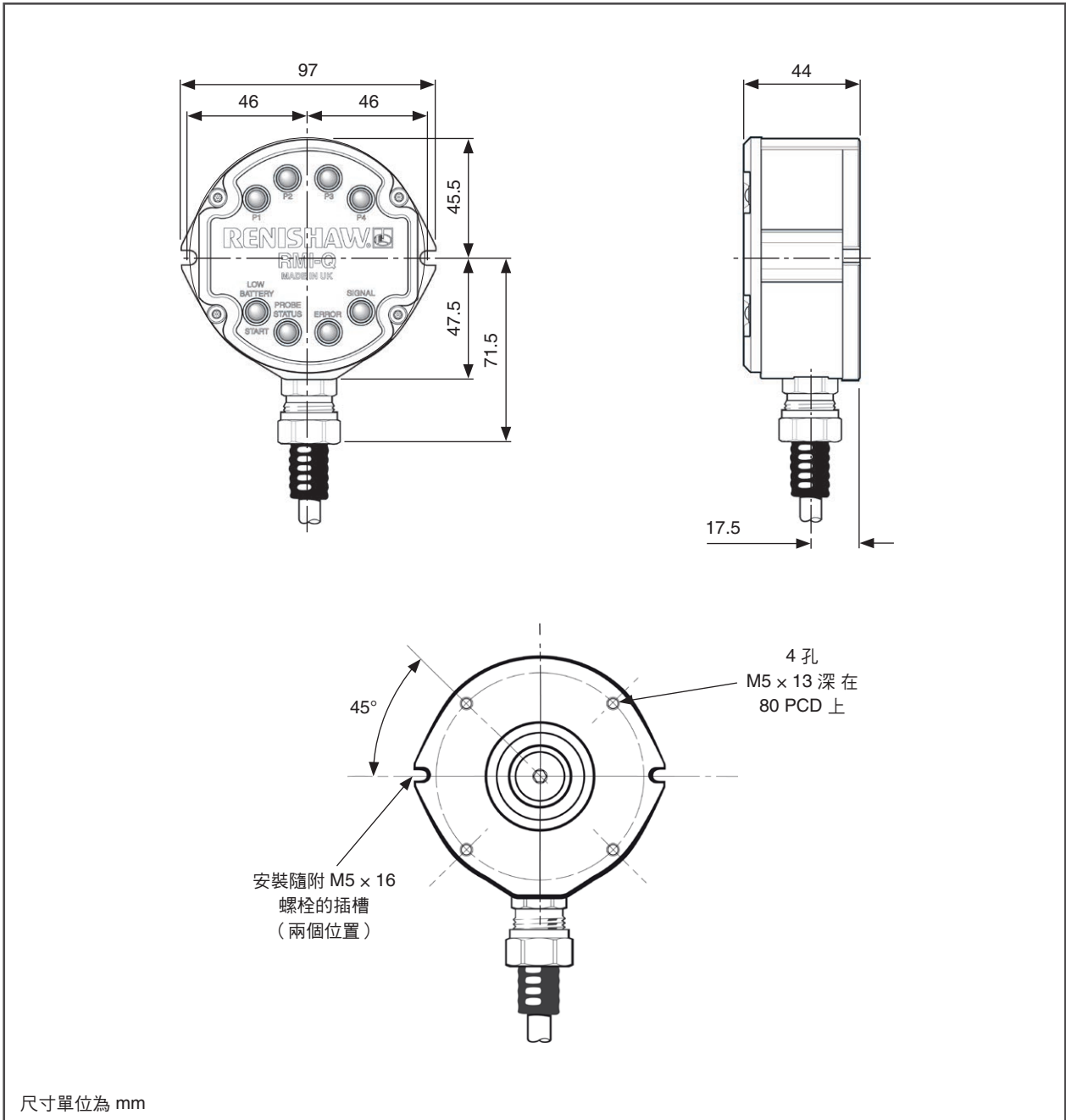


## 規格

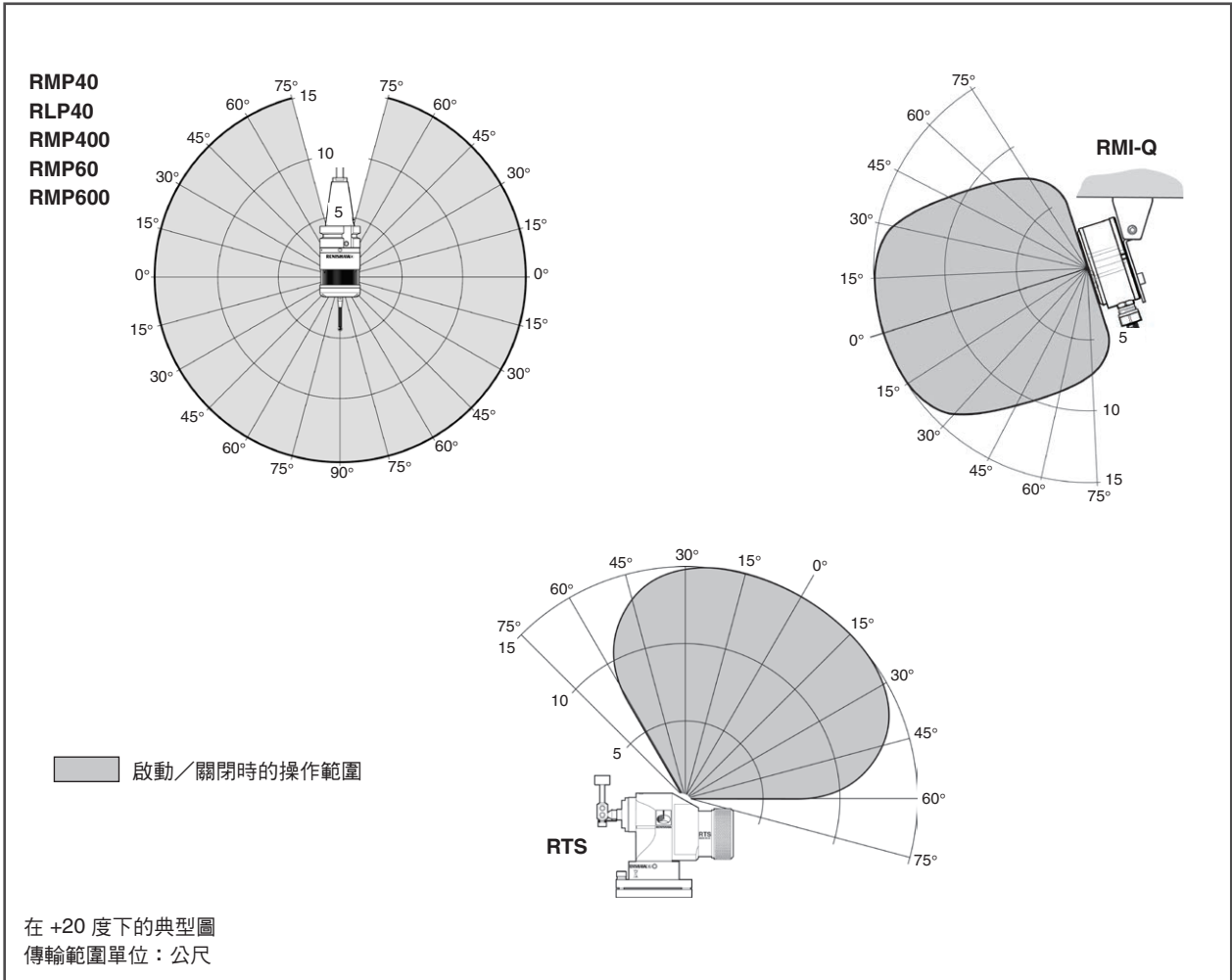
主要用途	所有加工中心、五軸加工機、雙主軸加工機及立式刀塔式車床。	
重量	RMI-Q 內含 8 公尺長纜線 = 1050 克 RMI-Q 內含 15 公尺長纜線 = 1625 克	
無線電許可地區	英國、歐盟、歐洲自由貿易聯盟、日本和美國（中國除外）。 如需有關其他地區的詳細資訊，請聯絡 Renishaw。	
傳輸類型	跳頻展頻 (FHSS) 無線電 無線電頻率 2400 MHz – 2483.5 MHz	
工作範圍	最長達 15 m	
每一系統的測頭數	無線電 M 碼啟動 = 最多 4 個測頭 旋轉／擺盪啟動 = 無限制	
相容的測頭	元件設定／檢驗：RMP40、RMP40M、RMP400、RMP60、RMP60M 與 RMP600 車床檢驗：RLP40 和 RLP40H 刀具設定：RTS	
供應電壓	12 Vdc 至 30 Vdc	
供應電流	尖峰負載 500 mA，< 12 V 至 30 V 的 100 mA 正常負載	
可規劃 M 碼輸入	位準 (LEVEL) 或 脈衝 (PULSE)	
輸出訊號	測頭狀態 1，低電池電量，錯誤 無電壓固態繼電器 (SSR) 輸出，可設定為常開或常閉。 測頭狀態 2a 5 V 隔離驅動輸出，具可逆性。 測頭狀態 2b 電源電壓驅動輸出，具可逆性。	
輸入／輸出保護	電源由自復式保險絲保護。 輸出由過電流保護電路保護。	
LED 診斷指示燈	啟動、電池低電壓、測頭狀態、錯誤、訊號狀態和 P1、P2、P3、P4 系統狀態。	
纜線（到工具機控制器）	規格	Ø7.6 mm，16 芯屏蔽纜線、每線芯 18 × 0.1 mm
	長度	標準長度：8 m 與 15 m。提供選購的 30 m 和 50 m 纜線組件。
安裝	固定安裝或使用支架（另購）定向安裝。	
環境	IP 防護等級	IPX8，BS EN 60529:1992+A2:2013
	儲存溫度	-25 °C 至 +70 °C
	操作溫度	+5 °C 至 +55 °C

如需詳細資訊、最佳的可能應用和性能支援，請聯絡 Renishaw 或上網站 [www.renishaw.com.tw/rmi-q](http://www.renishaw.com.tw/rmi-q)

尺寸



## 涵蓋範圍



## 備品和配件

我們提供完整的備品和配件。如需完整清單，請聯絡 Renishaw。

[www.renishaw.com.tw/contact](http://www.renishaw.com.tw/contact)

 #renishaw

+886 (4) 2460 3799

 taiwan@renishaw.com

© 2013–2023 Renishaw plc 保留所有權利。未經 Renishaw 事先書面同意，不得複製或再製本文件之一部分或全部，或以任何方式轉移至任何其他媒體或語言。  
RENISHAW® 及測頭標誌為 Renishaw plc 註冊商標。Renishaw 產品名稱、命名及「apply innovation」標記為 Renishaw plc 或其子公司商標。  
其他品牌、產品或公司名稱為各自所有者的商標。  
儘管本公司於發布本文件時已盡相當之努力驗證其正確性，於法律允許範圍內，本公司概不接納以任何方式產生之擔保、條件、聲明及賠償責任。  
RENISHAW 保留對本文件及設備、和/或本文所述軟體及規格進行變更之權利，恕不另行通知。  
Renishaw plc 於英格蘭及威爾斯註冊登記。公司編號：1106260。註冊辦公室：New Mills, Wotton-under-Edge, Glos, GL12 8JR, UK。

文件編號：H-5687-8209-04-A

發布日期：09.2023