

Nové vysoce kompaktní dotekové sondy s rádiovým přenosem přinášejí výhody měření pro více typů CNC obráběcích strojů

Společnost Renishaw doplňuje svoji špičkovou nabídku sond a softwaru novými systémy dotekových sond pro stroje, včetně soustruhů, kde potřeba přímé viditelnosti způsobuje problémy při optickém přenosu.

Společnost Renishaw způsobila rozruch uvedením nových systémů dotekových sond, které používají její jedinečnou technologii rádiového přenosu signálů sondy FHSS (roztříštěné spektrum s přepínáním kmitočtu) umožňující automatické ustavení obrobku a měření během procesu u všech velikostí CNC obráběcích strojů. Nová, vysoce kompaktní sonda RMP40 je obzvláště vhodná pro použití na víceosých a soustružnicko-frézovacích strojích, zatímco její varianta, doteková sonda RLP40, je specificky zkonstruována pro agresivnější prostředí při soustružení. Na trh uvádíme i modul pouze pro přenos, RMP40M.



Uvedené nové výrobky posilují přední celosvětovou nabídku systémů sond a snímacího softwaru společnosti Renishaw a přinášejí uživatelům řadu výhod, jako je zkrácení času vynaloženého na nastavování, snížení počtu zmetků, snížení nákladů na upínací přípravky a zlepšení kontroly procesu. Nabídka kontrolních sond s rádiovým přenosem již obsahuje mnohokrát oceněnou dotekovou sondu RMP60 a ve své třídě vedoucí vysoce přesnou sondu RMP600 s patentovanou 3D tenzometrickou technologií Rengage™ společnosti Renishaw.

Sonda RMP40 měří jen 40 mm v průměru a je 50 mm dlouhá a spojuje kompaktnost systému oceněné sondy OMP40 s optickým přenosem společnosti Renishaw s robustností a všestranností jedinečného rádiového přenosu FHSS této společnosti. Tato kombinace znamená, že RMP40 je vhodná pro všechny velikosti obráběcích strojů a zvláště pro použití na víceosých a soustružnicko-frézovacích strojích, kde nelze vždy dodržet přímou viditelnost mezi měřicí sondou a jejím optickým rozhraním.

Rádiový přenos FHSS u sondy RMP40 je ten stejný jedinečný, ale vyzkoušený a ověřený systém používaný u stávajících sond Renishaw RMP60 a RMP600 v tisících aplikacích na celém světě. Spolupracuje se standardním interfacem rádiového systému pro obráběcí stroje (RMI) a používá frekvenční pásmo 2,4 GHz, což mu umožňuje být „globálně legální“, takže výrobci a uživatelé obráběcích strojů mohou specifikovat a provozovat stejné typy sond, ať se nalézají kdekoli. Poskytuje také nepřekonanou úroveň odolnosti a flexibility díky různosti frekvencí, protože sonda a její interface se nepřetržitě přeladují z jednoho přenosového kanálu na druhý. Tím se eliminují pásma necitlivosti v pracovním prostředí a systém se může vyhnout rádiovému rušení; to obojí jsou běžné problémy u měřicích sond s rádiovým přenosem s pevně nastaveným kanálem a bez přeladování.

Doteková sonda RMP40 přirozeně obsahuje patentované nastavování Trigger Logic™ společnosti Renishaw a nabídky pro výběr režimu. To umožňuje uživatelům rychle a snadno konfigurovat snímací systémy podle svých

konkrétních požadavků bez nutnosti složitého rozebírání nebo přenastavení malých přepínačů.

Sonda RLP40 má mnoho rysů společných s dotekovou sondou RMP40; je to měřicí sonda s rádiovým přenosem pro soustruhy a RMP40M je modul pro rádiový přenos, který je vybaven standardním adaptérem M16 pro použití s osvědčenou řadou sond pro soustruhy LP2 společnosti Renishaw.

Doteková sonda RLP40 má všechny klíčové funkce a výhody sondy RMP40, ale navíc má speciální kryt, aby odolávala extrémním prostředím typickým spíše pro soustruhy a soustružnická centra. Jako všechny sondy společnosti Renishaw je utěsněna na IPX8, ale je navíc ještě chráněna těsnicím víčkem, které může uživatel udržovat a které zabraňuje poškození způsobenému třískami a štěpinami s velkou rychlostí.

Modul RMP40M také poskytuje všechny výhody systému RMP40 a umožňuje, aby byla flexibilita jeho systému rádiového přenosu FHSS aplikována na situace, kdy je zapotřebí řada LP2 dotekových sond, adaptérů a volitelných doplňků.

Se svou kombinací uživatelsky příjemného ovládání, robustnosti, maximální flexibility a prověřené spolehlivosti jsou sondy RMP40 a RLP40 vysoce žádané a všestranné doplňky do stále rostoucí skupiny měřicích sond společnosti Renishaw; přitom je lze osadit i do existujících instalací. A co je důležité pro důvěru uživatelů: Jsou podporovány osvědčenou celosvětovou sítí servisu, podpory a odborných znalostí o aplikacích.

Nabídka nástrojových sond, měřicích sond a snímacího softwaru společnosti Renishaw se orientuje na úplný rozsah snímacích aplikací u obráběcích strojů od nastavení nástrojů a obrobků až po řízení procesu a komplexní úkoly měření dílce na obráběcím stroji, ať už u jednoduchých frézek nebo u složitých víceosých obráběcích strojů. Další informace najdete na stránce www.renishaw.cz/mtp.

www.renishaw.cz