

## 2018年全新组合夹具部件





### 弹簧推杆式支撑销压板

该弹簧推杆式支撑销压板设计用于在拥挤狭隘空间内装夹工件，从而无须使用弹性压板。它适合于在圆形工件上进行工件定位和曲面装夹。此部件由阳极氧化铝制成且带有一个Delrin®圆头。

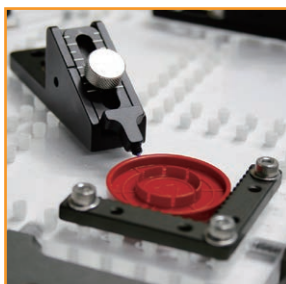
订货号	螺纹	高度	直径
R-CSPS-1515-4	M4	15 mm	15 mm



### 楔形弹性压板

用于取代弹性压板向下挤压固定工件。最好与对侧的楔形止动块一起使用。该楔形弹性压板采用钢材制成，可360°旋转以满足应用要求。

订货号	螺纹	高度	直径
R-CWS-6	M6	40 mm	15.9 mm



### 微型滑动推杆式压板

用于通过弹性尖头固定小型和微型工件，确保只施加极小的力且接触面积最小。Delrin®尖头可针对各种不同的工件调节高度。此部件由阳极氧化铝制成。

注意，包含内六角螺钉和垫圈。

订货号	螺纹	宽度	最大可调整长度
R-CPSM-4	M4	19 mm	15.7 mm



### 微型V形枕弹性压板

用于将工件定位和固定在V形枕上。压板具有可调式弹簧臂，可适合不同直径的工件，此外还有一个可调式末端止动块。此部件由阳极氧化铝制成且带有一个不锈钢滑动式止动块。

注意，包含内六角螺钉和垫圈。

订货号	螺纹	高度	宽度	深度
R-CSVM-4	M4	48.5 mm	75 mm	12.4 mm



### 楔形止动块

楔形止动块通常成对使用，可定位和向下固定工件。它们可限制工件抬升，提高了夹具的可重复性。M4部件采用坚硬的阳极氧化铝制成，而M6部件则采用硬化钢制成。

订货号	螺纹	高度	直径
R-WS-1010-4	M4	10 mm	9.9 mm
R-WS-915-6	M6	15 mm	15.2 mm

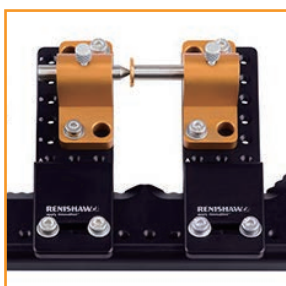


### 塔柱

该塔柱用于垂直装夹小型工件。塔柱其中两侧各有两排M4螺纹孔，另外两侧各有一排M4螺纹孔。螺纹孔之间的间距为10 mm。此部件由坚硬的阳极氧化铝制成，带有钢材底座。

注意，包含内六角螺钉和垫圈。

订货号	螺纹	高度	宽度
R-T-2080-4	M4	80 mm	20 mm



### 快速装卸滑块

带螺纹孔的滑块，设计用于通过快速装卸拐角型夹具 (QLC) 安装夹具部件。此部件由阳极氧化铝制成。

注意，包含内六角螺钉和垫圈。

订货号	螺纹	高度	宽度	长度
R-PSQ-2042-4	M4	17.6 mm	20 mm	79 mm
R-PSQ-3272-4	M4	17.6 mm	32 mm	109 mm

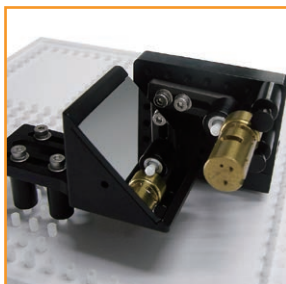


### 角度可调式底板

适合将工件固定在任一角度。该角度可调式底板可在180°范围内调整角度，也可固定至垂直或水平位置。此部件由阳极氧化铝制成。

订货号	螺纹	高度	宽度	长度
R-PCA-135075-15-8	M8	25 mm	51 mm	76 mm





### 45°可调式滑动反射镜

该可调式滑动反射镜可用于观察和检测工件的较大特征，而无需重新装夹。建议将其用在影像仪系统和复合式测量设备上。此部件由阳极氧化铝制成。

注意，包含内六角螺钉和垫圈。

订货号	螺纹	高度	宽度
R-ASM-50-2	M4/M6	45.8 mm	50.4 mm



### V形固定块

V形固定块用于固定小型圆柱形工件。它可增大工件的可检测面积并加快固定速度。提供由钢材制成的磁性V形固定块 (R-NTM-1)，用于固定由含铁材料制成的工件。

注意，订货号为R-VMB-20510的V形固定块采用不锈钢制成且仅成对出售。

订货号	高度	宽度	深度
R-VMB-20510	10 mm	20 mm	5 mm
R-NTM-1	27.9 mm	27.9 mm	24.9 mm



### 可旋转微型V形枕

用于固定小型圆柱形或管状工件，同时确保接触面积最小。V形枕可旋转，并可使用大头螺钉固定在任意方向。部件主体采用钢材制成，V形枕则由不锈钢制成。

订货号	螺纹	高度	宽度
R-VMR-1525-4	M4	26.5 mm	15.9 mm
R-VMR-1525-6	M6	26.5 mm	15.9 mm



### 可旋转式斜虎钳

该可旋转式斜虎钳可为各种工件提供快速方便的固定平台，它可通过燕尾螺母\*直接安装到比对测量设备的轨道上。虎钳的角度和旋转方向可根据各种应用要求进行调整。该虎钳可绕枢轴从0°旋转到90°，也可自身360°旋转。此部件由阳极氧化铝制成。

\* 燕尾螺母为非标配零件。

订货号	螺纹	高度	底座直径
R-CRAV	M4/M6	91.8 mm	106.4 mm

## 雷尼绍测量工作台使您拥有更大的装夹自由度

雷尼绍测量工作台的模块化结构使灵活安装便携式坐标测量机成为可能。我们的测量工作台可兼容任何类型的便携式坐标测量机、白光或激光影像仪系统，这样您便能够在车间或测量工作区内轻松地自由移动测量设备。

### 稳定性

每块夹具板都通过安装孔固定到测量工作台的框架上，以提高工作台的稳定性和坚固性。这也有助于用户将重型零件安装在工作台上，而不会导致工作台顶板弯曲或变形。

### 便携性

每个工作台均安装有调平脚轮，用于轻松调节高度及在测量或检测工作区内灵活移动工作台。

### 可重复性

夹具板经过高精度打磨并带有阳极氧化硬涂层，抗磨损性能优异，坚固耐用。所有夹具板均标配字母数字标示，以正确记录夹具安装的每个步骤。

### 兼容性

可使用单独的组合夹具部件，也可使用夹具套装中的部件或定制夹具来装夹您的零件。

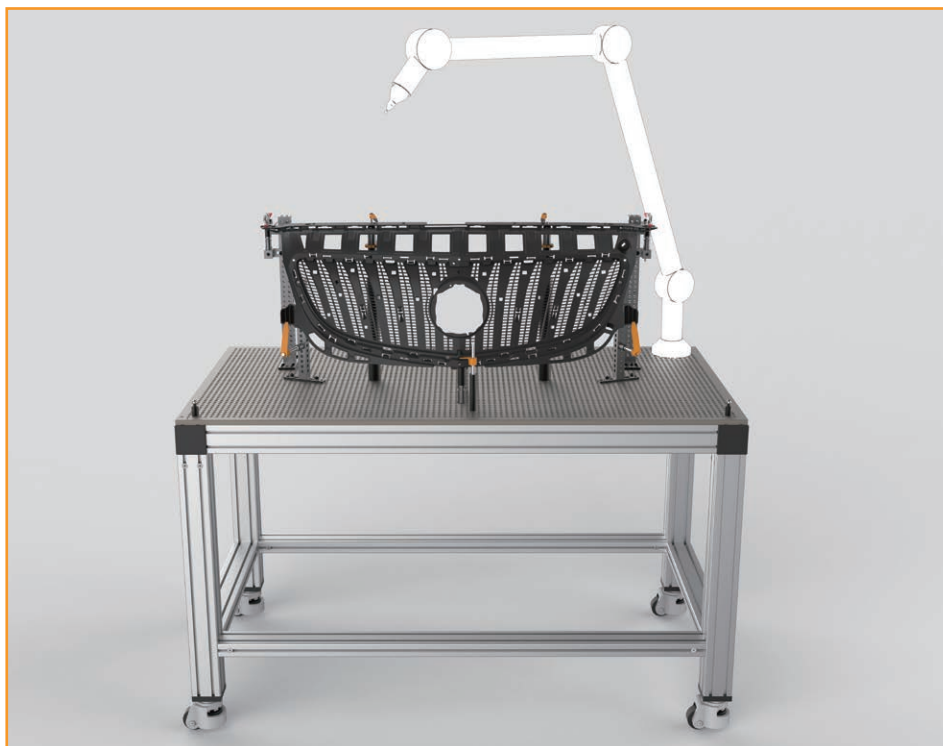
### 无需停机等待

我们的测量工作台交付时已组装完整，拆箱后即可开始测量。

### 以满足需求为目标

可提供任意尺寸的测量夹具工作台，以满足您的要求。

雷尼绍精心设计和制造每个测量工作台，旨在提供满足您的应用需求的解决方案。欲获取定制报价信息，请联系当地的雷尼绍业务代表或访问 [www.renishaw.com.cn/fixturetable](http://www.renishaw.com.cn/fixturetable)



## 关于雷尼绍

雷尼绍是世界工程技术领域公认的领导者，在产品开发和制造技术的创新方面享有盛誉。自1973年成立以来，雷尼绍便致力于为全球不同规模的企业提供创新产品，旨在帮助企业提高生产力、改善产品质量并提供性价比优异的自动化解决方案。

遍布世界各地的子公司及经销商为用户提供优质服务和技术支持。

### 产品包括：

- 用于设计、原型制作及产品制造的增材制造和真空铸造技术
- 口腔CAD/CAM扫描系统和口腔产品
- 用于高精度线性、角度和旋转位置反馈的编码器系统
- 坐标测量机 (CMM) 与比对仪专用夹具系统
- 用于加工件比对测量的比对仪
- 用于恶劣环境的高速激光扫描系统
- 用于机器性能测量和校准的激光干涉仪与球杆仪
- 用于神经外科的医疗设备
- 用于数控机床工件找正、对刀及检测的测头系统和软件
- 用于材料无损分析的拉曼光谱仪
- 坐标测量机专用传感器系统和软件
- 坐标测量机和机床测头专用测针

如需查询全球联系方式，请访问 [www.renishaw.com.cn/contact](http://www.renishaw.com.cn/contact)



扫描关注雷尼绍官方微信



RENISHAW已尽力确保发布之日此文档的内容准确无误，但对其内容不做任何担保或陈述。RENISHAW不承担任何由本文档中的不准确之处以及无论什么原因所引发的问题的相关责任。

©2018 Renishaw plc. 版权所有。  
Renishaw保留更改产品规格的权利，恕不另行通知。  
RENISHAW标识中使用的**RENISHAW**和测头图案为Renishaw plc在英国及其他国家或地区的注册商标。  
**apply innovation**及Renishaw其他产品和技术的名称与标识为Renishaw plc或其子公司的商标。  
本文档中使用的所有其他品牌名称和产品名称均为其各自所有者的商品名、商标或注册商标。



H - 1000 - 9928 - 01

文档编号：H-1000-9928-01-A  
发布：2018.04