

雷尼绍公司介绍

2016 - 2017

关于雷尼绍

世界领先的测量产品制造商

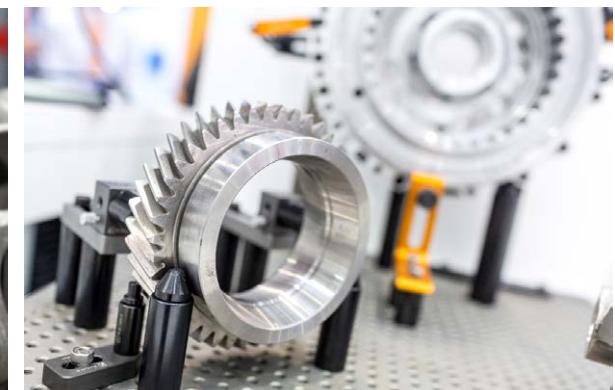
富时250指数 (FTSE 250) 公司，总部设在英国

提升客户经营业绩

提高制造效率，改善产品质量

提升研发能力

改进医疗程序，提高治疗效果



我们的宗旨

- 不断鼓励创新，提供前沿技术，以满足客户的需求。
- 设计、制造和提供具有最高质量和可靠性的测量系统，使用户实现可溯源至国际标准的几何尺寸测量。
- 努力以优质的服务使客户完全满意。



我们的企业精神

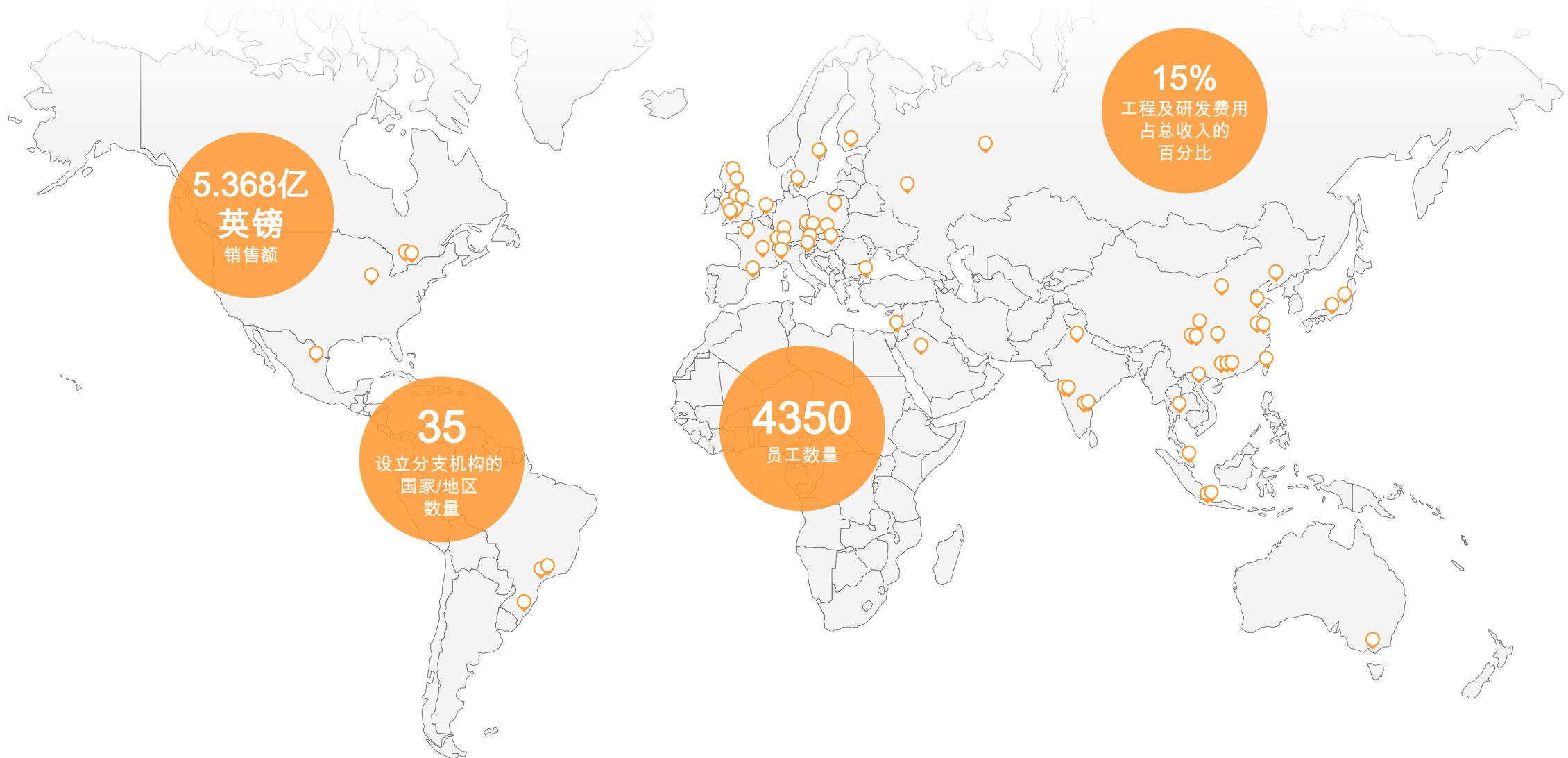
“雷尼绍坚信，成功源于专利和创新产品及工艺、高质量制造技术以及为全球市场就近提供客户支持的能力。”

David McMurtry爵士

董事会执行主席



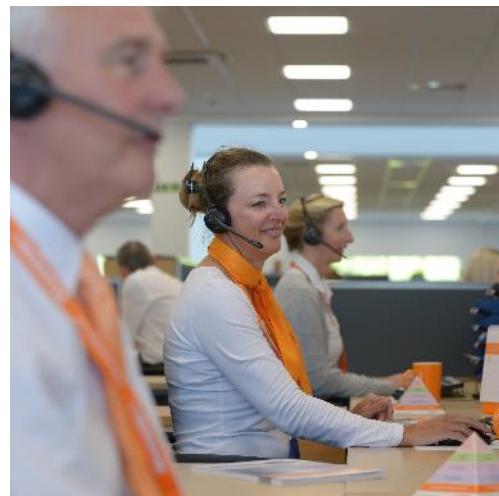
2017年亮点



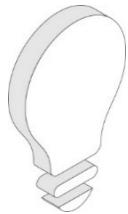
确保长期增长



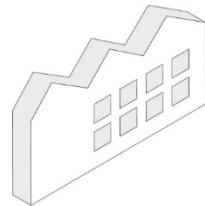
为了确保成功，雷尼绍努力专注于各项核心业务，包括设计、制造、销售与客户支持。



我们的战略



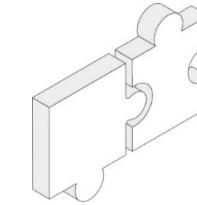
通过持续研发和产品创新
保持市场领先地位



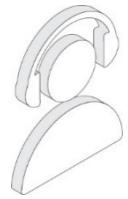
实施高效率、高质量的
制造过程



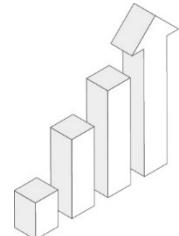
巩固市场地位，专注于
新兴市场



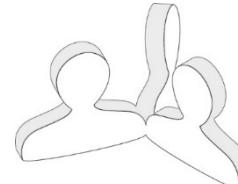
通过并购扩大企业规模



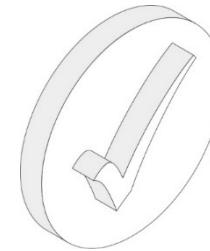
客户支持



保持持续的有机增长



以人为本



致力于成为解决方案
供应商

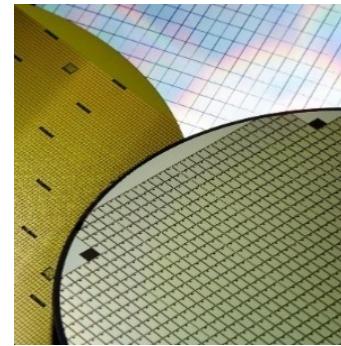
我们的客户



航空航天



汽车



电子设备



能源



重型设备



医疗保健

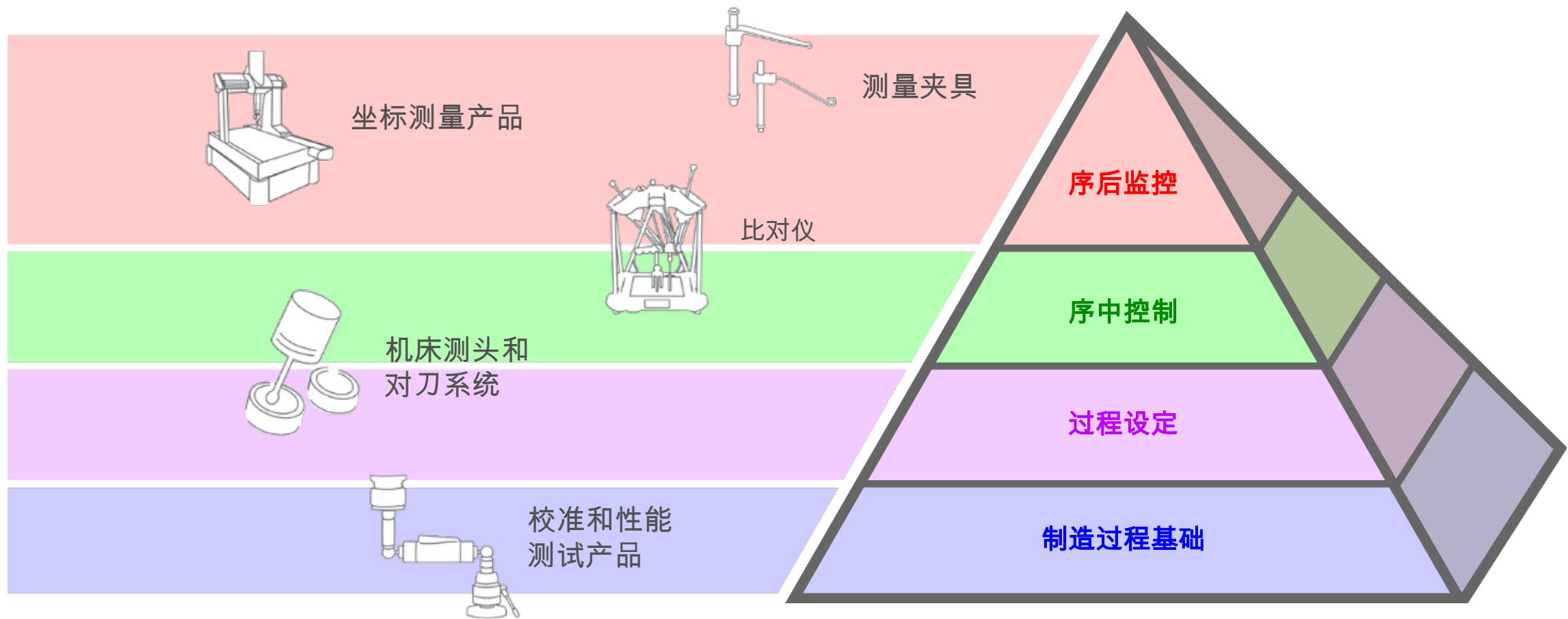


精密制造



科研实验

我们的专业技术 — 制造过程控制



我们的专业技术

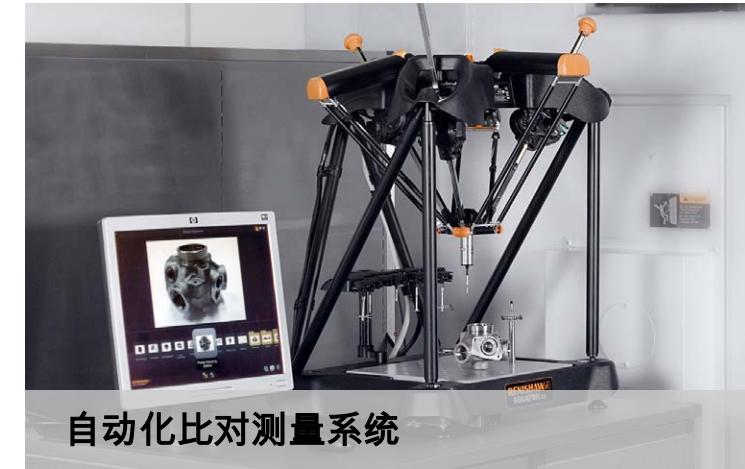
工业测量



坐标测量机测头、软件及改造



机床测头与软件



自动化比对测量系统



机器校准与优化



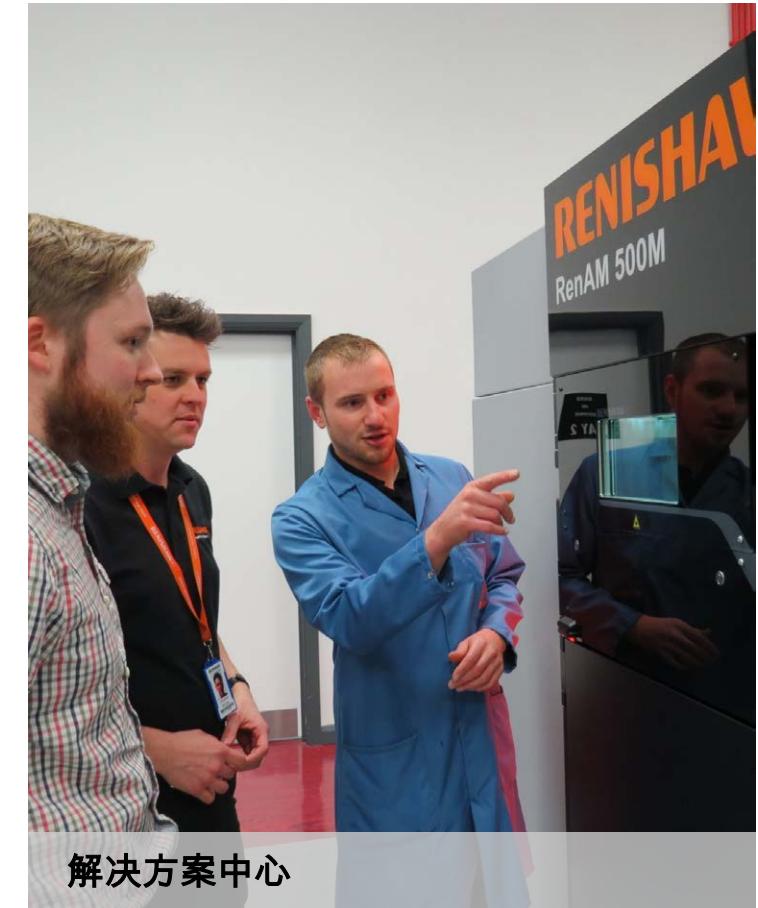
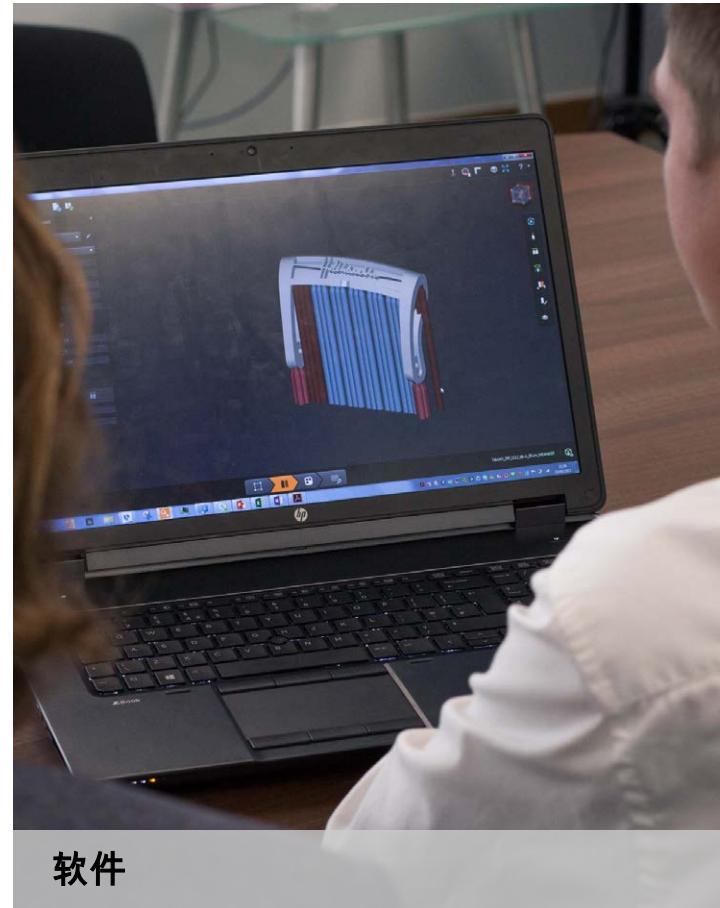
测头用测针



测量夹具

我们的专业技术

增材制造



我们的专业技术

位置编码器



磁编码器



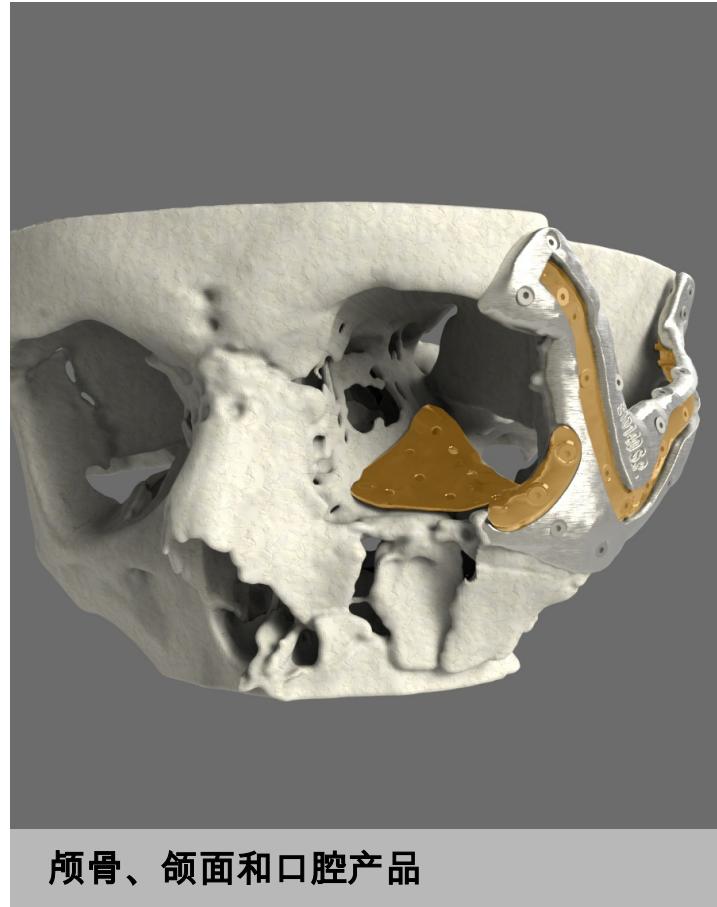
光栅



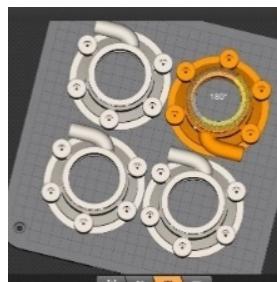
激光尺

我们的专业技术

医疗



服务与解决方案



帮助客户取得成功

咨询

设计

实施

支持

- 了解客户的需求
- 建立值得信赖的合作伙伴关系

“我们深入研究整个生产周期时间，在一些情况下，雷尼绍的解决方案可使其缩减50%。”

Alp Aviation (土耳其)



帮助客户取得成功

咨询

设计

实施

支持

- 在与客户合作过程及自身工作实践中汲取经验
- 充分利用我们的研发网络



REVO[®]这一灵活的测量系统显著提升了我们的测量能力，它能够以超高精度扫描固有特征。

MTU Friedrichshafen GmbH
(德国)



帮助客户取得成功

咨询 | 设计 | **实施** | 支持

- 通过多样的产品组合提供全面的一站式解决方案
- 以全球支持网络为依托，通过35个国家/地区的分支机构就近提供专业服务



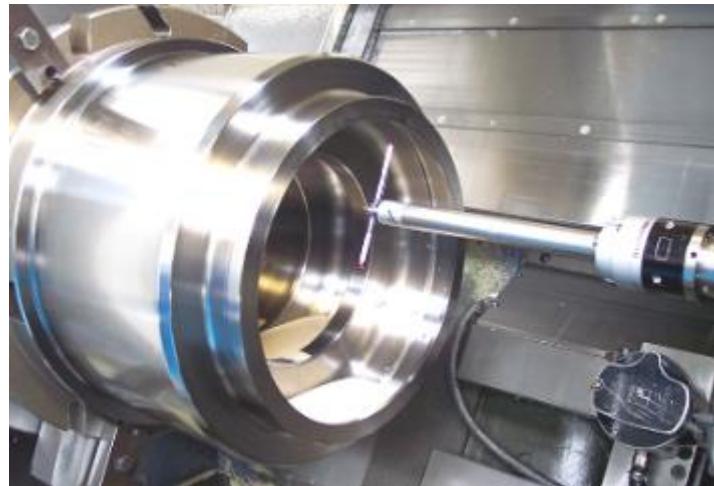
“ 在我们的加工单元中，没有任何其他车间测量工具在经济效益方面能与Equator™比对仪相媲美。 ”

Conroe (美国)

帮助客户取得成功

咨询 | 设计 | 实施 | **支持**

- 确保与专门人员及时取得联系
- 迅速发送备件和易耗品



|| 在使用数控机床的过程中，
我们与雷尼绍建立了密切的
合作关系 — 他们的灵活性和
积极态度令人赞许。

Castle Precision (英国)



我们的创新承诺

“不断推动研发是我们的一项长期承诺，过去每年的研发投入约占总收入的14%至18%。我们还投入大量资源建立自己的销售渠道。另外，当我们发现合适的公司与技术能够进一步补充雷尼绍产品线时，我们会积极开展收购。”

Geoff McFarland

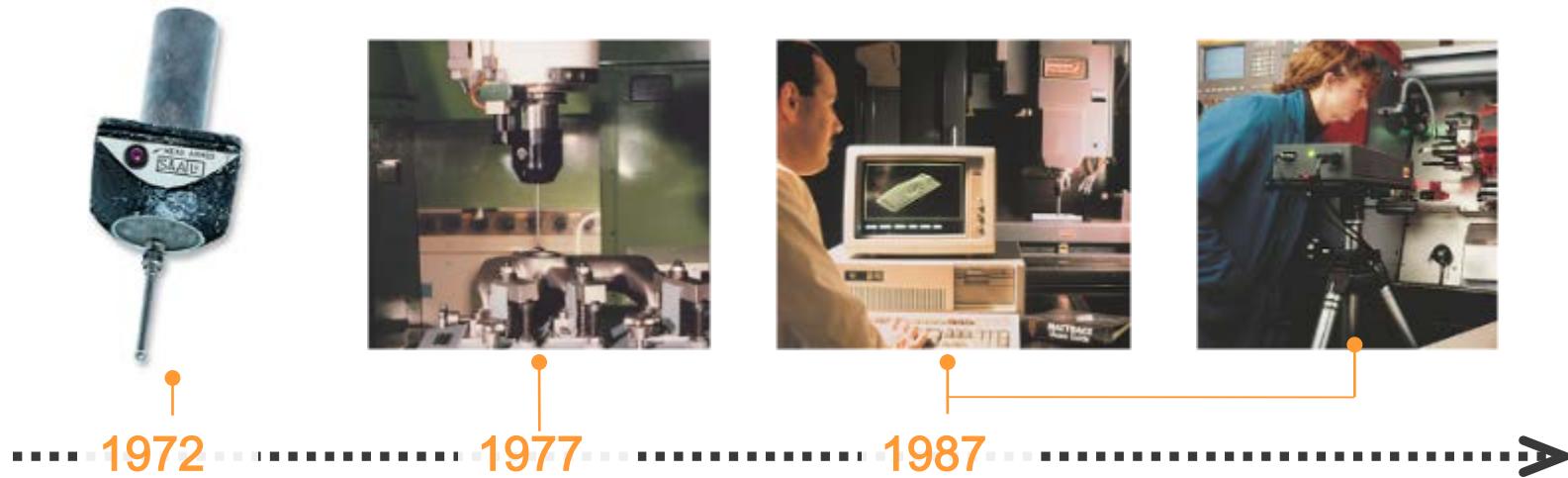
集团工程技术总监





超过40年的
突破性创新

超过40年的突破性创新



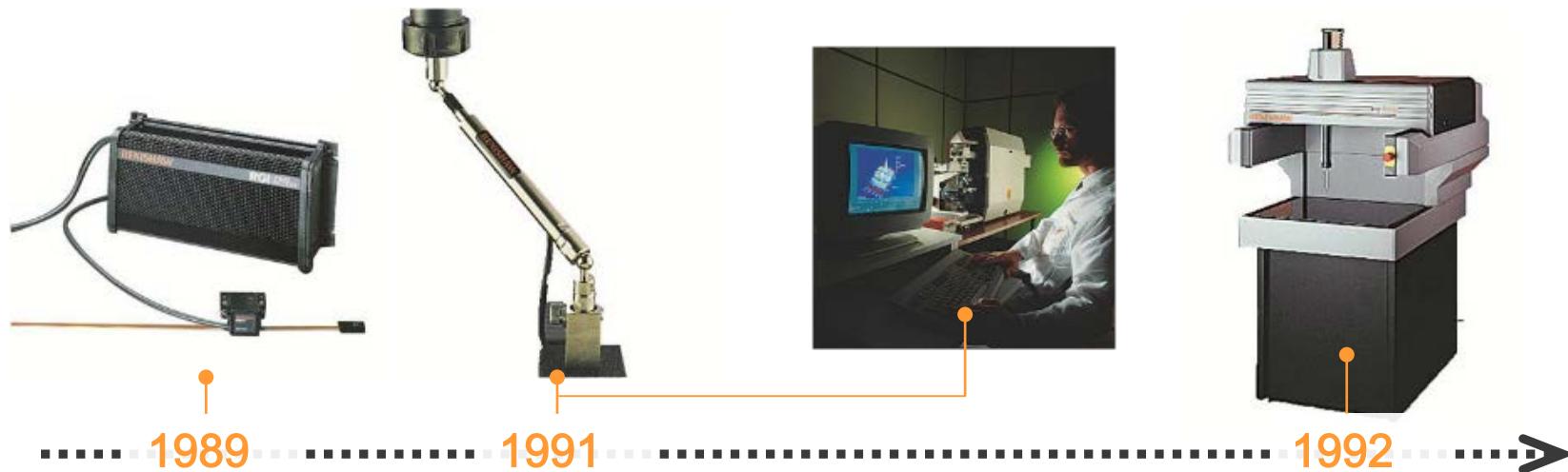
David McMurtry
爵士发明全球
首个触发式测头

全球首个用于
机床的专用测头

发布MAETRACE
数字化扫描软件

雷尼绍首台激光
干涉仪系统

超过40年的突破性创新



雷尼绍首个光栅
读数头和接口系列

QC10球杆仪系统

显微拉曼光谱仪

Cyclone数字化扫描机

超过40年的突破性创新



1995



1997



2002



2005

HS10激光尺

发布用于机床的PCMT
过程控制软件

Triclone 90口腔扫描仪

REVO®五轴测量系统

超过40年的突破性创新



2007

成立神经外科产品部



2011

比对仪和增材制造产品线



2013

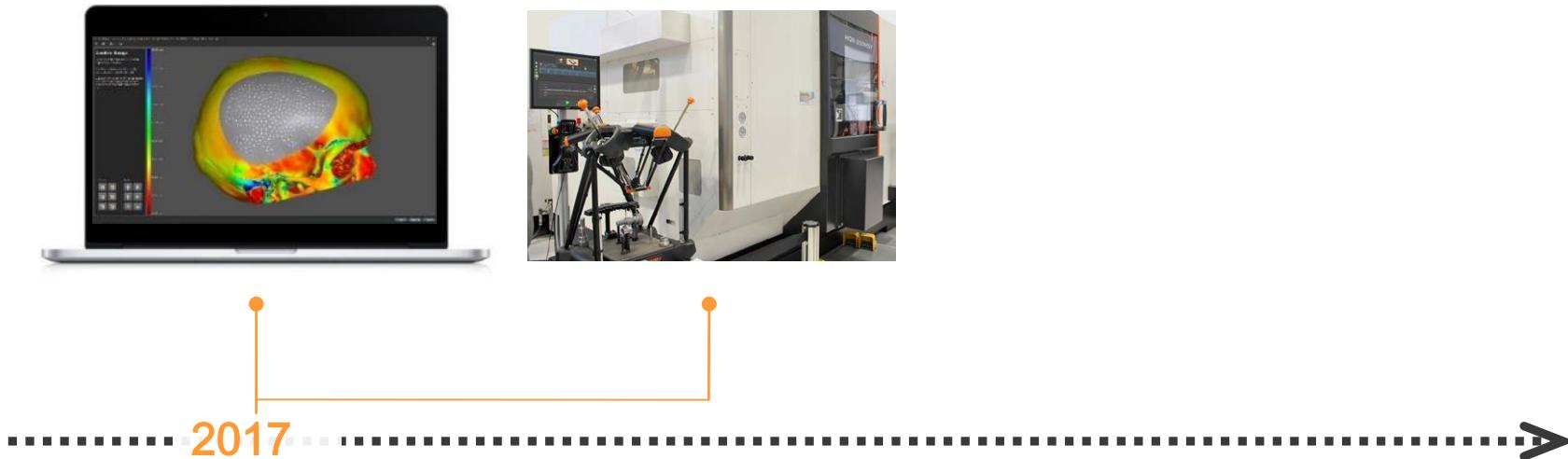
夹具产品线



超过40年的突破性创新



超过40年的突破性创新



用于颅颌面植入手设计的
ADEPT软件

IPC智能化制程控制软件

愿景

“多年来，我们一直在尝试建立一家与众不同的公司。不同之处在于我们如何应用技术来解决现实问题；在于我们如何进行长期投资；在于我们如何自己制造而不是将业务外包；在于我们如何像对待伙伴那样真诚对待客户。”

左：David McMurtry爵士

(董事会执行主席)

右：John Deer

(董事会副主席)



我们的发展历程



雷尼绍电气有限公司
公司注册成立

全球首个用于坐标
测量机 (CMM) 的
测头实现商用

购买首处办公用房

与罗尔斯·罗伊斯
(Rolls-Royce)
联合获得首个专利

我们的发展历程



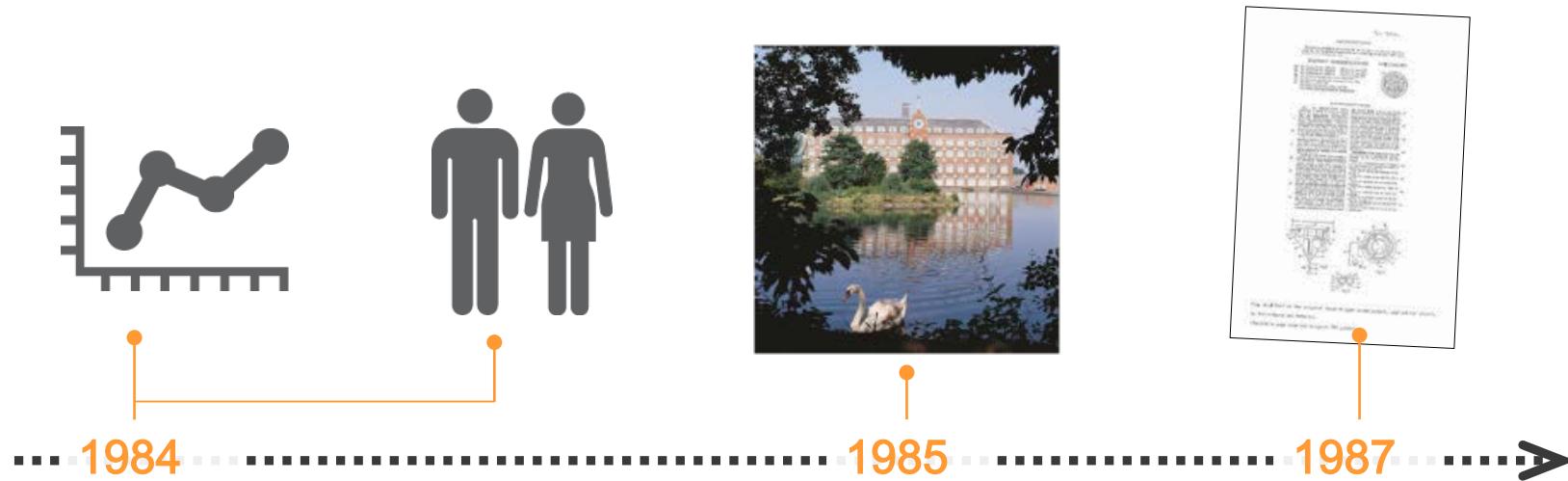
销售额达到100万英镑
(出口占85%)

获得首个女王奖
(出口成就奖)

David McMurtry爵士
全职加入公司，招收
首位学徒

首家海外制造工厂（爱尔兰），
首家销售子公司（美国）

我们的发展历程



雷尼绍股票在伦敦
证券交易所上市；
市值增加590万英镑

资助首个学生培养计划

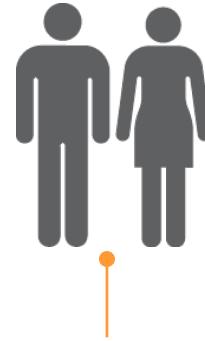
New Mills工厂开业
(现为公司总部)

与罗尔斯·罗伊斯
(Rolls-Royce) 达成协议，
取得原始专利100%所有权

我们的发展历程



1996



1997



2000



2001



RAMTIC生产系统
获得三项大奖

全球员工数量达到1000

全球销售额达到1亿英镑

David McMurtry因在
“设计与创新服务”方面的
贡献获封爵士

我们的发展历程

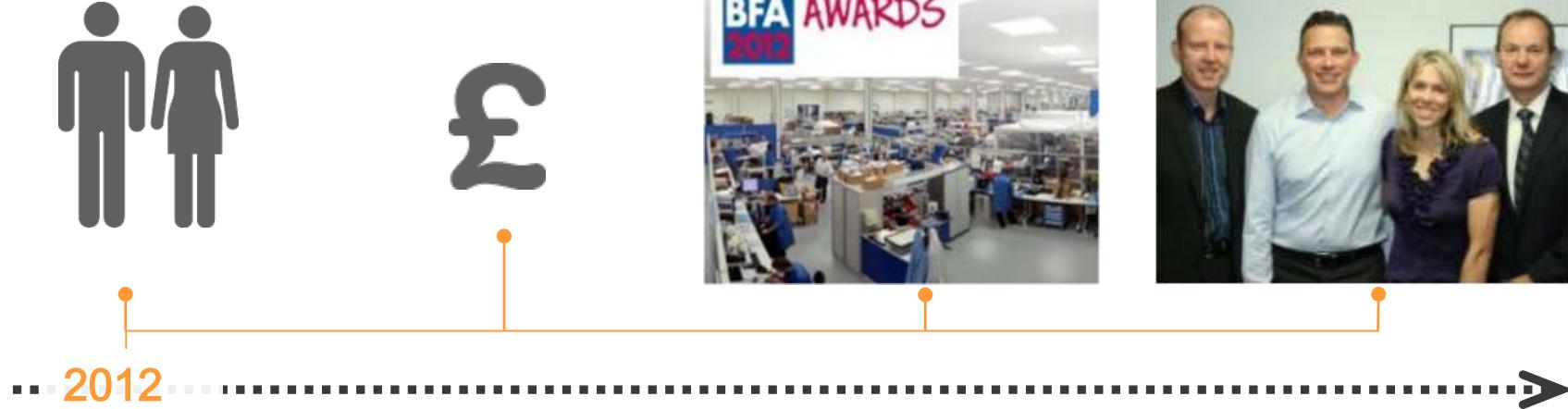


购买itp GmbH

获得“英国年度最佳中市值企业”
奖项 (英国年度商业大奖)

购买Miskin工厂
(南威尔士)

我们的发展历程



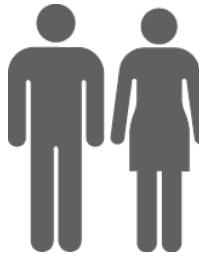
全球员工数量达到3000

全球销售额达到3亿英镑

Woodchester工厂获得
“英国最佳电子电气工厂”
大奖

收购R&R

我们的发展历程



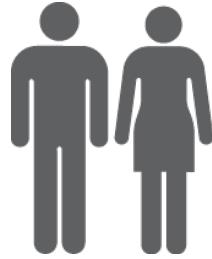
完成收购后创立
LBC Engineering
公司

第17次赢得英国女王
企业奖，亦是首次在
工业测量领域以外
(拉曼光谱仪) 获此
殊荣

实习生在职数量达105
名，毕业生招收数量达
68名，均创历史纪录

收购ACE Engineering公司

我们的发展历程



全球员工数量超过4000

在英国New Mills设立
雷尼绍创新中心

在印度设立首家增材
制造解决方案中心

在南威尔士设立专业
医疗保健中心

我们的发展历程



£



雷尼绍美国子公司乔迁新址 —
办公及仓储面积现超过12000
平方米

全球年销售额达到5亿英镑

我们的业绩 — 2017

5.368亿英镑
(约47亿元人民币)

销售额

4,530

员工数量

35

设立分支机构的国家/地区数量

15%

研发费用占总收入的百分比

区域销售额占比

| | |
|--------|-----|
| 亚太地区 | 47% |
| 欧洲大陆 | 24% |
| 美洲 | 21% |
| 英国和爱尔兰 | 5% |
| 其他地区 | 3% |

区域员工数占比

| | |
|--------|-----|
| 亚太地区 | 8% |
| 欧洲大陆 | 9% |
| 美洲 | 7% |
| 英国和爱尔兰 | 66% |
| 其他地区 | 10% |

业务单元销售额占比

| | |
|----|-----|
| 测量 | 94% |
| 医疗 | 6% |

全球解决方案供应商

我们的目标是不断鼓励创新，提供前沿技术，以满足客户的需求。

雷尼绍在全球35个国家/地区的70多个城市设有分支机构，为客户提供涵盖售前、售中和售后的全方位本地化支持服务，以期与客户建立互利互惠的长期合作关系。



谢谢！

详情请访问：

www.renishaw.com.cn