#

**Renishaw уменьшает время механической обработки у производителя рабочих колес для авиакосмической промышленности**

[Компания Renishaw, мировой лидер в области инженерных технологий](http://www.renishaw.com/en/1030.aspx), поставила [группе компаний Honeywell, занимающейся проектированием коммерческих и потребительских изделий,](https://www.honeywell.com/) [высокоточный малогабаритный контактный датчик](http://www.renishaw.com/en/cmm-probes-software-and-retrofits--6329) и метрологическое программное обеспечение на базе ПК. Эта технология позволяет Honeywell выполнять измерения и выявлять отклонения осевого положения заготовок рабочих колес до начала механической обработки.

Honeywell занимается механической обработкой рабочих колес на своем производственном предприятии в г. Чиуауа, Мексика. Предприятие оснащено самыми современными станками и регулярно выполняет операции шлифования, фрезерования, точения и сверления.

Ассортимент производимых предприятием рабочих колес включает изделия диаметром от 14 до 17 дюймов. Почти все колеса изготавливаются из титана, и лишь одно — из алюминия. Предприятие в Чиуауа поставляет свои изделия на сборочный завод Honeywell в Фениксе, Аризона. Там происходит сборка и испытание авиационных турбин.

До инвестирования в технологию Renishaw компания Honeywell обнаружила, что в процессе обработки рабочего колеса осевое положение базы заготовки не выдерживается. Это значительно увеличивало время на обработку детали и отрицательно сказывалось на точности обработки.

По завершении первого цикла производства рабочих колес Honeywell обратилась к Renishaw и приобрела высокоточный контактный датчик RMP600 с передачей данных по радиоканалу. Такое решение сочетало все преимущества автоматизированной подготовки к технологической операции с возможностью измерять геометрию сложных трехмерных деталей, таких как рабочие колеса Honeywell.

«Помимо контактных датчиков, компания Honeywell также остановила выбор на [метрологическом программном обеспечении на базе ПК Productivity+](http://www.renishaw.com/en/productivity-pc-based-probe-software-for-machining-centres--6252) для обрабатывающих центров», — рассказал Рауль Баррига (Raúl Barriga) руководитель отдела сбыта Renishaw Mexico. — Это удобная среда для программирования, благодаря которой Honeywell может включать в циклы механической обработки подпрограммы для измерения с помощью датчиков и алгоритмы оперативного принятия решений».

 «С тех пор как мы внедрили на производстве контактный датчик RMP600 и программное обеспечение Productivity+, у нас не было отклонений и брака», — отметил Луис Адриан Галлегос (Luis Adrian Gallegos), инженер-технолог Honeywell. — Эта программа позволяет осуществлять операции контроля прямо в процессе обработки. Теперь мы можем отслеживать состояние инструмента, обновлять его размеры и корректировать процесс обработки по результатам измерения с помощью датчика».

Прецизионные инструменты для измерения и управления технологическим процессом Renishaw — это средства для наладки инструментов, обнаружения поломки инструмента, настройки заготовок, контроля в процессе выполнения циклов и контроля первого готового изделия.

Полный анализ проекта смотрите на сайте [www.renishaw.ru/honeywell](http://www.renishaw.com/honeywell).

Конец. 378 слов

Примечания для СМИ

Британская компания Renishaw — это мировой лидер в области инженерных технологий. Она поставляет решения для самых различных отраслей: от производства реактивных двигателей и ветровых установок до стоматологии и нейрохирургии. Компания имеет более 4000 штатных сотрудников и работает в 35 странах, в которых у нее есть самостоятельные дочерние предприятия.

За год, который закончился в июне 2017 г., выручка компании Renishaw составила 536,8 млн. фунтов стерлингов, причем 95% от нее пришлось на экспорт. Крупнейшие рынки для компании — это Китай, США, Япония и Германия.

С самого момента своего создания Renishaw постоянно уделяла большое внимание исследованиям и разработкам, вкладывая в этот сектор ежегодно от 14 до 18% выручки. Исследования, разработки и производство изделий в основном ведутся на территории Великобритании.

За свои успехи компания была много раз удостоена международных наград. В ее активе восемнадцать Королевских наград за достижения в сфере технологии, экспорта и инноваций.

Дополнительную информацию смотрите на сайте [www.renishaw.ru](http://www.renishaw.ru).