

Vakuumgießharz von Renishaw																	Silikonkautschuk von Renishaw				
		PRÜF-TYP ISO	8891	8045	8045-1	8045-2	8045-3	8060-1	8060-2	8060-3	8095	SG-95	8051	6235	8263 - UL94 5VA FAR 25	9012 FDA trocken & feucht	420	Rensil Typ F	VTV 740	VTV 750	VTV 800
Beschreibung		-	Elastischer Gummi	PP	PP/PE	PP/PE	PE	PP/PE	PP/PE	PP/PE	ABS	ABS	ABS	ABS	ABS	ABS	PP/ABS				
Eigenschaften:	Weich		•															•	•	•	•
	Halb hart			•	•	•	•														
	Hart							•	•	•	•	•	•	•	•	•	•				
	Hochtemp.							•	•	•	•		•	•							
	UV-stabil																				
	FDA															•					
	Sonstige											Niedr. Temp.			•	•					
Produktfarbe bei 25°C		-	Weiß / transluzent	Weiß / transparent	Weiß / transluzent			Leicht gelb / transluzent			Farblos	Farblos / transparent	Weiß / lichtundurchlässig	Weiß / lichtundurchlässig	Weiß transluzent		Weiß transluzent	Farnlos / transluzent	Semi-Transparent	Transparent	
Härte (Shore A/D)		868	20 A - 90 A	74 D	70 D	61 D	48 D	80 D	80 D	80 D	75 D	74 D - 82 D	77 D - 84 D	83 D	83 D	77 D	75 D	45 A	40 A	40 A	40 A
Biegefestigkeit (MPa)		178	-	-	-	-	-	60	48	64	108	99	95	80	93	51	40	-	-	-	-
Elastizitätsmodul (MPa)		178	-	-	-	-	-	1310	1010	1320	2460	2400	2200	1800	2200	1310	1020	-	-	-	-
Zugmodul (MPa)		R 527	-	970	700	400	150	1225	-	-	2250	2521	2150	1850	-	-	-	-	-	-	-
Zugfestigkeit (MPa)		R 527	2 - 17	32	24	12	10	47	-	-	64	58	63	67	68	40	30	6	6,5	6,5	5,5
Formbeständigkeitstemp. °C (HDT)		-	-	79	53	42	35	105 - 175	90 - 110	115 - 180	77	72	92	98	80	90	68	-	-	-	-
Glasübergangstemp. °C (Tg)		-	-	-	-	-	-	127 - 195	105 - 132	125 - 195	88	68	90	115	-	108	80	-	-	-	-
Streckdehnung (%)		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	6	5	3	-	-	-	-	-	-	-
Reißdehnung (%)		R 527	270 - 330	55	60	65	75	43	-	-	17	25	18	14	15	25	-	350	350	325	360
Reißfestigkeit(MPa)		34	7 - 34	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	21	15	17	15
Streckgrenze (MPa)		R 527	-	-	-	-	-	-	-	-	-	64,2	62	67	-	-	-	-	-	-	-
Izod-Schlagzähigkeit (kJ/m2)		180	-	-	-	-	-	14	15	13	11	12	16	15	10	-	-	-	-	-	-
Wärmeleitfähigkeit (W/mK)		BS 847	-	-	-	-	-	-	-	-	0,2	0,208	0,225	0,241	7	-	-	-	-	-	-
Spezifisches Gewicht (kg/dm³ bei 25 °C)	Teil A	-	1,0	1,07	1,07	1,07	1,07	1,03	1,03	1,03	1,05	1,07	1,12	1,11	1,3	1,10	1,02	1,08	1,08	1,09	1,10
	Teil B	-	1,16	1,16	1,16	1,16	1,16	1,21	1,21	1,21	1,2	1,19	1,19	1,2	1,19	1,12	1,08	1,08	1,00	1,00	1,00
	Teil C	-	0,99	-	0,99	0,99	0,99	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Viskosität (cPs bei 25 °C)	Teil A	-	470	1000	1000	1000	1000	220	220	220	700	1300	750	850	1000	1500	80	55000	60000	90000	80000
	Teil B	-	170	220	220	220	220	50	50	50	140	130	180	200	160	150	80	-	-	-	-
	Teil C	-	90	-	90	90	90	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Mischverhältnis nach Gewicht (A:B:C)		-	100:100:0 - 300	100:140	100:140:25	100:140:50	100:140:75	100:400	100:250	100:500	100:150	100:150	100:200	100:200	100:150	29:100	100:100	100:10	100:10	100:10	100:10
Topfzeit Sek. (100 g bei 25°C)		-	200 - 360	345	320	300	270	285	270	330	360	300	300	360	360	720	300	7200	7200	7200	7200
Entformzeit (bei 70°C) (Std.)		-	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	0,5	0,75	0,75	0,75	0,5 - 1,0	1,0	2,0	0,5 - 1,5	24	12 - 24	12 - 24	12 - 24
Schrumpfung (%) je nach Wandstärke		-	1,0	0,4	0,4	0,4	0,4	0,5	0,5	0,5	0,2	0,2	0,2 - 0,3	0,3	0,3	0,5 - 1,0	0,5 - 1,0	0,1	0,1	0,1	0,1