

Programska oprema za mjerne sustave na obradnim strojevima – popis izbora programa

Pregled programske opreme

Pogledajte i ilustrirane funkcije programa na Podatkovnom listu H-2000-2361

Funkcije programske opreme

Tipične aplikacije i funkcije programa su ilustrirane na Podatkovnom listu H-2000-2361. Kompletnu specifikaciju programskog paketa možete naći u priručniku isporučenom uz svaki programski paket.

Korisnička dokumentacija

Priručnici programa isporučeni su na engleskom jeziku, a dokumentacija za neke pakete je raspoloživa i na drugim jezicima. Molimo Vas da pri naručivanju navedete odabrani jezik. U opsegu isporuke ćete tako dobiti i postojeću dokumentaciju u odabranom jeziku.

	Stranica
Programska oprema za kontrolu i podešavanje alata na tokarilicama (uključivo s mogućnošću osi Y)	2
Programska oprema EasyProbe za kontrolu za obradne centre	4
Programska oprema EasyProbe za obradne centre omogućava jednostavnu i brzu pripremu strojeva i mjernih rutina. Namijenjena je operaterima s minimalnim znanjem programiranja.	
Standardna programska oprema za kontrolu za obradne centre	5
Osnovna programska oprema za kontrolu/pripremu strojeva s mogućnostima podešavanja odnaka predmeta obrade, ažuriranja odnaka alata i ispisa rezultata kontrole (ako to omogućava upravljačka jedinica). Prikladna je za operatere i programere CNC-strojeva.	

Dodatci standardnoj programskoj opremi za kontrolu za obradne centre	6
---	---

Više paketa za poboljšavanje i proširivanje mogućnosti standardne programske opreme za kontrolu. Uključuju vektorska i kutna mjerenja te mogućnost 5 osi.

Višeosna standardna programska oprema za kontrolu za obradne centre	6
--	---

Za orijentaciju u alternativnim plohama.

Programska oprema Inspection Plus za obradne centre	7
--	---

Potpuno integrirani programski paket koji uključuje funkcije vektorskih i kutnih mjerenja, mogućnost ispisa (ako to omogućava upravljačka jedinica) i proširen opseg ciklusa. Uključuje ciklus za statističku kontrolu procesa, funkciju jednododirnih i dvododirnih mjerenja, kompenzaciju odnaka alata s postotkom greške i pohranu izlaznih podataka u dostupan niz varijabli.

Programska oprema za kontaktno podešavanje alata na obradnim centrima	8
--	---

Upotrebljava standardnu mjernu glavu TS27R koja je prikladna za većinu aplikacija.

Programska oprema za beskontaktno podešavanje alata na obradnim centrima	9
---	---

Prvenstveno rješenje za aplikacije sa osjetljivim alatima i druge aplikacije kod kojih mjerna glava ne smije ometati radni prostor stroja.

Prema dogovoru moguće su i nestandardne aplikacije.

Programska oprema za kontrolu i podešavanje alata na tokarilicama

Prilikom naručivanja navedite kat. br., na pr. A-4016-0001

Standardna programska oprema

Upravljačka jedinica	Kontrola	Memorija	Podešavanje alata	Memorija
Fanuc Macro A OT MATE, A, B, C, F	A-4012-0477	7,0 kB	A-4012-0530	6,0 kB
Fanuc Macro B B, C, F OT, 6T, 10-15T, 15iT, 16-21T / iT	A-4012-0541 *	10,7 kB	A-4012-0528 A-4012-0779	6,1 kB ☺ 9,2 kB ▼
Haas	A-4012-0874 *	10,0 kB	A-4012-0877	6,5 kB ☺
Hitachi Seicos LIII (L3), L10	A-4012-0612 *	24,0 kB	—	—
Hitachi Hi-cell Sigma 16, 18, Lambda L3, L10	A-4012-0843	31 kB za standardne cikluse + 18 kB za proširene cikluse, ovisno o opremljenim opcijama stroja		
Tokarilice Mazak M Plus/Fusion 640	A-4013-0071	26,0 kB	A-4013-0066	17,0 kB
Tokarilice Mazak s Y osi M Plus/Fusion 640 Integrex (nije za tokarilice E serije)	A-4013-0030	27,0 kB	A-4013-0066	17,0 kB
Mazak Integrex Tokarilice serije E (tip ciklusa Inspection Plus) Fusion 640M	A-4013-0083	71,0 kB	—	—
Meldas L64	A-4013-0028 *	10,7 kB	—	—
Mori Seiki tokarilice s Y osi (Fanuc)	A-4012-0834	37,0 kB	—	—
Siemens 810, 820, 840, 850, 880	A-4014-0066	12,4 kB	A-4014-0068	9,3 kB
840C	A-4014-0066	12,4 kB	A-4014-0068	9,7 kB
810D, 840D	A-4014-0137	19,0 kB	A-4014-0130	27,2 kB
Traub TX8, TX8D	A-4006-0009	2,7 kB	A-4006-0011	6,7 kB
Yasnac LX3	A-4014-0011 *	10,1 kB	—	—

Memorija

Približno potrebna programska memorija – 8 kB iznosi oko 20 m trake.

Simboli

* Dostupna opcija za tisak – funkcija ovisna o upravljačkoj jedinici.

☺ Ručno ili ručno s automatskom opcijom.

▼ Ručni ciklusi s pokretanim alatima.

Programska oprema za kontrolu i podešavanje alata na tokarilicama

Prilikom naručivanja navedite kat. br., na pr. A-4016-0001

Specijalna programska oprema

Upravljačka jedinica	Podešavanje alata u 3 osi	Memorija
Fanuc Macro B		
B, C, F, 0T, 6T, 10-15T, 15iT, 16-21T / iT	A-4012-0592 ❖	12,0 kB
16-21T / iT	A-4012-0745 ▼	14,2 kB

Opcija mjerenja po C osi

Upravljačka jedinica	Kontrola	Memorija
Fanuc Macro B		
0TB, 0TC, 6T, 10-15T, 15iT, 16-21T / iT	A-4012-0653	2,8 kB
Fanuc Macro B		
Poseban samostalan paket kompatibilan s programskom opremom za kontrolu		
0TB, 0TC, 6T, 10-15T, 15iT, 16-21T / iT	A-4012-0709	3,2 kB

Beskontaktno podešavanje alata na tokarilicama

Upravljačka jedinica	Kontrola	Memorija
Mazak		
Tokarilice serije Integrex E Fusion 640M	A-4013-0092	29,0 kB
Mazak		
Tokarilica s Y osi Fusion 640M	A-4013-0566	29,0 kB

Memorija

Približno potrebna programska memorija – 8 kB iznosi oko 20 m trake.

Simboli

- ❖ Posebna programska oprema za Hitachi uključuju automatske cikluse s pokretanim alatima.
- ▼ Ručni ciklusi s pokretanim alatima.

Programska oprema EasyProbe za kontrolu za obradne centre

Prilikom naručivanja navedite kat. br., na pr. A-4016-0001

EasyProbe

Upravljačka jedinica	Kontrola	Memorija
Fanuc Macro B		
OMB, OMC, 6M, 10-15M, 15iM, 16-21M / iM	A-4010-0001	6,0 kB
Haas	A-4010-0001	6,0 kB
Mitsubishi Meldas		
M3, M310, M320, M330, M520	A-4010-0001	6,0 kB
Siemens		
810D, 840D, FMNC	A-4014-0161	10,0 kB
802D	A-4014-0348	10,0 kB
810D V5+, 840D V5+ ✕	A-4014-0391	10,0 kB
Yasnac		
MX3, I80, J50, J100, J300	A-4010-0001	6,0 kB

Memorija

Približno potrebna programska memorija – 8 kB iznosi oko 20 m trake.

Simboli

- ✕ Siemens V5+ programska oprema za mjerenje neće raditi na prijašnjim verzijama upravljačkih jedinica 810D i 840D.

Standardna programska oprema za kontrolu za obradne centre

Prilikom naručivanja navedite kat. br., na pr. A-4016-0001

Standardna programska oprema

Upravljačka jedinica	Kontrola	Memorija
Fadal		
32MP, CNC88, CNC88HS	A-4016-0036	24,0 kB
Fanuc Macro A		
0M MATE, 0MA, 0MB, 0MC	A-4012-0542	11,0 kB
Fanuc Macro B		
0MB, 0MC, 6M, 16-21M / iM	A-4012-0496 *	13,8 kB
10-15M, 15iM	A-4012-0540 *	13,8 kB
GE		
2000	A-4016-0057	5,8 kB
Haas		
	A-4012-0620 *	13,0 kB
Heidenhain		
TNC 151, 155, 351, 355 (A, B, BR, P, Q i QR serije)		
407, 415, 2500, 360	A-4014-0050 *	8,2 kB
Mazak		
M32, Fusion 640M (EIA/ISO odmaci)		
M32, M Plus, Fusion 640M (EIA/ISO i Mazatrol kompatibilni)	A-4013-0005 *	14,3 kB
Mitsubishi Meldas		
M3, M310, M320, M335, M500 serije	A-4013-0005 *	14,3 kB
Osai serija 10 (Allen Bradley)	A-4016-1016	35,0 kB
Selca		
S3045	A-4014-0092	13,0 kB
Siemens		
810, 820, 840, 850, 880, 840C	A-4014-0054	17,9 kB
Tosnuc		
600, 777, 800M	A-4012-0610	12,0 kB

Nastavak na sljedećoj stranici

Memorija

Približno potrebna programska memorija – 8 kB iznosi oko 20 m trake.

Simboli

* Dostupna opcija za tisak – funkcija ovisna o upravljačkoj jedinici.

Standardna programska oprema za kontrolu za obradne centre

Prilikom naručivanja navedite kat. br., na pr. A-4016-0001

Standardna programska oprema

Upravljačka jedinica	Kontrola	Memorija
Yasnac MX2	A-4014-0009 *	12,0 kB
Yasnac MX2 (Matsuura)	A-4014-0008 *	12,0 kB
Yasnac MX3 (Matsuura s 3 korisnička ulaza)	A-4014-0006 *	16,0 kB
Yasnac MX3, J50	A-4014-0016 *	13,0 kB
Yasnac I80, J100, J300 (Matsuura M80)	A-4014-0013 *	14,0 kB

Dodatci standardnoj programskoj opremi za kontrolu za obradne centre

Upravljačka jedinica	Vektorsko mjerjenje	Memorija	Kutno mjerjenje	Memorija
Fanuc Macro B OMA, OMB, OMC, 6M, 10-15M, 15iM, 16-21M / iM	A-4012-0527 *	8,4 kB	A-4012-0549 *	3,3 kB
Yasnac I80 (Matsuura M80)	A-4012-0527 *	8,4 kB		

Višeosna standardna programska oprema za kontrolu za obradne centre

Upravljačka jedinica	Kontrola	Memorija
Fanuc Macro B OMB, OMC, 16-21M / iM	A-4012-0640 *	38,0 kB
10-15M, 15iM	A-4012-0578 *	37,5 kB
Siemens 810D, 840D	A-4014-0147 *	71,0 kB

Memorija

Približno potrebna programska memorija – 8 kB iznosi oko 20 m trake.

Simboli

* Dostupna opcija za tisak – funkcija ovisna o upravljačkoj jedinici.

Programska oprema Inspection Plus za obradne centre

Prilikom naručivanja navedite kat. br., na pr. A-4016-0001

Upravljačka jedinica	Kontrola	Memorija	Samo mjerna glava MP700	
			Kontrola	Memorija
Brother				
32A (nakon lipnja 2002)	A-4012-0908	35,0 kB	—	—
32B	A-4012-1028	35,0 kB	—	—
Fanuc Macro B				
OMB, OMC, 10-15M, 15iM, 16-21M / iM	A-4012-0516 *	47,0 kB	A-4012-0685 *	47,0 kB
Haas				
	A-4012-0880 *	46,9 kB	A-4012-0890 *	46,5 kB
Hitachi (specijalno za Fanuc)				
	A-4012-0673 *	47,0 kB	—	—
Hitachi Seicos				
Σ10, Σ16, Σ18, MIII (M3), Lambda	A-4012-0749 *	59,3 kB	A-4012-0761 *	46,2 kB
Makino				
	A-4012-0719 *	51,0 kB	—	—
Mazak				
M32, M Plus i Fusion 640M (EIA/ISO i Mazatrol kompatibilni)	A-4013-0023 *	48,0 kB	—	—
Matrix M				
(EIA/ISO i Mazatrol kompatibilni)	A-4013-0112 *	48,0 kB	—	—
Mitsubishi Meldas				
M3, M310, M320, M330, M335 serije				
M50/M500 serije				
M64, Magic 64, M600 serije	A-4012-0516 *	47,0 kB	A-4012-0685 *	47,0 kB
Mori Seiki				
	A-4012-0936	49,0 kB	A-4012-0942	48,0 kB
NUM				
750, 760, 1020-1060 (trenutno samo metrički način)	A-4012-0712 *	67,0 kB	—	—
Okuma				
OSP, 5020M, 700M, 7000M, U10M, U100M	A-4016-1009	42,0 kB	—	—
Tosnuc				
888M	A-4012-0949 *	41,0 kB	—	—
Siemens				
802D	A-4014-0336	50,0 kB	—	—
810D V5+, 840D V5+ ✕	A-4014-0356 *	77,0 kB	A-4014-0362 *	72,0 kB
Yasnac				
MX3, J50, I80, J100, J300	A-4014-0070 *	49,0 kB	A-4014-0104 *	49,0 kB

Memorija

Približno potrebna programska memorija – 8 kB iznosi oko 20 m trake.

Simboli

* Dostupna opcija za tisak – funkcija ovisna o upravljačkoj jedinici.

✕ Siemens V5+ programska oprema za mjerenje neće raditi na prijašnjim verzijama upravljačkih jedinica 810D i 840D. Ukoliko Vam treba programska oprema za prijašnje verzije upravljačkih jedinica 810D i 840D, molimo Vas da se obratite na zastupništvo za Renishaw.

Programska oprema za kontaktno podešavanje alata na obradnim centrima

Prilikom naručivanja navedite kat. br., na pr. A-4016-0001

Upravljačka jedinica	Kontaktno podešavanje alata	Memorija
Brother 32A (nakon lipnja 2002)	A-4012-1007 ○	14,0 kB
Fadal 32MP, CNC88, CNC88HS	A-4016-0043 ○	13,2 kB
Fanuc Macro A OM MATE, OMA, OMB, OMC	A-4012-0645 ○	12,0 kB
Fanuc Macro B OMB, OMC, 6M, 16-21M / iM, 10-15M, 15iM	A-4012-0584 ○	9,3 kB
GE 2000	A-4016-0059 ○	2,6 kB
Haas	A-4012-0886 ○	8,0 kB
Hitachi Seicos	A-4012-0817 ○	10,0 kB
Mazak M32, M Plus, Fusion 640M (kompatibilno s EIA/ISO i Mazatrol)	A-4013-0036 ○	13,0 kB
Matrix M (kompatibilno s EIA/ISO i Mazatrol)	A-4013-0133 ○	14,0 kB
Mitsubishi Melder M3, M310, M320, M335, M500 serije	A-4013-0007 ○	9,4 kB
NUM 750, 760, 1020, 1060	A-4012-0665 ○	14,0 kB
Selca 3000/4000 serije	A-4014-0094 ○	11,3 kB
Siemens 810, 820, 840, 850, 880	A-4014-0064 ○	7,0 kB
840C	A-4014-0064 ○	7,5 kB
802D	A-4014-0310 ○	9,0 kB
810D V5+, 840D V5+ ✕	A-4014-0396 ○	9,0 kB
Yasnac Matsuura M80 Yasnac MX3, J50, I80, J100, J300	A-4014-0018 ○	9,0 kB

Memorija

Približno potrebna programska memorija – 8 kB iznosi oko 20 m trake.

Simboli

- Uključuje podešavanje rotacijskih alata
- ✕ Siemens V5+ programska oprema za mjerenje neće raditi na prijašnjim verzijama upravljačkih jedinica 810D i 840D. Ukoliko Vam treba programska oprema za prijašnje verzije upravljačkih jedinica 810D i 840D, molimo Vas da se obratite na zastupništvo za Renishaw.

Programska oprema za beskontaktno podešavanje alata na obradnim centrima

Prilikom naručivanja navedite kat. br., na pr. A-4016-0001

Upravljačka jedinica	Beskontaktno podešavanje alata	Memorija
Brother		
32A (nakon lipnja 2002)	A-4012-0904	24,0 kB
32B	A-4012-1035	24,0 kB
Fanuc Macro B		
OMB, OMC, 6M, 16-21M / iM, 10-15M, 15iM	A-4012-0820	20,0 kB
Fanuc, s kosom zrakom		
OMB, OMC, 6M, 16-21M / iM, 10-15M, 15iM	A-4012-0862	28,0 kB
Haas	A-4012-0895	23,0 kB
Heidenhain		
426, 430	A-4014-0165	230,0 kB
i530	A-4014-0253	7,5 mB
Hitachi Seiki		
Sigma 16/18M	A-4012-0848	24,0 kB
Makino		
Pro 3	A-4012-0900	27,0 kB
Makino, s kosom zrakom		
Pro 3	A-4012-0838	30,0 kB
Mazak		
M32, M Plus, Fusion 640M (kompatibilno s EIA/ISO i Mazatrol)	A-4013-0062	26,0 kB
Mazak, s kosom zrakom		
Fusion 640M	A-4013-0088	32,0 kB
Matrix M		
uključuje mogućnost kose zrake (kompatibilno s EIA/ISO i Mazatrol)	A-4013-0119	26,0 kB
Mitsubishi Meldas		
M3, M310, M320, M335, M500 serije	A-4013-0050	20,0 kB
Mori-Seiki		
(bez strojeva Hi-Tech)	A-4012-0953	24,0 kB
Nastavak na sljedećoj stranici		
Memorija Približno potrebna programska memorija – 8 kB iznosi oko 20 m trake.		

Programska oprema za beskontaktno podešavanje alata na obradnim centrima

Prilikom naručivanja navedite kat. br., na pr. A-4016-0001

Upravljačka jedinica	Beskontaktno podešavanje alata	Memorija
Okuma		
OSP 5020M, 700M, 7000M, U10M, U100M	A-4016-1021	31,5 kB
Osai		
Series 10 (Allen Bradley)	A-4016-1025	22,0 kB
Siemens		
802D	A-4014-0344	26,0 kB
810D V5+, 840D V5+ ✕	A-4014-0401	27,0 kB
Yasnac		
MX3, J50	A-4014-0020	21,0 kB
Yasnac, s kosom zrakom		
MX3, J50, I80, J100, J300	A-4014-0025	28,2 kB

Memorija
Približno potrebna programska memorija – 8 kB iznosi oko 20 m trake.

Simboli

✕ Siemens V5+ programska oprema za mjerenje neće raditi na prijašnjim verzijama upravljačkih jedinica 810D i 840D. Ukoliko Vam treba programska oprema za prijašnje verzije upravljačkih jedinica 810D i 840D, molimo Vas da se obratite na zastupništvo za Renishaw.

Za kontaktne informacije posjetite
našu glavnu web stranicu na adresi
www.renishaw.com/contact



H - 2000 - 2362 - 05