

**電動及油電混合汽車零件製造受益於 Renishaw Equator™ 彈性檢具系統中深獲肯定的製程控制功能**

您在 2019 年 EMO 漢諾威工具機大展造訪 Renishaw 攤位時，將可看見多部 Equator 系統量測一系列的電動車 (EV) 及油電混合車引擎與傳動元件。Equator 系統正「日以繼夜」於全球工廠量測相同零件。

Renishaw 過去幾年已向全球客戶出貨數千部 Equator 檢具系統，廣泛出現在歐洲、美洲及亞洲汽車市場。Equator 檢具系統之所以能有如此突出的表現，原因包括大量投資研究活動，以及生產電動車所產生的額外檢測需求上升。Equator 系統為了因應以上需求，已著手量測各式各樣的電動車、油電混合車引擎及傳動元件。由經驗豐富的工程師網絡作為後盾，並提供各種軟硬體選項，因應各種製程類型需求。

**在電動車零件展現深獲肯定的能力**

生產線及單元目前在製造電動車馬達、發電機、傳動齒輪及外殼等各種零件時，都需要仰賴 Equator 檢具系統提供的製程控制功能。馬達定子可說是其中最主要的例子：Equator 系統使用 Renishaw SP25 測頭提供高速掃描功能，搭配 Renishaw 強大的 MODUS 編程軟體，適合在組裝完成的電動車定子上，評估 ID 及同軸度嚴格的尺寸、位置及幾何公差，是保證馬達效率的關鍵所在。

Equator 系統同樣也能使用 Renishaw TP20 接觸式測頭，以最高每秒三個點的速率蒐集單點資料，最適合量測定子層板多個邊緣點的相對位置。

**直接在重要之處進行製程控制**

IPC (智慧型製程控制) 軟體是所有 Equator 系統提供的選購功能，是在各個產業的眾多使用者協助下開發完成。這款軟體可持續監控並自動調整加工作業，使零件尺寸維持接近標稱值，符合製程控制要求。這種製程變動修正可改善零件品質並增進製造能力，同時減少廢品及降低品質成本。

**比較自動化單元與手動量測空間**

Equator 檢具可迅速設定，因應專屬檢具系統相同的應用需求。由於近年來汽車設計生命週期縮短，在新生產線及單元設置可快速高效重新部署的 Equator 檢具，可帶來重大優勢，其效益超越需要大量時間重新設計、耗費高昂重工成本及造成廢品的工件專屬檢具。此外，由於工廠自動化需求增加，Equator 機具是與機器人及輸送帶整合的最佳選擇。Equator 300 及 Equator 500 的新型 EQ-ATS (Equator 自動傳送系統)，可將工件裝載於裝置前方，並在自動程式控制之下移入及移出量測範圍。

在部分情況下 (尤指極度惡劣環境中)，您可將 Equator 系統置於選購外罩內；或者，也可以選擇將 EQ-ATS 系統裝入其中，如此一來，便能以安全又輕鬆的方式在機台空間外面裝載工件。

如需更多 Renishaw 在 2019 年 EMO 漢諾威工具機大展的詳細資訊，請造訪：[www.renishaw.com.tw/emo2019](http://www.renishaw.com.tw/emo2019)

- 完 -